ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1	หนังสือเห็นชอบจาก กนอ. รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8)
เอกสารแนบที่ 2	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
เอกสารแนบที่ 3	เอกสารการจัดทำ HAZOP พร้อมแสดง P&ID
เอกสารแนบที่ 4	เอกสารเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 5	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน
เอกสารแนบที่ 6	แผนการบำรุงรักษาหน่วย RTO
เอกสารแนบที่ 7	แบบบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์กรองฝุ่น (Dust Filter), หอเผา, เครื่องจักร, ระบบบำบัด, วาล์ว
เอกสารแนบที่ 8	แผนและผลการตรวจสอบบำรุงรักษาหอเผา ประจำปี 2569
เอกสารแนบที่ 9	เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุม และดูแลระบบปล่องเผาไหม้ (Flare Operation)
เอกสารแนบที่ 10	ระเบียบการปฏิบัติสำหรับกรณีไฟฟ้าดับและไม่มีไฟฟ้าจ่ายในระบบ
เอกสารแนบที่ 11	ผลการตรวจวัดสารปรอท
เอกสารแนบที่ 12	รายงานปริมาณการรั่วระเหยของสารจากอุปกรณ์
เอกสารแนบที่ 13	เอกสารการแจ้งรายการสารเคมีอันตราย ประจำปี 2569
เอกสารแนบที่ 14	แผน Preventive Maintenance ของอุปกรณ์และเครื่องจักร ประจำปี 2569
เอกสารแนบที่ 15	เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เอกสารแนบที่ 16	เอกสารข้อมูลการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
เอกสารแนบที่ 17	เอกสารการกำจัดสิ่งปฏิกูล
เอกสารแนบที่ 18	แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย/แบบแปลน
เอกสารแนบที่ 19	เอกสารบันทึกข้อมูลการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น
เอกสารแนบที่ 20	การอบรมพนักงานขับรถ
เอกสารแนบที่ 21	ระเบียบการควบคุมความเร็วของรถขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์
เอกสารแนบที่ 22	เอกสารการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 23	เอกสารสรุปผลการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติด
เอกสารแนบที่ 24	ใบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของรถ
เอกสารแนบที่ 25	แผนฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 26	เอกสารคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย
เอกสารแนบที่ 27	เอกสารบันทึกรถเข้า-ออก
เอกสารแนบที่ 28	ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งผลิตภัณฑ์
เอกสารแนบที่ 29	ประกาศการนิคมอุตหกรรมแห่งประเทศที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
เอกสารแนบที่ 30	ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งกากของเสีย
เอกสารแนบที่ 31	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
เอกสารแนบที่ 32	สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท และบันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง
เอกสารแนบที่ 33	ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
เอกสารแนบที่ 34	สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นที่มีทะเบียนบ้าน จ. ระยอง
เอกสารแนบที่ 35	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และสรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์
เอกสารแนบที่ 36	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน
เอกสารแนบที่ 37	หนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC4) ต่อผู้นำชุมชน
เอกสารแนบที่ 38	เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 39	เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (HSE)
เอกสารแนบที่ 40	แผนกำหนดการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปี
เอกสารแนบที่ 41	นโยบายด้านความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 42	เอกสารอบรมความปลอดภัย และแบบบันทึกผู้เข้าร่วมอบรมด้านความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 43	สรุปจำนวนชั่วโมงการทำงานและบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ
เอกสารแนบที่ 44	ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่องอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
เอกสารแนบที่ 45	คณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน
เอกสารแนบที่ 46	แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 47	เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Unload/Load สารดูดซับปรอท
เอกสารแนบที่ 48	การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียง
เอกสารแนบที่ 49	แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
เอกสารแนบที่ 50	แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 51	HSE Design Criteria
เอกสารแนบที่ 52	รายงานการประเมินความเสี่ยง
เอกสารแนบที่ 53	เอกสารการปฏิบัติงานการ Unload LPG เข้าสู่ถังกักเก็บ
เอกสารแนบที่ 54	คู่มือความปลอดภัย (HSE Manual)
เอกสารแนบที่ 55	ระเบียบ Work Permit
เอกสารแนบที่ 56	มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up)
เอกสารแนบที่ 57	แผนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2569 และผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566-2568
เอกสารแนบที่ 58	เอกสารกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน
เอกสารแนบที่ 59	สถิติการใช้ห้องพยาบาล และบันทึกการเจ็บป่วย
เอกสารแนบที่ 60	เอกสารรับรองสถานบริการสุขภาพ
เอกสารแนบที่ 61	แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และผลการปลูกพื้นที่สีเขียวของโครงการ
เอกสารแนบที่ 62	เอกสารการจัดทำ Noise Contour
เอกสารแนบที่ 63	เอกสารผลการตรวจวัดค่า pH Online ของน้ำปนเปื้อนจากห้องทดลอง
เอกสารแนบที่ 64	หนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Statup)

เอกสารแนบที่ 1

หนังสือเห็นชอบจาก กนอ. รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8)

ที่ อก 5103.3.1/4323

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

27 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-PP/HSE 048/2567 ลงวันที่ 17 ธันวาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2567 เมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
กองสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11505
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
ชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8))
ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 6 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
1/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8)) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

ด้านที่ประกอบด้วยสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) จัดให้มีการฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองเช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมการปรับถม เป็นต้น อย่างน้อย วันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(2) จัดให้มีวัสดุคลุมห้ามรถบรรทุก ดิน ทราย หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจาย หรือหล่นบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- พื้นที่ก่อสร้างและรถที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(3) บำรุงรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเครื่องยนต์ต่าง ๆ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่ามาตรฐานกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(4) จัดทำรั้วรอบพื้นที่ก่อสร้าง และจัดให้มีวัสดุกั้นโดยรอบบริเวณที่ทำการก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างกระจายออกสู่พื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(5) ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างกระจายหล่นลงในพื้นที่ก่อสร้าง หรือพื้นที่ใกล้เคียง โดยรถบรรทุกหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง ผู้รับเหมาจะต้องรับทำความสะอาดบริเวณดังกล่าวให้มีสภาพเรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความเสี่ยงภัยในบริเวณต่าง ๆ	- พื้นที่ก่อสร้าง พื้นที่ใกล้เคียงและเส้นทางที่ใช้ขนส่งอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
	(6) จัดเตรียมหน้ากากกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
2/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ตอนที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ และการระบายน้ำ	(1) จัดหาห้องส้วมชั่วคราวหรือแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานก่อสร้าง ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามารับไปกำจัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(2) กรณีที่มีการทดสอบการรับแรงดันของเครื่องจักร/อุปกรณ์ และท่อขนส่งตัวน้ำ (Hydrostatic Test) ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำทิ้งจากการดำเนินงาน โดยต้องแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้งโดยการกรองด้วยตะแกรงละเอียด หรือระบบกรองทราย (Sand Filter) ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะต้องกำจัดทิ้งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านการแยกอนุภาคของแข็งแล้วโดยโครงการ (Internal Check) ให้แน่ใจว่าค่า pH ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) และปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนปล่อยลงสู่ท่อระบายน้ำของนิคมฯ หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ หรือนำกลับไปใช้ใหม่ เช่น น้ำรดพื้นที่สีเขียว หรือฉีดพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(3) กำหนดจุดวางวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยอย่างเป็นสัดส่วน โดยไม่ควรอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำเสาธงในโครงการและปิดพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการอุดตันของทางระบายน้ำ และก่อให้เกิดน้ำเสีย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(4) จัดทำระบบเก็บน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนลงสู่ท่อระบายน้ำฝนในพื้นที่ก่อสร้างและซึมลงดิน ก่อนระบายน้ำฝนในส่วนเสริม และน้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างจะส่งเข้าระบบบำบัดเบื้องต้นของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
3/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ตอนที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ และการระบายน้ำ (ต่อ)	(5) จัดให้มีบ่อดักตะกอนบริเวณทางระบายน้ำฝนโดยรอบพื้นที่โครงการเพื่อดักตะกอนดิน ก่อนระบายน้ำลงรางระบายน้ำของนิคมฯ และทำความสะอาดรางระบายน้ำรอบๆ พื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
3. เสียง	(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงรบกวนต่อชุมชน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(2) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้กับคนงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดัง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(3) พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่มีเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (dB) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (dB) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(4) ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนงานที่กำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
4. การคมนาคม	(1) กำหนดให้มีการอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(2) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนการใช้งานตามคู่มือการบำรุงรักษาตามที่กำหนดในแผนการบำรุงรักษา	- รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
4/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	(3) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วน เช้า-เย็น (07.00 - 08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(4) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรและรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนทั่วไป-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งหลีกเลี่ยงเส้นทางอื่น ๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ส่งบนรถรับส่งคนงานและรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถรับส่งคนงาน และรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(6) จำกัดความเร็วรถบรรทุกที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการและภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ควบคุม Warehouse จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และพื้นที่หวงห้าม ได้แก่ พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมทั้งติดป้ายควบคุมความเร็วรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ และถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(7) ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีผ้าใบปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการตกหล่นหรือฟุ้งกระจายของวัสดุก่อสร้าง	- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(8) ควบคุมให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อลดปัญหาการจราจร และการจัดเก็บไม่สุขลาพ พร้อมทั้งกำหนดให้มีจุดรับ-ส่งคนงานบริเวณด้านหน้าโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้าออกของรถรับ-ส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง	- ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
5/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. การคมนาคม (ต่อ)	(9) กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขี่ในเขตชุมนุมคุลสาหกรรม และทำเรือคุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ กอ/2555 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือชุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- ถนนภายในนิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(10) กำหนดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่ง พร้อมทั้งอบรมให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบขั้นตอนการปฏิบัติ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(11) ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันเศษดินและทรายติดค้างล้อรถซึ่งอาจสร้างความสกปรกให้กับถนนภายในพื้นที่โครงการและภายนอกพื้นที่โครงงานได้	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(12) ห้ามจอดรถบรรทุกหรือยานพาหนะที่ขวางเส้นทางการจราจร และทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและดูแลการเข้าออกของยานพาหนะต่างๆ ในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(14) จัดหาแผงกั้น กรวยยาง เครื่องหมายจราจรบนผิวทาง ป้ายเตือนหรือไฟกระพริบ เพื่อใช้ปิดกั้นเส้นทางและกำหนดช่องจราจร และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยการจราจรแก่ยานพาหนะและผู้ที่สัญจรไปมาในช่วงที่มีกิจกรรมการก่อสร้างตามข้อกำหนดของกรมทางหลวง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	(1) กำหนดให้มีการคัดแยกมูลฝอยที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้าง โดยส่วนที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายได้จะจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อ สำหรับส่วนที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายได้จะกำจัดโดยให้หน่วยงานท้องถิ่นหรือบริษัทเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
6/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการการกลายของเสีย (ต่อ)	(2) จัดให้มีถังขยะรองรับการคัดแยกจากการก่อสร้าง เป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอกับปริมาณการขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(3) จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(4) กำหนดให้บริษัทรับเหมาดำเนินงานมีให้ทิ้งขยะมูลฝอยและระบายน้ำเสีย เช่น น้ำเน่า เป็นต้น ลงในรางระบายน้ำ บ่อพักน้ำเสียชั่วคราว รางระบายน้ำของนิคมฯ หรือสาธารณะ	- พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(5) ห้ามเผาทำลายวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(6) รณรงค์ให้มีการลดปริมาณขยะโดยใช้หลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle)	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(7) ห้ามเททิ้งพวกมูลสัตว์ เครื่องหมัก และห้ามทิ้งขยะ เศษวัสดุ สารเคมี น้ำมันเครื่อง ที่ใช้แล้วลงในแหล่งน้ำ คู คลอง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
6. สภาพเศรษฐกิจและสังคม	(1) ควบคุมและตรวจตราดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทรับเหมามีพฤติกรรมผิดแผกไปจากปกติ เช่น การลักทรัพย์ การพนัน อาชญากรรม เป็นต้น โดยมีการวางกฎระเบียบ และบทลงโทษ รวมทั้งประสานเจ้าหน้าที่ที่ดูแลในพื้นที่เพื่อป้องกันและแก้ไขเหตุ	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(2) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนงานก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(3) พิจารณาว่าจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตรงตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อเป็นการหมุนเวียนให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเกิดทักษะที่ดี	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
7/93

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	ระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง			
	(4) สรุปผลการดำเนินงานก่อสร้างให้กับชุมชนใกล้เคียงทราบทุก 6 เดือน โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(5) จัดให้มีป้ายคำเตือนเรื่องร้องเรียน และจัดให้มีช่องทางการรับข้อร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(6) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนภายในการดำเนินงานของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท ทีทีที ไทยบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
7. สาธารณสุขและสุขภาพ	(1) กำหนดให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน โดยเฉพาะการจัดหาสวัสดิการให้แก่คนงานของผู้รับเหมาในระยะก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(2) จัดให้มีหน่วยงานปฐมพยาบาล พร้อมเวชภัณฑ์ตามระเบียบข้อกำหนดหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อคงไว้คุณงานก่อสร้าง รวมทั้งจัดให้มีหน่วยส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(3) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานและที่พักคนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล	- พื้นที่ก่อสร้างและที่พักคนงาน	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(4) จัดส่งข้อมูลข่าวสารของโครงการให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับ	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
8/93

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ขอบเขตที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. อาชีวอนามัยและอนามัย (ต่อ)	(5) กำกับให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน ปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพอย่างสม่ำเสมอ ทำหนังสือรับรองการประกันภัยตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ทำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) และกำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพ โดยเมื่อก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ จะมอบบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพให้กับคนงานก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) ในการพิจารณาเสียผู้รับเหมาโครงการควรพิจารณาการพัฒนาด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงวิธีการสุ่มเสี่ยงความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยของคนที่ปฏิบัติงานในโครงการ โดยควรมีรายละเอียดดังนี้ • ต้องเป็นบริษัทรับเหมาที่ถูกต้องตามกฎหมาย และมีประสบการณ์ในงานชุดสาธารณูปโภค • กฎกองเงื่อนไขข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย • การตรวจสอบสภาพเครื่องมืออุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • รายละเอียดด้านการควบคุมและตรวจสอบงานก่อสร้าง	- พื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(2) กำหนดข้อปฏิบัติในการควบคุมดูแลคนงาน และเงื่อนไขในการทำงานของผู้รับเหมาลงในสัญญาว้างผู้รับเหมา เช่น • การอบรมและทดสอบด้านความปลอดภัย • แผนผังแสดงพื้นที่โครงการ • กำหนดเขตต้องห้ามทำให้เกิดประกายไฟและสูบบุหรี่	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
9/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ขอบเขตที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• แรงงานสัมพันธ์ • ข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัย • การขออนุญาตเข้าทำงาน • การปฏิบัติกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติ • อุปกรณ์ที่มีความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) • ความปลอดภัยในการทำงาน • การปฐมพยาบาล • อุบัติเหตุและเหตุการณ์ผิดปกติ • อุปกรณ์ดับเพลิง • การรักษาความสะอาดพื้นที่โครงการ • เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย • การประชุมด้านความปลอดภัย • การตรวจสอบด้านความปลอดภัย			
	(3) จัดอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานก่อสร้างและผู้รับเหมาในด้านความปลอดภัยตามขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของโครงการ และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งควบคุมและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงานอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(4) จัดให้มีผู้ควบคุมงานทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ก่อนการทำงานและขณะทำงานทุกขั้นตอนเพื่อให้เกิดความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
10/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(5) กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่เกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงาน และเงื่อนไขข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาว่าจ้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(6) ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน และเพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายช่วยหลักสำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(7) กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอ ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(8) จัดให้มีแผนประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง เพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินและกรณีที่เกิดผลกระทบทางด้านสุขภาพอนามัยอันเนื่องมาจากโครงการได้ทันท่วงที พร้อมทั้งจัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นไว้ที่สำนักงาน และจัดให้มีรถพยาบาลพร้อมไว้เสมอสำหรับการนำผู้ประสบอุบัติเหตุส่งโรงพยาบาลที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(9) การรายงานอุบัติเหตุ เมื่อมีคนงานเกิดเหตุอุบัติเหตุเกิดขึ้นจากการทำงานต้องรายงานให้ผู้ควบคุมงาน ทราบโดยทันที และจัดทำรายงานบันทึกการเกิดอุบัติเหตุที่กล่าวถึงสาเหตุ วิธีการแก้ไข และผลเสียหายที่เกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
11/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(10) กำกับให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสุขภาพร่างกายและสุขภาพตามความเสี่ยง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(11) ตรวจสอบและควบคุมดูแลคนงานให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(12) จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "จำกัดความเร็ว" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(13) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีและปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักร อุปกรณ์ ระบบทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(14) จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(15) จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้คงอยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(16) จัดให้มีสิ่งสาธารณูปโภคที่เหมาะสมตามหลักสุขาภิบาลต่าง ๆ ให้แก่คนงานก่อสร้าง อย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม น้ำใช้ ห้องน้ำ และสามารถรองรับมูลฝอยตามชุดต่าง ๆ ในบริเวณจุดพักในพื้นที่โครงการ เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(17) กำหนดให้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของคนงานตามที่หมวดที่เกี่ยวข้องกำหนด รวมทั้งจัดให้มีการหยุดพักทำงานชั่วคราว หรือมีระบบหมุนเวียนสลับเปลี่ยนคนงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่น ๆ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(18) จัดแบ่งพื้นที่ก่อสร้างออกจากพื้นที่ยื่นๆ ของโรงงานอย่างชัดเจน โดยกำหนดพื้นที่สำหรับขนถ่ายเครื่องมือและอุปกรณ์ก่อสร้างไว้ในพื้นที่จัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วน และกำหนดให้ผู้รับเหมา	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
12/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จัดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวมหมวกนิรภัย และเขตก่อสร้างห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต เป็นต้น			
	(19) กำหนดให้มีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎกระทรวงแรงงานหรือกฎหมายที่เกี่ยวข้องที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด และให้นำหลักเกณฑ์และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มากำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไขข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญาด้วย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(20) จัดให้มีถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งเพื่อใช้ในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(21) จัดให้มีบุคลากร ระบบเตือนภัย ระบบตรวจจับเพลิงไหม้และก๊าซ จัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหลสำหรับช่วงก่อสร้างภายในและภายนอกโครงการ แผนการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ และแผนการอพยพ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(22) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ติดป้ายเตือนแก่คนงานก่อสร้างและผู้ที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(23) กำหนดให้พนักงานผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง ได้แก่ งานไม้ที่ยึดสูงจากพื้นงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร และงานขับยานพาหนะทุกชนิดในเขตโรงงาน ต้องผ่านการตรวจคัดกรองความพร้อมด้านร่างกายและการตรวจวัดแอลกอฮอล์ ความดัน และชีพจร ก่อนเข้าปฏิบัติงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
13/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(24) กำหนดให้มีมาตรการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากกิจกรรมก่อสร้างต่อพนักงานผู้รับเหมาและประชาชน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(25) มาตรการก่อสร้างท่อ:			
	(1) ผู้ปฏิบัติงานเชื่อมต่อท่อต้องผ่านการทดสอบคุณภาพช่างเชื่อม และได้รับความเห็นชอบจากบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) ตรวจสอบสภาพเครื่องเชื่อมต่อท่อให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์เมื่อใช้งาน หากพบว่าชำรุดให้รีบซ่อมแซมอยู่ในสภาพดีก่อนนำไปใช้งาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(3) จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญในการตรวจสอบรอยเชื่อมด้วยวิธีทดสอบที่ไม่ทำลายสภาพ (Non Destructive Testing : NDT)	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(4) กั้นบริเวณพื้นที่ดำเนินการตรวจสอบรอยเชื่อมล่วงรังสีและติดตั้งเครื่องหมายเตือนแสดงเขตหวงห้ามที่คาจะเกิดอันตรายพร้อมทั้งจัดให้มีระบบการขอใบอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบและติดแผ่นฟิล์มรังสี (ชนิด TLD Card) ก่อนเข้าปฏิบัติงาน	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(26) ในกรณีที่มีการหยุดงานในช่วงแรกก่อสร้างบริเวณนอกพื้นที่โครงการและนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการดังต่อไปนี้	- บริเวณที่หักโครงการและนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่นิคมฯ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	• กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาจัดหาที่พักคนงานให้ถูกหลักสุขาภิบาล			
	• กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงกล่าวเคร่งครัด เช่น การตรวจตัดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้างให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เป็นต้น			
	• กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดหาน้ำดื่มสะอาดสำหรับการอุปโภคและน้ำดื่มบรรจุขวดสำหรับคนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
14/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดการขยะมูลฝอยบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล • กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง • กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดเตรียมระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ได้แก่ บ่อดักไขมันและบ่อเกรอะ หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็กเพื่อบำบัดน้ำเสียจากที่พักคนงาน ได้แก่ น้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม พื้นที่ซักล้าง และห้องครัว เพื่อให้มีคุณภาพเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนปล่อยลงคูคลองหรือท่อระบายน้ำทิ้งสาธารณะ ทั้งนี้หากมีการระบายน้ำทิ้งลงสู่แหล่งรองรับน้ำธรรมชาติโดยตรง โครงการจะต้องตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมทั้งเตรียมรับผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแหล่งรองรับน้ำทิ้งอย่างต่อเนื่อง • กำหนดให้บริษัทรับเหมาจัดทำระบบท่อรวบรวมน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วม พื้นที่ซักล้าง และห้องครัวมาบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น • กำหนดให้บริษัทรับเหมาตรวจสอบและทำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้น ได้แก่ บ่อดักไขมันและบ่อเกรอะ หรือระบบบำบัดน้ำเสียขนาดเล็ก รวมทั้งระบบท่อรวบรวมน้ำเสีย ดังนี้ (ก) กรณีบ่อดักไขมันจะต้องตรวจสอบว่าไม่มีขยะและปริมาณไขมันสะสมในบ่อเป็นครา[illegible]หนาอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง (ข) กรณีของบ่อเกรอะต้องตักหรือดูดสะสมจากบ่อเกรอะและตรวจสอบความหนาของชั้นตะกอนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
15/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• กำหนดให้บริษัทรับเหมากำจัดแหล่งเพาะพันธุ์และหาทะว่าโรค เช่น หนู ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น • ในกรณีที่พักคนงานมีการใช้เส้นทางสัญจรในลักษณะของถนนสาธารณะที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียง กำหนดให้ (ก) วางแผนการเข้าเข้างานของคนงานตามช่วงเวลา พร้อมทั้งจัดเตรียมเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกด้านการจราจรบริเวณทางที่ใช้เป็นทางเข้า-ออกที่พักคนงาน ในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00 - 09.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการหาว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน เพื่อแก้ไขปัญหาด้านการจราจร (ข) ขับขี่ความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสาธารณะที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองในชุมชน (ค) บริษัทรับเหมาจะต้องทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และติดตั้งหรือจัดหาน้ำบนถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกที่พักคนงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองลงไปยังชุมชนใกล้เคียง (ง) จัดให้มีจุดรับ-ส่งคนงานในบริเวณที่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการและแสดงป้ายที่พักคนงาน • กำหนดในสัญญากับผู้รับเหมาเกี่ยวกับมารยาทของผู้ขับรถ			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
16/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
ฆ. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โดยติดตั้งป้ายประกาศให้ประชาชนในชุมชนรับทราบการเข้ามาก่อสร้างที่พักคนงานในพื้นที่ชุมชน เพื่อให้ประชาชนมีการเตรียมตัวสำหรับกิจกรรมต่างๆ ที่อาจเกิดจากที่พักคนงาน พร้อมระบุเบอร์โทรศัพท์สำหรับในป้ายประกาศดังกล่าว เพื่อใช้เป็นช่องทางในการรับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากที่พักคนงาน และจัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียน สาเหตุ การแก้ไขปัญหา และการป้องกันการเกิดซ้ำ • อบรมคนงานก่อสร้างในเรื่องสุขอนามัย เช่น การบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกสุขลักษณะ การป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดินหายใจ และโรคที่ติดต่อทางเพศสัมพันธ์ เป็นต้น รวมถึงอบรมด้านความประพฤติ การไม่ก่อเหตุร้าย ทะเลาะวิวาท และสิ่งเสพติด			

หมายเหตุ : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด จะต้องรับผิดชอบในการควบคุม ดูแลให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
17/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพีลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพีลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบให้เห็นว่ามีปัญหาเกิดขึ้นจากการดำเนินงานของ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน หรือสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
18/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด ต้องมอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยส่งให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการ หรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(5) ในกรณีที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เทียบเคียงต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาต	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
19/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ตามกฎหมาย รับทราบแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมทั้งให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย จัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวมาเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการสรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานของรัฐทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
20/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศขั้นต่ำน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดมลพิษการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นเข้าใกล้ค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขโดยเร็ว เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(12) กำหนดให้มีการรายงานอุบัติเหตุของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นในโครงการโดยระบุวิธีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในบริเวณที่เกิดเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด





[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
21/93

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในช่วงการประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center, EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start up)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(15) เนื่องจากพื้นที่โครงการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตำบลเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกเทอร์โมพลาสติกโพลีโพรพีลีนของบริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามมาตรการและข้อกำหนดของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(16) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(17) จัดทำรายงานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่ส่งผลพร้อมระบุหน้างานของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด





[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
22/93

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเข้าระบวนการรับสัมผัสสิ่งทุกคามสุขภาพ กับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย			
	(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการเดินเครื่องดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี นับหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการยกเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะยกเลิกดำเนินกิจการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(19) กำหนดให้มีการพัฒนาและประเมินพฤติภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานภายนอก (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามระบบการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานภายนอก	- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และหน่วยงานภายนอก (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
23/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	(1) ควบคุมความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และเฮกเซน-1 (Hexene-1) ที่ระบายจากปล่อง RTO และกำหนดให้มีอัตราการระบายของสารจากปล่อง RTO (ที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือ 760 มม.ปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้งออกซิเจนส่วนเกินสภาวะจริงในขณะตรวจวัด) ดังนี้ (ตารางที่ 1-1) 1) อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 0.730 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไม่เกิน 35 ppmv (65.8 mg/Nm^3) 2) อัตราการระบายเฮกเซน-1 ไม่เกิน 0.003 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไม่เกิน 0.02 ppmv (0.1 mg/Nm^3)	- หน่วย RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(2) ติดตั้งระบบการติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพของหน่วย RTO แบบต่อเนื่อง ด้วยระบบ PLC ได้แก่ Pressure Drop และ Temperature	- หน่วย RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(3) จัดให้มีการแจ้งเตือนในกรณีที่หน่วย RTO ขัดข้อง โดยตั้งค่าแจ้งเตือน (Alarm) อุณหภูมิภายในห้องเผาไหม้ (Chamber) ไว้ที่ 850 องศาเซลเซียส ซึ่งระบบควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (PLC) จะทำการปรับตั้งปริมาณ LPG ของหัวอุณหภูมิไม่ลดหรือและเพิ่มขึ้นสูงถึง 950 องศาเซลเซียส ระบบอัตโนมัติจะสั่งปิดวาล์วกันกลับเข้าสู่ห้องเผาไหม้ เพื่อระบายก๊าซที่ระเหยออกจาก Bleeding Silo, Pellet Dryer และระบบขนส่งเม็ด (Pneumatic Transport) ที่ค้างมีเฮกเซน-1 ประมาณ ออกทาง Emergency Bypass ไปยังปล่องของหน่วย RTO เพื่อระบายออกสู่บรรยากาศ โดยมีระยะเวลาในการระบายได้ไม่เกิน 72 ชั่วโมง ทั้งนี้หากไม่สามารถแก้ไขหน่วย RTO ให้สามารถกลับคืนระบบได้ภายใน 72 ชั่วโมง ทางโรงงานจะหยุดการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มี Hexene-1 เป็นองค์ประกอบและระบายเฮกเซน-1 ออกจากระบบภายในเวลา 72 ชั่วโมง	- หน่วย RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
24/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1-1

รายละเอียดแหล่งระบายมลพิษทางอากาศจากหน่วย RTO กรณีดำเนินการปกติ

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูงปล่อง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	อุณหภูมิ	ความเร็วลัพธ์[1]	% ความชื้น	อัตราการไหล[1]	อัตราการไหล[2]	ความเข้มข้น NOx[3]		ความเข้มข้น Hexane-1[4]		อัตราการระบาย (g/s)[5]		ระบบควบคุมมลพิษ	เชื้อเพลิงที่ใช้
	X	Y	(เมตร)	(เมตร)	(K)	(m/s)		(m^3/s)	(Nm^3/s)	(ppmv)	(mg/Nm^3)	(ppmv)	(mg/Nm^3)	NOx	Hexane-1		
ปล่องหน่วย RTO	651911	1401292	50	1.2	386.15	7.5	15.40	13.0	11.08	35.50	65.8	0.02	0.1	0.730	0.001	Low NOx Burner	ก๊าซ LPG
ค่ามาตรฐาน[6]										200							

หมายเหตุ [1] สภาวะจริง (Actual Condition) (อุณหภูมิ ความดัน ความชื้น ของอากาศจริง ณ ปล่องที่เกิน สภาวะจริง และ Wet Basis)

[2] สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ปลอดไอน้ำร่วมเกิน สภาวะจริง และ Dry Basis) เนื่องจาก RTO เป็นการเผาไหม้แบบเปิด

[3] ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

- Exclose Ground Flare (EGF) มีค่าอัตราการระบายก๊าซธรรมชาติของไนโตรเจน (NOx) ตามค่าของตามบทที่ 13 หน้าที่ 13 (ค่าเฉลี่ยใช้ Emission Factor for Flare Operation ตามที่กำหนดไว้ใน AP-42 Industrial Flare)

ที่มา: บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด, 2567



[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
25/93



[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

หลักประกอบเพื่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(4) จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาหน่วย RTO ให้อยู่ในสภาพดี เพื่อป้องกันการขัดข้องของหน่วย RTO โดยจัดให้มีแผนตรวจสอบสภาพของระบบหยุดที่ และจดบันทึกการทำงานของระบบ RTO ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- หน่วย RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(5) จัดให้มีการติดตั้งเครื่องตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์กรองฝุ่น (Dust Filter) ก่อนเข้าห้องเผาไหม้ของหน่วย RTO โดยพิจารณาจากค่าความแตกต่างของความดัน (Differential Pressure) แบบต่อเนื่องด้วยระบบ PLC	- หน่วย RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(6) จัดให้มีการตรวจวัดปริมาณที่ระบาย Bypass เพื่อให้เป็นข้อมูลในการควบคุมการระบายสาร Hexane-1	- หน่วย RTO	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(7) จัดให้มีหอเผา (Elevated Flare) ที่มีความสูง 70 เมตร และมีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิต HMC 1, HMC 3 และ HMC 5 ในกรณีฉุกเฉินเท่านั้น ไม่น้อยกว่า 280 ตันชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(8) จัดให้มีหอเผาระดับพื้นดิน (Enclosed Ground Flare) ที่มีความสามารถในการเผาทำลายสารประกอบไฮโดรคาร์บอนจากกระบวนการผลิตในกรณีฉุกเฉินไม่น้อยกว่า 180 ตันชั่วโมง (มีขนาดสูงสุด 180 ตันชั่วโมง) โดยทำงานร่วมกับหอเผาระดับ Elevated Flare และทำหน้าที่ในการเผากำจัดก๊าซระบาย (Off Gas) จากกระบวนการผลิตทั้ง 4 หน่วยผลิต (ต่อเนื่อง) ประมาณ 5 ตันชั่วโมง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(9) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาหอเผาและท่อส่งก๊าซ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(10) กำหนดให้มีมาตรการควบคุม ดูแล และเฝ้าระวังค่าควันดำจากหอเผา (Elevated Flare) เพื่อควบคุมการเผาไหม้จากหอเผาในสภาวะฉุกเฉิน โดยให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุมและดูแลระบบปล่องเผาไหม้ (Flare Operation)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด



[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
26/93



[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(11) ให้ความร่วมมือกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อป้องกันการเกิดการเผาทิ้ง (Flare) จำนวนมากจากกรณีระบบจ่ายไฟฟ้าของโรงไฟฟ้าขัดข้อง ให้โครงการประสานงานกับบริษัทผู้ขายไฟฟ้าและไอน้ำให้มีแหล่งจ่ายไฟฟ้าที่มั่นคง (Reliability) พร้อมทั้งให้มีไอน้ำปริมาณเพียงพอในการควบคุมการเกิดควันดำ (Smokeless)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(12) จัดให้มีระบบ Automatic Transfering ของไฟฟ้าระหว่างหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 กรณีที่หน่วยผลิตใดเกิดไฟดับ ระบบไฟฟ้าที่จ่ายให้กับหน่วยผลิตจะถูกจ่ายไปยังหน่วยผลิตที่มีปัญหาทันที เพื่อชะลอการหยุดการผลิตฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(13) จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองจากระบบ UPS ของหน่วยผลิตที่ 1, 2, 3 และ 4 ที่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบวาล์วและห้องควบคุม (DCS) เป็นเวลา 30 นาที เพื่อควบคุมปริมาณการระบายก๊าซไปเผาทิ้งหอเผาทิ้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(14) ให้นำคู่มือหลักปฏิบัติที่ดีสำหรับการใช้หอเผาทิ้ง (Flare) ในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ Requirement for Flare Control Devices (US.EPA.) มาใช้ในการบริหารจัดการหอเผาทิ้ง (Flare)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(15) จัดให้มีแผนการตรวจสอบหอดูดซับ (Adsorber Column) ซึ่งภายในบรรจุสารดูดซับปรอท ประเภทอนุมูลแคดเมียมซัลไฟด์ (Lead Sulfide) (อายุการใช้งานประมาณ 10 ปี) และทำการตรวจวัดสารปรอท เพื่อควบคุมไม่ให้ Vent Gas ที่ส่งไปเผาที่หอเผาของโครงการมีการปนเปื้อนปรอท	- พื้นที่โครงการ (Adsorber Column)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(16) จัดทำข้อมูลสารระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วรีมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตรวจประเมินกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส (ไทย) จำกัด · HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
27/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(17) โครงการไม่ใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดจากกระบวนการผลิตที่อยู่ในรายชื่อตามมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศในประเทศตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 30 (พ.ศ. 2550)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(18) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ของกระบวนการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ต่างๆ ในระบบกำจัดสารอินทรีย์ที่ระเหยได้ และจัดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของสารตามแผนซ่อมบำรุงเพื่อป้องกันหรือลดการแพร่กระจายของสารอินทรีย์ระเหยง่าย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(19) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(20) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามที่กฎหมายกำหนด	- แหล่งกำเนิดมลพิษ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(21) ควบคุมการระบายฝุ่นละอองจากระบบบำบัดฝุ่นให้ไม่เกินค่ามาตรฐาน 1) ถุงกรอง จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC 1 2) ถุงกรอง จำนวน 5 ชุด ได้แก่ บริเวณ Bulk Truck Silo ของ HMC 2 จำนวน 4 ชุด และบริเวณ Bagging Silo ของ HMC 2 จำนวน 1 ชุด 3) ถุงกรอง จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bulk Truck Silo และไซโลสาม จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC3 4) Elutriator และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด หรือ Dedustor และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bulk Truck Silo และ Elutriator และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด หรือ Dedustor และถุงกรอง จำนวน 1 ชุด บริเวณ Bagging Silo ของ HMC4 โดยมีการระบายฝุ่นไม่เกิน 320 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส (ไทย) จำกัด · HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
28/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	(1) ควบคุมระดับเสียงบริเวณริมรั้วของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมือต่างๆ เพื่อช่วยลดและป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(3) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อลดเสียงสั่นที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของชุดเกียร์ที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อทำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต จำนวน 6 ชุด ได้แก่ 1) Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) ขนาดความจุ 134.4 ลบ.ม. 2) Skimmer Pit Pellet 1 (API Separator) ขนาดความจุ 20.95 ลบ.ม. 3) Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) ขนาดความจุ 153.75 ลบ.ม 4) Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) ขนาดความจุ 48.38 ลบ.ม. 5) Skimmer Pit 3 (API Separator) ขนาดความจุ 452.47 ลบ.ม. 6) Skimmer Pit 4 (API Separator) ขนาดความจุ 453 ลบ.ม ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการมีรายละเอียดดังนี้ (รูปที่ 1)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) จัดให้มีท่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งขนาด 1,400 ลบ.ม. (หรือมีเวลากักอย่างน้อย 1 วัน) เพื่อเก็บพักน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ติดตั้งใหม่ (HMC 4) ก่อนส่งน้ำทิ้งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

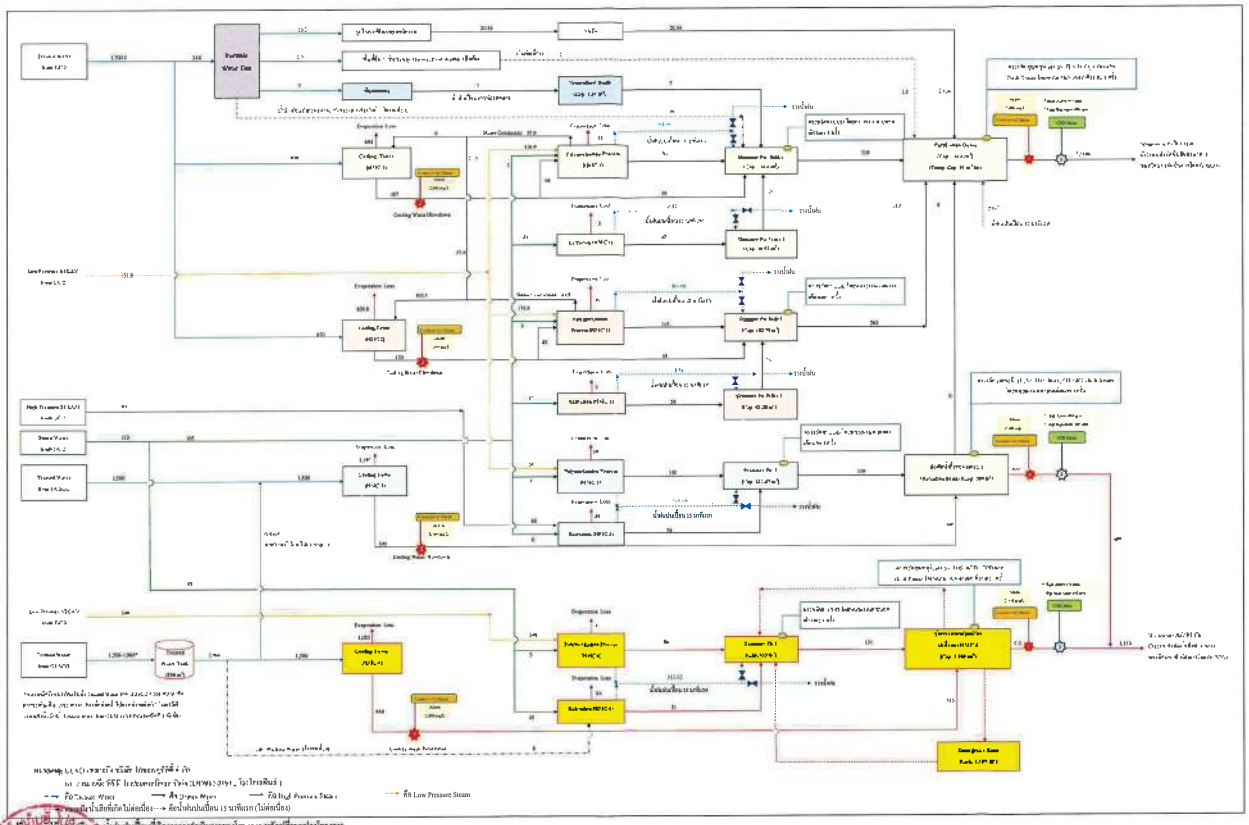
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
29/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(3) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency Basin) ขนาด 1,100 ลบ.ม. (หรือมีเวลากักไม่น้อยกว่า 1 วัน) เพื่อกักพักน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ติดตั้งใหม่ (HMC 4) ในกรณีที่น้ำทิ้งมีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด หรือกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำทิ้งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ได้ ก่อนส่งกลับไปบำบัดใหม่ที่ Skimmer Pit 4	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(4) ทำการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในบริเวณโครงการ ให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบพร้อมทั้งระบุวันที่ทำการตรวจวัดและแสดงระดับน้ำใต้ดินทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด	- จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
4.1 น้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร	(1) น้ำเสียจากการอุปโภคของพนักงานและอาคารสำนักงาน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง มีปริมาณสูงสุดประมาณ 20.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SAT4) ก่อนระบายน้ำทิ้งผ่านการบำบัดเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท วีกรอุตสาหกรรมรีสี่ เซอร์วิส จำกัด ต่อไป	- อาคารสำนักงานและโรงอาหาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(2) จัดให้มีแผนในการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	(1) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นและระบายทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ได้แก่ Purification Basin บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยควบคุมลักษณะน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
31/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(2) การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ 1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียจากส่วนทำโพลิเมอร์ไรเซชัน (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 94 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนอัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 42 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 1 (API separator) และ Skimmer Pit Bulk 1 - น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 187 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่ดักจับโพลิเมอร์ละอองในขั้นตอนการทำให้แห้งด้วยไนโตรเจน ส่วนน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ส่วนที่เหลือซึ่งประมาณ 59 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) 2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียจากส่วนทำโพลิเมอร์ไรเซชัน (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนอัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) และ Skimmer Pit Bulk 2	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
32/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 133 ลูกบาศก์เมตร/วัน แบ่งการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่ดักจับโพลิเมอร์ออกในขั้นตอนการทำให้แห้งด้วยโครงแยกส่วนน้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็นส่วนที่เหลืออีกประมาณ 85 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) 3) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 103 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 56 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปทำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 - น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 340 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 4) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
33/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	- น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 25 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปทำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าท่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 - น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 480 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 5) น้ำเสียจากหน่วยพัฒนาผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกและคอมพาวด์ (Compounding Unit) ซึ่งเกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง ได้แก่ - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนตัดเม็ด (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 0.48 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำเสียส่วนนี้จะถูกส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยการทำให้เป็นกลางที่บ่อ Neutralization Basin และส่งไปทางท่อเดียวกับน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATs) เพื่อระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป 5) น้ำปนเปื้อนจากห้องพัดลมมีปริมาณน้ำทิ้งเฉลี่ยรวมทั้ง 4 หน่วยผลิต ปริมาณประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกบำบัดขั้นต้นด้วยการทำให้เป็นกลางที่บ่อ Neutralization Basin โดยมีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดค่าความเป็นกรดด่างเพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย ก่อนระบายเข้าสู่ท่อระบายน้ำเสีย รวมกับน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SATs) เพื่อระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
34/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	6) น้ำทิ้งจากพื้นที่อื่นๆ เช่น Safety Shower, Eye Washer เป็นต้น มีปริมาณน้ำทิ้งรวมประมาณ 2.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) จะถูกส่งไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) 7) น้ำล้างย้อนไส้กรองทราย และถังกรองถ่านกัมมันต์ (Sand Filter/Activated Carbon Back Wash) ของระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water) (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) ซึ่งจะล้างระบบประมาณ 6 ครั้งต่อเดือน) มีปริมาณรวมประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง จะส่งเข้า Skimmer Pit Bulk 1 8) น้ำล้างไอโอบรรจุผลิตภัณฑ์ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) ปริมาณประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง ครั้งละ 15 นาที โดยมีความถี่ในการล้างเดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกกำจัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) 9) โครงการจะทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง เพื่อเฝ้าระวังคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์กำหนดของระบบกำจัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมบางปะกง ดังนี้ (รูปที่ 1) - COD Online Analyzer จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ • Purification Basin Outlet • บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 • ท่อระบายน้ำออกจากท่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4 โดยกำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) แต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่า High Alarm เท่ากับ 488 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 65 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ส่วนในล้านส่วน) และค่า High High Alarm			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
35/93

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	เท่ากับ 600 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ppm) โดยมีขั้นตอนดำเนินการดังนี้ (ก) กรณีค่า COD ถึงค่า High Alarm โครงการจะเก็บตัวอย่างน้ำที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Skimmer Pit Bulk 1 หรือ Skimmer Pit Bulk 2 หรือบ่อพักน้ำทิ้งของ HMC 3 (Retention Basin) หรือบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ที่ส่งน้ำเสียเข้าไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (บ่อ Purification Basin Outlet หรือบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ในกรณีที่พบค่า High Alarm จากเครื่องตรวจวัดเพื่อวัดค่า COD โดยส่งวิเคราะห์ตัวอย่างปฏิบัติการของโครงการ ซึ่งหากพบว่ามีค่า COD สูงผิดปกติ โครงการจะตรวจสอบการทำงานของระบบกำจัดน้ำเสียเบื้องต้น และตรวจสอบกระบวนการผลิตเพื่อหาสาเหตุและที่มาของค่า COD พร้อมทั้งปรับลดอัตราการไหล (Flow) ของน้ำเสียที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นดังกล่าวเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งบ่อสุดท้ายของโครงการ (บ่อ Purification Basin และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) จนกว่าจะแก้ไขได้ (ข) กรณีค่า COD ถึงค่า High High Alarm โครงการจะหยุดส่งน้ำเสียจากระบบกำจัดน้ำเสียเบื้องต้น (Skimmer Pit Bulk 1 หรือ Skimmer Pit Bulk 2 หรือ บ่อพักน้ำทิ้งของ HMC 3 (Retention Basin) หรือบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ที่ส่งน้ำเสียไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (บ่อ Purification Basin Outlet หรือบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ในกรณีที่พบค่า High Alarm จากเครื่องตรวจวัด COD เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขจนกว่าจะสามารถควบคุมค่า COD ได้			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
36/93

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(ส) กรณีฉุกเฉิน (ค่า COD ชั่วขณะไม่เกินและไม่เกิน ... ได้) โครงการจะทำการปรับลดกำลังการผลิตเฉพาะส่วนการผลิตที่พบน้ำเสียมีปัญหา พร้อมทั้งประสานงานแจ้งไปยังหน่วยงานดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อขออนุมัติส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดเสียส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ไม่สามารถรับน้ำเสียของโครงการได้ ทางโครงการจะเตรียมการจัดหาแผนส่งน้ำเสียเพื่อมารับน้ำเสียไปบำบัดยังผู้ที่ได้รับอนุญาตในการบำบัดน้ำเสียภายนอกโครงการต่อไป - Conductivity online จำนวน 7 บริเวณ ได้แก่ • จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 1 (HMC 1) • จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 2 (HMC 2) • จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 3 (HMC 3) • จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอหล่อเย็นชุดที่ 4 (HMC 4) • Purification Basin Outlet • ท่อระบายน้ำขาออกจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของ HMC 3 • ท่อระบายน้ำขาออกจากท่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4 กำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่าเท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กนอ ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร) หากพบค่า TDS มีค่าสูงถึงค่าแจ้งเตือน High Alarm ที่ตั้งไว้ ทางโครงการฯ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (cycle) ในหอหล่อเย็นและเติมน้ำชดเชย (Make up) เพื่อลดค่า TDS และทำการเฝ้าระวัง			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
37/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	เพื่อป้องกันมิให้มีการระบายน้ำที่มีค่า TDS สูงเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ ในกรณีที่โครงการไม่สามารถควบคุมค่า TDS ให้อยู่ในเกณฑ์กำหนดได้ โครงการจะประสานงานแจ้งไปยังหน่วยงานดูแลระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อขออนุมัติส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดไม่สามารถรับน้ำเสียของโครงการได้ ทางโครงการจะเตรียมการจัดหาแผนส่งน้ำเสียเพื่อมารับน้ำเสียไปบำบัดยังผู้ที่ได้รับอนุญาตในการบำบัดน้ำเสียภายนอกโครงการต่อไป			
	(3) กำหนดให้มีแผนในการทำความสะอาดบ่อพักน้ำ ผงโพลิเมอร์ และเม็ดพลาสติกคละถูกคัดออกจากบ่อดักไขมันเมื่อ ให้ถูกสภาพน้ำทิ้งเป็นไปตามที่กำหนดสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ โดยใส่ถุง Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม และส่งขายให้ผู้มารับซื้อต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด
	(4) น้ำเสียจากโรงงานบำรุงทะเล ของท่อรับน้ำเสียของโรงงานและระบายเข้าบ่อดักไขมันเมื่อ และบ่อดักไขมันและน้ำมัน (Polymer Skimmer Pit/API Seperator) ของ HMC 1 ก่อนส่งไปบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- บ่อดักไขมัน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด
	(5) ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นจะต้องได้รับการควบคุมดูแลโดยผู้ที่มีประสบการณ์ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด
	(6) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบบำบัดให้มีสภาพเรียกร้องสมบูรณ์ และมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ และถ้ามีส่วนใดชำรุดเสียหายต้องรีบดำเนินการซ่อมแซมโดยทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
38/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(7) จัดเก็บกากตะกอนการบำบัดน้ำเสียเดือนละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(8) จัดให้มีบ่อพักน้ำเสียสำหรับรองรับน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้ว และน้ำระบายทิ้งจากระบบหม้อเย็นของ HMC 3 โดยมีระยะเวลาเก็บกักไม่ต่ำกว่า 24 ชั่วโมง เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายเข้าสู่บ่อ Purification Basin เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(9) ควบคุมคุณภาพน้ำเสียของบ่อพักน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดของ กนอ. (ดำเนินการโดย GJSCO)	- บ่อพักน้ำเสียรวม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(10) กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บ่อพักน้ำเสียไม่ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดของ กนอ. โครงการต้องรวบรวมน้ำเสียดังกล่าวส่งกลับเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการอีกครั้งจนกว่าจะมีคุณภาพได้ตามที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(11) จัดให้มีมาตรการให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดผ่านสื่อต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(12) จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(13) จัดให้มีแผนในการทำความสะอาดและขุดลอกตะกอนของรางหรือท่อระบายน้ำฝนภายในรวมทั้งตรวจสอบ ซ่อมแซม และทำรั้วรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย สามารถระบายน้ำตามที่ออกแบบไว้ ส่วนใดที่ชำรุดและมีสิ่งกีดขวางให้ดำเนินการซ่อมแซมและแก้ไขทันที	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(14) รวบรวมน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน ได้แก่ น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่ของเพราะต่าง ๆ เพื่อระบายเข้าสู่ระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- พื้นที่ เพราะสำนักงาน/พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
39/93

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(15) รวบรวมน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรกที่ตกในพื้นที่ที่อาจมีการปนเปื้อน เช่น พื้นที่กระบวนการผลิต ปริมาณประมาณ 906.52 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำมันเบื้องต้นของโครงการ (Skimmer Pit/API Separator) ของแต่ละหน่วยผลิต ก่อนส่งต่อไปยังบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ ได้แก่ Purification Basin บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 และบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยควบคุมรักษาระดับน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด	- พื้นที่โครงการผลิตที่มีโอกาสปนเปื้อน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
5. การคมนาคม	(1) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และทางเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(3) ติดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายจำกัดความเร็ว ป้ายบอกทางเข้า-ออก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(4) พิจารณาเพิ่มเติมหรือเงื่อนไขในการพิจารณาคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งเพื่อความปลอดภัย ดังนี้ 1) กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
40/93

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ขอบเขตที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การจัดการ (ต่อ)	2) กำหนดเป้าหมายความปลอดภัยในการขนส่งและมาตรฐานในการขนส่งร่วมกับผู้ประกอบการขนส่ง เช่น ความพร้อมในด้านความรู้การขับรถเชิงป้องกันของพนักงานขับรถ สภาพร่างกายพนักงานขับรถ การกำหนดชั่วโมงในการขับรถต่อวันของพนักงานขับรถ การควบคุมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง ใบรับรองต่างๆ การอบรมเป็นต้น 3) มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจสอบดัชนีที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการขนส่ง และติดตามแก้ไขปัญหาที่เกี่ยวข้อง 4) มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งประจำปี โดยใช้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของสากล เช่น SQAS-Safety and Quality Assessment System (The European Chemical Industry Council) 5) ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการใช้ระบบการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณและระยะเวลาของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น 6) บรรจุภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและเข้าของบรรจุภัณฑ์ต้องมีหลักฐานสังกัดวัดได้บนบรรจุภัณฑ์ 7) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายเพื่อเป็นเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง โดยเฉพาะข้อมูลด้านการแก้ไขปัญหาเหตุฉุกเฉินและการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุ			



[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
41/93



[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ขอบเขตที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การจัดการ (ต่อ)	(5) ตรวจสอบเครื่องยนต์ระบบความปลอดภัยและรถบรรทุกและรับส่งพนักงานของโครงการตามแผนซ่อมบำรุง หากพบว่ามีความบกพร่องต้องรีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
(6) จัดให้มีแผนอบรมสำหรับผู้ที่รถขนส่งสารเคมีที่ครอบคลุมถึง โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนซึ่งรับและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
(7) รถบรรทุกสารเคมีจะต้องมีป้ายแสดงความเสี่ยงภัยที่เกิดขึ้นที่ตัวรถตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง และผู้ขับรถต้องได้รับใบอนุญาตขับรถชนิดที่ 4	- รถขนส่งสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
(8) จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัย แนวทางการระงับเหตุฉุกเฉิน แนวทางการปฐมพยาบาล หรือยาใช้เอกสารคู่มือป้องกันอุบัติภัยที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมจัดทำขึ้น ซึ่งมูลเหล่านี้ต้องแยกจากรถบรรทุกสารเคมี	- พื้นที่โครงการ และรถขนส่งสารเคมี	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
(9) ใช้วิธีการจัดการด้านความปลอดภัยทางการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถ การฝึกอบรมอย่างต่อเนื่องในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
(10) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและแผนควบคุมสภาวะฉุกเฉิน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
(11) ช่วงเข้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่กระจำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออก จากพื้นที่โครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
(12) หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่นในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
(13) การขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งจัดเตรียมเอกสารสำหรับการขนส่งและข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) พร้อมทั้งติดฉลากเคมีรายละเอียดความเป็นพิษ และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเพื่อแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด



[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
42/93



[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	(14) ติดตั้งอุปกรณ์ที่ระบุตำแหน่งด้วยระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- ระบบส่งของโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(15) หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุดิบ/ผลิตภัณฑ์ในอนาคตที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ถนนห้วยไร่ง-หนองบอน ทางหลวงหมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191 และทางหลวงหมายเลข 3392 รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- เส้นทางขนส่งภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(16) กำหนดข้อปฏิบัติให้รถบรรทุกของโครงการหลีกเลี่ยงการขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของการขนส่งภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรภายในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- เส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(17) จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการและพื้นที่ควบคุม Warehouse ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และพื้นที่ด้านหลัง ได้แก่ พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมทั้งติดป้ายควบคุมความเร็วรถภายในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
6. กากของเสีย	(1) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดเบาะรัดรถพัท เพื่อเป็นช่องทางในการยังเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(3) กำหนดให้รถขนส่งสารเคมีของเสียอันตรายของบริษัทรับกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. กากของเสีย (ต่อ)	(4) วางแผนการขอหนังสืออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของเสีย เพื่อลดระยะเวลาการเก็บกักและติดต่อประสานงานกับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(5) รณรงค์ให้พนักงานปฏิบัติตามหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(6) กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวจัดการกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
6.1 กากของเสียจากกระบวนการผลิต	(1) กากของเสียประเภท Scrap Granules มีปริมาณประมาณ 130 ตันปี เก็บไว้ในถุง Jumbo Bag	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) Waste Chemical, Spent Solvent และ Deactive THAL มีปริมาณประมาณ 85 ตันปี จะส่งให้เป็นเชื้อเพลิงผสมและฝังกลบ โดยให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เช่น บริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) เป็นต้น นำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(3) Waste Oil มีปริมาณประมาณ 229.74 ตันปี ที่เกิดขึ้นจะบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร วางไว้บนจานรองแบบดี เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(4) กากของเสียอื่นๆ เช่น เศษพลาสติก/ไม้ปนเปื้อน บรรจุภัณฑ์พลาสติก บรรจุภัณฑ์โลหะ บรรจุภัณฑ์กระดาษ ไม้พาเลทใช้งานแล้ว เป็นต้น ปริมาณประมาณ 1,400 ตันปี เก็บไว้ในพื้นที่เก็บของเสีย ไม่ต้องรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(5) กำหนดให้มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับที่ใช้งานแล้วจาก Adsorber Column ทุก 5 ปี ปริมาณประมาณ 5 ตันปี โดยรวบรวมสารดูดซับที่ใช้งานแล้วดังกล่าวไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนนำไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 กากของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(6) Cartridge และ Filter ปริมาณประมาณ 4 ตันปี จะรวบรวมไว้ในภาชนะที่เหมาะสม ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(7) ตัวกลางเซรามิค จากหน่วย BIOFOR ปริมาณประมาณ 40 ลูกบาศก์เมตร/5-10 ปี จะรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(8) Heavy End จากหน่วยปรับปรุงคุณภาพเสจจิน-1 มีปริมาณประมาณ 48 ตันปี รวบรวมใส่ถังบรรจุขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ หากพบว่าของเสียชนิดดังกล่าวมีคุณสมบัติอื่นๆ ที่เหมาะสมที่สามารถนำไปเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้โครงการจะส่งจำหน่ายต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
6.2 กากของเสียจากระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water)	(1) กากตะกอนที่เกิดจากการล้างย้อน (Back Wash) ถังกรอง ปริมาณประมาณ 0.02 ตันปี จะส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) แผ่นถ่านแอนด์ที่ผ่านการใช้งานแล้ว (Activated Carbon) ปริมาณประมาณ 0.22 ตันปี จะส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
6.3 กากของเสียทั่วไป	(1) จัดให้มีถังรองรับของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียรีไซเคิล และของเสียอันตราย จากสำนักงาน เพื่อให้มีการคัดแยกของเสียแต่ละประเภท	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) ของเสียทั่วไป เช่น ขยะเปียก เศษกิ่งไม้ ใบไม้ และเศษหญ้าเป็นต้น มีปริมาณประมาณ 715.2 กิโลกรัมวัน ให้จัดเตรียมถังรองรับขยะทั่วไปกระจายตามจุดต่าง ๆ อย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด







ธันวาคม 2567
45/93

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 กากของเสียทั่วไป (ต่อ)	(3) ของเสียรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น มีปริมาณประมาณ 6.81 กิโลกรัมวัน ให้จัดเตรียมถังรองรับขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่อย่างเพียงพอ โดยกำหนดให้มีการคัดแยกประเภทขยะก่อนทิ้งลงถังขยะ ก่อนติดต่อให้ผู้รับเหมาเก็บกลับไปใช้ใหม่ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(4) ของเสียอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย และหมึกพิมพ์เป็นต้น โครงการจัดเตรียมถังขยะอันตรายอย่างเพียงพอ ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
7. สังคมเศรษฐกิจ-สังคม	(1) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยลดปัญหาการว่างงานในท้องถิ่นให้มีงานทำและเพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) จัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์ เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(3) สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนรอบพื้นที่โครงการเพื่อเป็นการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน เช่น การก่อสร้างและซ่อมบำรุงศาสนสถาน การซ่อมแซมถนน การให้ทุนการศึกษา แก่นักเรียน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(4) จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากภายในและภายนอกโรงงาน และขั้นตอนการจัดการปัญหาข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนผ่านช่องทางต่างๆ เช่น การส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร อีเมล หรือร้องเรียน โดยตรงกับโครงการ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด







ธันวาคม 2567
46/93

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด



ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

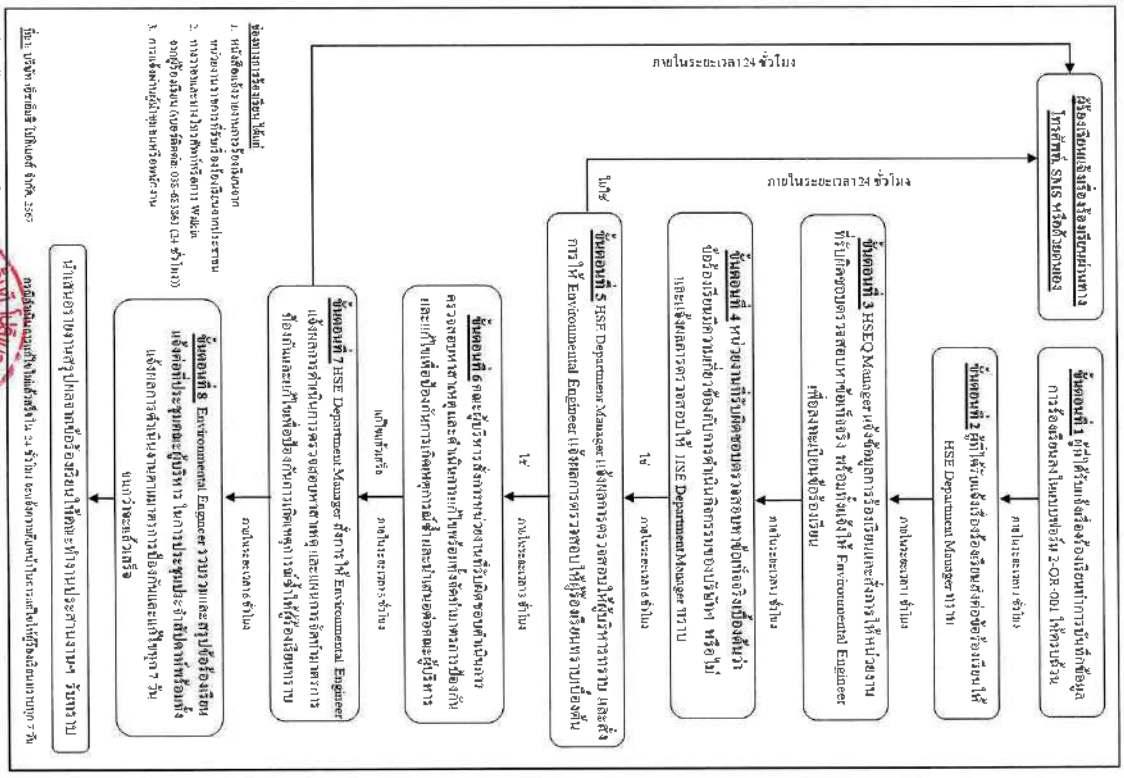
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ขอบเขตดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	และประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชน (รูปที่ 2) (5) ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้นำชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โรงงานเกี่ยวกับนิคมอุตสาหกรรมและเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวลและเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามแผนงานของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องขอเป็นกรณี ๆ ไป (6) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการแก่โรงงานข้างเคียง หรือผู้ประกอบกิจการที่อาจได้รับผลกระทบในกรณีที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมีกิจกรรมการก่อสร้างเพื่อการส่งผลกระทบต่อโรงงานเหล่านั้น (7) มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคมโดยรอบ และรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน (8) ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินโครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ ได้แก่ - เสวนาหรือพบปะชุมชนอย่างน้อยเดือนละ 2 ครั้ง - จัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์ด้านหน้าโครงการ เพื่อสื่อสารข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมต่างๆ เพื่อให้ชุมชนหรือประชาชนภายนอกได้รับทราบ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - จัดกิจกรรมเปิดบ้าน เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนได้เข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ รวมทั้งรับฟังข้อมูลข่าวสาร กิจกรรมและดำเนินงานด้านต่างๆ ของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ - โรงงานข้างเคียง หน่วยงานประกอบการที่อาจได้รับผลกระทบ - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
47/93

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแจ้งผลการดำเนินการ

ธันวาคม 2567
48/93

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(9) จัดให้มีการจัดประชาสัมพันธ์เพื่อแจ้งให้ทราบการแก้ไขกำลังการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC4) ที่ตั้งใหม่ ในเวทีการประชาคมหรือประชุมรับฟังความคิดเห็นฯ โดยการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า	- กลุ่มผู้มีส่วนได้เสีย	- ก่อนเปิดดำเนินการหน่วยผลิตที่ 4	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(10) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างชุมชนเกษตรอินทรีย์ สนับสนุน และส่งเสริมธุรกิจชุมชนหรือเสริมสร้างกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง หรือเชื่อมโยงธุรกิจของโรงงานเพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(11) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนภายในการดำเนินงานของคณะทำงานประสานงานให้เป็นไปตามด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(12) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด อยู่ในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ซึ่งกลุ่มบริษัทฯ จัดตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมร่วมกับ กนอ. โดยมีรายละเอียดดังนี้ 1) จัดตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GC) ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันแก้ไขข้อร้องเรียนจากชุมชนต่อสาธารณะ รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่าครึ่งหนึ่งของคณะกรรมการ และตัวแทนจากชุมชน	- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
49/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	ต้องไม่มีตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการได้มาของผู้แทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการที่จะเข้ามาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ 2) วาระของกรรมการและการพ้นสภาพกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพมีได้ตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทนภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หรือหน่วยงานที่สังกัดอยู่ (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการสรรหาคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน 3) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้ - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการใดอไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ/กลุ่มบริษัท - พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - เข้าพบบุคคลหรือเข้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อแนะนำได้ตามความจำเป็น - ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อที่ประชุมฯ ตามความเหมาะสม			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
50/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม ให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง - พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน - พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์ได้ว่าแก้ไขมาตรการดำเนินงานของโครงการ - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม 4) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนงานสังคมพันธ์			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 อาชีวอนามัยทั่วไป	(1) จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานดูแลความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน และจัดให้มีแผนการดำเนินการอบรม ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พร้อมทั้งอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทุกระดับ ตามแผนงานด้านความปลอดภัยที่โครงการกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด



[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
51/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 อาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)	(2) จดบันทึกอุบัติเหตุต่างๆ ที่เกิดขึ้น ลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขทุกครั้ง และทำการวิเคราะห์ข้อมูลเพื่อหาแนวทางแก้ไข	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(3) ประสานงานกับโรงงานยิ่นๆ และหน่วยงานที่ของบ้านต่างๆ ในกรณีที่ต้องขอความช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(4) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงานและพนักงาน กับตำแหน่งหน้าที่งาน ได้แก่ • หมวกนิรภัย • รองเท้านิรภัย • แว่นตานิรภัย • เข็มขัดนิรภัย • ผ้าปิดจมูกกันฝุ่น • กระบังหน้ากันไอสารเคมี • หน้ากากกรองสารเคมีชนิดไส้กรองเดี่ยว • ไส้กรองฝุ่นและชนิดแท่นหน้า • ถุงมือกันสารเคมี • เครื่องช่วยหายใจกรณีฉุกเฉิน ชนิดมีถังบรรจุอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(5) ฝึกการการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้สามารถใช้งานได้อย่างถูกต้องทุกที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(6) จัดให้มีการอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงข้อกำหนดปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับพนักงานตามลักษณะงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ได้แก่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด



[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
52/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 อาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)	• ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน • การขนย้ายสารเคมี • การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน • การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละลักษณะงาน			
	(7) สร้างความตระหนัก สำรวจ และตรวจวัด รวมทั้งควบคุมอันตรายจากหลักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน,แสงสว่าง ความร้อน เสียงในพื้นที่โครงการ ตามแผนการคัดคามตรวจสอบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(8) ควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล (a) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมให้หนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังได้รับระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกินตามที่กฎหมายกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(9) จัดทำมาตรการการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับหนักงาน/การสลับวันทำงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงสูง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(10) จัดให้มีการลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 dB(A) โดยใช้วัสดุปรุงและ/หรือฝาครอบเครื่องจักร เพื่อลดระดับเสียง ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 83 dB(A) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ชัดเจนมีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่ต้องเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าว สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยครบครัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
53/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 อาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)	(11) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้แก่พนักงานที่ต้องทำงานที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ	- พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(a)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(12) จัดตั้งคณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังจากการทำงานและตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงานเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานเป็นประจำ หากพื้นที่ใดมีค่าระดับเสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน โครงการต้องดำเนินการแก้ไขโดยหลักทางวิศวกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(13) กรณีที่มีการซ้อมป้องกันเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือมีการอบรมเพื่อทดสอบความพร้อมซึ่งอาจจะมีเสียงดังขึ้น ควรแจ้งให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อยประมาณ 1 วัน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(14) กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
8.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	(1) จัดให้มีอุปกรณ์ควบคุมการไหล ควบคุมวัสดุความดันและอุณหภูมิ สัญญาณเตือน และวาล์วนิรภัย รวมทั้งมีการฝึกระวังด้านไฟฟ้าและไฟฟ้าสถิตย์	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) ตรวจสอบความดันของถังบรรจุ CO ตามแผนการตรวจสอบเพื่อให้พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(3) จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงานเพื่อควบคุมการเดินระบบ และจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานระดับปฏิบัติการทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(4) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของวาล์วตามแบบตรวจสอบ (Check Sheet) เช่น ตรวจสอบการเปิด-ปิดวาล์ว เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(5) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกันของระบบและอุปกรณ์เพื่อป้องกันอุปกรณ์ต่างๆ ชัดช้อง เช่น วาล์ว และระบบตรวจรับที่ระ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
54/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	(6) ตรวจวัดปริมาณไอระเหใน Recycle Monomer ก่อนหมุนเวียนกลับไปที่โรงงานผลิตสารโพรพีลีน (PP/PE Plant) เพื่อนำไปผลิตเป็นโพรพีลีนส่งกลับมาเป็นวัตถุดิบของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(7) กำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เปลี่ยนสารดูดซับต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมก่อนปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(8) กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณ Adsorber Column ในขณะที่มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(9) ใช้ถังบรรจุโพรพีลีนที่ผ่านการดูดซับประจำเพื่อนำไปผสมกับเม็ดพลาสติกก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติหน้าที่ภายในหอดูดซับ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(10) ตรวจวัดไอประกอบด้วย Portable Gas Detector บริเวณหอดูดซับประจำก่อนที่พนักงานจะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่หอดูดซับประจำหรือในขณะเปลี่ยนสารดูดซับประจำ	- หอดูดซับประจำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(11) จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ สามารถดำเนินการซ่อมบำรุงของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(12) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บ และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการตรวจสอบ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้ที่เพียงพอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(13) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด พร้อมติดประกาศไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(14) จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดการสารเคมี และของเสียจากกระบวนการผลิตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
55/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (ต่อ)	(15) ให้ความรู้กับพนักงานทุกคนในส่วนการผลิต โดยเฉพาะความรู้ที่เกี่ยวกับอันตรายและแนวทางแก้ไขหากมีการหกรั่วไหลของสารเคมีต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(16) จัดส่งข้อมูลรายชื่อสารเคมี และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(17) จัดให้มีถังดักไขมันและบ่อดักตะกอนในบริเวณกระบวนการผลิตและถังเก็บสารเคมี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(18) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีให้เหมาะสมกับลักษณะการทำงานหรือการใช้สารเคมีแต่ละพื้นที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(19) จัดเก็บสารเคมีในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด โดยให้ภาชนะที่พนักงานทัดทานและป้องกันการเสียหายเชิงกายภาพได้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(20) จัดให้มีระบบรวบรวมฝุ่นเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของสารเติมแต่งสำหรับถังกวนผสมสารเติมแต่งแต่ละถัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(21) จัดให้มีระบบการบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management Systems; PSM) เป็นไปตามมาตรฐานและการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตและแนวทางการตรวจประเมินด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management Standard and Audit Guidelines) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
8.3 ระบบท่อลำเลียง	(1) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดความดันในระบบท่อลำเลียงเพื่อตรวจสอบความดันภายในท่อและสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมได้ หากความดันมีระดับความดันผิดปกติ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) จัดให้มีระบบโทรศัพท์สายตรงเพื่อติดต่อระหว่างห้องควบคุมกลางของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อสอบถาม หรือแจ้งเหตุในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติในระบบท่อลำเลียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
56/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ระบบท่อลำเลียง (ต่อ)	(3) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียงตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(4) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ประจำที่ผ่านการฝึกอบรมทำหน้าที่ควบคุมดูแลในการยับยั้งการรั่วไหลของระบบท่อลำเลียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(5) อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายร้ายแรงที่อาจจะเกิดขึ้นกับระบบท่อลำเลียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(6) จัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(7) จัดเตรียมหน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉินเพื่อรองรับเหตุการณ์อันตรายร้ายแรงที่เกิดในระบบท่อลำเลียงของโครงการ และมีการประสานงานร่วมกับบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด พรานเสปอร์ต จำกัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	(1) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยอย่างเพียงพอตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(2) เครื่องสูบน้ำแบบหัวเดี่ยวขนาดใหญ่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	- ขนาด 340 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด			
	- ขนาด 795 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 2 ชุด			
	(3) เครื่องสูบน้ำรักษาแรงดัน (Jockey Pump) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(4) จัดให้มีถังเก็บน้ำสำรองดับเพลิงจำนวน 1 ถัง ขนาด 5,600 ลูกบาศก์เมตร และปริมาตรเก็บกักจริง (Working Volumn) 4,620 ลูกบาศก์เมตร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(5) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	- อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) จำนวน 237 ชุด			
	- อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 775 ชุด			

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
HMC Polymers Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ธันวาคม 2567
57/93

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- อุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้ (Fire Detector) (Heat & Flame Detector) จำนวน 78 ชุด			
	- Beam Gas Detection System จำนวน 22 ชุด			
	(6) ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	- หัวฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor) จำนวน 44 ชุด			
	- ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 538 ชุด			
	- ระบบเตือนอุบัติเหตุภัย (Acoustic Alarm) จำนวน 161			
	- Emergency Shower จำนวน 106 ชุด			
	(7) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและทำบำรุงรักษาระบบหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการระงับอัคคีภัยตามแผนการบำรุงรักษา	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(8) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	(1) จัดให้มีการเตรียมความพร้อมในการควบคุม และตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น และพัฒนาการควบคุม ป้องกัน และแก้ไขเหตุการณ์อันตรายที่อาจมีผลกระทบต่อชีวิต และความปลอดภัยของพนักงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อมโดยระบบ โดยบริษัทฯ ได้กำหนดระดับของภาวะฉุกเฉินแบ่งออกเป็นเหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	1) เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน เหตุผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานแต่สามารถควบคุมและแก้ไขได้ทันที			
	2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นโดยจำกัดพื้นที่ภายในโรงงาน โดยจำเป็นจะต้องประกาศให้พนักงานอพยพ และจัดทีมเข้าควบคุมและบัญชาการโดยพนักงานของบริษัทฯ และเหตุการณ์ดังกล่าวต้องไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน หรือโรงงานข้างเคียง			

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
HMC Polymers Company Limited

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ธันวาคม 2567
58/93

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตอนที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้โดยพนักงานของบริษัทฯ ต้องขอกำลังสนับสนุนจากโรงงานข้างเคียง หรือนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 4) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 ภาวะเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อภายนอก ไม่สามารถควบคุมได้ โดยต้องสนับสนุนของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หรือโรงงานอุตสาหกรรมข้างเคียง ทำให้จำเป็นต้องขอที่พักสนับสนุนจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด หรือองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นหรือหน่วยงานราชการระดับจังหวัด สำหรับแผนปฏิบัติการควบคุมและดับไฟภาวะฉุกเฉิน (รูปที่ 3) (2) จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับชุมชนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (3) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่สามารถติดต่อถึงกันได้อย่างรวดเร็ว เช่น ระบบวิทยุสื่อสาร โทรศัพท์มือถือ และโทรศัพท์ติดต่อภายในและภายนอก เป็นต้น เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องให้รู้ถึงอันตรายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ฉุกเฉิน (4) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบอุปกรณ์ ระบบตรวจจับเพลิงไหม้ และตรวจจับก๊าซ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานต้น ๆ และแผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย (5) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (6) กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบต่อโรงงานอุตสาหกรรม ผู้รับเหมา และประชาชนที่อยู่ในบริเวณที่ได้รับผลกระทบ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

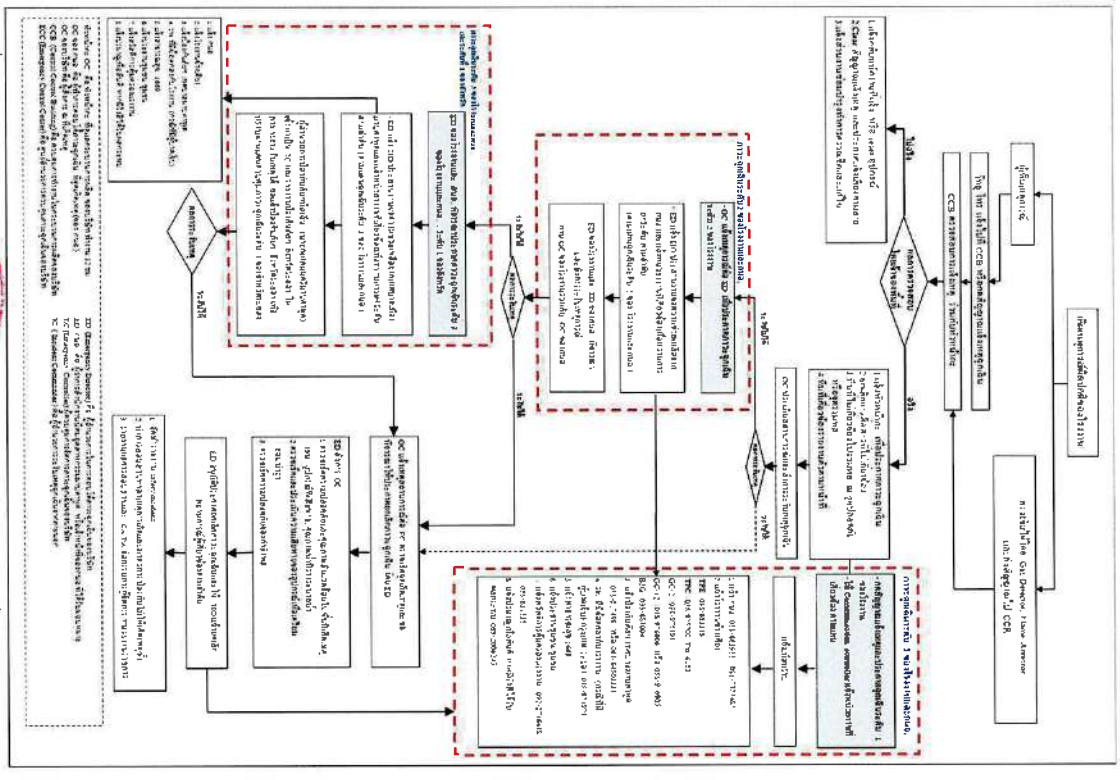
ตุลาคม 2567
59/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รูปที่ 3 แผนปฏิบัติการควบคุมและดับไฟภาวะฉุกเฉิน



[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ตุลาคม 2567
59/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	(7) กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉินให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและการตอบโต้สถานการณ์ที่กำหนดในแผนปฏิบัติการฯ และฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ระดับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโดยรอบที่ได้รับผลกระทบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
9. ด้านการศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง	(1) จัดให้มีการทำ HAZOP Study ก่อนเปิดดำเนินการ ซึ่งเป็นการศึกษาวิเคราะห์และหาแนวทางเพื่อบ่งชี้อันตรายหรือต้นเหตุปัญหาที่อาจเกิดขึ้นในหน่วยการผลิตหรือกระบวนการ เพื่อทำให้เกิดมาตรการป้องกันอันตรายร้ายแรงได้พร้อมทั้งหาแนวทางป้องกัน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) ใช้มาตรฐานการออกแบบวิศวกรรมและวิธีการก่อสร้างตามมาตรฐานสากล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(3) ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve, Shut off Valve และ Gas Detector เป็นต้น ตามความเหมาะสมและเป็นไปตามมาตรฐานสากล และติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุฉุกเฉิน Manual Call Point ไปยังห้องควบคุม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(4) จัดให้มีหน่วยงานตรวจตราในพื้นที่กระบวนการผลิตเพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(5) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากการกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(6) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตรายร้ายแรง การศึกษาและการทบทวน แผนการดำเนินงานและแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยฯ ฉบับนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
61/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้เป็นกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อครบวาระ 4 ปี ตามมาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้			
	(7) จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิตอุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้ที่มีประสบการณ์ของโครงการและบริษัทผู้ยกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการเปลี่ยนแปลงฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(8) มาตรการในการ Unload LPG เข้าสู่ถังเก็บ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	1) จัดให้มีขั้นตอนในการ Unload LPG			
	2) จัดให้มีการเก็บรักษาและบำรุงรักษาการตรวจซ่อมและการ Unload LPG			
	(9) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงหยุดซ่อมทำรุง (Shutdown/Turnaround)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	1) ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมาทำหน้าที่ซ่อมบำรุงและติดตั้งอุปกรณ์ และขั้นตอนต่างๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน ให้ครอบคลุมข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด			
	2) กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง			
	3) กำหนดให้มีระเบียบวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน			
	4) ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ			

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
62/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การศึกษาด้านอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	5) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 6) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างานโดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่ต้องก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น (10) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนริเริ่มการผลิตใหม่ (Pre-Start Up) 1) กำหนดให้มีระเบียบวิธีการปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยแก่พนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานตามผลการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน 2) จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมกระบวนการผลิต และพนักงานซ่อมบำรุงตามผลการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เข้าใจถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต 3) ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่ทุกครั้ง (Plant Start Up)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
10. อาชีวอนามัยและสุขลักษณะ	(1) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้น มีพยาบาลประจำเต็มเวลาและแพทย์ (Part Time) ให้บริการรักษาพยาบาลแก่พนักงานของโครงการ และประสานงานกับโรงพยาบาลในจังหวัดระยอง ในกรณีที่ต้องส่งตัวผู้ป่วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
63/93

[redacted]
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	จุดที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและสุขลักษณะ (ต่อ)	(2) กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักสำหรับพนักงานเพื่อลดความแออัดของหอบพยาบาลชุมชน และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และการดูแลรักษาสุขภาพ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(4) จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(5) หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่าพนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกตินั้นว่าเกิดจากการทำงานหรือไม่ พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขระยะเวลาของขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสมเพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(6) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำไปใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในกรณีเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่รับผิดชอบงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงานกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(7) กำหนดให้มีแผนการทบทวนและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใส และเป็นธรรม (Corporate Gevernance)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
64/93

[redacted]
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ช่วงเวลาที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและอนามัย (ต่อ)	(8) ผู้ให้บริการตรวจสุขภาพนักงานจะต้องเป็นสถานพยาบาลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและได้รับมาตรฐานของ HA (Hospital Accreditation) ของสถาบันพัฒนาและรับรองคุณภาพโรงพยาบาล ดังนี้ 1) มีแพทย์แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมและแพทย์ที่ผ่านการระบบทางด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือมีคุณสมบัติตามที่ออกโดยสถาบันประกาศกำหนด 2) มีบุคลากรทางการแพทย์ที่มีคุณภาพ มีจำนวนเพียงพอ ครอบคลุมจำนวนพนักงานที่จะเข้ารับการตรวจสุขภาพในแต่ละวันได้ ได้แก่ พยาบาล นักเทคนิคการแพทย์ เจ้าหน้าที่ประสานงาน ฯลฯ โดยจะต้องได้รับใบประกอบวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง 3) มีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เป็นผู้ตรวจวินิจฉัย และพยาบาลรับรองผลการตรวจสุขภาพก่อนส่งมอบผลพิจารณาให้แก่กรรมการ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะต้องเข้ามาให้คำปรึกษาแก่พนักงานที่บริษัท (จำนวนวันขึ้นอยู่กับจำนวนพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ) และให้แพทย์จัดทำสรุปข้อมูลพนักงานเป็นรายบุคคลหลังการให้คำปรึกษาแล้วเสร็จ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(9) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาลซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรองเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ตรวจวัด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(10) จัดกิจกรรมโครงการเพื่อสนับสนุนและส่งเสริมสุขภาพของพนักงานภายใต้โครงการ Health once การให้ความรู้ด้านสุขภาพ เรื่อง "สัญญาณเตือน กลุ่มโรค ไม่ติดต่อเรื้อรัง NCDs" เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
11. พื้นที่สีเขียว	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 8.02 ไร่ (12,828.17 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 5.12 ของพื้นที่โครงการรวม 156.32 ไร่ (250,412 ตารางเมตร) โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นทั้งหมด และจัดให้มีการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 4)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

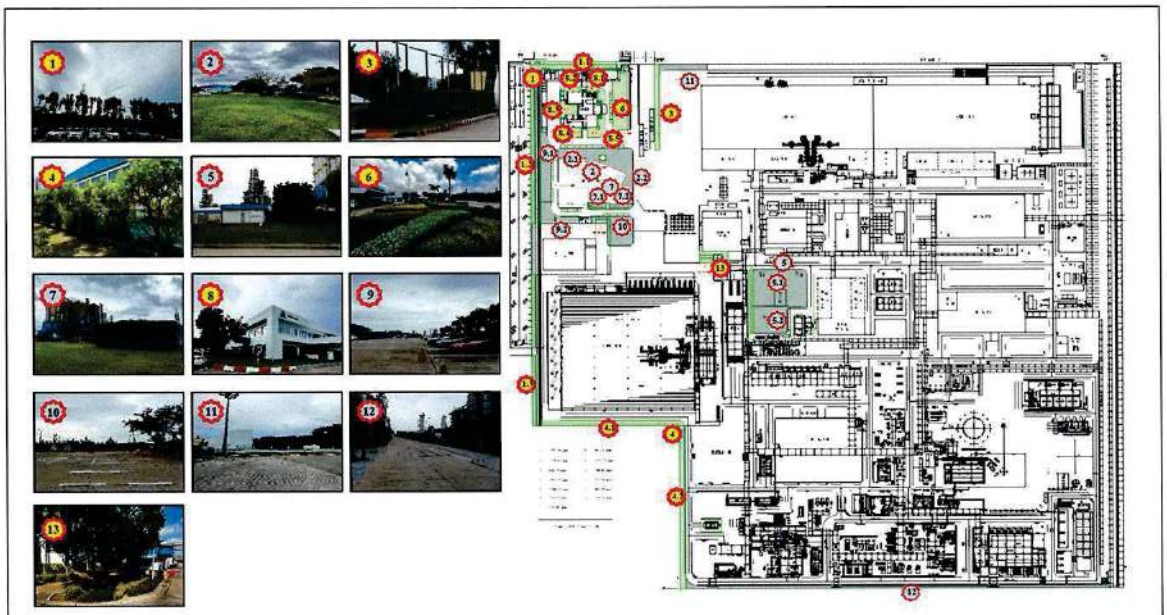
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
65/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



หมายเหตุ: หมายถึง พื้นที่สีเขียวที่จะปลูกทดแทนเพิ่มเติม ได้แก่ หมายเลข 2, 5, 7, 9 และ 10-12 เนื่องจากอาคารปฏิบัติการแห่งใหม่ที่จะก่อสร้างจะมีขนาดพื้นที่ใหญ่กว่าอาคารเดิม และย้ายตำแหน่งทดแทนพื้นที่สีเขียวเดิมที่คงเสนอไว้ ดังนั้น ทางโครงการจึงพิจารณาปรับเปลี่ยนพื้นที่สีเขียวทดแทนให้มีขนาดพื้นที่รวมเท่าเดิม

รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
66/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	(2) กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตาย ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแล บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ หรวนดิน ใส่ปุ๋ย ฉีดยากำจัดวัชพืชและแมลง เป็นต้น ให้มีความสวยงาม เป็นระเบียบอยู่เสมอ นอกจากนี้หากมีต้นไม้ใดที่ควบเฉียหายจนไม่สามารถเรียกคืนได้ ต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนโดยเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
67/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพีลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด)

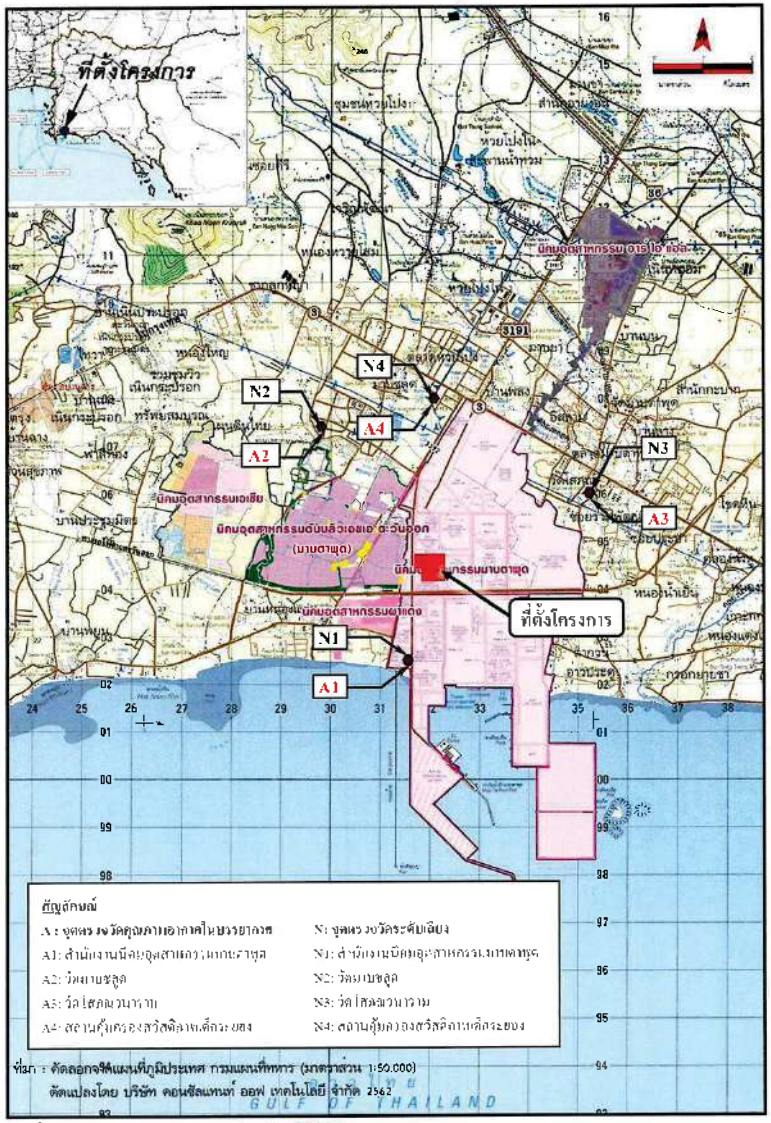
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน 3) ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัดเพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบ	- Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่อ่อนไหว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) • สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) • วัดมาบชลูด (A2) • วัดไสรถม (A3) • สถานีตรวจสอบคุณภาพอากาศและเสียงอัตโนมัติ (A4)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
2. เสียง	(1) ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) 2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) 3) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (Ldn) 4) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณริมรั้วทั้ง 4 ด้าน ของพื้นที่ก่อสร้าง (รูปที่ 5) - พื้นที่อ่อนไหว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) • สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (N1) • วัดมาบชลูด (N2)	- ปีละ 2 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
68/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 5 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและระดับเสียงในช่วงก่อสร้าง

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
69/86

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ช่วยผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3.(10)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ตัวแทนที่ใช้พิจารณาผลกระทบ	วิธีการวิเคราะห์ผลกระทบ	ขอบเขตที่ศึกษาผลกระทบ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. การจราจร	(1) ถนนที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้างและการขนส่งของเสียอันตรายจากโครงการ (2) ถนนที่ใช้ขนส่งบุคลากรในช่วงก่อสร้าง	- ปริมาณการจราจรในช่วงก่อสร้าง - ปริมาณการจราจรในช่วงดำเนินการ	- ถนนสายหลักที่ใช้ขนส่งวัสดุก่อสร้างและของเสียอันตรายจากโครงการ - ถนนสายหลักที่ใช้ขนส่งบุคลากรในช่วงก่อสร้างและดำเนินการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
4. ภูมิทัศน์	(1) ลักษณะทางกายภาพของสถานที่ตั้งโครงการ เช่น ความลาดชันของพื้นที่ ทิศทางการไหลของน้ำ ปริมาณน้ำฝน การกัดเซาะของดิน การระบายน้ำ และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ พร้อมทั้งแนวทางในการใช้ประโยชน์ที่ดินในอนาคต (2) ระบบนิเวศบนบกและทางน้ำ ที่น่าจะได้รับผลกระทบจากโครงการ	- จัดทำภาพถ่ายทางอากาศ และตรวจสอบพื้นที่จริง - จัดทำภาพถ่ายทางอากาศ และตรวจสอบพื้นที่จริง	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ในช่วงก่อสร้าง - ในช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	(1) รวบรวมข้อมูลการร้องเรียนจากการก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไขปัญหาและมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) ทันทีกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ โดยระบุรายละเอียด วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิดความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงานก่อสร้าง	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

HMC Polymers Company Limited บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
71/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพอลิโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ทรัพยากรกายภาพ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	(1) ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) • สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) • วัดบางชะสุด (A2) • วัดโยกเผ (A3) • สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศเคลื่อนที่ระยอง (A4)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ตรวจวัดช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10)	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	- Chemiluminescence หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(4) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัดเพื่อใช้ในข้อมูลประกอบ	- Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(5) เอทธีลีน (Ethylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์โดยวิธี OSHA PV2077/ Intersociety Committee Method 101 "Bag Sampling/Gas	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) • สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) • สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศเคลื่อนที่ระยอง (A4) • จุดรับลมนอกโครงการด้านทิศเหนือ (A5)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(6) โพรพิลีน (Propylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง				

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

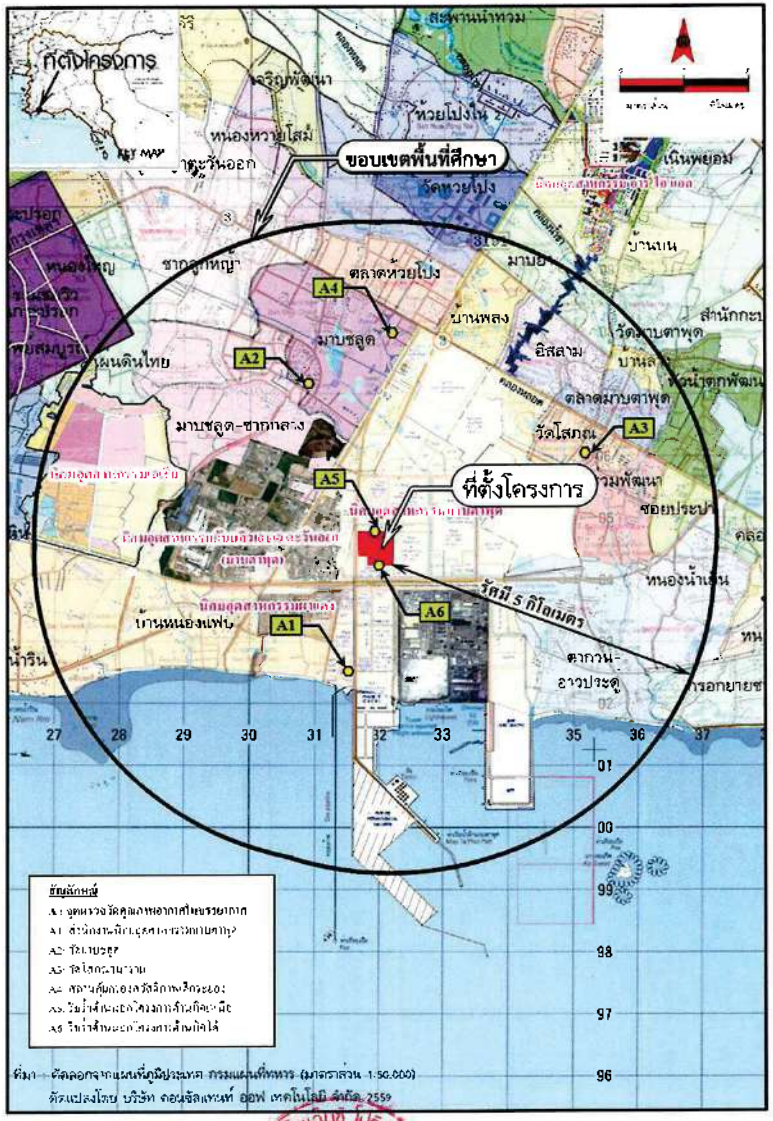
HMC Polymers Company Limited บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

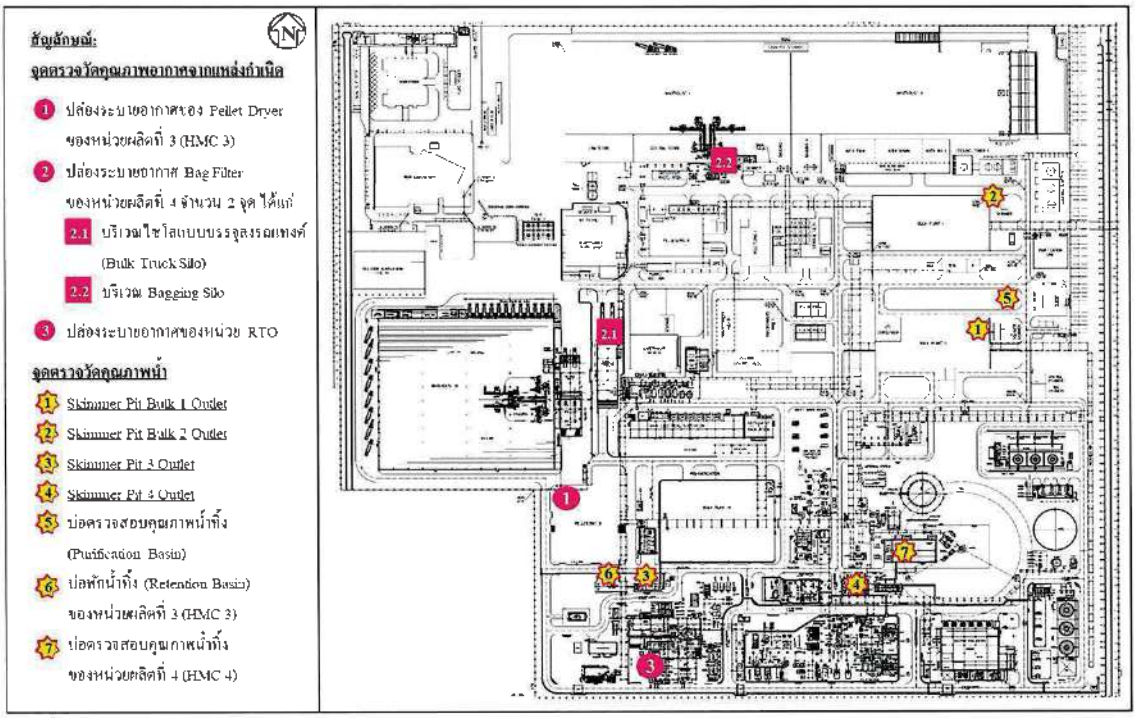
ธันวาคม 2567
72/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด


กัตงโครงการ
ขอบเขตพื้นที่ศึกษา
ที่ตั้งโครงการ
A1
A2
A3
A4
A5
A6
ระยะทาง 5 กิโลเมตร
ตลาดหวยโปง
มาบชลูด
มาบชลูด-ซากนาลาง
ตลาดมาบตาพุด
วัดโสภณ
ชุมชนบ้านหนองแฟบ
ชุมชนบ้านมาบตาพุด
ชุมชนบ้านพลง
ชุมชนบ้านเนินพยอม
ชุมชนบ้านมาบ
ชุมชนบ้านหนองใหญ่
ชุมชนบ้านหนองแฟบ
ชุมชนบ้านน้ำริน
ชุมชนบ้านหนองน้ำแข็ง
ชุมชนบ้านอ่าวประดู่
ชุมชนบ้านหนองน้ำใส
ชุมชนบ้านหนองน้ำขุ่น
ชุมชนบ้านหนองน้ำใหม่
ชุมชนบ้านหนองน้ำเขียว
ชุมชนบ้านหนองน้ำดำ
ชุมชนบ้านหนองน้ำแดง
ชุมชนบ้านหนองน้ำเหลือง
ชุมชนบ้านหนองน้ำส้ม
ชุมชนบ้านหนองน้ำม่วง
ชุมชนบ้านหนองน้ำฟ้า
ชุมชนบ้านหนองน้ำทอง
ชุมชนบ้านหนองน้ำเงิน
ชุมชนบ้านหนองน้ำขา



รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด และจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

บริษัท เอชเอ็มซี โพลิเมอร์ส จำกัด
HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
75/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ตัวชี้วัดที่ใช้พิจารณาตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียงทั่วไป (รายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณใกล้เคียงจุดตรวจวัด)	(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) • จุดรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N1) • จุดรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) • จุดรั้วโครงการด้านทิศใต้ (N3) • จุดรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N4) • ชุมชนมาบชลูด-ปากกลาง (N5) • วัดหนองแฟบ (N6)	- ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เก็ทเก่ง ไฮโลเมอร์ จำกัด
2. ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)	(2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) (3) Lmax	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) • ชุมชนมาบชลูด-ปากกลาง (N5) • วัดหนองแฟบ (N6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) • ชุมชนมาบชลูด-ปากกลาง (N5) • วัดหนองแฟบ (N6)		
3. คุณภาพน้ำ	(1) อุณหภูมิ (2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- APHA.AWWA WEF 2550 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - APHA.AWWA.WEF 4500-H B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) • บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin) • บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) • บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

บริษัท เอชเอ็มซี โพลิเมอร์ส จำกัด
HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
76/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 8 จุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ลำดับที่	ตัวแปรที่ใช้ในการตรวจสอบ	วิธีการวัดตามหน่วยงานที่ได้รับการรับรองจากกรมควบคุมมลพิษ	สถานที่ตั้งของสถานตรวจสอบ	ระยะเวลาในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	(3) ของแข็งทั้งหมด (Total Solids)	- APHA.AWWA.WEF 2540 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(4) ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids)	- APHA.AWWA.WEF 2540 C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(5) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)	- APHA.AWWA.WEF 2540 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(6) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- APHA.AWWA.WEF 5520 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(7) ค่าบีโอดี (BOD_5)	- APHA.AWWA.WEF 5210 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
	(8) ค่าซีโอดี (COD)	- APHA.AWWA.WEF 5220 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 7 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) * Skimmer Pit Bulk 1 Outlet * Skimmer Pit Bulk 2 Outlet * Skimmer Pit 3 Outlet * Skimmer Pit 4 Outlet * บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
78/93

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
77/93

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

(แบบ) ขพ. 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			• บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) • บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)		
4. ตะกอนของเสีย	(1) ระบุชนิดปริมาณและประเภทการจัดการของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) ก่อนปริมาณการของเสียทั้งหมด (2) จัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การขนส่ง และการกำจัดการของเสียที่เกิดขึ้นในระหว่างดำเนินงานของโครงการและแนบสำเนาเอกสารได้รับอนุญาตหรือใบรับรองของเสียประเภทไว้ในรายงานด้วย	- ตรวจนับ และรวบรวมข้อมูล - ตรวจนับ และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหย ได้แก่ TPH (C5-C8) TPH (C>8 C16) TPH (C>16-C35)	- Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) • จุดที่ 1 และ 2 ริมรั้วด้านทิศเหนือโครงการ • จุดที่ 3 และ 4 ริมรั้วด้านทิศใต้โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

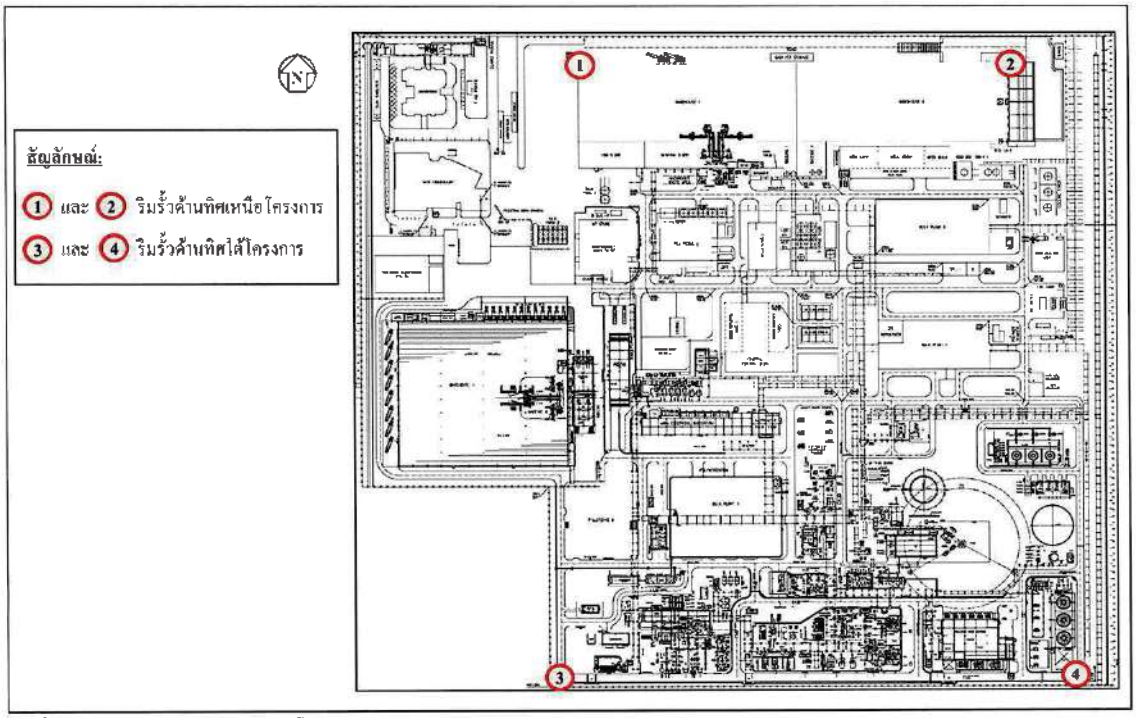
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
79/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
80/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	(พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) (2) ตัวไม้ที่ระดับน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์	- ข้อมูลค่าระดับน้ำใต้ดินหรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- มีการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินเจาะบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 จุด • จุดที่ 1 และ 2 วัดระดับน้ำทิศเหนือโครงการ • จุดที่ 3 และ 4 วัดระดับน้ำทิศใต้โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
6. คุณภาพน้ำ	(1) สารกลุ่มไฮโดรคาร์บอน ได้แก่ TPH (C5-C8) TPH (C>8-C16) TPH (C>16-C35) (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- Gas Chromatography-Mass (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) • จุดที่ 1 และ 2 วัดระดับน้ำทิศเหนือโครงการ • จุดที่ 3 และ 4 วัดระดับน้ำทิศใต้โครงการ	- ทุก 3 ปี หรือตามที่กฎหมายกำหนด	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
7. การคมนาคมขนส่ง	(1) จำนวนที่กลุ่มชีวิตจากการจราจรของโครงการ รวมถึงสาเหตุ ความถูกเสีย การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ และสถานที่เส้นทางการขนส่ง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
81/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
	(2) บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า ออก พื้นที่โครงการ	จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 การตรวจสุขภาพโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (1) การตรวจสุขภาพก่อนเข้าทำงาน	(1) ตรวจสุขภาพทั่วไป (Physical Exam)	- ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาสัญญาณชีพ)	- พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนรับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(2) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function)	- ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด	พนักงานใหม่ทุกคน	- หลังที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(3) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function)	- ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด	- พนักงานใหม่ทุกคน	- หลังที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(4) ตรวจเอ็กซ์เรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)	- (Chest x-ray) เพื่อดูความผิดปกติในช่องทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ วัณโรคและโรคต่าง ๆ ของปอด	พนักงานใหม่ทุกคน	- หลังที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
82/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(5) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจวิเคราะห์โดย Audiogram	หน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- ทันทีที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(6) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- สรรวจวิเคราะห์การทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- ทันทีที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
(2) การตรวจสุขภาพประจำปี (กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจซ้ำและวินิจฉัยเฉพาะ พร้อมทั้งรายละเอียดผลความผิดปกติ)	(1) ตรวจสุขภาพทั่วไป (Physical Exam)	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาดัชนีมวลกาย)	- พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(2) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function)	- ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด			
	(3) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function)	- ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด			
	(4) ตรวจเอกซ์เรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)	- (Chest x-ray) เพื่อดูความผิดปกติในช่องทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ โรคปอดและโรคต่าง ๆ ของปอด			
(3) การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยง	(1) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจวิเคราะห์โดย Audiogram	- หน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
83/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(กรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจซ้ำและวินิจฉัยเฉพาะ พร้อมทั้งรายละเอียดผลความผิดปกติ)	(2) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจวิเคราะห์การทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	- หน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ และพนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(3) ตรวจสาร Xylene ในปัสสาวะ	- ตรวจวิเคราะห์ไซลีน ในรูป Methy: Hippuric Acid ในปัสสาวะ	- พนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
	(4) การตรวจสมรรถภาพการมองเห็นด้านอาชีวอนามัย (Occupation Vision Test)	- ตรวจวัดค่าสายตา ความชัดเจน และความสามารถในการมองเห็น	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ และพนักงานในห้องปฏิบัติการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
(4) รัดทำรายงานผลการตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ พร้อมทั้งระบุชื่อสถานพยาบาลที่ทำการตรวจสุขภาพ		- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- หน่วยงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
(5) บันทึกสถิติการเจ็บป่วย	(1) สถิติการเจ็บป่วย	- จดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	- พนักงานทุกคน	- ทุกเดือน และรายงานผลทุกๆ เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
84/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์พารามิเตอร์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 บันทึกการได้รับร้องเรียน	(1) บันทึกลักษณะ สาเหตุ ความถี่ผลกระทบ การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
8.3 ระดับเสียงในบริเวณที่ทำงาน	(1) การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 (HMC 1&2) จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) (S1) • บริเวณ Pelletizer 1 (S2) • บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S3) • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (S4) • บริเวณ Pelletizer 2 (S5) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) • บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S6) • บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S7) • บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S8) • บริเวณ Reactor Compressor (S9) • บริเวณไซโลแบบบรรจุถุงรถแทงค์ (S10)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด
8.3 ระดับเสียงในบริเวณที่ทำงาน (ต่อ)					

[redacted]

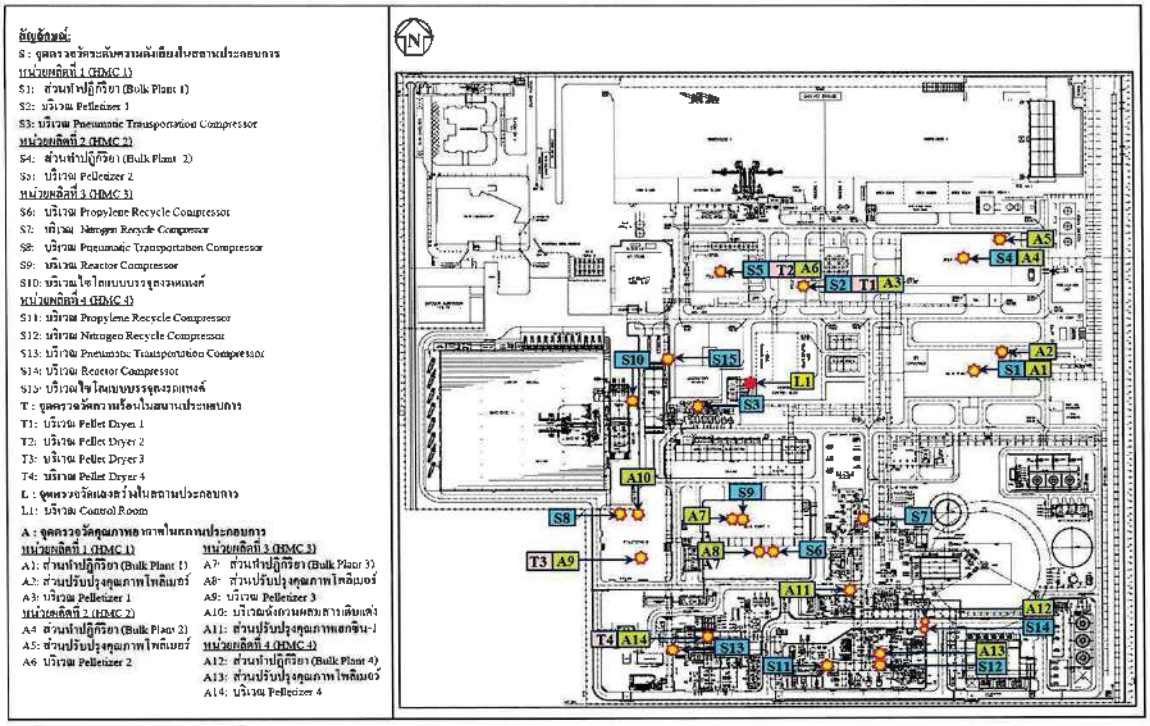
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
85/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

ธันวาคม 2567
86/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			- บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10)		
			* บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S11)		
			* บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S12)		
			* บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S13)		
			* บริเวณ Reactor Compressor (S14)		
			* บริเวณไซโลแบบกระจุกรอบแทงก์ (S15)		
	(2) ตรวจวัดเสียงและระดับที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจพนักงานทุกคนที่ได้รับผลกระทบเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(3) จัดทำ Noise Contour Map	- วิธี Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ทุกๆ 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งคาดว่าส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	(4) ความร้อน	- Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 4 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pellet Dryer 1 (T1) * บริเวณ Pellet Dryer 2 (T2)	- ปีละ 1 ครั้ง (ในตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี)	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด





ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด



ธันวาคม 2567
87/93

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			* บริเวณ Pellet Dryer 3 (T3)		
			* บริเวณ Pellet Dryer 4 (T4)		
	(5) แสงสว่าง	- Lux Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณ Control Room (L1) (รูปที่ 10)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
8.4 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	(1) ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) (2) ฝุ่นขนาดที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable Dust)	- Pre and Post Weight Difference/ Gravimetric Low Volume หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pelletizer 1 (A3) * บริเวณ Pelletizer 2 (A6) * บริเวณ Pelletizer 3 (A9) * บริเวณถังกวนผสมสารเติมแต่ง (A10) * บริเวณ Pelletizer 4 (A14)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด
	(3) ก๊าซโพรพิลีน (Propylene)	- (HSMS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1) (A1) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A2) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (A4) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A5)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด





ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ส จำกัด



ธันวาคม 2567
88/93

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(4) เอทธิลีน (Ethylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A7) • ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A12) • ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ส จำกัด
	(5) บิวทีน-1 (Butene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A7) • ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A12) • ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
89/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(6) เฮกซีน-1 (Hexene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A7) • ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A12) • ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A13) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3) (A7) • ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A8) • ส่วนปรับปรุงคุณภาพเฮกซีน-1 (A11) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) • ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4) (A12) • ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลิเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลิเมอร์ส จำกัด

ธันวาคม 2567
90/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ลักษณีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	ขอบเขตที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	(1) สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และภาวะการเปลี่ยนแปลง ปัญหา และความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ กลุ่มประมง และกลุ่มเฉพาะเฉี่ยงสังคมนี้ และสถานประกอบการที่อยู่ระหว่างประชิดโดยรอบโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ประเมินดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล	- วิธีการสำรวจและจำแนกด้วยสายเป็นไปตามหลักวิชาการและสนิติ	- ชุมชนในพื้นที่โครงการ (ครอบคลุมรัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่า หากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินควบคู่กับศักยภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่ท่องเที่ยว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน สถานศึกษา โรงเรียน และศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ (รูปที่ 11)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด
	(2) บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำทะเบียนรายละเอียดข้อมูลการร้องเรียน พร้อมดำเนินการแก้ไข ป้องกัน และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครั้ง	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่ก่อข้อร้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

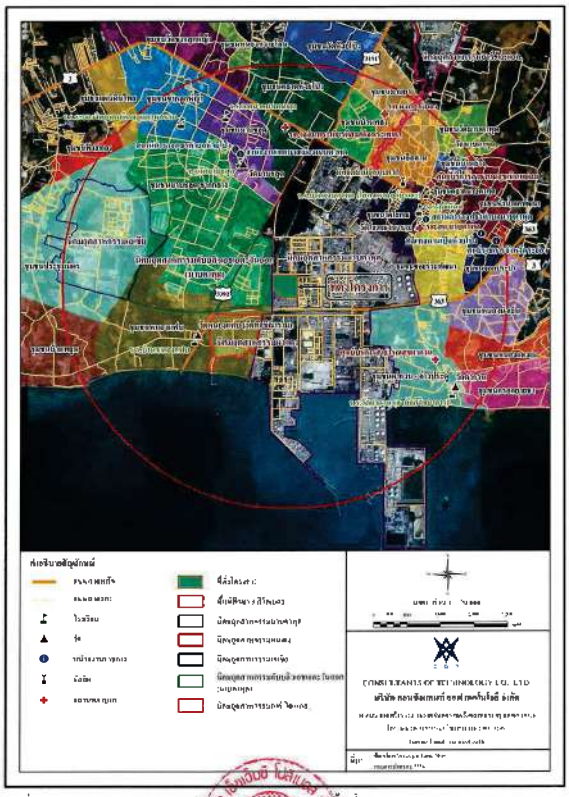
HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
91/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



รูปที่ 11 ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบพื้นที่โครงการ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

HMC Polymers Company Limited

ธันวาคม 2567
92/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้น และประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลลัพธ์ (Outputs) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจได้รับรวมทั้งให้ประเมินประสิทธิภาพความเหมาะสมของแผนงาน/กิจกรรมและเสนอแนวทางการปรับปรุงแผนงาน/กิจกรรมในคณะเดียว	- ตรวจนับ และรวบรวมข้อมูล	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการรัศมี 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่าหากได้รับผลกระทบ) ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน และศูนย์บางหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ (รูปที่ 3.1)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
93/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

[redacted]

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทค โนโลยี จำกัด

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

COPY

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2502
วันที่ ๓๐ ม.ค. ๒๕๖๙
เวลา 15 - 13

HMC Polymers

ที่ HMC-HSE-010/2026

30 มกราคม 2569

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 จำนวน 1 เล่ม

2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงใน Flash Drive จำนวน 1 ชุด

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ในฐานะเจ้าของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามมาตรา 51/5 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ จำนวน 1 เล่ม และอุปกรณ์บันทึกข้อมูลจำนวน 1 ชุด เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อโปรดพิจารณาต่อไป หากท่านมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม ประสานงานได้ที่ นายชาญยุทธ เอี่ยมสำอางค์ โทรศัพท์ 038-683-861 ต่อ 1108 หรือ 091-5517824

จึงเรียนมาเพื่อโปรดรับไว้พิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

HMC Polymers Co., Ltd
PP Plant
Map Ta Phut Industrial Estate
6 Moo 8, I-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861, Fax +66 38 683 003
PDH Plant
Hemaraj Eastern Industrial Estate
19 Soi G-12, Pakorn Songkro Radh Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel + 66 38 949 777, Fax + 66 38 949 789

COPY

HMC Polymers

ที่ HMC-HSE-009/2026

30 มกราคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกลงใน Flash Drive จำนวน 4 ชุด

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ในฐานะเจ้าของโครงการที่ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ตามมาตรา 51/5 แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ จำนวน 4 ชุด เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดเพื่อโปรดพิจารณา และรวบรวมนำส่งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองต่อไป หากท่านมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม ประสานงานได้ที่ นายชาญยุทธ เอี่ยมสำอางค์ โทรศัพท์ 038-683-861 ต่อ 1108 หรือ 091-5517824

จึงเรียนมาเพื่อโปรดรับไว้พิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

HMC Polymers Co., Ltd
PP Plant
Map Ta Phut Industrial Estate
6 Moo 8, I-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861, Fax +66 38 683 003
PDH Plant
Hemaraj Eastern Industrial Estate
19 Soi G-12, Pakorn Songkro Radh Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel + 66 38 949 777, Fax + 66 38 949 789

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 30 ม.ค. 69

[redacted]

หลักฐานการยื่นรายงานเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor :	256901-1345
ชื่อโครงการ :	โครงการโพลีโพรพิลีน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
รอบรายงาน :	ก.ค. 68 - ธ.ค. 68
วันที่ยื่นรายงาน :	31/01/2569
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	2774
ผู้ยื่นรายงาน :	บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อีเมล :	monitor@spscon.com
โทรศัพท์ :	029394370

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารการจัดทำ HAZOP พร้อมแสดง P&ID



ที่ อก ๐๓๓๒/๑๔๔๔

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 64119 ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน จำนวน ๗๗๕,๐๐๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๕-ฌนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๖ ซอยจี ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวกับ

๑. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม สามารถอ่านได้โดยชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้งเครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ที่พักคนงาน โรงอาหาร อุปกรณ์และเครื่องมือที่เกี่ยวกับความปลอดภัย และสิ่งอื่น ๆ ที่มีความสำคัญต่อการเกิด การป้องกัน หรือการควบคุมเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหล ของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย

๒. ปรับปรุงบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายให้เป็นปัจจุบัน และสอดคล้องกับขั้นตอนกระบวนการผลิต โดยให้ครอบคลุมตั้งแต่การรับจ่าย การเก็บ การขนถ่ายหรือขนย้าย การใช้ การขนส่งวัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ขั้นตอนกระบวนการผลิต วิธีการปฏิบัติงาน เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต และกิจกรรมหรือสภาพการณ์ต่าง ๆ ภายในโรงงาน

๓. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ให้ครบถ้วนตามบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย ที่ได้จัดทำขึ้นใหม่ และดำเนินการ ดังนี้

๓.๑ นำข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุมาดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

๓.๒ ปรับปรุงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา โดยระบุอันตรายและผลที่เกิดขึ้นตามมาที่เป็นผลจากเหตุการณ์แรกจนถึงอันตรายสุดท้ายที่อาจเกิดขึ้นได้ให้ครบถ้วน

๓.๓ ระบุมาตรการ...

๓.๓ ระบุมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ครบถ้วน และปรับปรุงมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย โดยเพิ่มเติมมาตรการควบคุมในเชิงทางด้านวิศวกรรม การบริหารจัดการ มาตรการตรวจสอบและควบคุมการปฏิบัติงาน ทั้งนี้ ในช่องมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ระบุมาตรการที่มีอยู่ในปัจจุบัน และนำมาตรการนั้นไปจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง ส่วนในช่องข้อเสนอแนะ ให้ระบุมาตรการความปลอดภัยที่โรงงานยังไม่มี แต่จะดำเนินการเพิ่มเติมให้เกิดความปลอดภัยยิ่งขึ้นและนำข้อเสนอแนะดังกล่าวไปจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง

๓.๔ ปรับปรุงการจัดระดับโอกาสในการเกิดเหตุการณ์ให้ครบถ้วน สอดคล้องกับมาตรการควบคุมและป้องกันอันตราย

๓.๕ ปรับปรุงการจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ให้ครบถ้วน สอดคล้องกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา ทั้งนี้ กรณีที่เกิดสารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ หรือระเบิด ควรจัดระดับความรุนแรงเป็นระดับ ๓ หรือ ๔ และกรณีที่อาจเกิดการเสียชีวิต ต้องจัดระดับความรุนแรงเป็นระดับ ๔

๓.๖ ปรับปรุงการจัดระดับความเสี่ยงให้ครบถ้วน

๔. ปรับปรุงแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

๔.๑ จัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ตามผลการจัดระดับความเสี่ยงโดย

ระดับความเสี่ยง ๒ ต้องจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง ๓ ต้องจัดทำแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง ๔ ต้องหยุดการดำเนินงานนั้นทันที และปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยงก่อนดำเนินงานต่อไป โดยจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง และแผนงานควบคุมความเสี่ยง

๔.๒ ปรับปรุงแผนงานลดความเสี่ยง โดยให้ระบุวัน เดือน ปี ที่เริ่มต้นถึงวันที่ดำเนินการแล้วเสร็จ ทั้งนี้มาตรการที่ดำเนินการแล้วต้องนำกลับไปพิจารณาประเมินความเสี่ยงว่าลดลงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ หากระดับความเสี่ยงไม่ลดลงให้พิจารณามาตรการอื่นเพิ่มเติม

๕. ระบุความหมายของรหัสหรืออักษรย่อที่ใช้ในผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง

๖. ปรับปรุงบทสรุปผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง รวมทั้งทะเบียนความเสี่ยงให้สอดคล้องกับการประเมินความเสี่ยงที่ได้จัดทำขึ้นใหม่

๗. แนบแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพรรณ นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

RECEIVED
15 NOV 2021



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๙๐๘๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 65069 ลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๓)-๔/๒๕๓๕-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๖ ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน โครงการส่วนขยายการผลิตหน่วยที่ ๔ นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนนต์ณณัฏฐ์ อยู่ยืน และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 4

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

หนังสือเชิญชวนเข้าร่วมประกวดราคา

งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อม ประจำปี 2568 และ 2569

18 ตุลาคม 2567

สารบัญ

1. บทนำ 3
2. คำเชิญชวน 3
3. การเก็บรักษาความลับ 4
4. คำแนะนำสำหรับผู้เข้าประกวดราคา 4
5. แบบตอบรับและแบบสอบถาม 4
6. รูปแบบของข้อเสนอ 5
7. เกณฑ์การประเมิน 5
8. กำหนดการประกวดราคา 6
9. การรายงานเพื่อการปรับปรุงหรือให้คำแนะนำ 7
10. รายละเอียดข้อเสนอด้านราคา 8
11. รายละเอียดข้อเสนอด้านเทคนิค 9
12. แบบตอบรับ 13

เอกสารแนบท้าย 1 ขอบเขตการทำงาน
เอกสารแนบท้าย 2 ตารางข้อเสนอด้านเทคนิค
เอกสารแนบท้าย 3 ตารางข้อเสนอด้านราคา
เอกสารแนบท้าย 4 ระเบียบผู้รับเหมา (3-CM-001)

1. บทนำ

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด เป็นบริษัทผู้ผลิตโพลีโพรพีลีน เรซิ่น ชั้นนำในทวีปเอเชีย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นเวลากว่า 45 ปี

2. คำเชิญชวน

บริษัทฯ ขอเชิญชวนให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่ได้รับการคัดเลือกให้เข้าร่วมประกวดราคาเพื่อ งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน ปี 2568 และ 2569 ตามรายละเอียดขอบเขตการทำงานซึ่งระบุไว้ในเอกสารที่แนบท้ายมาในหนังสือเชิญชวนเข้าร่วมการประกวดราคาฉบับนี้ (เอกสารแนบท้าย 2) การประกวดราคานี้มิใช่ข้อเสนอจากบริษัทฯ แต่เป็นการเชิญชวนให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาตอบรับเข้าร่วมการประกวดราคา วัตถุประสงค์ของการประกวดราคาครั้งนี้คือการคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่มีศักยภาพในการให้บริการต่างๆ ตามที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย 2 และ 4 บริษัทฯไม่มีภาระหน้าที่ผูกพันใดๆ อันเกิดจากกระบวนการประกวดราคาครั้งนี้ จนกว่าจะได้มีการจัดทำสัญญาอย่างเป็นทางการระหว่างผู้รับมอบอำนาจของบริษัทฯ และผู้เข้าร่วมประกวดราคา

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ตามที่เห็นสมควรในการยอมรับหรือปฏิเสธข้อเสนอใดๆ หรือทั้งหมด มีสิทธิ์ขอให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาได้ทบทวนข้อเสนอใหม่ เพียง ร้องขอให้มีการยื่นข้อเสนออีกหนึ่งครั้งหรือมากกว่านั้น หรือมีสิทธิ์ในการขอรับการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติมจากผู้เข้าร่วมประกวดราคาเพิ่มบางรายหรือมากกว่าหนึ่งราย หรือยกเลิกการประกวดราคาดังกล่าว นอกจากนี้แล้ว บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดขอบเขตการทำงานระหว่างกระบวนการประกวดราคา โดยอาจจะมีการออกหนังสือเชิญชวนเข้าร่วมประกวดราคาอีกครั้งหรือไม่ก็ได้ภายหลังจากการคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาแล้ว ผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่เข้าประกวดราคาทั้งหมดจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายของตนเองที่เกิดขึ้นตลอดการเข้าร่วมการประกวดราคา ในการเสนอราคานั้นผู้เข้าร่วมประกวดราคาจะต้องยื่นข้อเสนอราคาที่ดีที่สุดเพื่อให้บริษัทฯพิจารณา บริษัทฯขอสงวนสิทธิ์ในการไม่พิจารณา หากพบว่าการยื่นเอกสารประกวดราคาไม่ครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้าย 4

บริษัทฯขอสงวนสิทธิ์ในการคัดเลือกผู้เข้าประกวดราคารายใดก็ได้เพื่อทำการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม และ/หรือ เพื่อการต่อรองราคาในขั้นสุดท้าย การคัดเลือกผู้เข้าประกวดราคาอาจไม่ได้เลือกจากผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่เสนอราคาที่ต่ำที่สุด หรือคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคารายปัจจุบัน การตัดสินใจเลือกผู้ชนะการประกวดราคาถือเป็นเด็ดขาดและขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของบริษัทฯแต่เพียงผู้เดียว บริษัทฯขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่ต้องเปิดเผยเหตุผลในการยอมรับหรือปฏิเสธข้อเสนอใดๆ ต่อผู้เข้าประกวด

ผู้เข้าประกวดราคาสามารถแสดงความคิดเห็นได้ทันทีที่ได้รับหนังสือเชิญชวนเข้าประกวดราคาในกรณีที่เห็นว่าวันยื่นซองประกวดราคากระชั้นชิดเกินไป และไม่เป็นไปตามตามมาตรฐานสากลในการส่งมอบอุปกรณ์ / การบริการตามข้อกำหนดของการประกวดราคาได้ทัน การตอบกลับเป็นลายลักษณ์อักษร พร้อมทั้งอธิบายรายละเอียดเหตุผลที่ไม่สามารถดำเนินการได้ทันจะต้องเข้าสู่กระบวนการพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคา แต่ทั้งนี้ทั้งนั้นก็ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของบริษัทฯว่าจะพิจารณาหรือให้คงเงื่อนไขเดิมไว้หรือไม่

ข้อเสนอราคาจะต้องมีกำหนดยืนราคาไม่น้อยกว่า 90 วัน การตอบรับทั้งหมดจะต้องระบุวันหมดอายุของข้อเสนอ

3. การเก็บรักษาความลับ

ผู้เข้าประกวดราคาและผู้รับเหมาช่วงที่ได้เข้าถึงข้อมูลในการเข้าประกวดราคาในครั้งนี้ ต้องรักษาข้อมูลดังกล่าวทั้งหมดไว้เป็นความลับและไม่ทำสำเนาหรือเปิดเผยข้อมูลแก่บุคคลภายนอก ไม่ว่าโดยวิธีใดก็ตาม นอกจากนี้ ผู้เข้าประกวดราคาและผู้รับเหมาช่วงตกลงว่าจะไม่นำข้อมูลเหล่านี้ไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดนอกเหนือไปจากวัตถุประสงค์ของการประกวดราคาครั้งนี้เท่านั้น

4. คำแนะนำสำหรับผู้เข้าประกวดราคา

ท่านจะต้องส่งข้อเสนอไม่เกินวันและเวลาที่กำหนดส่งเอกสาร ที่ระบุไว้ในหัวข้อ 8 เรื่องกำหนดการการประกวดราคา คณะกรรมการจัดประกวดราคาของบริษัทฯ จะไม่พิจารณาข้อเสนอที่ยื่นล่าช้ากว่าวันและเวลาดังกล่าว

ข้อเสนอของผู้เข้าร่วมประกวดราคาจะแบ่งออกเป็นสอง (2) ส่วน โดยแยกเป็น Folder ชัดเจน ตามรายละเอียดด้านล่างนี้

ก) ข้อเสนอด้านราคา

ข) ข้อเสนอด้านเทคนิค (มิใช่ราคา)

5. แบบตอบรับและแบบสอบถาม

เมื่อได้รับเอกสารฉบับนี้ ผู้เข้าร่วมประมูลจะต้องส่งอีเมล์แบบตอบรับ (เอกสารแนบท้าย 1) ไปยังบุคคลที่ระบุด้านล่างนี้ ไม่เกินวันที่กำหนดส่งใบตอบรับ ที่ระบุไว้ในหัวข้อ 8 เรื่องกำหนดการการประกวดราคา เพื่อแสดงว่าท่านมีเจตนาที่จะเข้าร่วมการประกวดราคา

คำถามและข้อเสนอแนะทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการประกวดราคาครั้งนี้จะต้องส่งไปที่ บริษัทฯ ถึงบุคคลที่มีชื่อระบุด้านล่างดังกล่าวแต่เพียงผู้เดียว ไม่เกินวันที่ปิดรับข้อซักถามหรือการเยี่ยมชมโรงงานที่ที่ระบุไว้ในหัวข้อ 8 เรื่องกำหนดการการประกวดราคา

การติดต่อสื่อสารทั้งหมดระหว่างบริษัทฯ โปลีเมอส์ และผู้เข้าร่วมประกวดราคา จะส่งผ่านระบบอีเมล์ เพื่อให้ข้อมูลทั้งหมดที่จัดส่งมีความชัดเจนและสอดคล้องกัน ทั้งนี้ ยกเว้นการสื่อสารที่เกี่ยวกับข้อมูลซึ่งเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้เข้าร่วมประกวดราคา คำถามและคำตอบทั้งหมดจะแจ้งไปยังผู้เข้าประกวดราคาทุกรายโดยเท่าเทียมกันเพื่อให้ได้รับข้อมูลอันเดียวกันในระหว่างการประกวดราคา ทั้งนี้จะไม่มีการตั้งคำถามหรือตอบคำถามทางวาจา และจะไม่ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของข้อตกลงหรือความเข้าใจเกี่ยวกับการประกวดราคา

อีเมล์หรือคำถามจะต้องส่งไปยังบุคคลดังต่อไปนี้

[redacted]

6. รูปแบบของข้อเสนอ

ผู้เข้าร่วมประกวดราคาจะต้องส่งเอกสารผ่านทาง ระบบ Ariba ที่บริษัทฯ กำหนดให้ **เมื่อครบกำหนดวันเวลาที่กำหนดการส่งข้อเสนอ ด้านเทคนิค และด้านราคา ทางผู้ดูแลระบบจะทำการปิดช่องทางการเชื่อมต่อ ซึ่งผู้ค้าจะไม่สามารถดำเนินการแก้ไขหรือปรับเปลี่ยนแปลงใด ๆ** ดังนั้นขอให้ตระหนักในเรื่องเงื่อนเวลาดังกล่าวด้วย

ข้อมูลอื่นใดตามที่ระบุไว้ในเอกสารการประกวดราคา ผู้เข้าร่วมประกวดราคาอาจนำส่งข้อมูลเพิ่มเติมใดๆ ตามที่เห็นว่ามีความเกี่ยวข้องกับการประกวดราคาครั้งนี้ แต่ควรจัดทำเป็นเอกสารแนบท้ายต่างหาก ผู้เข้าร่วมประกวดราคาควรจัดเตรียมเอกสารต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ให้ครบถ้วน

ทางบริษัทฯ ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้เข้าร่วมประกวดที่จะต้องระบุข้อยกเว้นใดๆ ในรายละเอียดจำเพาะและแบบร่างในข้อเสนอของตนอย่างชัดเจน ในกรณีที่ผู้เข้าร่วมประกวดส่งเอกสารที่ไม่สมบูรณ์ หรือข้อมูลไม่ครบถ้วน อาจส่งผลให้ถูกพิจารณาให้เป็นผู้เสนอราคาที่ขาดคุณสมบัติในการเข้าประกวดราคา

7. เกณฑ์การประเมิน

การประกวดราคาจะดำเนินการโดยคณะกรรมการประกวดราคาที่จัดตั้งขึ้นมาโดยเฉพาะสำหรับงานนั้นๆเพื่อเป็นตัวแทนของบริษัทฯ ในการดำเนินการประกวดราคาจนกว่าจะได้ผู้ชนะการประกวดราคา โดยจะคัดเลือกสมาชิกคณะกรรมการการประกวดราคาจาก 3 – 4 แผนกที่ไม่ซ้ำกันและเป็นอิสระจากกัน ซึ่งมีสิทธิ์แสดงความคิดเห็นได้โดยอิสระ เกณฑ์ต่างๆ ดังต่อไปนี้จะถูกนำมาใช้เพื่อประเมินการประกวดราคาขั้นพื้นฐาน แต่ไม่ถือเป็นข้อจำกัดหากคณะกรรมการจะใช้ดุลยพินิจในการเพิ่มเติมรายการต่างๆ ตามที่เห็นสมควรและเป็นประโยชน์ต่อบริษัทฯ ข้อเสนอด้านเทคนิคจะได้รับการพิจารณาเป็นลำดับแรกจนกว่าจะมีความชัดเจน หรือมั่นใจได้ว่าเป็นไปตามเงื่อนไขการประกวดราคา ไม่ใช่ผู้เข้าร่วมประกวดราคาทุกรายจะได้รับการคัดเลือก ในขั้นตอนต่อไปในการให้ข้อมูลเพิ่มเติมหรือเข้าร่วมประชุม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับการพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคา การประเมินข้อเสนอทางด้านราคาจะกระทำได้เมื่อการประเมินข้อเสนอด้านเทคนิคเสร็จสิ้นลง ซึ่งข้อเสนอด้านราคาจะได้รับการแก้ไขและนำส่งอีกครั้งหากข้อเสนอด้านเทคนิคของผู้เข้าประกวดราคาจำเป็นต้องมีการแก้ไขหลังจากที่มีการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม ยกเว้นในกรณีที่ผู้เข้าประกวดราคายืนยันว่าข้อเสนอด้านราคาที่เสนอมานั้นนั้นยังคงสอดคล้องกับข้อเสนอด้านเทคนิคที่ได้รับการแก้ไขแล้ว คณะกรรมการจัดประกวดราคาไม่เปิดข้อเสนอด้านราคา และให้สิทธิผู้เข้าประกวดราคาหากมีความจำเป็นต้องแก้ไขข้อเสนอด้านราคา บริษัทฯอาจตัดสินใจยกเลิกการประกวดราคาหรือจัดให้มีการประกวดราคาขึ้นใหม่โดยบริษัทฯไม่ต้องรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายใดๆ หากสถานการณ์การประกวดราคาไม่เอื้อประโยชน์แก่บริษัทฯ หรือราคาที่เสนอมาไม่สมเหตุผล ไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตาม

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการคัดเลือกผู้เข้าประกวดราคารายใดก็ได้เพื่อเข้าชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม และ/หรือ เพื่อเข้าทำการเจรจาต่อรองในขั้นสุดท้าย การคัดเลือกผู้เข้าประกวดราคาเพื่อกระทำดังกล่าวอาจไม่ได้เลือกจากผู้ประมูลที่เสนอราคาที่ต่ำที่สุด หรือคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาจากรายที่ใช้อยู่ปัจจุบันก็ได้ การตัดสินใจเลือกผู้ชนะการประกวดราคาถือเป็นเด็ดขาดและขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของบริษัทฯแต่เพียงผู้เดียว บริษัทฯไม่ต้องเปิดเผยเหตุผลในการยอมรับหรือปฏิเสธข้อเสนอใดๆ

ต่อไปนี้เป็นเกณฑ์การประเมินข้อเสนอขั้นพื้นฐาน

- ศักยภาพความรับผิดชอบของผู้ให้บริการ
- ประสบการณ์ในการทำงานร่วมกับบริษัทฯ / ประสบการณ์ในธุรกิจโดยตรง
- ระบบความปลอดภัยและคุณภาพ
- เครื่องมือ อุปกรณ์ แรงงานที่เพียงพอและมีคุณภาพ

- การปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ
- การรับประกันและเงื่อนไขการชำระเงิน
- ราคา
- เงื่อนไขอื่นๆ

8. กำหนดการการประกวดราคา

ขอแจ้งให้ผู้เข้าประกวดราคารับทราบถึงกำหนดการดังต่อไปนี้

กิจกรรม	วันที่
วันที่เชิญเข้าร่วมการประกวดราคา	18 ตุลาคม 2567
วันที่ปิดรับใบตอบรับ	30 ตุลาคม 2567
วันที่ปิดรับข้อซักถามหรือการเยี่ยมชมโรงงาน	30 ตุลาคม 2567
วันที่ส่งเอกสารด้านเทคนิคและราคา ผ่านระบบ Ariba	31 ตุลาคม 2567
วันที่คาดว่าจะประกาศผลการประกวดราคา	TBA

9. การรายงานเพื่อการปรับปรุงหรือให้คำแนะนำ

บริษัทฯ ยินดีรับคำแนะนำเพื่อการปรับปรุง หรือการรายงานปัญหาที่พบจากการเข้าร่วมการประกวดราคา โดยสามารถส่งผ่านช่องทางดังต่อไปนี้

บริษัทฯ อาจทำแบบสำรวจเพื่อหาข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุง โดยจะมีตัวแทนของบริษัทฯโทรหาผู้เข้าประกวดราคารายใดก็ได้ไม่ว่าจะเป็นผู้ชนะการประกวดราคาหรือไม่ก็ตาม เพื่อสอบถามปัญหาตามแบบสอบถามทางโทรศัพท์ การเลือกผู้เข้าประกวดราคาเพื่อตอบแบบสอบถาม หรือประเภทของงานจะทำการสุ่มตามดุลยพินิจของบริษัทฯ โดยบริษัทฯจะขอให้ผู้เข้าประกวดราคาให้ข้อมูลที่ถูกต้องตามความเป็นจริง โดยข้อมูลที่ได้รับจากทางผู้เข้าประกวดราคาจะถูกเก็บรักษาไว้เป็นความลับโดยไม่ระบุชื่อผู้ตอบแบบสอบถาม

1. ***สายด่วน***

   โทร: +66 02-285-5730

2. ***แผนกตรวจสอบภายใน***

   ผู้จัดการแผนกตรวจสอบภายใน



10. รายละเอียดข้อเสนอด้านราคา

ราคา รายละเอียดประกอบด้วย

กรอกราคาตามตาราง แบบ Unit Rate ตามแผนการดำเนินงานสำหรับการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ของบริษัท บริษัทฯ โปลีเมอส์ จำกัด (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย 3)

เงื่อนไขทางด้านราคาและหลักประกัน

- ราคาที่เสนอจะต้องเป็นแบบเหมารวม(ไม่รวม VAT) ซึ่งจะคงที่ไม่เปลี่ยนแปลงตลอดช่วงอายุสัญญา ไม่ขึ้นกับสภาวะทางเศรษฐกิจที่อาจเปลี่ยนแปลงไม่ว่าด้วยสาเหตุใดก็ตาม
- ผู้ค้ามีหน้าที่จะต้องชำระภาษีหัก ณ ที่จ่าย ซึ่งจะถูกหักจากทางบริษัทในวันที่ถึงกำหนดชำระเงินตามข้อกำหนดของกรมสรรพากร.
- ค่าปรับกรณีที่ไม่สามารถส่งงานหรือเสร็จงานตามที่กำหนดจะเริ่มต้นที่ 1% ของมูลค่าสัญญาต่อวันจนกว่างานจะแล้วเสร็จ
- ค่าปรับกรณีที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานที่บริษัท HMC จะเริ่มต้นที่ 1% ของมูลค่าสัญญา
- เงื่อนไขการจ่ายเงิน : ไม่มีนโนบายการจ่ายเงินล่วงหน้า บริษัทจะชำระเงินในรูปแบบของเช็ค 30 วันหลังจากได้รับใบแจ้งหนี้ที่ได้รับการยอมรับจากตัวแทนของบริษัท ใบแจ้งหนี้ดังกล่าวจะออกเป็นรายเดือนและนำส่งต่อตัวแทนของบริษัทโดยต้องระบุจำนวนเงินตามความสำเร็จของงานที่ได้ตกลงกันไว้ระหว่างขบวนการประมูลหรือภายหลังจากการออกใบสั่งซื้อหรือลงนามสัญญา เช็คจะถูกออกโดยเจ้าหน้าที่ของบริษัททุก ๆ วันที่ 5, 15, 25 ของเดือน หากวันใดตรงกับวันหยุดของบริษัทก็ให้เลื่อนการออกเช็คไปเป็นวันถัดไป
- ผู้ค้ามีหน้าที่รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจัดเตรียมอากรแสตม์มูลค่า 1 บาทต่อทุก 1,000 บาทของมูลค่าสัญญากรณีต้องมีการลงนามในสัญญา
- ผู้ค้าต้องจัดเตรียมหนังสือค้ำประกันการไม่ทิ้งงานที่ออกโดยธนาคารที่น่าเชื่อถือและยอมรับจากทางบริษัท โดยมีมูลค่า 10% ของมูลค่า PO ภายใน 21 วันทำการหลังจากได้รับใบสั่งซื้อ(Purchase Order) หนังสือค้ำประกันผลการทำงานจะต้องไม่หมดมีอายุจนกว่างานตามสัญญาจะแล้วเสร็จตามข้อตกลง

11: รายละเอียดข้อเสนอด้านเทคนิค

หัวข้อในการพิจารณาด้านเทคนิค ดังนี้

Technical Data no.1

ประเมินความสามารถในการให้บริการ หากผู้เข้าร่วมประกวดราคาไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินเบื้องต้นตามเอกสาร Technical Data no.1 บริษัทฯ จะไม่พิจารณาเอกสาร Technical Data no. 2 ถือว่าไม่มีคุณสมบัติและความสามารถในการให้บริการงาน

Technical Data no.2

1 ประสบการณ์การให้บริการ / โครงการอ้างอิง
2 ประสบการณ์ของทีมงาน (หัวหน้าทีม Report)
3 ประสบการณ์ของทีมงาน (หัวหน้าทีมภาคสนาม)
4 ประวัติการให้บริการ HMC หรือโครงการอื่น ด้านการจัดทำรายงานและการจัดส่งรายงานทางราชการ
5 ปริมาณโครงการที่รับผิดชอบต่อคนทำรายการ (จำนวนโครงการ)
6 สวัสดิการพนักงาน เช่น PPE, การทำงานล่วงเวลา, การตรวจสุขภาพ
7 มีการดำเนินการประเมินความเสี่ยงขั้นตอนการตรวจวัด วิเคราะห์ และมีการจัดทำดำเนินการตามแผนควบคุมป้องกันความเสี่ยง
8 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน Air Workplace
9 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องอากาศในบรรยากาศ Ambient Air
10 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องเสียง (Sound in workplace & boundary Fence)
11 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องน้ำ Waste Water
12 ความสามารถในการให้บริการ (เร่งด่วน) เรื่องอากาศจากปล่อง Stack air Emission
13 การมีห้องปฏิบัติวิเคราะห์ของตนเอง
14 ความพร้อมของเครื่องมือตรวจวัด
15 จำนวนหัวหน้าทีมและลูกทีมทำงาน ประจำ HMC

หมายเหตุ

กรุณาจัดเตรียมเอกสารตามหัวข้อ เพื่อสะดวกในการพิจารณาและความพร้อมของข้อมูล

12. แบบตอบรับ

แบบตอบรับ

(โปรดส่งเอกสารฉบับนี้ไปที่โทรสารหมายเลข: +66 3868 3383 **หรือ อีเมล** charuwan.t@hmcpolymers.com **)**

ถึง คณะกรรมการพิจารณาการประกวดราคา วันที่:_____

เราได้รับแบบฟอร์มการเข้าร่วมประกวดราคาจาก บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด เพื่อเสนอราคา ...งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน ปี 2568 และ 2569

☐ เรา**มี**ความประสงค์จะเข้าร่วมการประกวดราคา ☐ เรา**ไม่**ประสงค์จะเข้าร่วมการประกวดราคา

ระบุสาเหตุที่ไม่สามารถเข้าร่วมประกวดราคา :

_____

_____

_____

ลายมือชื่อ _____ วันที่ _____

ชื่อ _____

ตำแหน่ง _____

บริษัท _____

โทรศัพท์ _____

ประทับตราบริษัท

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน

HMC Polymers

APRIL
04-2026

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

OCCUPATIONAL SAFETY MILESTONE

1 Fatality	0
2 Lost time Injury (LTI)	0
3 Restricted work case (RWC)	0
4 Medical treatment case (MTC)	0
5 First aid case (FAC)	1
6 Property damage	6
7 Unsafe Action-Condition (BSO) + Nearmiss	232+4

TOTAL 11 CASE

TRC = 0

MANHOURS 1,867,514

As of 31 Mar 2026
(Last TRC on 7 June 2025)

การเป็นลมต่างจากเป็นลมแดดอย่างไร

เป็นลม - *FAINTING*

"เป็นลม"(Fainting) เกิดจากการที่เลือดไปเลี้ยงสมองไม่เพียงพออย่างกะทันหัน ส่งผลให้หน้ามืด ตาลาย วูบ และล้มลงในที่สุด โดยส่วนใหญ่มักฟื้นคืนสติได้เองอย่างรวดเร็ว

สาเหตุ อาจเกิดจาก อากาศร้อนอบอ้าว หรือมีสิ่งกระตุ้นอื่นๆ เช่น หิวข้าว, ร่างกายเหนื่อยล้า, อดนอน, อารมณ์ความเครียด, กลัว, ตกใจ เป็นต้น

อาการแสดง

- เหงื่อออกมาก ชื้น ตัวเย็น ซีด
- อุณหภูมิร่างกายปกติ หรือสูงเล็กน้อย
- เวียนศีรษะ หน้ามืด อ่อนเพลีย
- มักฟื้นคืนสติได้เองอย่างรวดเร็ว



การปฐมพยาบาล

นอนราบ ยกขาสูงกว่าระดับหัวใจ คลายเสื้อผ้าให้หลวม ใช้ผ้าเย็นๆ เช็ดหน้า คอ และแขนขา หากผู้ป่วยฟื้นขึ้น อย่าเพิ่งให้ลุกขึ้น ควรนั่งพักอีก 15 – 20 นาที

ลมแดด - *HEATSTROKE*

"ลมแดด" (Heat Stroke) เป็นภาวะฉุกเฉินทางการแพทย์ที่รุนแรง เกิดจากร่างกายสะสมความร้อนสูงเกินไปจนไม่สามารถระบายความร้อนได้ทัน ทำให้ ผิวแห้ง ชัก หรือหมดสติยาวนาน เสี่ยงเสียชีวิตได้

อาการแสดง

- ไม่มีเหงื่อออก ผิวแห้ง ตัวแดง ร้อนจัด
- อุณหภูมิร่างกายสูงมาก
- เวียนศีรษะ สับสน พูดไม่รู้เรื่อง ชัก
- หมดสติยาวนาน เสี่ยงเสียชีวิตได้

การปฐมพยาบาล

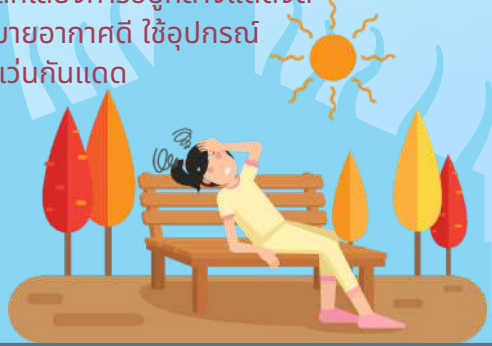
พาเข้าที่ร่มหรือห้องแอร์ ทันที ถอดเสื้อผ้าชั้นนอกและช่วยระบายอากาศ โดยใช้น้ำเย็นเช็ดตัว หรือพัดลมช่วยลดอุณหภูมิ หากพบหมดสติ ให้รีบนำส่งโรงพยาบาลทันที

กลุ่มเสี่ยงและปัจจัยกระตุ้น

1. ผู้ที่ต้องยืนนานในที่ร้อนหรืออับ
2. มีโรคประจำตัวเช่น เบาหวาน ความดันโลหิตสูง โรคหัวใจและหลอดเลือด โรคพิษสุราเรื้อรัง
3. ภาวะทางร่างกาย เช่น ขาดน้ำ ท้องเสีย น้ำตาลในเลือดต่ำ พักผ่อนไม่เพียงพอ มีภาวะความเครียด ความกลัว หรือเจ็บป่วย เป็นต้น

วิธีป้องกัน ทั้งการเป็นลม และลมแดด

ดื่มน้ำให้เพียงพอ หลีกเลี่ยงการอยู่กลางแดดจัด สวมเสื้อผ้าสีอ่อนระบายอากาศดี ใช้อุปกรณ์ป้องกันเช่น หมวก แว่นกันแดด ทาครีมกันแดด และดูแลสุขภาพ พักผ่อนให้เพียงพอ



HMC Polymers

APRIL
04-2026

HEALTH & SAFETY
NEWSLETTER

วิธีง่ายๆ ป้องกันการเกิดไฟไหม้ในบ้านเรา



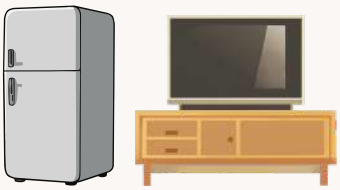
มีถังดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน ในจำนวนที่เหมาะสมกับ ขนาดของบ้าน (6A20B)



กำจัดสิ่งของที่อาจจะเป็นเชื้อเพลิงในบ้านในน้อยที่สุด เช่น หนังสือพิมพ์ เสื้อผ้าเก่า



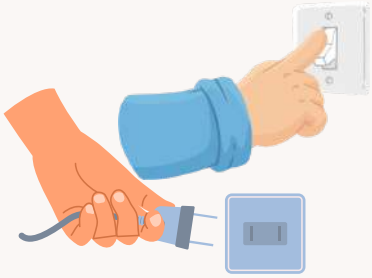
ไม่จุดธูป เทียน หรือจุดบุหรี่ทิ้งไว้โดยที่ไม่มีคนอยู่บ้าน



เครื่องใช้ไฟฟ้าบางชนิด เช่น โทรทัศน์ ตู้เย็น ควรวางเว้นระยะจากผนังเพื่อระบายความร้อน



ติดตั้งเครื่องตรวจจับควันภายในบ้าน



ปิดสวิตช์ ดึงปลั๊กเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกครั้งหลังใช้งาน



มีเบอร์โทรสถานีดับเพลิงใกล้บ้าน หรือแจ้งเหตุฉุกเฉิน 199



ปิดแก๊สหุงต้มเมื่อเลิกใช้งานทุกครั้ง



ตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้าต่างๆรวมถึงสายไฟ ให้อยู่ในสภาพที่สมบูรณ์เสมอ

แนะนำวิธีการปฏิบัติตนและอพยพจากไฟไหม้ในอาคาร ดังนี้

1. ตั้งสติ ไม่ตื่นตระหนัก และประเมินสถานการณ์ในเบื้องต้นว่าเหตุไฟไหม้ที่เกิดขึ้นนั้นมีความรุนแรงแค่ไหน
2. โทรแจ้ง 199 และใช้ถังดับเพลิงดับทันที
3. อพยพออกนอกพื้นที่ โดยใช้ผ้าชุบน้ำปิดปากและจมูก เมื่อพบควันให้หมอบคลานต่ำ หรือใช้ถุงพลาสติกใสขนาดใหญ่ อัดอากาศบริสุทธิ์แล้วนำมาครอบศีรษะ เพื่อป้องกันการสูดดมควันไฟเข้าสู่ร่างกายที่อาจจะทำให้หมดสติและเสียชีวิต
4. อย่าเปิดประตูทันที หากเกิดไฟไหม้ข้างนอกและติดอยู่ในห้อง ก่อนออกจากห้องให้ใช้มือสัมผัสผนังหรือลูกบิดประตู หากไม่ร้อนให้เปิดประตูออกไปช้าๆ และอพยพตามเส้นทางหนีไฟที่ปลอดภัย แต่หากสัมผัสผนังหรือลูกบิด พบว่า มีความร้อนสูง ห้ามเปิดประตูออกไป เพราะจะตกอยู่ในวงล้อมของกองเพลิง



โจรปล้น 10 ครั้งไม่เท่าไฟไหม้ครั้งเดียว



สแกนสำหรับ ตอบคำถามพร้อมสะสมคะแนนแลกรับรางวัล ตลอดปี 2026

คลิกที่นี่เพื่อดูคะแนนสะสม

หมดเขตร่วมสนุก 30 เมษายน 2026

HMC Polymers

MAY
05-2026

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

OCCUPATIONAL SAFETY MILESTONE

1	Fatality	0
2	Lost time Injury (LTI)	0
3	Restricted work case (RWC)	0
4	Medical treatment case (MTC)	0
5	First aid case (FAC)	2
6	Property damage	6
7	Unsafe Action-Condition (BSO) + Nearmiss	306+4

TOTAL 12 CASE

TRC = 0

MANHOURS 2,033,378

As of 30 April 2026
(Last TRC on 7 June 2025)

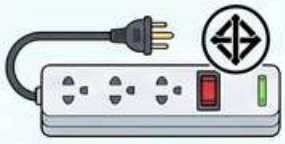
ELECTRICAL SAFETY KNOWLEDGE

คู่มือเช็กความปลอดภัยไฟฟ้าฉบับเข้าใจง่าย: ตรวจสอบก่อนสายเพื่อความปลอดภัยในบ้าน

คู่มือสรุปการตรวจสอบความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าและปลั๊กพ่วง เพื่อป้องกันไฟไหม้และไฟดูด
โดยเน้นการจำแนกอุปกรณ์และการสังเกตสัญญาณอันตราย

รู้จักอุปกรณ์และการเลือกซื้อที่ปลอดภัย





ต้องมีเครื่องหมาย มอก. ที่ตัวสินค้า
ปลั๊กพ่วงต้องได้มาตรฐาน มอก. 2432-2555 และมีระบบตัดไฟเกิน (Circuit Breaker)



ปลั๊กและเต้ารับต้อง "แน่นสนิท"



หากเสียบหลวมจะเกิดความร้อนสะสมจนละลาย และห้ามหักขาที่ 3 (สายดิน) ทิ้งเด็ดขาด

3 จุดเช็กสัญญาณอันตราย (Safety Checklist)



ตรวจสอบสภาพสายไฟและไฟรั่ว
สายไฟต้องไม่แตกกรอบ และเนื้อใช้ไขควงวัดไฟแตะผิวโลกะต้องไม่มีไฟสว่าง



เช็กความร้อนหลังใช้งาน 15-30 นาที
บริเวณเต้ารับและสายไฟต้องไม่ร้อนจัดจนผิดปกติ

สังเกตสัญญาณเตือนภัย (เสียง-กลิ่น-สี)



ไม่มีเสียงดังเปรี๊ยะ | ไม่มีกลิ่นไหม้ | ไม่มีรอยเขม่าดำที่รูปลั๊ก

เราโดนไฟดูด (electric shock) เพราะกระแสไฟฟ้าไหลผ่านร่างกาย ที่เป็นตัวนำไฟฟ้า ร่างกายมนุษย์มีน้ำและเกลือแร่ ทำให้นำไฟฟ้าได้ดี เมื่อสัมผัสแหล่งไฟฟ้า กระแสจะไหลผ่านร่างกายลงสู่พื้นดิน

สัญญาณอันตราย! ต้องรีบแก้ไขทันที

- กลิ่นไหม้จากเต้ารับหรือสายไฟ
- ไฟกระพริบบ่อยๆ
- เบรกเกอร์ตกบ่อยๆ
- รู้สึกชาเมื่อจับเครื่องใช้ไฟฟ้า

HMC Polymers

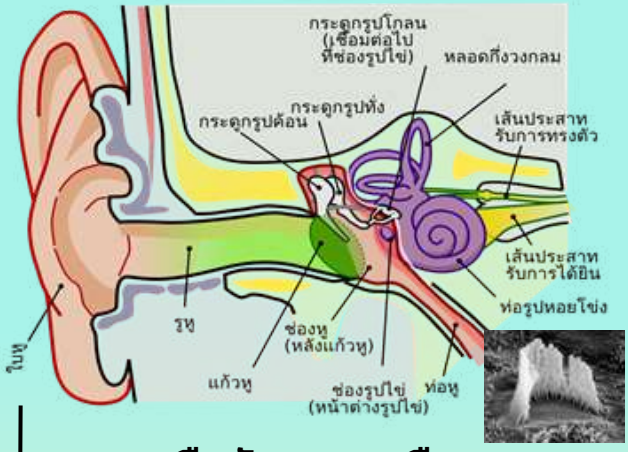
MAY
05-2026

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

การสูญเสียการได้ยิน: เรื่องใกล้ตัวที่ไม่ควรมองข้าม

เราได้ยินเสียงได้อย่างไร

เริ่มจากเสียงเข้าสู่รูหู ทำให้แก้วหูสั่น และส่งแรงสั่นผ่านกระดูกหูค้อน ทั่งโกลน เพื่อขยายเสียง ก่อนเข้าสู่หูชั้นในหรือ “คอเคลีย” ซึ่งมีเซลล์ขนทำหน้าที่แปลงแรงสั่นเป็นสัญญาณไฟฟ้าแล้วส่งไปยังสมองเพื่อแปลผลเป็นเสียงเนื่องด้วยเซลล์ขนเหล่านี้มีจำนวนจำกัด ถ้าเราได้ยินเสียงดังมากๆ ขนอาจจะหักหรืองอได้ ทำให้เราหูตึงขึ้นเรื่อยๆ



การสูญเสียการได้ยิน หมายถึง

ความสามารถในการรับฟังเสียงต่างไปจากมาตรฐานที่กำหนดซึ่งปกติมีค่าเฉลี่ยไม่เกิน 25 เดซิเบล ในความถี่ประมาณ 500-2000 เฮิรตซ์

การสูญเสียการได้ยินมี 3 ประเภท คือ

1. การนำเสียงบกพร่อง เกิดจากความผิดปกติของหูชั้นนอกหรือหูชั้นกลาง เช่น ขี้หู อุดตันหรือแก้วหูทะลุ
2. ประสาทรับเสียงบกพร่อง เกิดจากความเสียหายของเซลล์ขนหรือเส้นประสาทในหูชั้นใน มักพบใน ผู้สูงอายุ ผู้ที่ติดเชื้อ หรือ ผู้ที่สัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน
3. การรับฟังเสียงบกพร่องแบบผสม ซึ่งเกิดจากทั้งสองสาเหตุร่วมกัน

อาการหรือสัญญาณเตือน

อาการมักค่อยเป็นค่อยไปจนสังเกตได้ยาก เช่น ได้ยินไม่ชัด ฟังบทสนทนาไม่ทัน หรือมีเสียงรบกวนในหูคล้ายเสียงหึ่งๆหรือเริ่มเพิ่มระดับเสียงโทรทัศน์และวิทยุโดยไม่รู้ตัว

เมื่ออยู่ในสถานที่ที่มีเสียงรบกวน เช่น ร้านอาหาร หรือตลาด อาการจะยิ่งชัดเจนมากขึ้น

พฤติกรรมบางอย่างที่ไม่เหมาะสมที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน

- ฟังเสียงดังมากกว่า 80 เดซิเบลเป็นเวลานาน (มากกว่า 1- 2 ชั่วโมงติดต่อกัน และมากกว่า 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์) ซึ่งกลุ่มผู้ใช้หูฟังเป็นประจำ มักชินกับการฟังที่ดังเกิน 80 เดซิเบล โดยไม่รู้ตัว
- คนทำงานโรงงานหรือ ในสถานที่เที่ยวกลางคืน มีความเสี่ยงเนื่องจากสถานที่เหล่านี้มีความดังอยู่ที่ 100-120 เดซิเบล
- อีกกลุ่มเสี่ยงคือผู้ที่ทานรสเค็มจัด สะสมต่อเนื่องส่งผลให้ท่อน้ำในหูชั้นในโป่งและแตกได้

วิธีป้องกันหรือลดความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน

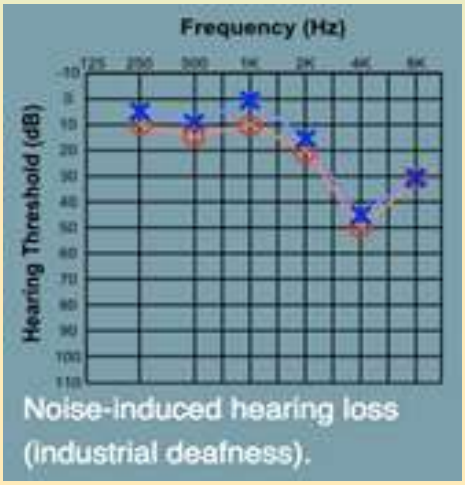
คือการหลีกเลี่ยงหรือลดการสัมผัสเสียงดังและใช้อุปกรณ์ป้องกันเช่นที่อุดหู(ear plugs) หรือที่ครอบหู (ear muff) และหลีกเลี่ยงพฤติกรรมเสี่ยง เช่น การแคะหูหรือการใช้ยาที่อาจเป็นพิษต่อหู การติดเชื้อหวัด สิ่งแปลกปลอมเข้าหู ควบคู่กับการออกกำลังกาย การลดการทานรสเค็มและการควบคุมโรคประจำตัว

การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน เป็นการประเมินสุขภาพหูโดยวัดการได้ยินในระดับความดัง(เดซิเบล)และความถี่(เฮิรตซ์)

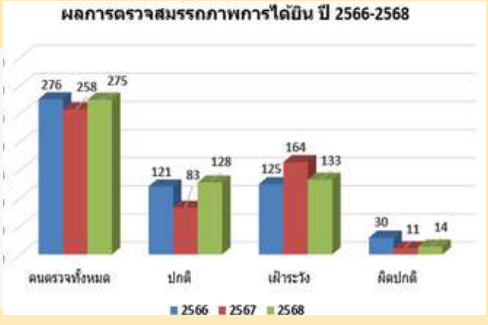
ค่าปกติไม่เกิน 25เดซิเบลในทุกความถี่

หากผู้ที่เริ่มมีปัญหา จะเห็นกราฟ “จมลง” เป็นรอยบากช่วงความถี่บริเวณประมาณ 4,000 เฮิรตซ์ และกราฟจะลาดลงต่อเนื่องจนทำให้ฟังเสียงพูดไม่ชัด

ทางบริษัทมีความถี่ในการตรวจการได้ยิน คือ การตรวจวัดครั้งแรก และตรวจประจำปี ซึ่งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียงดังของปี2566-2568 เป็นดังกราฟ







สแกนสำหรับ ตอบคำถามพร้อมสะสมคะแนนแลกรับรางวัล ตลอดปี 2026

คลิกที่นี่เพื่อดูคะแนนสะสม

หมดเขตร่วมสนุก 31 พฤษภาคม 2026

HMC Polymers

JUNE
06-2026

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

OCCUPATIONAL SAFETY MILESTONE

1 Fatality	0
2 Lost time Injury (LTI)	0
3 Restricted work case (RWC)	0
4 Medical treatment case (MTC)	0
5 First aid case (FAC)	2
6 Property damage	11
7 Unsafe Action-Condition (BSO) + Nearmiss	395+7

TOTAL 20 CASE

TRC = 0

MANHOURS 2,205,176

As of 31 May 2026
(Last TRC on 7 June 2025)

ขี่มอเตอร์ไซค์หน้าฝนอย่างไร ให้ปลอดภัยจาก "ฟ้าผ่า"

รวบรวมข้อควรระวังสำหรับชาวสองล้อเมื่อต้องเผชิญกับพายุฝน เพื่อป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า
พร้อมไขข้อสงสัยเรื่องการสวมหมวกกันน็อกที่ช่วยเพิ่มโอกาสรอดชีวิตมากกว่าการไม่สวมใส่

3 จุดเสี่ยงและพฤติกรรมที่ควรเลี่ยง



หลีกเลี่ยงพื้นที่สูงเด่นและที่โล่งแจ้ง
งดขับขี่บนทางยกระดับ สะพาน หรือพื้นที่เปิดโล่งซึ่งเสี่ยงต่อการเป็นเป้าสายฟ้า



งดพักจอดใต้ต้นไม้หรือป้ายโฆษณา
สิ่งเหล่านี้อาจเหนี่ยวนำกระแสไฟฟ้าหรือล้มทับเมื่อมีลมกระโชกแรงได้



ฝนตกหนักควรหยุดขับขี่
หากทัศนวิสัยแย่หรือฝนตกหนักเกินไป ให้หาที่หลบในจุดที่ปลอดภัยก่อน

ความจริงเรื่องหมวกกันน็อกกับสายฟ้า



หมวกกันน็อก "ไม่ล่อฟ้า"
การไม่สวมหมวกกันน็อกอันตรายกว่าทั้งจากอุบัติเหตุถนนบลื่นและแรงลม



ช่วยกระจายพลังงานไฟฟ้า
โฟมบุภายในช่วยลดการไหลของกระแสไฟฟ้าเข้าสู่สมองโดยตรง เพิ่มโอกาสรอดชีวิต

ป้องกันอันตรายจากลมและลูกเห็บ
ช่วยกันฝนเข้าตาทำให้มองทางชัดเจน และกันกระแทกจากวัตถุที่มากับลมแรง

ปรากฏการณ์ ฟ้าผ่า ฟ้าแลบเกิดจากเมฆฝนฟ้าคะนอง โดยก้อนเมฆแต่ละก้อน จะมีประจุไฟฟ้าสะสมเคลื่อนที่ เมื่อเกิดการไหลของประจุไฟฟ้าภายในเมฆก้อนเดียวกัน จะทำให้เกิดฟ้าแลบ แต่ถ้าประจุไฟฟ้าเกิดการเคลื่อนที่ไหลข้ามจากเมฆก้อนหนึ่งไปยังอีกก้อนหนึ่ง ก็จะทำให้เกิดเส้นสายฟ้า เรียกว่า "ฟ้าผ่า"



เกิดจากอะไร ?

- ก้อนเมฆเคลื่อนที่
- มีลมและเกิดจากการเสียดสี กับโมเลกุลของหยดน้ำและน้ำแข็งในก้อนเมฆ
- เกิดการแตกตัวของประจุไฟฟ้า เป็นประจุบวกและลบ
- ประจุลบ วิ่งลงด้านล่าง ประจบกับประจุบวกที่อยู่บนพื้นดินที่วิ่งขึ้นมา

HMC Polymers

JUNE

06-2026

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

การยศาสตร์ สำคัญต่อการทำงานอย่างไร

การยศาสตร์ (Ergonomics)

คือ ศาสตร์ที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบงาน อุปกรณ์ และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสมกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน เพื่อช่วยลดปัญหาสุขภาพ ลดอุบัติเหตุ และเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

การยศาสตร์ สำคัญต่อการทำงานดังนี้

- **ลดการบาดเจ็บจากการทำงาน**
  ป้องกันการปวดเมื่อย กล้ามเนื้ออักเสบ
- **เพิ่มประสิทธิภาพ**
  เพิ่มสมาธิและคุณภาพการทำงาน
- **เสริมความปลอดภัย**
  ลดความเสี่ยงและอุบัติเหตุในการทำงาน

ปัญหาตามหลักการยศาสตร์ที่พบได้บ่อย

ตำแหน่งของร่างกายไม่เป็นธรรมชาติ เช่น การโน้มตัวไปข้างหน้า แขนที่ยกสูง
วิธีแก้ : ออกแบบสถานที่ให้เหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงานตามหลักวิศวกรรม

การเคลื่อนไหวซ้ำ ๆ ทำงานในท่าเดิมๆ อันตรายต่อร่างกายเช่น นั่งพิมพ์คอมพิวเตอร์ ยืนทำงานไลน์ผลิต อาจเกิดปวดเมื่อยเรื้อรัง เพราะกล้ามเนื้อยึด
วิธีแก้ : กำหนดระยะเวลาการทำงาน และ การพัก

การวางตำแหน่งงานที่ไม่เหมาะสม หากต้องเอื้อมหยิบ งอ ยก และบิดตัวบ่อยครั้ง ก็จะทำให้เราต้องใช้กล้ามเนื้อเกินไป และหากเกิดขึ้นซ้ำ ๆ ก็จะทำให้เกิดการอักเสบได้
วิธีแก้ : เก็บชิ้นงานหยิบบ่อยสุด เอาไว้ใกล้ตัว

เคลื่อนไหวน้อยเกินไป เกิดอาการเมื่อยล้า เกิดโรคอ้วน หรือโรคเบาหวานได้
วิธีแก้ : ลุกขึ้นเปลี่ยนท่าทางทุกๆ 30 นาที





หากมีอาการที่อาจเกี่ยวข้องจากการทำงานและ Ergonomic โดยอาการนั้นไม่หายไปเมื่อพักผ่อนหรือหยุดงาน ให้**รายงานข้อมูลในแบบรายงานการเจ็บปวดของร่างกายเบื้องต้นจากการปฏิบัติงาน (5-HM-013)** ส่ง ไปยัง Lead Occupational Health หรือพยาบาลเพื่อทำการบันทึกข้อมูล และติดตามอาการ เฝ้าระวังต่อไป

สามารถศึกษาข้อมูลได้ที่ Procedure: 3-HM-005 Ergonomics Management

สแกนสำหรับ ตอบคำถามพร้อมสะสมคะแนนแลกรับรางวัล ตลอดปี 2026

คลิกที่นี่เพื่อดูคะแนนสะสม

หมดเขตร่วมสนุก 30 มิถุนายน 2026

เอกสารแนบที่ 6

แผนการบำรุงรักษาหน่วย RTO

PM RTO System													
Count of Maintenance Plan			Month										
Package	Description	Operation Short Text	Jan	Feb	Mar	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM RTO System	**AE-49180 : Analyzer Element**	Clean Whole System and Calibrate						1					
		Include in WO AT						1					
	AE-49181 : Analyzer Element	Clean Whole System and Calibrate						1					
		Include in WO AT						1					
	AT-49184 : Analyzer Transmitter	AT-49184 Analyzer: Remove and clean prob						1					
		Clean Whole System and Calibrate						1					
	B-4910A : Burner	Clean Ignition & Flame Detect. Electrode			1								
		Internal Burner Inspection			1								
	B-4910B : Combustion Chamber	Inspect Internal thru appropriate branch			1								
		Replace Door Seals			1								
	BE-49170 : Burner Flame Scanner	Inspection and Function test						1					
	C-4910 : Process Fan	Change Oil at Bearing								1			
		Clean impeller & Bolt tightening check								1			
		Overhaul fan								1			
	C-4910-M : Motor 160 kW	Motor physical inspection			1								
	C-4911 : Combustion Air Blower	Clean impeller & Bolt tightening check								1			
	C-4911-M : Motor 11 kW	Motor physical inspection			1								
	C-4912 : Cleaning Tower Air Blower	Clean impeller & Bolt tightening check								1			
	C-4912-M : Motor 15 kW	Motor physical inspection			1								
	C-4913 : Fan	Grease DE & NDE bearing		1				1					
		Overhaul fan								1			
	C-4913-M : Motor 75 kW	Lubrication			1		1			1			1
		Motor physical inspection			1								
	F-4910 : Intake Air Filter	Inspect filter		1									
	F-4911 : Intake Air Filter	Inspect filter		1									
	F-4912 : Intake Air Filter	Inspect filter		1									
	F-4913 : Filter	Replace Bag Filter		1									
		TA 27: F-4913 Filter replacement		1									
		Visual Inspect ExVent(form MP-XX-EXVENT)											1
	F-4914 : Panel Filter	Inspect Door Packing		1					1				
		Replace Filter		1					1				

PM RTO System												
Count of Maintenance Plan			Month									
Package	Description	Operation Short Text	Jan	Feb	Mar	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM RTO System	LP-PK4910 : Local Control Panel	Inspection retightening and cleaning			1								
	RF-4913A : Rotary Feeder	Change gearbox lube oil		1	1			1		1			
		Overhaul feeder								1			
	RF-4913A-M : Motor	Motor physical inspection							1				
		Overhaul motor							1				
	RF-4913B : Rotary Feeder	Change gearbox lube oil		1			1	1					1
		Overhaul feeder											1
	RF-4913B-M : Motor	Motor physical inspection									1		
		Overhaul motor									1		
	SSL-49171A : Speed sensor low	Inspection and Function test						1					
	SSL-49171B : Speed sensor low	Inspection and Function test						1					
	T-4910A : Heat Recovery Tower	Inspect Internal Surface & Clean Dust			1								
		Replace Hopper Door Seal			1								
	T-4910B : Heat Recovery Tower	Inspect Internal Surface & Clean Dust			1								
		Replace Hopper Door Seal			1								
	T-4910C : Heat Recovery Tower	Inspect Internal Surface & Clean Dust			1								
		Replace Hopper Door Seal			1								

เอกสารแนบที่ 7

แบบบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์กรองฝุ่น (Dust Filter), หอเผา, เครื่องจักร, ระบบบำบัด, วาล์ว

PM F-4922

Count of Maintenance Plan Package	Description	Operation Short Text	Month										
			Jan	Feb	Mar	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM F-4922	**F-4922 : Bag Filter**	Replace filter element			1								
		TA 27: F-4922 Filter replacement			1								
		Visual Inspect ExVent(form MP-XX-EXVENT)											1

เอกสารแนบที่ 8

แผนและผลการตรวจสอบบำรุงรักษาหอเผา ประจำปี 2569

PM Flare

Count of Maintenance Plan			Month											
Package	Description	Operation Short Text	Jan	Feb	Mar	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
PM Flare	D-2691 : LPG Tank	D-2691 - External Inspection							1					
		D-2691 LPG Tank Ext. inspection 2026							1					
	FE-26971 : Flow element	Calibrate flow transmitter						1						
	HV-26920 : Valve LPG return to truck	Overhaul valve & Actuator						1						
	HV-26976 : Valve LP steam heating	Overhaul valve & Actuator						1						
	LSH-26977 : Z2690 Level Switch High	Clean and function test							1					
	LSH-26979 : D2690 Level Switch High	Clean and function test							1					
	LSHH-26977 : Z2690 Level Switch HH	Clean and function test							1					
	LSL-26977 : Z2690 Level Switch Low	Clean and function test							1					
	LSL-26978 : D2690 Level Switch Low	Clean and function test							1					
	LT-26921 : D2691 Level transmitter	Calibrate Transmitter										1		
		Change new Transmitter					1							
	P-2690A : Flare Sump Pump	Lube oil service at Bearing position			1		1			1			1	
	P-2690A-M : Flare Sump Pump	Motor physical inspection											1	
	P-2690B : Flare Sump Pump	Lube oil service at Bearing position			1		1			1			1	
	P-2690B-M : Flare Sump Pump	Motor physical inspection											1	
	PCV-26971 : Pressure self regulating	Overhaul valve							1					
	PCV-26972 : Pressure self regulating	Overhaul valve							1					
	PCV-26973 : Pressure self regulating	Overhaul valve							1					
	PDT-26971 : Diff Pressure transmitter	Calibrate Transmitter						1						
		Change new Transmitter						1						
	PSV-26922A : Safety Valve @ LPG Tank	Calibrate Safety Valve				1								
		Overhaul PSV-26922A				1								
	PSV-26922B : Safety Valve @ LPG Tank	Calibrate Safety Valve				1								
		Overhaul PSV26922B-1				1								
	PSV-26972 : Safety valve	Calibrate Safety Valve				1								
		Overhaul PSV-26972				1								
	PSV-26973 : Safety valve	Calibrate Safety Valve				1								
		Overhaul PSV-26973				1								
	PT-26920 : Pressure control loop	Calibrate Transmitter						1						
	PT-26971 : Pressure transmitter	Calibrate Transmitter						1						

PM Flare

Count of Maintenance Plan Package	Description	Operation Short Text	Month										
			Jan	Feb	Mar	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM Flare	PT-26971 : Pressure transmitter	Change new Transmitter						1					
	PT-26972 : Pressure transmitter	Calibrate Transmitter						1					
		Change new Transmitter						1					
	PT-26973 : Pressure transmitter	Calibrate Transmitter						1					
		Change new Transmitter						1					
	PT-26974 : Pressure transmitter	Calibrate Transmitter						1					
		Change new Transmitter						1					
	PV-26920 : Pressure valve	Overhaul valve						1					
	QE-26980A : Flare element	Change element						1					
		Function and Calibration test						1					
	QE-26980B : Flare element	Change element						1					
		Function and Calibration test						1					
	QE-26980C : Flare element	Change element						1					
		Function and Calibration test						1					
	SV-26972 : Solinoid Valve Control	Overhaul valve & Actuator						1					
	TSV-26981 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve				1							
		Overhaul TSV-26981				1							
	TSV-26982 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve				1							
		Overhaul TSV-26982				1							
	TSV-26983 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve				1							
		Overhaul TSV-26983				1							
	TSV-26984 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve				1							
		Overhaul TSV-26984-1				1							
	XV-26975 : Valve TW to Flare	Overhaul valve & Actuator										1	

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุม และดูแล
ระบบปล่องเผาไหม้ (Flare Operation)

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
4	4 years doc review. No change content.	10.06.16
5	- Change WI name from "Flare-3" to "Elevated flare operation PK-2690". - Add more technical information of elevated flare. - Revise work instruction as new LPG back up cylinder package relocation.	01.05.22
6	Add LPG interconnection line to D-4691 (Ground flare LPG tank) for LPG tank supplied to flare pilot	19.08.22

Uncontrolled copy when printed or saved this document

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 2 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

1.0 วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้พนักงานทราบข้อมูลและเข้าใจการจ่ายระบบสาธารณูปโภคให้กับระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system)

1.2 เพื่อให้พนักงานทราบและสามารถปฏิบัติงานควบคุมและดูแลระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system) ทั้งในสภาวะการเดินกระบวนการปกติและในกรณีฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง

2.0 ขอบเขต

2.1 ระเบียบปฏิบัติการนี้ใช้สำหรับปฏิบัติการกับระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system)

2.2 คู่มือฉบับนี้เป็นรายละเอียดของระบบสาธารณูปโภคที่จ่ายให้กับระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system)

3.0 เอกสารอ้างอิง

3.1 คู่มือปฏิบัติการของระบบ Flare#3, PK-3600 – Flare system EEF-QS-30

3.2 MOC#07-076 New flare

3.3 5-B1-022 Flare start up check sheet

3.4 4-B0-055 LPG loading

3.5 4-B4-133 PP4 LPG interface

4.0 คำนิยาม

4.1 ข้อมูลเกี่ยวกับระบบสาธารณูปโภค

ระบบสาธารณูปโภคทั่วไป

Utilities	Source	Location
Treated water (TW)	Line-1, Line-2	Main pipe rack to flare, ใกล้ LPG tank
Instrument air (IA)	Line-1, Line-2	Main pipe rack to flare, ใกล้ LPG tank
Nitrogen (N_2)	Line-2, Line-3	Line-3 battery limit
Low pressure steam (LS)	Line-1, Line-3	Line-3 battery limit
Medium pressure steam (MS)	Line-2, Direct from PTT Chem.	
LPG	External (LPG truck unloading), Back up cylinder, PP4 D-4691	

ระบบไฟฟ้าและระบบควบคุม

Utilities (Electrical instrument)	Source	Location
110 Volt (AC) (UPS), for PLC	Line-1, Line-2	Automatically switching (In instrument rack room)
220 Volt (AC), Lighting	Line-1	LP-1, local panel
220 Volt (AC), Aircraft warning light	Line-1	LP-1, local panel

Uncontrolled copy when printed or saved this document

Utilities (Electrical instrument)	Source	Location
380 Volt (AC), Sump pump	Line-1 (Pump A)	Line-1 substation
	Line-2 (Pump B)	Line-2 substation
DCS control	DCS 1, DCS 2	CCR (Capable to control flare system from both DCS 1&2)
CCTV	Line-2	

4.2 ระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system)

ข้อมูลทั่วไปของระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system)

ระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system) นี้จะใช้เพื่อการเผาไหม้ก๊าซเสียที่ส่งออกมาจากกระบวนการผลิตโพลีเมอส์ที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งการดูแลควบคุมระบบปล่องเผาไหม้นั้นถือเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่งในการเดินกระบวนการผลิตทั้งในด้านของความปลอดภัยและผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมต่างๆ

ขีดจำกัดของระบบระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system)

- อัตราการเผาไหม้สูงสุดอยู่ที่ Flare rate 280,000 kg/hr
- ความสามารถในการควบคุมการเผาไหม้ไม่ให้เกิดควัน (smokeless capacity) ได้ถึง 37,000 kg/hr
- Molecular weight 42.89 kg / kmol
- ความสูงของระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system) 70 m (230 ft)
- อุณหภูมิที่ออกแบบ 0-120 °C
- ความดันที่ออกแบบ 1 barg
- ระบบปล่องเผาไหม้ (Flare system) นี้ประกอบไปด้วยอุปกรณ์หลักดังนี้
  - Knock out drum
  - Liquid seal drum
  - Molecular seal
  - Flare stack
  - Flare tip
  - Pilot ignition
  - Monitoring panel
  - Gas purge system (Nitrogen or fuel gas)
  - Steam ring

Uncontrolled copy when printed or Saved this document

HMC Polymers

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 4 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22



หัวเผาไหม้ที่ปล่อง (Flare tip) นั้นออกแบบให้มีอยู่ 3 หัว โดยที่มีอุปกรณ์วัดอุณหภูมิ (thermocouple) ที่ปลายหัวเผาติดตั้งไว้ 2 ตัวต่อ 1 หัว สำหรับการตรวจวัดสภาพเปลวไฟที่หัวเผา (pilot flame detector) การจุดหัวเผาสามารถปฏิบัติได้ที่ตู้แผงควบคุมที่อยู่ภายนอก (local panel) ซึ่งการจุดหัวเผา (pilot ignition) สามารถทำได้ทั้งแบบการจุดด้วยมือ (manual ignition) และการจุดด้วยระบบอัตโนมัติ (auto ignition) การควบคุมระบบปล่องเผาไหม้ใช้การควบคุมผ่านระบบ DCS

KO drum มีหน้าที่เพื่อช่วยดัก fine polymer และไฮโดรคาร์บอนหนัก (Oligomer) เพื่อไม่ให้ฝุ่นโพลิเมอร์หรือไฮโดรคาร์บอนหนักถูกเผาบนปลายปล่อง เนื่องจากจะทำให้ลูกไฟไหลลงสู่พื้นดินได้

Liquid seal drum มีหน้าที่เพื่อสร้างความดันบวก (positive pressure) ให้กับระบบ Flare header เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการ flashback กลับเข้า main header เนื่องจากอากาศอาจไหลย้อนกลับไปยัง Header โดยภายในของ Seal drum จะออกแบบเป็นพิเศษให้มีการกระจายของ flow ขึ้นไปเผา เพื่อทำให้การเผามีความนิ่งและต่อเนื่อง นอกจากนี้ยังช่วยลดเสียงดังขณะเผาอีกด้วย

Steam ring มีหน้าที่กระจายการ feed medium pressure steam (MPS) และพามวลอากาศเข้าไปยังลูกไฟ เพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์และไม่เกิดเหม่าดำ (smokeless) โดย designed flow อยู่ที่ 14.2 ton/h MPS

Molecular seal MS-30 ติดตั้งบริเวณท่อนกลางของ Flare stack โดยมีหน้าที่เพื่อกันอากาศไหลย้อนกลับ โดยจะมี gas purge flow (N_2/Fuel gas) เปิดตลอดเวลา ที่อัตราการการไหลขั้นต่ำที่ 4.6 Nm^3/h

Gas purging ออกแบบมาเพื่อใช้ไล่ Oxygen/Air ก่อนการ start up และใช้เพื่อไล่/ป้องอากาศไหลย้อนกลับ (draw back) โดย purged gas ควรเป็น Natural gas, Propane หรือ Inert gas เช่น Nitrogen โดยมีค่า Operating flow = 4.6 Nm3/h และมี alarm flow low (FSL26971) แจ้งเตือนกรณี Flow ต่ำ

Flare pilot มีหน้าที่ช่วยให้ Flare ติดตลอดเวลา โดยต้องจุดให้ติดก่อนทุกครั้งก่อนการใช้งานระบบ Flare โดยจะใช้ LPG เป็นเชื้อเพลิงให้กับ pilots

Uncontrolled copy when printed or Saved this document

หมายเหตุ ระบบออกแบบให้มี back up LPG cylinder กรณีฉุกเฉิน ถ้าหาก loss LPG จาก main source เช่น ไฟไหม้ถัง รั่วไหล หรืออยู่ในช่วงการซ่อมบำรุง

ระบบสัญญาณเตือนภัยและค่าที่ตั้งไว้ (Alarm and set point)

Tag number	Function	Set point / Alarm	Unit
PSL-26971	Low fuel gas supply pressure	1.7	kg/cm^2
FSL-26971	Low flow purge gas supply	4.14	Nm^3/hr
PSH-004	Flare gas pressure high	0.03	kg/cm^2
TAL-26978	Hydraulic seal temperature low	5	°C
TAH-26978	Hydraulic seal temperature low	90	°C
TAL-26971A	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26971B	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26972A	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26972B	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26973A	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26973B	Pilot low temperature	150	°C
LSL-26977	Hydraulic seal water level low	Alarm	
LSH-26977	Hydraulic seal water level high	Alarm	
LSHH-26977	Hydraulic seal water level very high	Alarm	
LSL-26978	Knock out drum level low	Alarm	
LSH-26979	Knock out drum level high	Alarm	

การตรวจสอบสภาวะความพร้อมต่างๆก่อนการเริ่มเดินระบบปล่องเผาไหม้ (Flare start up check sheet)

การตรวจสอบระบบความพร้อมโดยทั่วไปของปล่องเผาไหม้และอุปกรณ์เกี่ยวเนื่องต่างๆทั้งหมดถือเป็นความสำคัญอย่างยิ่งในการเริ่มเดินระบบปล่องเผาไหม้

ผู้ปฏิบัติงานจำเป็นจะต้องทำการตรวจระบบต่างๆ พร้อมจดบันทึกสภาวะที่พบลงในแบบฟอร์มเอกสารบันทึกการตรวจสอบการเริ่มเดินระบบปล่องเผาไหม้ (5-B1-022 Flare start up check sheet)

ขั้นตอนการเริ่มเดินระบบ



Uncontrolled copy when printed or saved this document

HMC Polymers

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 6 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

5.1 Process area PP1&2 จะมีผู้ดูแลการ operate PK-2690 Elevated flare

5.2 ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Flare

เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบปล่องเผาไหม้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย จึงจะต้องทราบถึงข้อควรระวังในการปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับระบบดังกล่าวนี้

- ก่อนที่จะจุด Flare นั้นจะต้องให้ระบบ Blow down มี Oxygen ต่ำกว่า 1% (ใช้ gas detector รุ่นที่สามารถอ่านค่าเป็นเปอร์เซ็นต์ Oxygen ได้)
- หัวจุด (pilots) รุ่น EEP-310 SM/FF สามารถใช้เผาก๊าซได้ที่ความเข้มข้นของ Hydrogen ไม่เกิน 30 %vol ซึ่งหากความเข้มข้นของ Hydrogen เกิน 30 %vol จะเกิดลักษณะของไฟย้อนกลับ (flash back) ที่ pilot ได้
- ระบบ Flare นี้มีการใช้ไฟฟ้าแรงสูงซึ่งสามารถทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตได้ จึงต้องปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังอย่างสูงเมื่อเข้าไปทำงานที่แผงควบคุม โดยการเข้าไปทำงานกับแผงวงจรต่างๆ จะต้อง off breaker และ lock out อุปกรณ์ทุกครั้ง รวมทั้งต้องติดตั้งระบบสายดิน (grounding) ก่อนที่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบเสมอ
- ระบบ Flare นี้สามารถแผ่รังสีความร้อนได้ในปริมาณมากจนถึงระดับที่จะเกิดการติดไฟได้เอง ซึ่งบุคคลที่เข้าไปในรัศมีการแผ่รังสีความร้อนระดับดังกล่าว จะได้รับอันตรายจากรังสีความร้อนในระดับรุนแรงได้ ดังนั้นอุปกรณ์ที่อยู่ใกล้กับเปลวไฟจะต้องถูกออกแบบให้สามารถใช้งานได้ในบริเวณที่มีอุณหภูมิสูง และเมื่อต้องเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ป้องกันหรืออุปกรณ์ต่างๆ ซึ่งไม่ทราบระยะการแผ่รังสีความร้อนหรืออยู่ในระยะซึ่งมีโอกาสที่การแผ่รังสีความร้อนจะเกินระดับความปลอดภัย ให้ติดต่อกับบริษัทผู้ผลิต (John Zink) เพื่อขอให้ยืนยันระดับการแผ่รังสีความร้อนและคุณสมบัติของอุปกรณ์ก่อนที่จะทำการติดตั้งนั้น
- ระบบ Flare อาจประกอบไปด้วยก๊าซพิษ ดังนั้นเมื่อมีความจำเป็นจะต้องเข้าไปตรวจสอบหรือซ่อมบำรุงอุปกรณ์ในบริเวณที่ก๊าซพิษจาก Flare มีการฟุ้งกระจาย จะต้องดำเนินการจัดการด้านความปลอดภัยอย่างเป็นพิเศษ
- ต้องระมัดระวังการรั่วไหลของ Oxygen เข้าไปในระบบ Flare header ดังนั้น flange และ valve ของ Flare header ทั้งหมดจะต้อง test leak ที่ operating pressure ก่อนการใช้งาน
- อพยพบุคคลทั้งหมดออกจากบริเวณ flare tip ก่อนที่จะทำการทดสอบระบบ MS (medium pressure steam) เนื่องจากในขณะทดสอบอุปกรณ์ต่างๆ (line up, flushing, test nozzle, pressure test, etc.) จะมีเสียงดังและจะมีน้ำร้อนออกจากปลาย Flare ได้

Uncontrolled copy when printed or saved this document

6.0 วิธีปฏิบัติงาน

6.1 วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบปล่องเผาไหม้ (Operation control flare)

6.1.1 การควบคุมระบบปล่องเผาไหม้ในสภาวะปกติ

การควบคุมระบบปล่องเผาไหม้ในสภาวะของการเดินกระบวนการผลิตโดยปกตินั้น ผู้ควบคุมกระบวนการผลิตสายที่ 1 จะเป็นผู้ปฏิบัติงานการควบคุมสภาวะความสมบูรณ์ของการเผาไหม้ที่ปล่องโดยการปรับปริมาณไอน้ำให้เหมาะสม การปล่อยก๊าซเสียออกจากกระบวนการผลิตในแต่ละสายการผลิตมากกว่าปกติหรือเหตุผิดปกติจากการหยุดระบบ เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆที่ส่งผลให้เกิดการส่งก๊าซไปยังปล่องเผาไหม้เพิ่มขึ้น จะต้องทำการแจ้งหรือสื่อสารไปยังผู้ควบคุมกระบวนการผลิตสายที่ 1 เป็นการล่วงหน้าหรือทันทีที่พบเหตุการณ์



6.1.2 การควบคุมระบบปล่องเผาไหม้ในสภาวะฉุกเฉินหรือเกิดสิ่งผิดปกติขึ้น

1) กรณีไฟฟ้าดับ (Loss power supply)

ข้อมูลทั่วไปของระบบจ่ายไฟฟ้าและแนวทางการปฏิบัติการแก้ไขในกรณีเกิดไฟฟ้าขัดข้อง

- ระบบการจ่ายไฟฟ้ากับอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงานและควบคุมปล่องเผาไหม้นั้น จ่ายมาจากระบบ UPS (uninterruptible power supply) ของสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 1 และ 2 กรณีไฟฟ้าดับในสายการผลิตส่วนใด ระบบควบคุมไฟฟ้าจะทำการเปลี่ยนแหล่งจ่ายไฟฟ้าจากระบบที่เหลืออยู่โดยอัตโนมัติ_ทำให้มีไฟฟ้าจ่ายเข้า Flare ignition panel, PLC, อย่างต่อเนื่อง
- กรณีระบบไฟฟ้าสำรองอัตโนมัติ (Automatic transfer power supply) เกิดข้อขัดข้องไม่ทำงาน และ UPS ที่จ่ายไฟฟ้าเข้าระบบ DCS ดับ (หรือถูกใช้จนหมด) ให้ปฏิบัติการเปลี่ยนการควบคุมวาล์วไอน้ำที่ไปยังปล่องเผาไหม้ไปยังระบบควบคุม DCS ที่เป็นปกติ เพื่อให้สามารถควบคุมระบบการเผาไหม้ที่ปล่องได้อย่างต่อเนื่องและไม่ส่งผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม (เปลี่ยนการควบคุมกลับที่เดิมเมื่อระบบจ่ายไฟฟ้าเป็นปกติ โดยปกติการควบคุมหลักจะอยู่ที่สายการผลิตที่ 1)

Uncontrolled copy when printed. Check this document is saved in the system

- การเปลี่ยนสวิตช์ควบคุมวาล์วไอน้ำไปยังปล่องเผาไหม้ (selector FV-26974) จาก Line#1 เป็น Line#2 หรือจาก Line#2 เป็น Line#1 ต้องปรับ output valve FV-26974 จาก DCS ทั้ง 2 เครื่องให้ตรงกัน เพื่อป้องกัน valve ปิดเปิดอย่างรุนแรง
- กรณี Line-1 หรือ Line-2 ไฟฟ้าดับนั้น ปั๊มสำหรับส่งน้ำเสียจากบ่อพัก (sump pump, P-2690A/B) จะยังคงมีปั๊มสำหรับใช้งานอย่างต่อเนื่อง เหตุเพราะได้ออกแบบระบบจ่ายไฟฟ้าไปยังปั๊มแต่ละตัวแยกจากกันโดย P 2690A รับไฟฟ้าจาก Line -1 ส่วน P 2690B รับไฟจาก Line-2

2) กรณีสูญเสียลมสำหรับการควบคุม (Loss instrument air supply)

ลมสำหรับการควบคุมวาล์วต่างในระบบปล่องเผาไหม้นั้น แหล่งจ่ายหลักมาจากระบบจ่ายลมของสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 แต่ในกรณีที่ระบบการจ่ายหลักไม่สามารถกระทำได้ตามปกติหรือเกิดปัญหาเกี่ยวข้องทำให้สูญเสียระบบลมสำหรับการควบคุมระบบปล่องเผาไหม้นั้น ให้ปฏิบัติการเปลี่ยนไปใช้ลมจากระบบสำรองที่จ่ายมาจากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 1 โดยให้ปฏิบัติดังนี้

- ตั้ง FV 26974 (steam to flare) เป็น Manual เพื่อป้องกัน valve ปิด-เปิดอย่างรุนแรง
- เปิด valve instrument air จาก Line 1 air compressor เข้า instrument header แทน
- ปิด valve instrument air จาก Line 2 air compressor
- เมื่อระบบสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เป็นปกติ ให้เปลี่ยนกลับไปใช้ลมจากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เช่นเดิม

3) กรณีสูญเสียระบบน้ำที่จ่ายให้กับระบบ (Loss treated water supply)

ระบบน้ำที่จ่ายให้กับระบบปล่องเผาไหม้นั้นแหล่งจ่ายหลักมาจากระบบจ่ายน้ำ treated water ของสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 จ่ายเข้า Flare water seal และ Flare knock out drum

- เปิดวาล์วน้ำ treated water จากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 1 จ่ายน้ำแทน treated water จากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2
- ปิดวาล์วน้ำ treated water จากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2
- เมื่อระบบน้ำ treated water สายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เป็นปกติให้เปลี่ยนกลับไปใช้น้ำจากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เช่นเดิม

4) กรณีสูญเสียไอน้ำ (Loss pressure steam supply)

- สูญเสียไอน้ำแรงดันต่ำ (Loss of low pressure steam)
  - ✓ ไอน้ำแรงดันต่ำ ออกแบบไว้เพื่อให้ความร้อนกับ liquid seal ที่อยู่ด้านล่างภายในปล่องเผาไหม้ โดยอุณหภูมิปกติของน้ำแล้วซึ่งอยู่ประมาณ 25 – 35 องศาเซลเซียส จึงไม่จำเป็นต้องจ่ายไอน้ำแรงดันต่ำให้กับ อยู่ตลอดเวลา แต่ในกรณีที่มีอุณหภูมิผิดปกติ ตัวอย่างเช่น อุณหภูมิของ liquid seal ลดลงต่ำกว่า 10 องศาจะต้องพิจารณาการจ่ายไอน้ำแรงดันต่ำเข้าไปเพื่อเพิ่มอุณหภูมิของ liquid seal

Uncontrolled copy when printed. Check this document is saved in the system

- สูญเสียไอน้ำแรงดันขนาดกลาง (Loss of medium pressure steam)
  - ✓ ไอน้ำแรงดันปานกลางนี้เป็นส่วนสำคัญอย่างยิ่งในการควบคุมระบบการเผาไหม้ที่ปล่อง เพราะไอน้ำส่วนนี้จะต้องปรับให้เหมาะสมกับปริมาณก๊าซเสียที่ส่งไปเผาและตรวจสอบความสมบูรณ์ของการเผาไหม้อยู่
  - ✓ กรณีเกิดการสูญเสียไอน้ำแรงดันขนาดกลางนี้โดยกะทันหันแล้วจะต้องพิจารณาแก้ไขโดยด่วนซึ่งอาจจะพิจารณาน่าไอน้ำในส่วนแรงดันต่ำมาใช้เป็นการชั่วคราวเพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในการเกิดสภาวะควันดำมีปลายของปล่องเผาไหม้

5) กรณีสูญเสียก๊าซเชื้อเพลิง (Loss of fuel gas, LPG) จาก main LPG tank ที่จ่ายไปยัง Flare pilot burner

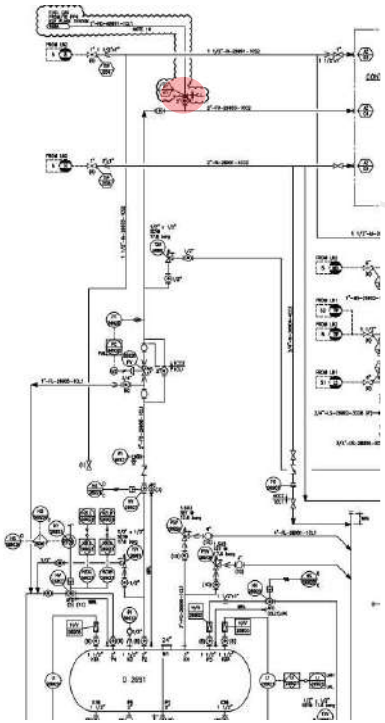
- ให้ line up valve จากอาคารเก็บก๊าซเชื้อเพลิงระบบ LPG back up cylinder house ไปจ่ายให้กับระบบ Flare pilot burner โดย cylinder ให้งานได้ประมาณ 24 ชั่วโมง ดังนั้นให้วางแผนการเปลี่ยน/เติมถัง cylinder เข้ามาเปลี่ยนใหม่หากใช้เกิน
- หรือกรณีถัง LPG cylinder ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน หรือมีความจำเป็นอย่างอื่น สามารถใช้การ Line up LPG จาก D4691 (PP4 Enclosed ground flare LPG tank) มาใช้งานได้ชั่วคราว
- ตรวจสอบ แก้ปัญหา เพื่อหาสาเหตุการสูญเสียก๊าซเชื้อเพลิงจากถัง main LPG tank เช่น sight glass รั่ว, line flare line passing, ไฟไหม้ หรืออื่นๆ
- อาคารตั้งอยู่บริเวณข้าง Cooling tower PP3

Uncontrolled copy when printed (Save to the server)

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 10 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22





Uncontrolled copy when printed (Save to the server)

6.2 ขั้นตอนการจุดหัวเผา (Flare pilots)

การจุดหัวเผา (Flare pilots) สามารถกระทำได้ทีแผงควบคุมการจุดที่ติดตั้งอยู่ภายนอก การจุดนั้นสามารถทำได้โดย 2 วิธีคือ การจุดด้วยมือ (Manual mode) และการจุดด้วยวิธีอัตโนมัติ (Auto mode)

6.2.1 ขั้นตอนการจุดด้วยมือ (Manual mode)

ขั้นตอนที่	การจุด flare pilot ด้วย Manual mode	ตำแหน่งของอุปกรณ์
1	เลือกตำแหน่ง switch power ไปที่ตำแหน่ง "On"	
2	เลือกการจุดแบบ Manual ที่ Ignition panel	
3	เลือกหัว pilot ที่ต้องการจุดโดยใช้ selector	
4	กด HE Manual ignition ค้างไว้ 2 – 5 วินาที	
5	เกิดการ spark ที่ pilot HE electrode (เวลาสูงสุด 10 วินาที)	
6	รอและตรวจสอบว่าหัว pilot ไฟติดหรือไม่ ถ้าหลอดไฟ pilot ON สว่างจะแสดงอุณหภูมิที่หัว pilot > 1500 °C (ใช้เวลาโดยประมาณ 2 นาที)	
7	หลังจากแน่ใจว่าหัว pilot ติดแล้วให้ทำซ้ำขั้นตอนที่ 3 > 6 สำหรับการจุดหัว pilot ที่เหลือ	
8	เมื่อหัว pilot ติดครบ 3 หัวแล้วให้เลือกตำแหน่ง select การจุดไปเป็น Auto mode เพื่อ standby	

Uncontrolled copy when printed or saved this document

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 12 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

6.2.2 ขั้นตอนการจุดด้วยวิธีอัตโนมัติ (Auto mode)

ขั้นตอนที่	การจุด flare pilot ด้วย remote auto mode	ตำแหน่งของอุปกรณ์
1	เลือกตำแหน่ง switch power ไปที่ตำแหน่ง "On"	
2	เลือกการจุดแบบ Auto ที่ Ignition local panel เมื่อเลือกตำแหน่ง Auto สัญญาณ XA-26974 จะถูกส่งไปยัง PLC ซึ่ง PLC จะทำการสั่งหัวจุดให้ ignite	
3	เกิดการ ignite ที่ pilot electrode เป็นเวลา 5 วินาที และหยุด 10 วินาที วนจนครบทุกหัวจุดที่เวลารวมมากสุด 5 นาที	
4	รอและตรวจสอบว่าหัว pilot ไฟติดหรือไม่ ถ้าหลอดไฟ pilot ON สว่างจะแสดงอุณหภูมิที่หัว pilot > 1500 °C (ใช้เวลาโดยประมาณ 2 นาที)	
5	เมื่อไฟติดแล้ว ระบบ PLC จะสั่งหยุดจุด Ignite pilot และอยู่สภาวะ stand by	

7.0 <u>ภาคผนวก</u>

--

Uncontrolled copy when printed or saved this document

เอกสารแนบที่ 10

ระเบียบการปฏิบัติสำหรับกรณีไฟฟ้าดับและไม่มีไฟฟ้าจ่ายในระบบ

ฉุกเฉินไฟฟ้าดับ : Plant Power Failure Emergency Shutdown		ข้อ อ้างอิงเอกสาร 4-B4-026	หน้าที่ 1 จาก 7
หัวหน้าหน่วย : Unit Supervisor	หัวหน้าวิศวกร : Process Engineer	หัวหน้าแผนก DM, Oper PP3&4	ผู้ อนุมัติ ฉบับที่ 1

ผู้จัดทำ ปรับปรุง 30.11.21

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
1	New document	30.11.21

Uncontrolled copy when printed or saved this document

ฉุกเฉิน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เอกสาร 4-B4-026	หน้า 1 จาก 7
หัวหน้างาน : Unit Supervisor	หัวหน้าวิศวกร : Process Engineer	ผู้ที่เกี่ยวข้อง DM, Oper PP3&4	ผู้อนุมัติ : ผู้จัดการโรงงาน 1

ฉบับที่ : 1 วันที่ 30.11.21

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อให้ทราบขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดไฟฟ้าดับทั้งโรงงาน

2.0 ขอบเขต

--

3.0 เอกสารอ้างอิง

4-B0-044 Plant air support between PP1, PP2, PP3

4-B4-024 MZCR emergency CO injection

4.0 คำนิยาม

--

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

--

6.0 วิธีปฏิบัติงาน

6.1 กรณีไฟดับทั้งโรงงาน 4 plant

1. เครื่องจักรหยุด C-4250 shutdown (IS42301 activated)
2. วาล์วปิดอัตโนมัติ ตาม 4-B4-024 (MZCR emergency CO injection)
3. C-4061 ปิดวาล์วอัตโนมัติ air เข้าปิดวาล์ว line 3 กรณีไฟดับ air จะเข้าทาง line up air ปิด line 1 และ line 2 และ line 4 ควบคุมโดยวาล์ว buffer tank และ supply ไฟ plant I ตามวาล์วปิดอัตโนมัติ ตาม 4-B0-044 (Plant air support between PP1, PP2, PP3)

6.2 หอหมัก R-4200

1. IS42001, IS42002, IS42003, IS42004 (Activated)
2. Stroke pump P-4110A/B and P-4120A/B = 0%
3. Catalyst PV42004 close
4. A-4200 stop
5. Oil flush HV42001, HV42002 open
6. Pressure วาล์ว R-4200 ปิดหมด
7. ไฟฟ้า ปั๊มหมุนเวียน B/V ที่ ปั๊ม- ทั้ง R-3200 ไม่ทำงาน
8. เครื่อง หมดเวลาการทำงาน ปั๊มหมุนเวียนที่ ปั๊ม reset interlock เข้าใหม่ flush ได้

Uncontrolled copy when printed or saved this document

6.3 ЖЊѡЙЏТЏК R4210

1. IS42101 (activated)
2. P-4210 stop
3. ЖЊѡЙЏТЏК Atmer FV42107 close
4. ЖЊѡЙЏТЏК HV43101 bottom R4210 ЙЖѓЂКЋЏ dump ЖК BDL
5. ТЂЂЖЙЏЏ КЖЏ 60 ѡКЏЗЦЊHV42311 ЙЖЏЧЋЗЃЂТЂЙКЋЏ
6. ТЂЂЖЙЏЏ КЖЏ 30 ѡКЏЗЦЊFV42103 (C_3- Ѓ feed ЖКЗЃ inline mixer) ѓЂЂЖ FV42101 (C_3 Ѓ flush ЖК ЋЃЖЏ P4210) ЙЖЏЧЋЗЃЂТЂЙКЋЏ ѓЂЂЖ H_2 FV42108 ЙЖЏЧЋЗЃЂТЂЙКЋЏ
7. PV42101 КЋЏ ЖЊѓЙЋЊѡ КЏ interlock
8. Pressure ЖЏК R-4210 ЂЖЖЂ:
9. ЗЏЋ ЏЊКЋЏ B/V ѓ ЏЙ- ЧЧ R-3200 ЗЎЖТЊЖ
10. ѓЋЏЧ ЋЖЏКЖЏКЖЏЏЙЏТ ЂЖКЊЏЏЖЙЏЙЏТ ЗЙЏЋ ЏЊ reset interlock ѓЂЂЖ purge ЊЖЏКК

6.4 ЖЊѡЙЏТЏК R4230

1. IS32301 (activated)
2. C-4250 stop
3. ЖЊѡЙЏТЏК valve discharge HV42303A/B/C ЧЊЋЙЂТЂЙКЋЏ
4. ЖЊѡЙЏТЏК valve FV42201A/B/C (H_2 feed ЖКЗЃ R4230) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ
5. ЖЊѡЙЏТЏК valve FV42202A/B (C_2- feed ЖКЗЃ R4230) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ, ЊЂЗЃКЂЖЋЏ Terpo, Raco ТЊЧ Heco
6. ЖЊѡЙЏТЏК valve FV42204 (C_4- feed ЖКЗЃ R4230) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ, ЊЂЋЂЂЖЋЏ Terpo
7. ЖЊѡЙЏТЏК valve FV42205 (C_6- feed ЖКЗЃ R4230) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ, ЊЂЋЂЂЖЋЏ Terpo Hexene
8. ЖЊѡЙЏТЏК valve HV42206 (Fresh C_3- Ѓ feed ЖКЋЃЖЏ Barrier ѓЂЂЖ Downer flushing) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ
9. ЖЊѡЙЏТЏК valve Atmer Ѓ feed ЖКЗЃ suction ЎЃ: C4250 (FV42330), Downcomer flushing (FV42331), FV42336 ѓЂЂЖ discharge R4230 (FV42335) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ
10. ЖЊѡЙЏТЏК valve FV42310, HV42321 (R4230 discharge flushing gas) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ ТЂЂЖЙЏЏ delay time 60 ї 120 ѡКЏЗЦЊ
11. ЖЊѡЙЏТЏК valve FV42414, FV42424 (C_3- ЙЏТ ЖЖЏТ4240) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ
12. ЖЊѡЙЏТЏК valve FV42203 (fresh C_3- ЖКЗЃ R4230) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ
13. ЖЊѡЙЏТЏК valve FV42402A/B (HC ЙЏТ E4244 ЖКЗЃ BD) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ
14. ЖЊѡЙЏТЏК valve FV42423 (Propylene ЙЏТ T4240 ЖКЗЃ T4430) ЧЊЗЙЖЏЂТЂЙКЋЏ

Uncontrolled copy when printed or saved this document

15. Propylene liquid valve FC42421A/B, LC42403 FC42422 (valve) P-4240A/B stop
16. liquid barrier (FC42303, FC42304) Bimodal
17. steam (FV42409A/B) E4242 Tower T4240
18. IS42601, IS42602 (activate) CO injection
19. valve CO HV42603, HV42606A-H
20. temp profile Downer (TI42305,6,7,8 A-D, bottom (TI42309A/B) Riser (TI42301) polymers reactor temp 100 °C
21. vent pressure R4230 PV42307 0 barg condense liquid Propylene
22. C4250 JW E4230 (TV42311A/B OP= 5 %)
23. vent pressure T4241, T4240 = 0 barg (T4241 & T4240 Propylene Flare vent)
24. R4230 (LI42301A/B/C)
25. D4330 Propylene feed tank valve inlet PDH balance monomer
26. start interlock (IS40110 Polymerization connection shut off) monomer
27. reset interlock purge N_2

6.5 downstream polymer degassing, steaming, drying

1. F3310
   - interlock activate (IS43101, IS43102, IS43103)
   - valve FC43106
   - C4320A/B stop
   - pressure F4310 = 0 barg
   - F4310 (LI43101, LI43102) CO
   - temp F4310
   - valve HV43109 PDV42315, PV43103
   - valve LV43101, PV43105
   - reset interlock clear polymers & purge

Uncontrolled copy when printed or saved this document

2. F4340
   - ทำงานโดย interlock ที่ activate (IS43403, IS43404)
   - ทำงานโดย valve LV43401 ปิด
   - ทำงานโดย C4360 stop
   - ที่ตั้ง pressure F4340 ต่ำกว่า = 0 barg
   - ทำงานโดยสัญญาณ F4340 (LI43401, LI43402, LI43403)
   - ทำงานโดย temp สัญญาณ F4340
   - ทำงานโดย valve HV43405 ปิด เมื่อ กดที่ ตั้ง manual ปิด PV43406
   - ที่ตั้ง ของ valve LV43401, PV43401
   - ต้อง ให้เจ้าหน้าที่ ดูแล ก่อน reset interlock เพื่อ clear polymers & purge ให้หมด

3. D-4501
   - ทำงานโดย interlock ที่ activate (IS45001, IS45003, IS45005, IS45006, IS45009)
   - ทำงานโดย A4501, P4501 stop
   - ทำงานโดย C4510 stop
   - ที่ตั้ง pressure D4501 ต่ำกว่า = 0 barg (เปิด PV45007)
   - ทำงานโดยสัญญาณ D4501 (LI45001, LI45002, LI45006)
   - ทำงานโดย temp สัญญาณ D4501
   - ทำงานโดย valve steam FV45001, FV45002 เพื่อ SC TV45004, TV45005 (ปิด)
   - ที่ตั้ง ของ PV45001, LV45001
   - ทำงานโดย N_2 HV45001 to D4501 เปิด เมื่อ pressure low
   - ต้อง ให้เจ้าหน้าที่ ดูแล ก่อน reset interlock เพื่อ clear polymers

4. D-4520
   - ทำงานโดย interlock ที่ activate (IS45208, IS45211)
   - ทำงานโดย C4520A/B stop
   - ทำงานโดย RF4520A/B, P4520A/B Stop
   - ทำงานโดยสัญญาณ D4520 (LI45201, LI45202)
   - ที่ตั้ง ของ steam TV45204
   - ที่ตั้ง ของ valve FV45209
   - ที่ตั้ง ของ PV45206, LV45201
   - ต้อง ให้เจ้าหน้าที่ ดูแล ก่อน reset interlock เพื่อ clear polymers

Uncontrolled copy when printed or saved this document

- ў Й К ѕ Ц Ц ѕ Ц Й polymers ќ Т ѳ ќ Ц ѕ Х К К transport ў ѕ Ц Й К

5. Pellet area
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К interlock ѕ activate
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К RF4801A/B/C stop
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К ѕ Х ќ Ц ќ D4802A/B, D4803
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К RF4800, RF4801A/B stop
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К pressure ќ К ѕ Х К К transport (PI48011)
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К RF4810, EX4890, lube oil stop
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К feeder ѕ ќ Т ѕ Ц ќ stop
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К PW P-4890A/B, CCW P4895A/B stop
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К ѕ Х К К transfer pellet to silo D4901A-D stop
   - ѕ Ц Ц ѕ ѳ Ѕ Т ѡ chamber І ќ Ѕ Ц manual ѕ Т К Й : Ц К
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К ѕ Х К К RTO ѡ Й ї ч ѡ Ц ї К ќ К ў ќ ї ѕ ќ Ц Й
   - ѳ Ї ў ї ќ ќ К К ќ т к й ї ъ К ї Ц ќ ќ Й ї Т ѕ ќ Ц recheck interlock & PLC
   - ѕ Ц Ц start blower clear line ќ К ѕ Х К К transfer to silo D4901A-D

6.6 Loss utility supply

1. IA
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К C4061 stop
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К pressure line IA & PA ѕ ќ ъ ' й Ц К ќ К ѕ Х К К Т Ц ж ї Й Т ѕ ќ Ц ѕ ѳ к ў Й Ц ї air buffer D4620 ї Ц ќ ъ ' й Ц К (ѕ ъ ѕ PP 1, 2, 3 ж ї Й Ц ї Ц ї ѕ Ц support ќ Ж) й
   - Ѕ Ц loss ж ї Й ч А ќ Т ѕ ќ Ц Ц isolate ѕ Х К К deluge к ў Ц Ж К ѳ К ъ ' ќ ѡ ї й Й К Й К ў ѡ Й Х Т Ц ї Ц ѕ Ѕ ї К К ў ъ К ї Ц ќ Ж й
   - Т Ц ї ѕ Ц Ц reset interlock ѕ ќ Т ї Ж ў ѕ ъ Ѕ ѕ ж ї Й ї ъ ї Й Ц ї ѳ К ѕ Ц Х ѳ ѕ Ц ќ ї Ц ї Ц ѕ Ѕ control ѕ Х К К ќ Ж й
   - ќ Т ќ ѕ Ц Ц ѕ ж ѡ Й Т ү К ѕ Х К К air fail close ї open ѕ Й Х ѕ Ц : Ц К ѳ ъ Х Т Ц ї Ц ѕ Ѕ isolate ќ Ж й
   - ѕ Ц Ц isolate ѕ Х К К catalyst D4140A/B
   - ѕ Ц Ц ѕ ж ѡ Й Т ү К valve air fail open LGP tank D4690 ќ Т ѕ ќ Ц Ц ѕ к Ж B/V ќ ѡ ў Й К

2. Refrigerated water (PK4610)
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К P4610A/B stop
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К C4610 stop
   - ж ѕ ѡ Й Т ү К temp к ў Ц ќ К ѕ Х К К ѡ Й ї ѳ К ї ў ѕ Т ѕ ќ ї й

Uncontrolled copy when printed or saved this document

- ตรวจวัด steam jacket ว่ามี RW ตกค้างหรือไม่

3. N_2 supply
   - ตรวจวัด flow N_2 incoming
   - ตรวจวัด pressure N_2 incoming
4. HP steam, MP steam, LP steam
   - ตรวจวัด flow steam incoming
   - ตรวจวัด pressure steam incoming
5. UPS
   - ว่ามีสัญญาณเตือนใน DCS หรือไม่ เช่น ไฟดับ, ไฟกระชาก, ไฟตก ฯลฯ
   - ปุ่ม reset interlock
   - เช็คว่าไฟ Ground flare ดับหรือไม่ ถ้าดับต้องสั่ง operate ปั๊ม หรือ ตรวจสอบ
   - ตรวจว่า UPS ทำงานหรือไม่ ถ้าไม่ทำงานจะทำให้ DCS ขัดข้องหรือไม่ fail

6.7 เคลียร์ท่อและตรวจสอบว่าพร้อม restart หรือยังก่อนเคลียร์ clear downstream

1. เช็ค restart ว่าพร้อม cooling water P4040A/B/C
2. เช็ค restart ว่าพร้อม jacket water P4640A/B/C
3. เช็ค restart ว่าพร้อม air compressor C4061
4. เช็ค restart ว่าพร้อม refrigerated water P4610A/B & PK4610
5. เช็ค restart ว่าพร้อม transport PK4801A or B
6. เช็ค restart C4520A/B, P4520A/B เคลียร์เช็คว่าพร้อมหรือไม่ ถ้าไม่พร้อมต้องเปิดวาล์วทิ้งก่อน เคลียร์ flake ปั๊ม Dryer และ D4802A/B (ถ้าเป็นช่วงที่ทำงานตรวจสอบว่าพร้อมหรือยัง ถ้าไม่พร้อมต้องปิดวาล์วก่อน Pellet)
7. เช็คเครื่องชั่งและเช็คว่าเป็น flake ปั๊ม D4520 ตรวจสอบว่าพร้อมหรือไม่ transport ปิดวาล์วก่อน LV45201
8. Steamer เช็ค pressure ต้องมี N_2 เคลียร์ dryer ก่อน ตรวจเคลียร์ดูว่าเป็นช่วงที่ทำงานหรือไม่ ถ้าไม่ทำงานต้องปิดวาล์วก่อน start A4501 เคลียร์ clear polymers ปิดวาล์ว
9. F4340, F4310 เช็ค pressure ต้องมี N_2 เคลียร์ flush ตรวจดูว่า Steamer ต้องเคลียร์ empty หรือไม่ เช็คเครื่องชั่ง
10. เคลียร์ clear ทางเคลียร์เช็คว่าพร้อมหรือไม่ step S/D inspection ปิดวาล์ว

7.0 ภาคผนวก

--

Uncontrolled copy when printed or saved this document

เอกสารแนบที่ 11

ผลการตรวจวัดสารปรอท

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

LABORATORY OPERATION SERVICES, Laboratory Operations I

Branch 9 : 24/9 Pakorn Songkrorat Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Tel : +66 (0) 38-977527-9 Fax : +66 (0) 3897-7509

LABORATORY ANALYSIS REPORT

DEC2 RECTIFIER RECIEVER OFFGAS

Report No. : LAR-OF1-2601-01581

Job No. : E-OF1-2601-002090

Replacement for Report No. : -

Information from customers

Customer / Requester :	*HMC Polymers Co., Ltd.*	**For :**	-
Address :	*6 Moo8 I-1 Road, Maptaphut Industrial Estate, T.Maptaphut, A.Muang, Rayong 21150*		
Telephone :	*038-683861 (Ext. 1220)*	**Fax :**	*038-683003*
Contact Name :	*K.Metinee Kawsomboon*	**Email :**	*Metinee@hmcpolymers.com*
Sample Name :	*DeC2 Rectifier reciever offgas*	**Sampling Point :**	*SN-3005*
Sampling Date/Time :	*January 26, 2026 / 08:00*	**Sampling By :**	*Rittichai J.*
Sample ID :	ET1-OF1-E-2601039454		
Received Date :	January 26, 2026 / 10:51	**Test Date :**	January 27, 2026
Sample Condition :	Vapour Gas / Tedlar Bag		
Sampling By :	-		

Test Item	Test Method	Unit	Specification	Result	Note
Mercury	ASTM D5954-98 (Reapproved 2014) e1	µg/m³	*Report*	0.002	

Reported By : [redacted]

Issued Date : January 28, 2026

Approved By : [redacted]

Approved Date : January 28, 2026

Remark :

1. Reported results are as-received sample which is in good conditions, no contamination and shall be drawn using appropriate sampling procedure by non-laboratory staff except mentioned in the reference document.
2. This test report is valid only when approved by authorized person and shall not be reproduced except in full, without written approval of PTT Global Chemical Public Company Limited authorized person.
3. In this test report, the Italic font is to identify information provided by the customer, * Indicates changed or additional result(s), ** indicates tested by outside, and (!) indicates Inhouse method.
4. For purposed of determining conformance with these specifications, an observed of a calculated result shall be rounded, in accordance with the rounding method of ASTM Practice E29, for Using Significant Digits in Test Data to Determine Conformance with Specifications.

-End of Report-

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

LABORATORY OPERATION SERVICES, Laboratory Operations I

Branch 9 : 24/9 Pakorn Songkrorat Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Tel : +66 (0) 38-977527-9 Fax : +66 (0) 3897-7509

LABORATORY ANALYSIS REPORT

DEC2 RECTIFIER RECIEVER OFFGAS

Report No. : LAR-OF1-2602-01443

Job No. : E-OF1-2602-002039

Replacement for Report No. : -

Information from customers

Customer / Requester :	*HMC Polymers Co., Ltd.*	**For :**	-
Address :	*6 Moo8 I-1 Road, Maptaphut Industrial Estate, T.Maptaphut, A.Muang, Rayong 21150*		
Telephone :	*038-683861 (Ext. 1220)*	**Fax :**	*038-683003*
Contact Name :	*K.Metinee Kawsomboon*	**Email :**	*Metinee@hmcpolymers.com*
Sample Name :	*DeC2 Rectifier reciever offgas*	**Sampling Point :**	*SN-3005*
Sampling Date/Time :	*February 23, 2026 / 08:00*	**Sampling By :**	*Rittichai J.*
Sample ID :	ET1-OF1-E-2602046229		
Received Date :	February 23, 2026 / 11:39	**Test Date :**	February 23, 2026
Sample Condition :	Vapour Gas / Tedlar Bag		
Sampling By :	-		

Test Item	Test Method	Unit	Specification	Result	Note
Mercury	ASTM D5954-98 (Reapproved 2014) e1	µg/m³	*Report*	<0.001	

Reported By : [redacted]

Issued Date : February 23, 2026

Approved By : [redacted]

Approved Date : February 23, 2026

Remark :

1. Reported results are as-received sample which is in good conditions, no contamination and shall be drawn using appropriate sampling procedure by non-laboratory staff except mentioned in the reference document.
2. This test report is valid only when approved by authorized person and shall not be reproduced except in full, without written approval of PTT Global Chemical Public Company Limited authorized person.
3. In this test report, the Italic font is to identify information provided by the customer, * Indicates changed or additional result(s), ** indicates tested by outside, and (!) indicates Inhouse method.
4. For purposed of determining conformance with these specifications, an observed of a calculated result shall be rounded, in accordance with the rounding method of ASTM Practice E29, for Using Significant Digits in Test Data to Determine Conformance with Specifications.

-End of Report-

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

LABORATORY OPERATION SERVICES, Laboratory Operations I

Branch 9 : 24/9 Pakorn Songkrorat Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Tel : +66 (0) 38-977527-9 Fax : +66 (0) 3897-7509

LABORATORY ANALYSIS REPORT

DEC2 RECTIFIER RECIEVER OFFGAS

Report No. : LAR-OF1-2603-02134
Job No. : E-OF1-2603-002589
Replacement for Report No. : -

Information from customers

Customer / Requester :	*HMC Polymers Co., Ltd.*	**For :**	-
Address :	*6 Moo8 I-1 Road, Maptaphut Industrial Estate, T.Maptaphut, A.Muang, Rayong 21150*		
Telephone :	*038-683861 (Ext. 1220)*	**Fax :**	*038-683003*
Contact Name :	*K.Metinee Kawsomboon*	**Email :**	*Metinee@hmcpolymers.com*
Sample Name :	*DeC2 Rectifier reciever offgas*	**Sampling Point :**	*SN-3005*
Sampling Date/Time :	*March 30, 2026 / 08:00*	**Sampling By :**	*Suppanut W.*
Sample ID :	ET1-OF1-E-2603051766		
Received Date :	March 30, 2026 / 10:54	**Test Date :**	March 31, 2026
Sample Condition :	Vapour Gas / Tedlar Bag		
Sampling By :	-		

Test Item	Test Method	Unit	Specification	Result	Note
Mercury	ASTM D5954-98 (Reapproved 2014) e1	µg/m³	*Report*	0.001	

Reported By : [redacted]

Issued Date : March 31, 2026

Approved By : [redacted]

Approved Date : April 01, 2026

Remark :

1. Reported results are as-received sample which is in good conditions, no contamination and shall be drawn using appropriate sampling procedure by non-laboratory staff except mentioned in the reference document.
2. This test report is valid only when approved by authorized person and shall not be reproduced except in full, without written approval of PTT Global Chemical Public Company Limited authorized person.
3. In this test report, the Italic font is to identify information provided by the customer, * Indicates changed or additional result(s), ** indicates tested by outside, and (!) indicates Inhouse method.
4. For purposed of determining conformance with these specifications, an observed of a calculated result shall be rounded, in accordance with the rounding method of ASTM Practice E29, for Using Significant Digits in Test Data to Determine Conformance with Specifications.

-End of Report-

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

LABORATORY OPERATION SERVICES, Laboratory Operations I

Branch 9 : 24/9 Pakorn Songkrorat Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Tel : +66 (0) 38-977527-9 Fax : +66 (0) 3897-7509

LABORATORY ANALYSIS REPORT

DEC2 RECTIFIER RECIEVER OFFGAS

Report No. : LAR-OF1-2604-01782
Job No. : E-OF1-2604-002321
Replacement for Report No. : -

Information from customers

Customer / Requester :	*HMC Polymers Co., Ltd.*	**For :**	-
Address :	*6 Moo8 I-1 Road, Maptaphut Industrial Estate, T.Maptaphut, A.Muang, Rayong 21150*		
Telephone :	*038-683861 (Ext. 1220)*	**Fax :**	*038-683003*
Contact Name :	*K.Metinee Kawsomboon*	**Email :**	*Metinee@hmcpolymers.com*
Sample Name :	*DeC2 Rectifier reciever offgas*	**Sampling Point :**	*SN-3005*
Sampling Date/Time :	*April 27, 2026 / 08:00*	**Sampling By :**	*Suppanut W.*
Sample ID :	ET1-OF1-E-2604045464		
Received Date :	April 27, 2026 / 10:46	**Test Date :**	April 28, 2026
Sample Condition :	Clear Liquid / Tellar Bag		
Sampling By :	-		

Test Item	Test Method	Unit	Specification	Result	Note
Mercury	ASTM D5954-98 (Reapproved 2014) e1	µg/m³	*Report*	0.002	

Reported By : [redacted]

Issued Date : April 28, 2026

Approved By : [redacted]

Approved Date : April 29, 2026

Remark :

1. Reported results are as-received sample which is in good conditions, no contamination and shall be drawn using appropriate sampling procedure by non-laboratory staff except mentioned in the reference document.
2. This test report is valid only when approved by authorized person and shall not be reproduced except in full, without written approval of PTT Global Chemical Public Company Limited authorized person.
3. In this test report, the Italic font is to identify information provided by the customer, * Indicates changed or additional result(s), ** indicates tested by outside, and (!) indicates Inhouse method.
4. For purposed of determining conformance with these specifications, an observed of a calculated result shall be rounded, in accordance with the rounding method of ASTM Practice E29, for Using Significant Digits in Test Data to Determine Conformance with Specifications.

-End of Report-

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

LABORATORY OPERATION SERVICES, Laboratory Operations I

Branch 9 : 24/9 Pakorn Songkrorat Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Tel : +66 (0) 38-977527-9 Fax : +66 (0) 3897-7509

LABORATORY ANALYSIS REPORT

DEC2 RECTIFIER RECIEVER OFFGAS

Report No. : LAR-OF1-2605-01452
Job No. : E-OF1-2605-001940
Replacement for Report No. : -

Information from customers

Customer / Requester :	*HMC Polymers Co., Ltd.*	**For :**	-
Address :	*6 Moo8 I-1 Road, Maptaphut Industrial Estate, T.Maptaphut, A.Muang, Rayong 21150*		
Telephone :	*038-683861 (Ext. 1220)*	**Fax :**	*038-683003*
Contact Name :	*K.Metinee Kawsomboon*	**Email :**	*Metinee@hmcpolymers.com*
Sample Name :	*DeC2 Rectifier reciever offgas*	**Sampling Point :**	*SN-3005*
Sampling Date/Time :	*May 25, 2026 / 08:00*	**Sampling By :**	*Suppanut W.*
Sample ID :	ET1-OF1-E-2605039974		
Received Date :	May 25, 2026 / 10:11	**Test Date :**	May 26, 2026
Sample Condition :	Vapour Gas / Tedlar Bag		
Sampling By :	-		

Test Item	Test Method	Unit	Specification	Result	Note
Mercury	ASTM D5954-98 (Reapproved 2014) e1	µg/m³	*Report*	0.005	

Reported By : [redacted]
(Laboratory Analyst)
Issued Date : May 26, 2026

Approved By : [redacted]
Approved Date : May 26, 2026

Remark :

1. Reported results are as-received sample which is in good conditions, no contamination and shall be drawn using appropriate sampling procedure by non-laboratory staff except mentioned in the reference document.
2. This test report is valid only when approved by authorized person and shall not be reproduced except in full, without written approval of PTT Global Chemical Public Company Limited authorized person.
3. In this test report, the Italic font is to identify information provided by the customer, * Indicates changed or additional result(s), ** indicates tested by outside, and (!) indicates Inhouse method.
4. For purposed of determining conformance with these specifications, an observed of a calculated result shall be rounded, in accordance with the rounding method of ASTM Practice E29, for Using Significant Digits in Test Data to Determine Conformance with Specifications.

-End of Report-

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

LABORATORY OPERATION SERVICES, Laboratory Operations I

Branch 9 : 24/9 Pakorn Songkrorat Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Tel : +66 (0) 38-977527-9 Fax : +66 (0) 3897-7509

LABORATORY ANALYSIS REPORT

DEC2 RECTIFIER RECIEVER OFFGAS

Report No. : LAR-OF1-2606-01784
Job No. : E-OF1-2606-002785
Replacement for Report No. : -

Information from customers

Customer / Requester :	*HMC Polymers Co., Ltd.*	**For :**	-
Address :	*6 Moo8 I-1 Road, Maptaphut Industrial Estate, T.Maptaphut, A.Muang, Rayong 21150*		
Telephone :	*038-683861 (Ext. 1220)*	**Fax :**	*038-683003*
Contact Name :	*K.Metinee Kawsomboon*	**Email :**	*Metinee@hmcpolymers.com*
Sample Name :	*DeC2 Rectifier reciever offgas*	**Sampling Point :**	*SN-3005*
Sampling Date/Time :	*June 29, 2026 / 08:00*	**Sampling By :**	*Tawipan*
Sample ID :	ET1-OF1-E-2606049351		
Received Date :	June 29, 2026 / 12:06	**Test Date :**	June 30, 2026
Sample Condition :	Vapour Gas / Tedlar Bag		
Sampling By :	-		

Test Item	Test Method	Unit	Specification	Result	Note
Mercury	ASTM D5954-98 (Reapproved 2014) e1	µg/m³	*Report*	0.002	

Reported By : [redacted]

Issued Date : June 30, 2026

Approved By : [redacted]

Approved Date : June 30, 2026

Remark :

1. Reported results are as-received sample which is in good conditions, no contamination and shall be drawn using appropriate sampling procedure by non-laboratory staff except mentioned in the reference document.
2. This test report is valid only when approved by authorized person and shall not be reproduced except in full, without written approval of PTT Global Chemical Public Company Limited authorized person.
3. In this test report, the Italic font is to identify information provided by the customer, * Indicates changed or additional result(s), ** indicates tested by outside, and (!) indicates Inhouse method.
4. For purposed of determining conformance with these specifications, an observed of a calculated result shall be rounded, in accordance with the rounding method of ASTM Practice E29, for Using Significant Digits in Test Data to Determine Conformance with Specifications.

-End of Report-

เอกสารแนบที่ 12

รายงานปริมาณการรั่วระเหยของสารจากอุปกรณ์

HMC Polymers

ที่ HMC-HSE-097/2026

21 กรกฎาคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2535-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ 8 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน ซึ่งเข้าข่ายต้องจัดทำรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ ครั้งที่ 1 ประจำปี 2569 (รอบเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2569) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าวมาพร้อมกับหนังสือฉบับนี้ ทั้งนี้ หากท่านมีข้อสงสัยหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติม ประสานงานได้ที่ นายชาญยุทธ เอี่ยมสำอางค์ โทรศัพท์ 038-683-861 ต่อ 1108 หรือ 091-5517824

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

HMC Polymers Co., Ltd
PP Plant
Map Ta Phut Industrial Estate
6 Moo 8, I-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861, Fax +66 38 683 003
PDH Plant
Hemaraj Eastern Industrial Estate
19 Soi G-12, Pakorn Songkro Radh Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel + 66 38 949 777, Fax + 66 38 949 789

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2569 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2535-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 6 หมู่ที่ 0 ซอย - ถนน ไอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 338368.51 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	724	123	601	0	0	777.05
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	801	95	706	0	0	514.51
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	37	10	27	0	0	391.00
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	20	2	18	0	0	212.32
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	3	0	3	0	0	0.06
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	13	1	12	0	0	0.29
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	4151	661	3490	0	0	1619.81
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	8	1	7	0	0	0.05
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted]

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการแจ้งรายการสารเคมีอันตราย ประจำปี 2569



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเลกทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ (PP plant)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2569 ถึงวันที่ 31/1/2569

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351799
2.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351792
3.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351804
4.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351808
5.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351817
6.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TOLUENE วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351827
7.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย XYLENE,mixture of isomers วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351882
8.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN PHOSPHIDE (PHOSPHINE) วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351888
9.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN PHOSPHIDE (PHOSPHINE) วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351898

วันที่พิมพ์รายงาน 9/2/2569

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
10.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ARSINE วันที่บันทึก 07/01/2569	07/01/2569	ESPSI1001- 00000000351883
11.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351597
12.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351615
13.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351622
14.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351625
15.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351626
16.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351631
17.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351633
18.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351636

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
19.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONITRILE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351637
20.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ALUMINIUM OXIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351641
21.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย BUTANE วันที่บันทึก 07/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000351647
22.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 08/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000354151
23.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 08/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000354163
24.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 08/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000354229
25.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 08/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000354288
26.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SULPHURIC ACID วันที่บันทึก 08/01/2569	08/01/2569	ESPSI1001- 00000000354359
27.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย AMMONIUM CHLORIDE วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000368101

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
28.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETIC ACID วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000368275
29.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETIC ACID วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000368281
30.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000368327
31.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SODIUM HYDROXIDE วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000368525
32.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ALUMINIUM OXIDE วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000368829
33.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย NITRIC ACID วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000368943
34.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย CALCIUM HYDROXIDE วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000369016
35.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย CHLOROFORM วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000369230
36.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย CHLOROFORM วันที่บันทึก 13/01/2569	13/01/2569	ESPSI1001- 00000000369231

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
37.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย 2,4,6-TRICHLOROPHENOL วันที่บันทึก 15/01/2569	15/01/2569	ESPSI1001- 00000000375679
38.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย CALCIUM CHLORIDE วันที่บันทึก 15/01/2569	15/01/2569	ESPSI1001- 00000000375752
39.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย BORATES, TETRA, SODIUM SALTS, DECAHYDRATE วันที่บันทึก 15/01/2569	15/01/2569	ESPSI1001- 00000000376883
40.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย DICHLOROMETHANE วันที่บันทึก 15/01/2569	15/01/2569	ESPSI1001- 00000000376886
41.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย BORATES, TETRA, SODIUM SALTS, DECAHYDRATE วันที่บันทึก 15/01/2569	15/01/2569	ESPSI1001- 00000000377058
42.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SODIUM AZIDE วันที่บันทึก 15/01/2569	15/01/2569	ESPSI1001- 00000000377444
43.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย NITRIC ACID วันที่บันทึก 15/01/2569	15/01/2569	ESPSI1001- 00000000377531
44.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย POTASSIUM DICHROMATE วันที่บันทึก 15/01/2569	15/01/2569	ESPSI1001- 00000000377586
45.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย BORATES, TETRA, SODIUM SALTS, DECAHYDRATE วันที่บันทึก 16/01/2569	16/01/2569	ESPSI1001- 00000000379962

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
46.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SODIUM CARBONATE วันที่บันทึก 19/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000385580
47.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SILVER NITRATE วันที่บันทึก 19/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000385641
48.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SILVER NITRATE วันที่บันทึก 19/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000385642
49.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PHENOL วันที่บันทึก 19/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000386039
50.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย 2-BUTOXYETHANOL วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351649
51.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย 2-BUTANONE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351650
52.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย 2-BUTANONE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351651
53.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย BUTANE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351657
54.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย BUTANE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351658

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
55.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย CARBON MONOXIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351659
56.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย R22 REFRIGERANT GAS R 22 วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351662
57.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย R22 REFRIGERANT GAS R 22 วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351667
58.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย R22 REFRIGERANT GAS R 22 วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351669
59.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย DI-tert-BUTYL PEROXIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351674
60.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย DIETHANOLAMINE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351677
61.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351679
62.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351681
63.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351682

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
64.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351686
65.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351688
66.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHANOL (ETHYL ALCOHOL) วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351692
67.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYL ACETATE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351694
68.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351697
69.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351700
70.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE GLYCOL วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351702
71.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351706
72.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HEPTANE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351711

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
73.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HEXANE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351712
74.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย POTASSIUM HYDROXIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351720
75.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351788
76.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351785
77.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TETRAHYDROFURAN วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351784
78.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TETRAHYDROFURAN วันที่บันทึก 07/01/2569	19/01/2569	ESPSI1001- 00000000351783
79.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย POTASSIUM DICHROMATE วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000391420
80.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย POTASSIUM PERMANGANATE วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000391513
81.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย POTASSIUM PERMANGANATE วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000391519

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
82.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย POTASSIUM HYDROXIDE วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000391862
83.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย POTASSIUM HYDROXIDE วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000391867
84.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TOLUENE วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392058
85.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย NITRIC ACID วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392141
86.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SULPHURIC ACID วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392297
87.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย NITRIC ACID วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392371
88.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย NITRIC ACID วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392392
89.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PROPANE-2-OL วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392474
90.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PROPANE-2-OL วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392481

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
91.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย o-XYLENE วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392577
92.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROCHLORIC ACID วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392669
93.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHANOL (ETHYL ALCOHOL) วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392731
94.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHANOL (ETHYL ALCOHOL) วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392739
95.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PETROLEUM วันที่บันทึก 07/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000351759
96.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PROPYLENE วันที่บันทึก 07/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000351763
97.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PROPYLENE วันที่บันทึก 07/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000351766
98.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SODIUM HYDROXIDE วันที่บันทึก 07/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000351768
99.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SODIUM HYPOCHLORITE วันที่บันทึก 07/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000351770

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
100.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SULPHURIC ACID วันที่บันทึก 07/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000351772
101.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SULPHURIC ACID วันที่บันทึก 07/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000351776
102.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SULPHURIC ACID วันที่บันทึก 07/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000351778
103.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย DIETHANOLAMINE วันที่บันทึก 07/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000351781
104.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย CALCIUM CHLORIDE วันที่บันทึก 20/01/2569	20/01/2569	ESPSI1001- 00000000392869

เอกสารแนบที่ 14

แผน Preventive Maintenance ของอุปกรณ์และเครื่องจักร ประจำปี 2569

PM Fire water pump												
Count of Maintenance Plan			Month									
Package	Description	Operation Short Text	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM Fire water pump	P-750A : Battery	Check distilled water level and fill		1		1		1		1		1		1
		Inspection and cleaning		1		1		1		1		1		1
	P-750A : Diesel Engine	Adjust belt tension, change if necessary				1						1		
		Check radiator water level				1						1		
		Clean air filter, change if necessary				1						1		
		Mechanical, Electrical Inspect & Test		1		1			1			1		
		Replace engine oil and oil filter				1						1		
		Replace fuel filter				1						1		
	P-750A : Fire Water Pump	Adjust packing		1		1			1			1		
		Cleaning-Pump strainer (ST01)				1								
		Fill grease at pump bearing		1		1			1			1		
		Inspect coupling condition				1								
	P-750A : LCP	Inspection and Function Check				1								
		Part Replacement				1								
	P-750B : Battery	Check distilled water level and fill		1		1		1		1		1		1
		Inspection and cleaning		1		1		1		1		1		1
	P-750B : Diesel Engine	Adjust belt tension, change if necessary				1						1		
		Check radiator water level				1						1		
		Clean air filter, change if necessary				1						1		
		Mechanical, Electrical Inspect & Test		1		1			1			1		
		Replace engine oil and oil filter				1						1		
		Replace fuel filter				1						1		
	P-750B : Fire Water Pump	Adjust packing		1		1			1			1		
		Cleaning-Pump strainer (ST01)				1								
		Fill grease at pump bearing		1		1			1			1		
		Inspect coupling condition				1								
	P-750B : LCP	Inspection and Function Check				1								
		Part Replacement				1								
	P-750C : Battery	Check distilled water level and fill			1		1		1		1		1	
		Inspection and cleaning			1		1		1		1		1	
	P-750C : Diesel Engine	Adjust belt tension, change if necessary		1						1				

PM Fire water pump												
Count of Maintenance Plan			Month									
Package	Description	Operation Short Text	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM Fire water pump	P-750C : Diesel Engine	Check radiator water level	1						1					
		Clean air filter, change if necessary	1						1					
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	1			1			1			1		
		Overhaul-Engine							1					
		Replace engine oil and oil filter	1						1					
		Replace fuel filter	1						1					
	P-750C : Fire Water Pump	Adjust packing	1			1			1			1		
		Cleaning-Pump strainer (ST01)							1					
		Fill grease at pump bearing	1			1			1			1		
		Inspect coupling condition							1					
		Overhaul-Pump							1					
	P-750C : LCP	Inspection and Function Check							1					
	P-750D : Battery	Check distilled water level and fill		1		1		1		1		1		1
		Inspection and cleaning		1		1		1		1		1		1
	P-750D : Diesel Engine	Adjust belt tension, change if necessary						1						1
		Check radiator water level						1						1
		Clean air filter, change if necessary						1						1
		Mechanical, Electrical Inspect & Test			1			1			1			1
		Replace engine oil and oil filter						1						1
		Replace fuel filter						1						1
	P-750D : Fire Water Pump	Adjust packing			1			1			1			1
		Cleaning-Pump strainer (ST01)												1
		Fill grease at pump bearing			1			1			1			1
		Inspect coupling condition												1
	P-750D : LCP	Inspection and Function Check												1

PM Skimmer unit													
Count of Maintenance Plan			Month										
Package	Description	Operation Short Text	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM Skimmer unit	H-217712 : Motor:SKIMMER	Local switch inspection											1	
		Motor physical inspection											1	
		Overhaul											1	
	H-217712 : Skimmer	Alignment Gear Drive Chain		1			1			1			1	
		Alignment Skimmer Chain		1			1			1			1	
		Checking-Coupling motor and Gear Drive											1	
		Inspect Structure & Hopper		1			1			1			1	
		Lube oil-Beairngs of Drive Shaft		1			1			1			1	
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft		1			1			1			1	
		Lube oil-Gear drive chain & spocket		1			1			1			1	
		Lube oil-Sikimmer chains and Bearings		1			1			1			1	
		Overhaul-Cyclo Gear reducer											1	
	H-2601 : Motor:SKIMMER	Local switch inspection										1		
		Motor physical inspection										1		
		Overhaul										1		
	H-2601 : Skimmer	Alignment Gear Drive Chain		1		1			1			1		
		Alignment Skimmer Chain		1		1			1			1		
		Checking-Coupling motor and Gear Drive										1		
		Inspect Structure & Hopper		1		1			1			1		
		Lube oil-Beairngs of Drive Shaft		1		1			1			1		
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft		1		1			1			1		
		Lube oil-Gear drive chain & spocket		1		1			1			1		
		Lube oil-Sikimmer chains and Bearings		1		1			1			1		
		Overhaul-Cyclo Gear reducer										1		
	LS-711 : Level switch:SKIMMER	Clean and function test							1					
	LS-712 : Level switch:SKIMMER	Clean and function test								1				
	LSH-2661 : Level switch high:SKIMMER	Clean and function test		1										
	LSH-2781 : Level switch high:SKIMMER	Clean and function test									1			
	LSHH-2662:Level switch high-high:SKIMMI	Clean and function test		1										
	LSHH-2782:Level switch high-high:SKIMMI	Clean and function test									1			
	LSL-2661 : Level switch low:SKIMMER	Clean and function test		1										

PM Skimmer unit

Count of Maintenance Plan			Month										
Package	Description	Operation Short Text	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM Skimmer unit	LSL-2781 : Level switch low:SKIMMER	Clean and function test									1			
	LSLL-2662 : Level switch low-low:SKIMMEI	Clean and function test		1										
	LSLL-2782 : Level switch low-low:SKIMMEI	Clean and function test									1			
	P-217712A : Motor:SKIMMER	Local switch inspection					1							
		Motor physical inspection					1							
		Overhaul motor P-217712A (3.7kW)					1							
	P-217712A : Pump:SKIMMER	Fill grease at pump bearing		1			1			1			1	
	P-217712B : Motor:SKIMMER	Local switch inspection								1				
		Motor physical inspection								1				
		Overhaul motor								1				
	P-217712B : Pump:SKIMMER	Fill grease at pump bearing		1			1			1			1	
	P-217713A : Motor:SKIMMER	Local switch inspection						1						
		Motor physical inspection												1
	P-217713A : Pump:SKIMMER	Fill grease at pump bearing			1			1			1			1
		P-217713A Overhaul-Pump_VS4_2”						1						
		P-217713A_Add. Repair_Shaft,Coating						1						
	P-217713B : Motor:SKIMMER	Local switch inspection					1							
		Motor physical inspection_Refer OH					1							
		Overhaul motor P-217713B (30kW)					1							
	P-217713B : Pump:SKIMMER	Fill grease at pump bearing		1			1			1			1	
	P-2606A : Motor:SKIMMER	Motor physical inspection											1	
	P-2606A : Pump:SKIMMER	Fill grease at pump bearing		1			1			1			1	
	P-2606B : Pump:SKIMMER	Fill grease at pump bearing		1			1			1			1	
		Overhaul-Pump											1	
	P-711A : Skimmer1 waste water pump	Lube Oil-Replacement						1						
	P-711A Motor : Skimmer	Motor physical inspection						1						
		Overhaul						1						
		PM Overhaul Motor P-711A(5.5kW)						1						
	P-711B : Skimmer1 waste water pump	Lube Oil-Replacement						1						
	Z-711 : MCC:SKIMMER	Part Replacement					1							
	Z-711 : Skimmer	Alignment Gear Drive Chain		1			1			1			1	

PM Skimmer unit													
Count of Maintenance Plan			Month										
Package	Description	Operation Short Text	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
PM Skimmer unit	Z-711 : Skimmer	Alignment Skimmer Chain		1			1			1			1	
		Checking-Coupling motor and Gear Drive					1							
		Inspect Structure & Hopper		1			1			1			1	
		Lube oil-Beairngs of Drive Shaft		1			1			1			1	
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft		1			1			1			1	
		Lube oil-Gear drive chain & spocket		1			1			1			1	
		Lube oil-Greasing Coupling motor to gear					1							
		Lube oil-Sikimmer chains and Bearings		1			1			1			1	
	Z-712 : Skimmer	Alignment Gear Drive Chain		1			1			1			1	
		Alignment Skimmer Chain		1			1			1			1	
		Checking-Coupling motor and Gear Drive					1							
		Inspect Structure & Hopper		1			1			1			1	
		Lube oil-Beairngs of Drive Shaft		1			1			1			1	
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft		1			1			1			1	
		Lube oil-Gear drive chain & spocket		1			1			1			1	
		Lube oil-Greasing Coupling motor to gear					1							
		Lube oil-Sikimmer chains and Bearings		1			1			1			1	

เอกสารแนบที่ 15

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256811113 **ออกให้ ณ วันที่** 21 ตุลาคม 2568

เลขที่คำขอ F25680580

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 72070000425351

น.42(1)-4/2535-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน จำนวน 775,000 ตัน/ปี

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 6 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☑ มลพิษน้ำ

☑ มลพิษอากาศ

☑ มลพิษกากอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

f89b33c0

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นางสาวปารวี สิโนรัตน์

ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
[redacted]	[redacted]	123-51-00131	✔	✔	✔
		123-62-00341	✔	✔	✔

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
[redacted]		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

f89b33c0

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
[redacted]		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔		✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

f89b33c0

ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
		✔		✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔	✔	✔
		✔		✔

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั้งถัดไปภายในวันที่ 27 ตุลาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์

f89b33c0

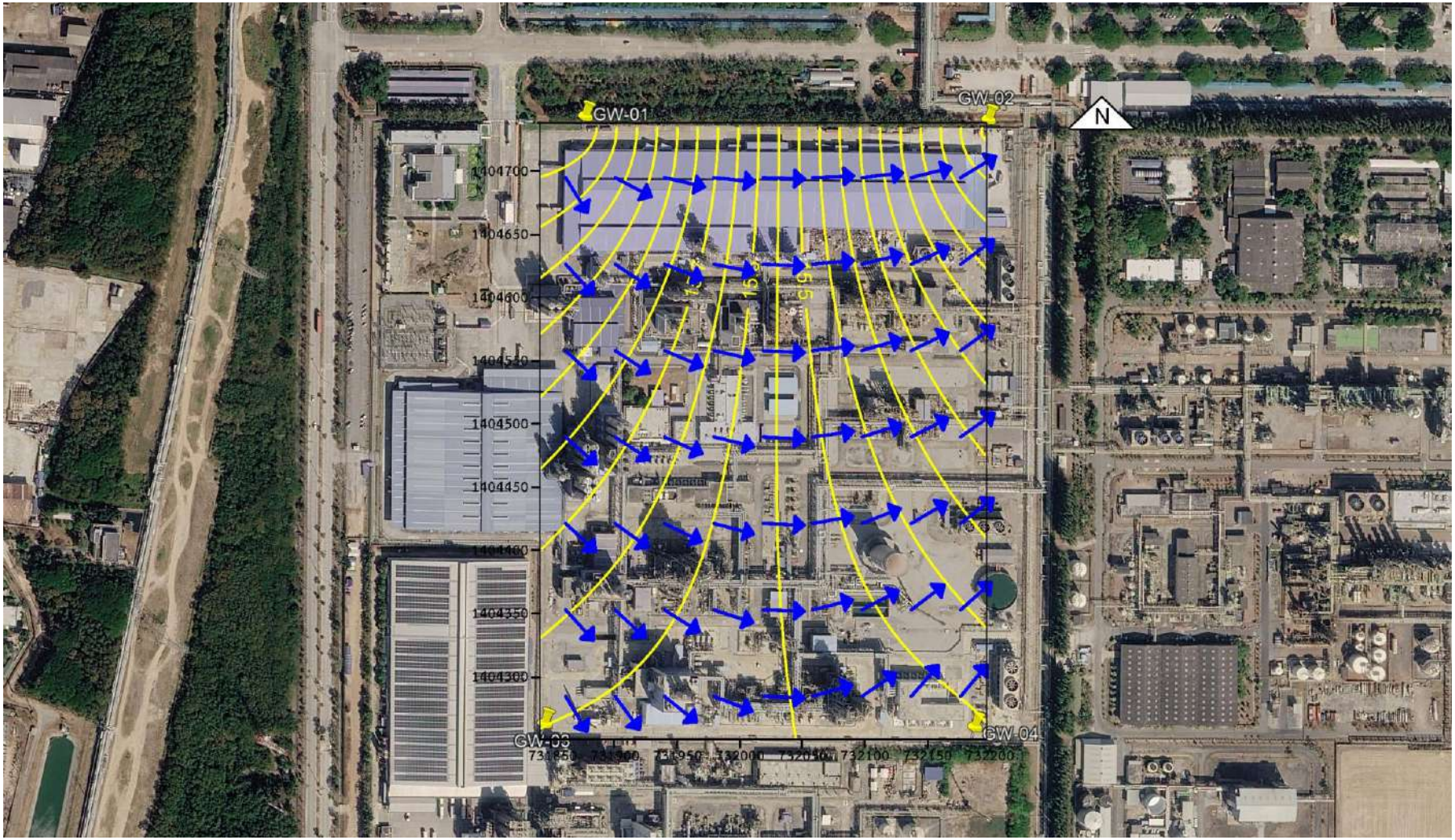
ตรวจสอบเอกสาร

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารข้อมูลการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินจากการตรวจวัดระดับน้ำ เมื่อวันที่ 11 มีนาคม 2569



เอกสารแนบที่ 17

เอกสารการกำจัดสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด S06901049
หมายเลขขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ 3 เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน โรงPP.จุดสังสินค้า2ที่พักผู้รับเหมา คุณกรวิภา.086.822.0491

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m^3)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
07/01/69	3 ลบ.ม.	13.09	14.25	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โบลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล[redacted]
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก S06901392
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ 3 เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด.โรงPP.จุดพาร์ค2 คุณกิตติศักดิ์.095.589.0055

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m^3)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
26/01/69	3 ลบ.ม.	08.40	09.59	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โบลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่ง[redacted]แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว[redacted]
ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอ[redacted]ในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ.....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล .ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด S06901412
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล [redacted] ชื่อคนขับรถ [redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดจุดแรกข้างๆ3 คุณกรวิภา.086.822.0491

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m^3)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
27/01/69	30 คิว อาจมีว่า	9.56 10.26 12.46 13.44 15.40	10.31 = 6 คิว 11.40 = 6 คิว 13.00 = 6 คิว 14.03 = 6 คิว 16.00 = 6 คิว	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว [redacted]
ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนสิ่งปฏิกูล
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ [redacted] ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....เหมา.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด S06903008
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์ [redacted] 081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล [redacted] ชื่อคนขับรถ [redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดพื้นที่การผลิต, เต่นท์ตามนอกประตู1 คุณนิคม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m^3)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
02/03/69	6 คิว อาจมีว่า	8.47	9.08	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ [redacted] ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ...ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

SO6903055

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....(เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567).....อนุญาตโดย.....มาบตาพุด
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดเต็นท์ด้านนอกประตู4 คุณนิคม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลบ.ม.)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
05/03/68	12 คิว อาจมิล	8.10 14.26	9.32 = 6คิว 14.57 = 6คิว	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขน[redacted]แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล[redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้า[redacted]ข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ...ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

SO6903054

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....(เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567).....อนุญาตโดย.....มาบตาพุด
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดเต็นท์การะเกด คุณนิคม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลบ.ม.)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
05/03/68	11 คิว อาจมิล	9.32 13.12	10.45 = 6คิว 13.30 = 5คิว	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ชุด เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล[redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้า[redacted]ข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ...ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06903089

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ป 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกู[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted]ศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน ผิดมาบตาพุด, โรงPP, จุดเจ็นท์ด้านนอกประตู4 คุณนิคม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
07/03/69	6 คิว ยางมิล	8.07	8.29	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลฉบับนี้แล้ว

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกู[redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเ[redacted]ในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ...ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06903088

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ป 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกู[redacted] ชื่อคนขับร[redacted]โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน ผิดมาบตาพุด, โรงPP, จุดพักรถการผลิต คุณนิคม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
07/03/69	6 คิว ยางมิล	14.56	15.35	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่ง[redacted]ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลฉบับนี้แล้ว

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล[redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าข[redacted]ในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ..ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

SO6903114

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....(เล่มที่ - เลขที่ 3 ปี 2567).....อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิ[redacted].....ชื่อคนขับรถ[redacted].....โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดเส้นที่ด้านนอกประตู4 คุณนัคคม, 085, 282, 7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลบ.ม.)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
09/03/69	6 คิว ลานมิล	8.08	8.33	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล[redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้า[redacted] ตามรายการที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ..ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

SO6903128

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....(เล่มที่ - เลขที่ 3 ปี 2567).....อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted].....ชื่อคนขับร[redacted].....โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดหน้าคลังสินค้า3 คุณกรวิภา, 086, 822, 0491

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ลบ.ม.)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
09/03/69	30คิว ลานมิล	11.00 12.20 13.24 14.37 15.39	11.30=6คิว 12.32=6คิว 13.35=6คิว 14.53=6คิว 15.52=6คิว	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล[redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้า[redacted] ตามรายการที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล _ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด SO6903155
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ม. 2567..... อนุญาตโดย.....กรมการขนส่งทางบก.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล.[redacted]..... ชื่อคนขับรถ.[redacted]..... โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, ไร่งPP, จุดเลี่ยงที่ตำแหน่งระดู4 คุณณัฐ 085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
11/03/69	6 คิว ลากบิด	9.10	9.32	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ.[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ.[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล _ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด SO6903113
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ม. 2567..... อนุญาตโดย.....กรมการขนส่งทางบก.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล.[redacted]..... ชื่อคนขับรถ.[redacted]..... โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, ไร่งPP, จุดพักการผลิต คุณณัฐ 085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
~~08/03/69~~ 11/03/69	6 คิว	14.40	15.30	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ.[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ.[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ...ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

SO6903179

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ = เลขที่ 3 ปี 2567.....อนุญาตโดย.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน ของหน่วยงานตาพุด, โรงIPP, จุดพักขยะ

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ม³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
13/03/68	6 คัน 2	15.00	15.40	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าข[redacted]างข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ...ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

SO6903180

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ = เลขที่ 3 ปี 2567.....อนุญาตโดย.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก.....ตำบล.....เนินพระ.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน ของหน่วยงานตาพุด, โรงIPP, จุดเตรียมพื้นที่ด้านนอกประตู4

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ม³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
13/03/68	11 คัน 2	9.03 9.05	9.24 = 6คัน 9.24 = 5คัน	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมา[redacted]

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล .ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06903219

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ..... เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567 ..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล [redacted] ชื่อคนขับรถ [redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดพื้นที่การผลิต คุณนิคม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ม³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
16/03/69	4 คิว อาวมิล	13.20	14.16	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน ..... ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้า [redacted] ในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ [redacted] ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล .ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06903220

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ..... เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567 ..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด.....ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล [redacted] ชื่อคนขับรถ [redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดเตรียมพื้นที่ด้านนอกประตู4 คุณนิคม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ม³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
16/03/69	8 คิว อาวมิล	8.10 9.20	8.32 = 6คิว 9.33 = 2คิว	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน ..... ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้า [redacted] ในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ [redacted] ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล **ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด**
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ **รย.141/2559** อนุญาตโดย **กรมการขนส่งทางบก**
ที่อยู่เลขที่ 44 **ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง** 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

SO6903257

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด..... ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดเต็นท์ด้านนอกประตู4 คุณนิ่ม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
18/03/69	6 คิว ลากมิ2	8.05	8.30	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล[redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล **ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด**
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ **รย.141/2559** อนุญาตโดย **กรมการขนส่งทางบก**
ที่อยู่เลขที่ 44 **ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง** 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

SO6903256

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด..... ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดพ่นทิการผลิต คุณนิ่ม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
~~18/03/69~~ ตีเพิ่ม 20/03/69	4 คิว ลากมิ2	14.50	15.35	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล[redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล .ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06903293

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด..... ระยอง..... โทรศัพท์..... 081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล [redacted] ชื่อคนขับรถ [redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดเต็นท์ด้านนอกประตู4 คุณนิคม.085.282.7593

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m^3)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
20/03/69	4 คิว วางมิล	8.05	8.25	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรธานีทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามรายการข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ [redacted] ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล .ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06903376

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด..... ระยอง..... โทรศัพท์..... 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล [redacted] ชื่อคนขับรถ [redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน โรงPP, จุดประตู4ที่พักผู้รับเหมา คุณกรวิภา.086.822.0491

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m^3)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
25/03/69	2 คิว วางมิล	13.33	13.44	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรธานีทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ [redacted] ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามรายการข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ [redacted] ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล .ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06904001

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด..... ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted] โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน โรงPP. จุดหลังสินค้า2ที่พักผู้รับเหมา (เช้าวันที่ 1 ก) คุณกรรณิกา.086.822.0491

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
01/04/69	2 คิว อาจมีว	8.04	9.17	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรธิติ์ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล .ริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06904113

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด..... ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล 71-2991 ชื่อคนขับรถ ลงทราย โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP. จุดหน้าคลังสินค้า3 คุณกรวิภา.086.822.0491

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m³)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
07/04/69	30คิว อาจมีว	13.19 14.14 15.14 16.25 17.30	13.30= 6คิว 14.30= 6คิว 15.25= 6คิว 16.37= 6คิว 17.45= 6คิว	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรธิติ์ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ...ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06904264

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด..... ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล [redacted] ...คนขับรถ [redacted] ..... โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m^3)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
21/04/68	24คัน อากาศ	10.05 11.15 13.14 14.30	10.25=6คัน 11.25=6คัน 13.26=6คัน 14.45=6คัน	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล [redacted]
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ...ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

S06905448

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด..... ระยอง..... โทรศัพท์.....096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล [redacted] ชื่อคนขับร [redacted] ..... โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m^3)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
28/05/68	24 คัน (ภายใน)	13:55 15:10 16:50 18:05	15:05 ① 15:55 ② 17:05 ③ 18:25 ④	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วย [redacted]

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล
(.....)

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน/เวลา/ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ [redacted] .....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล **ษัท ทองถวิล บริการ จำกัด**
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ **รย.141/2559** อนุญาตโดย **กรมการขนส่งทางบก** SO6906295
ที่อยู่เลขที่ 44 **ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง** 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

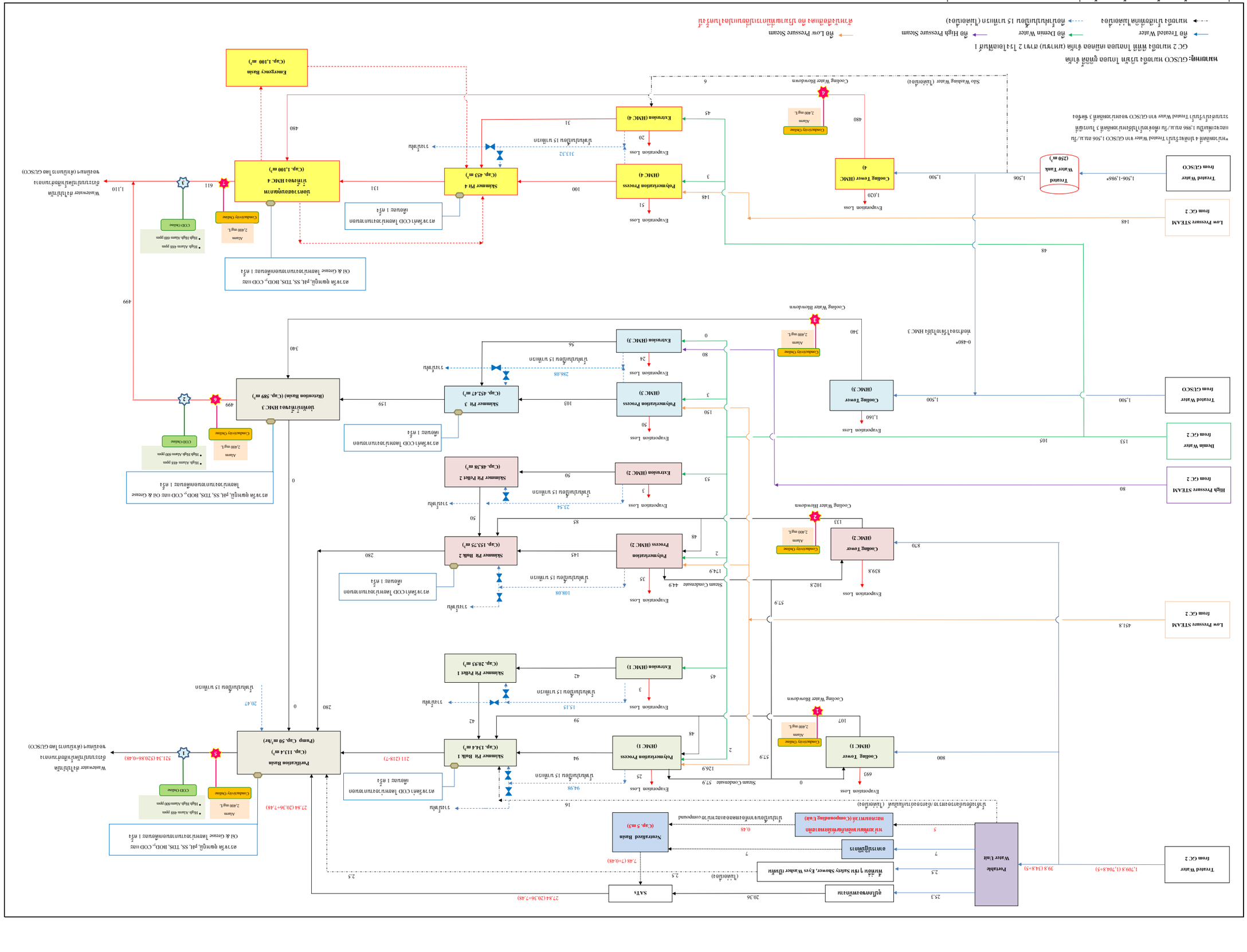
ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด.....
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ – เลขที่ 3 ปี 2567..... อนุญาตโดย.....มาบตาพุด.....
ที่อยู่บ้านเลขที่.....44.....ถนน.....หัวน้ำตก..... ตำบล.....เนินพระ..... อำเภอ.....เมืองระยอง.....
จังหวัด..... ระยอง..... โทรศัพท์.....081-4038233, 096-7291996.....
หมายเลขทะเบียนรถสูบสิ่งปฏิกูล[redacted] ชื่อคนขับรถ[redacted]..... โทร[redacted].....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์[redacted].....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เวรPP (คุณเวฟ) คุณเปิ้ล 089.607.4521

วัน/เดือน/ปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (m^3)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
18/06/69	24 คิว รวม 24	13.10 14.24 15.09 15.50	13.50 = 6คิว 14.36 = 6คิว 15.20 = 6คิว 16.02 = 6คิว	บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่ 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนสิ่งปฏิกูลจำนวน.....ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว [redacted]
ลงชื่อ[redacted].....ผู้ขนสิ่งปฏิกูล
(.....)
คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวัน เวลา ปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ[redacted].....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล
(.....)

เอกสารแนบที่ 18

แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย/แบบแปลน


Treated Water from GC 2
Portable Water Tank
Treated Water from GUSCO
Demin Water from GC 2
High Pressure STEAM from GC 2
Low Pressure STEAM from GC 2
Cooling Tower (HMC 3)
Cooling Tower (HMC 4)
Cooling Tower (HMC 1)
Cooling Tower (HMC 2)
Polymerization Process (HMC 3)
Polymerization Process (HMC 4)
Polymerization Process (HMC 1)
Polymerization Process (HMC 2)
Skimmer Pit Bulk 1 (Cap. 154 m³)
Skimmer Pit Bulk 2 (Cap. 152.75 m³)
Skimmer Pit 3 (Cap. 452.47 m³)
Skimmer Pit 4 (Cap. 453 m³)
Skimmer Pit Pellet 1 (Cap. 20.93 m³)
Skimmer Pit Pellet 2 (Cap. 48.38 m³)
Extrusion (HMC 1)
Extrusion (HMC 2)
Extrusion (HMC 3)
Extrusion (HMC 4)
Neutralized Basin (Cap. 5 m3)
Equalization Basin (Cap. 589 m³)
Purification Basin (Cap. 113.4 m³) (Pump Cap. 50 m³/hr)
Emergency Basin (Cap. 1,100 m³)
Conductivity Online
Alum 2,400 mg/L
COD Online
Cooling Water Blowdown
Evaporation Loss
Steam Condensate
Skimmer Pit Overflow 15 นาที
Equalization Overflow 15 นาที
Sulfuric Acid 98% (Compounding Tank)
Sodium Hydroxide 50% compound
Waste water ที่ผ่านการบำบัดแล้ว ส่งออกนอกโรงงาน (GUSCO)
Wastewater ที่ผ่านการบำบัดแล้ว ส่งออกนอกโรงงาน (GUSCO)
Sulfuric Acid 98% (Compounding Tank)
Sodium Hydroxide 50% compound
Neutralized Basin (Cap. 5 m3)
Equalization Basin (Cap. 589 m³)
Purification Basin (Pump Cap. 50 m³/hr)
Emergency Basin (Cap. 1,100 m³)
Skimmer Pit 3 (Cap. 452.47 m³)
Skimmer Pit 4 (Cap. 453 m³)
Skimmer Pit Bulk 1 (Cap. 154 m³)
Skimmer Pit Bulk 2 (Cap. 152.75 m³)
Skimmer Pit Pellet 1 (Cap. 20.93 m³)
Skimmer Pit Pellet 2 (Cap. 48.38 m³)
Cooling Tower (HMC 3)
Cooling Tower (HMC 4)
Cooling Tower (HMC 1)
Cooling Tower (HMC 2)
Polymerization Process (HMC 3)
Polymerization Process (HMC 4)
Polymerization Process (HMC 1)
Polymerization Process (HMC 2)
Extrusion (HMC 3)
Extrusion (HMC 4)
Extrusion (HMC 1)
Extrusion (HMC 2)
Treated Water from GUSCO
Demin Water from GC 2
Low Pressure STEAM from GC 2
High Pressure STEAM from GC 2
Portable Water Tank
Treated Water Tank (250 m³)
Alum 2,400 mg/L
COD Online
Conductivity Online
Cooling Water Blowdown
Evaporation Loss
Steam Condensate
Skimmer Pit Overflow 15 นาที
Equalization Overflow 15 นาที

เอกสารแนบที่ 19

เอกสารบันทึกข้อมูลการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น

Wastewater Record 2026																	
Unit	**Area**	**Category**	**Parameter**	**Unit**	**Jan**	**Feb**	**Mar**	**Apr**	**May**	**Jun**	**Jul**	**Aug**	**Sep**	**Oct**	**Nov**	**Dec**	**YTD26**
PP12	Utility	Wastewater	Effluent (Purification Pond)	m3	18,488.40	10,261.00	11,887.10	13,479.10	12,406.90	8,224.60							74,747.10
PP34	Utility	Wastewater	Effluent (Inspection Pond)	m3	20,021.00	16,723.60	14,274.00	11,592.00	11,962.00	14,413.00							88,985.60
PP	Utility	Wastewater	Effluent	m3	38,509.40	26,984.60	26,161.10	25,071.10	24,368.90	22,637.60							141,095.10

เอกสารแนบที่ 20

การอบรมพนักงานขับรถ

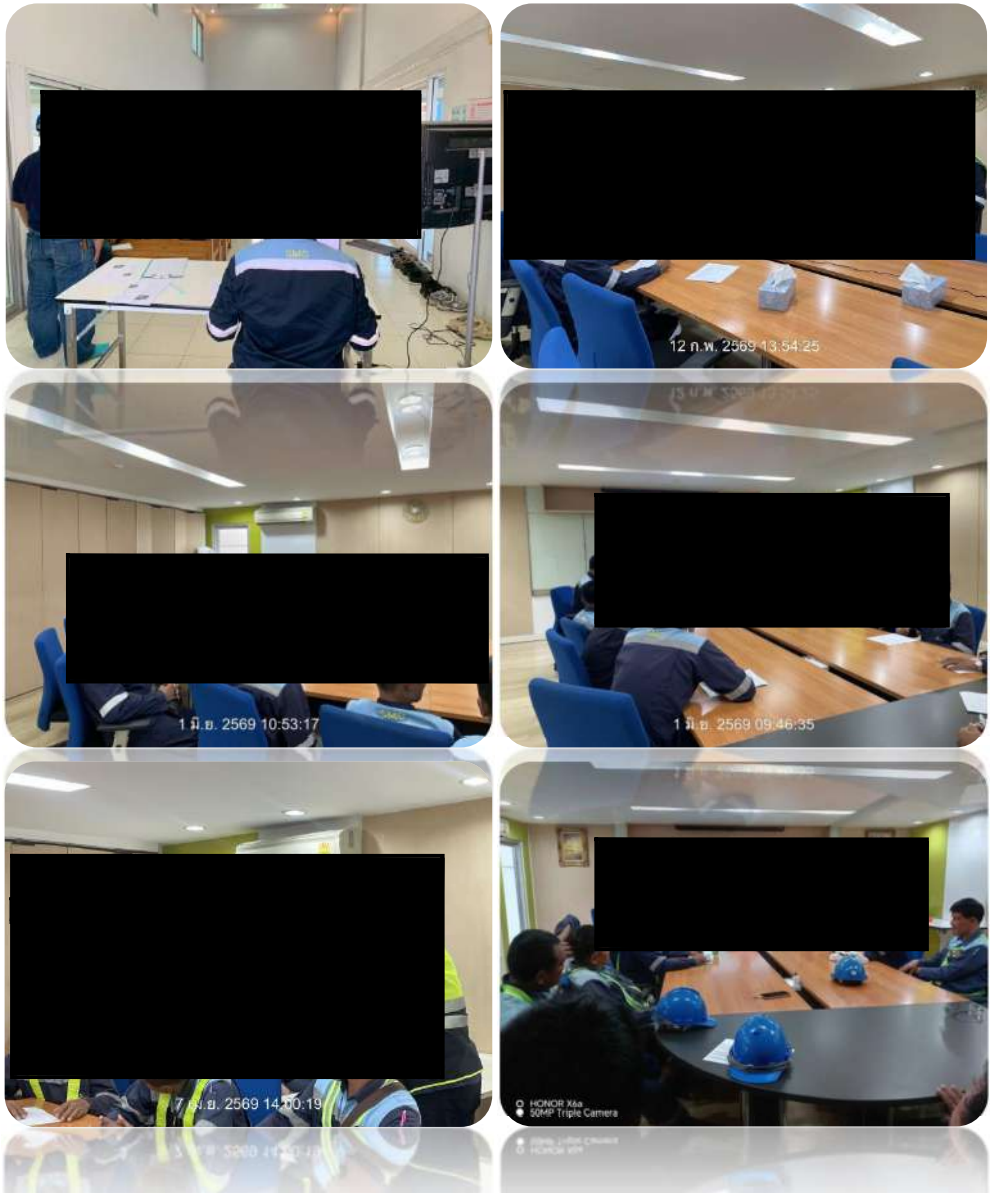
1. ตัวอย่างข้อมูลบันทึกการอบรมความปลอดภัยในการขนส่งของพนักงาน

- *บริษัทฯได้จัดอบรมทบทวนหลักสูตรการขับรถเชิงป้องกันการอุบัติเหตุ และขับรถให้ปลอดภัยต้องใช้ 5 มอง*

เดือน มกราคม 2569 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 25 คน
เดือน กุมภาพันธ์ 2569 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 57 คน
เดือน มีนาคม 2569 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 22 คน
เดือน เมษายน 2569 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 23 คน
เดือน พฤษภาคม 2569 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 23 คน
เดือน มิถุนายน 2569 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 40 คน

- *บริษัทฯได้จัดอบรม Safety Talk*

เดือน มกราคม 2569 จำนวน 63 คน
เดือน กุมภาพันธ์ 2569 จำนวน 60 คน
เดือน มีนาคม 2569 จำนวน 60 คน
เดือน เมษายน 2569 จำนวน 62 คน
เดือน พฤษภาคม 2569 จำนวน 62 คน
เดือน มิถุนายน 2569 จำนวน 63 คน



เอกสารแนบที่ 21

ระเบียบการควบคุมความเร็วของรถขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์

5.มีการกำหนดเส้นทางหรือข้อบังคับเกี่ยวกับการขับรถให้ผู้ขนส่งไหมค่ะ เนื่องจาก EIA กำหนดไว้ดังนี้ค่ะ

a.หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ในช่วงการจราจรหนาแน่นบนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 ทางหลวงหมายเลข 3191 ทางหลวงหมายเลข 3392

b.จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และ ทางเข้านิคมอุตสาหกรรม

- *ประกาศเป็นนโยบายโดยการกำหนดหลีกเลี่ยงเส้นทางห้ามผ่านเวลาห้ามโดยเด็ดขาด*
- *ประกาศเป็นนโยบายเรื่องการขับขี่ให้ปลอดภัยโดยกำหนดไว้ชัดเจน*
- *กำหนดความเร็วตามกฎจราจร ตามเส้นทางที่กำหนดชัดเจน*
- *มีการติดตามพนักงานขับรถเพื่อให้ทำตามนโยบายของบริษัท*



SMC LOGISTICS

เลขที่ HR 06 / 68

ประกาศ

เรื่อง นโยบายเพื่อความปลอดภัยในการขนส่งทางรถยนต์

บริษัท เอส เอ็ม ซี โลจิสติกส์ จำกัด มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจการขนส่งสินค้าทางรถยนต์ ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด มีความปลอดภัยไม่เกิดความสูญเสียจากอุบัติเหตุ ต่อชีวิตและทรัพย์สิน จึงกำหนดนโยบายการขนส่งอย่างปลอดภัยดังนี้

1. กำหนดกระบวนการในการสรรหาและคัดเลือกพนักงานขับรถที่มีคุณสมบัติเหมาะสมและมีทักษะในการขับรถ
2. การฝึกอบรมพนักงานขับรถตามหลักสูตรต่างๆที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอและทั่วถึงเพื่อให้พนักงานขับรถตระหนักถึงการขับขี่อย่างปลอดภัย
3. กำหนดกระบวนการตรวจสอบความพร้อมของพนักงานขับรถและความพร้อมของรถขนส่งก่อนออกเดินทางทุกเที่ยวขนส่ง
4. กำหนดนโยบายการใช้เข็มขัดนิรภัย
5. กำหนดนโยบายการใช้โทรศัพท์มือถือ
6. กำหนดนโยบายการตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ และตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ
7. กำหนดความเร็วในการขับขี่ต้องไม่เกินดังนี้

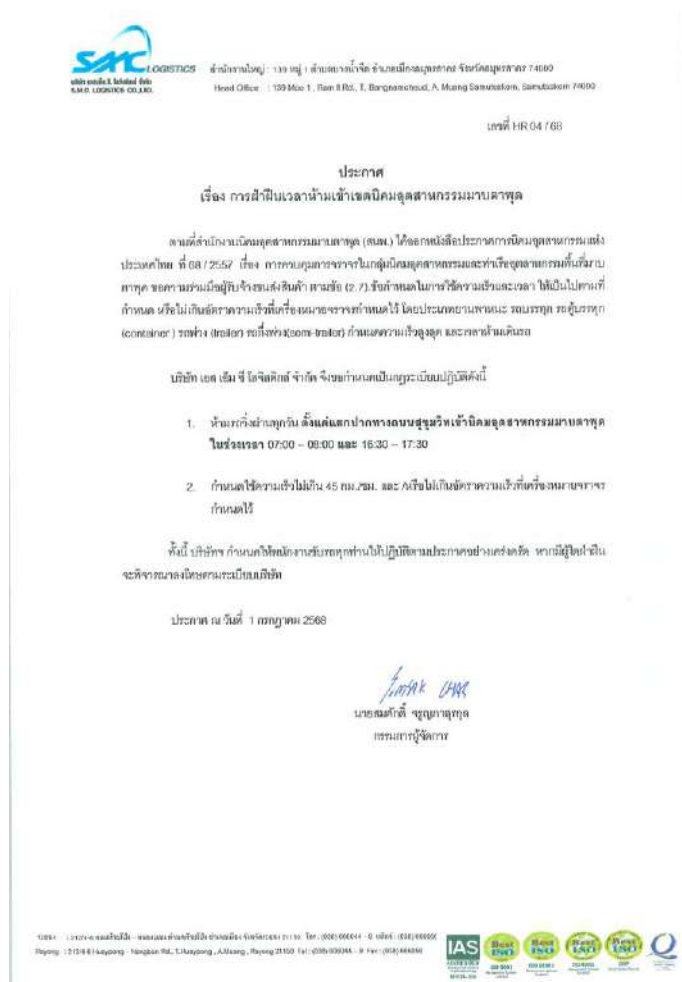
รถสิบล้อ	80 กม./ชม.
รถพ่วง,รถเทรลเลอร์	60 กม./ชม.

8. กำหนดจุดจอดพักรถที่มีความปลอดภัยระหว่างการเดินทาง
9. ติดตามพฤติกรรมการขับขี่ของพนักงานขับรถ ด้วยเทคโนโลยี เช่น GPS และกล้อง CCTV เพื่อนำมาปรับปรุงและพัฒนา
10. ผู้บริหารระดับสูงจะมีการตรวจสอบระบบการบริหารงานให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นกำลังใจกับพนักงานผู้ปฏิบัติงาน

ทั้งนี้ บริษัทฯ ถือว่าพนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามนโยบายข้างต้นอย่างเคร่งครัด

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

นายสมศักดิ์ จรุญภาสุกุล
กรรมการผู้จัดการ



SMC LOGISTICS

เลขที่ HR 04 / 68

ประกาศ

เรื่อง การฝ่าฝืนเวลาห้ามเข้าเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนอ.) ได้ออกหนังสือประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 08 / 2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรือมาบตาพุด ของความร่วมมือผู้รับจ้างขนส่งสินค้า ตามข้อ (2.7) ขึ้นกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลาให้เป็นไปตามที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ โดยประเภทยานพาหนะ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง(semi-trailer) กำหนดความเร็วสูงสุด และกรณาห้ามเดินรถ

บริษัท เอส เอ็ม ซี โลจิสติกส์ จำกัด จึงขอกำหนดเป็นกฎระเบียบปฏิบัติดังนี้

1. ห้ามรถวิ่งผ่านทุกวัน **ตั้งแต่แยกปากทางถนนสุขุมวิทเข้านิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ในช่วงเวลา** 07:00 – 09:00 **และ** 16:30 – 17:30
2. กำหนดใช้ความเร็วไม่เกิน 45 กม./ชม. และ /หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

ทั้งนี้ บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานขับรถทุกท่านให้ปฏิบัติตามประกาศอย่างเคร่งครัด หากมีผู้ใดฝ่าฝืนจะพิจารณาลงโทษตามระเบียบบริษัท

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

นายสมศักดิ์ จรุญภาสุกุล
กรรมการผู้จัดการ



SMC LOGISTICS

เลขที่ HR 03 / 68

ประกาศ

เรื่อง การฝ่าฝืนเวลาห้ามเข้าเขตชุมชนด้วยโป่ง

เพื่อเป็นการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในช่วงเวลาเร่งด่วนในเขตชุมชนด้วยโป่ง ทาง สภ.เมืองด้วยโป่งจึงได้มีการกำหนดห้ามเดินรถบรรทุกตั้งแต่หกล้อขึ้นไป ในเขตชุมชน และนากพบรถบรรทุกฝ่าฝืนจะมีโทษปรับ **ตามกฎหมาย**

บริษัท เอส เอ็ม ซี โลจิสติกส์ จำกัด จึงได้กำหนดเป็นกฎระเบียบปฏิบัติดังนี้

1. ห้ามรถวิ่งผ่านทุกวัน บนถนนด้วยโป่ง – หนองบอน **ตั้งแต่แยกเข้าซอย** หจก.ธรพรรณ **ถึง** ปากทางสุขุมวิท 19 **ในช่วงเวลา** 06:00 – 09:00 **และ** 15:00 – 18:00
2. ความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และ /หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้
3. ห้ามจอดทำธุระเรียกซื้อขายหลอดเส้นทางด้วยโป่ง-หนองบอนตลอดเวลา

ทั้งนี้ บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานขับรถทุกท่าน ปฏิบัติตามประกาศอย่างเคร่งครัด หากมีผู้ใดฝ่าฝืนจะพิจารณาลงโทษตามระเบียบบริษัท

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

นายสมศักดิ์ จรุญภาสุกุล
กรรมการผู้จัดการ

เอกสารแนบที่ 22

เอกสารการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 1 ของ 7
ผู้เขียน: Silo,External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager,Silo,External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
1	New release	25.09.16
2	แก้ไข 5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ	15.04.24

Uncontrolled copy when printed or saved this document

1.0 วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางให้กับผู้ประกอบการขนส่งในการจัดการขนส่งสินค้าและกระจายสินค้าไปยังบริษัทลูกค้า ด้วยความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

1.2 เพื่อให้ระเบียบปฏิบัติการนี้บังคับใช้กับผู้ประกอบการขนส่งเพื่อจัดส่งสินค้าด้วยรถบรรทุกทุกประเภทผู้ซึ่งได้รับ การว่าจ้างตามสัญญา ให้ขนส่งสินค้าของบริษัทฯ จากคลังเก็บสินค้าต่างๆเพื่อนำสินค้าไปสู่จุดหมายปลายทาง

1.3 เพื่อให้หน่วยงานมีระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ที่ปฏิบัติจริง พร้อมแผนงานเชิงป้องกัน

2.0 ขอบเขต

ผู้ประกอบการขนส่งให้กับบริษัทฯ

3.0 เอกสารอ้างอิง

--

4.0 คำนิยาม

4.1 ผู้ประกอบการขนส่ง หมายถึง ผู้ประกอบการที่ได้รับการคัดเลือกจากบริษัทฯให้ทำการขนส่งสินค้าไปยังลูกค้าโดยมีสัญญาผูกพันธ์กันเป็นลายลักษณ์อักษร

4.2 บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

หน่วยงาน HMC's Logistics ทำหน้าที่กำกับดูแลผู้ประกอบการในการขนส่งผลิตภัณฑ์ ไปยังลูกค้า

6.0 ระเบียบปฏิบัติงาน

ผู้ประกอบการการขนส่งจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. การจัดการพนักงานขับรถ (Driver management)
2. การจัดการยานพาหนะ (Vehicle management)
3. การจัดการการเดินทาง (Journey/Trip management)
4. การจัดการผู้ประกอบการขนส่ง (Contractor management)
5. การตอบโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ (Accident and investigate report, emergency response)

Uncontrolled copy when printed or saved this document

6.1 การจัดการของพนักงานขับรถ (Driver management)

6.1.1 ผู้ประกอบการขนส่งสินค้าจะต้องมีเกณฑ์คัดเลือกผู้ปฏิบัติงานในการจัดส่งสินค้า และการจัดการบันทึกประวัติส่วนบุคคล

- สำเร็จการศึกษาขั้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด และมีความรู้การใช้ภาษาไทย สามารถอ่านออกเขียนได้
- ถือใบอนุญาตขับขี่ที่มีผลบังคับใช้ตามกฎหมาย ไม่หมดอายุ และตรงกับประเภทของยานพาหนะที่ทำการขับขี่
- ประวัติส่วนบุคคลด้านอุบัติเหตุ จะถูกประเมินและตรวจสอบโดยผู้ประกอบการขนส่ง และมีการสัมภาษณ์พนักงานขับรถเพื่อประเมินทัศนคติด้านการใช้รถใช้ถนนอย่างปลอดภัย ถ้าการบันทึกอุบัติเหตุ หรือการสัมภาษณ์บ่งชี้ถึงทัศนคติที่ไม่ดีต่อการใช้รถใช้ถนนอย่างปลอดภัย การจ้างงานเป็นพนักงานขับรถจะไม่ได้รับการพิจารณา และสามารถเรียกตรวจสอบหลักฐานเมื่อร้องขอได้
- ไม่ถูกสั่งห้ามไม่ให้ขับขี่โดยศาล หรือ โดยนายจ้างเดิม ถ้ามีต้องมีเว้นระยะไม่ต่ำกว่า1ปี
- มีประสบการณ์ในการขับขี่อย่างน้อย 2 ปี ในประเภทของยานพาหนะ
- มีอายุขั้นต่ำ 25 ปี และอายุสูงสุดไม่เกิน 60 ปี (55-60 ปี ต้องมีใบรับรองแพทย์)ประวัติการทำงานที่ผ่านมาไม่มีประวัตอาชญากรรม ผ่านการตรวจสอบสิ่งเสพติดและแอลกอฮอล์ ไม่มีชื่ออยู่ใน black List จากบริษัทอื่น

6.1.2 ผู้สมัครจะต้องได้รับการตรวจสุขภาพตามที่กำหนด และมีใบรับรองของแพทย์ แผนปัจจุบันชั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาขชีพเวชกรรม ด้านอาชีวเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์ โดยผู้สมัคร จะต้องไม่เป็นโรคต้องห้ามตามที่กฎหมายกำหนด และโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน อย่างเช่น โรคลมชัก โรคเรื้อนระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจของสังคม วัณโรคในระยะอันตราย โรคเท้าช้าง โรคติดยาเสพติด โรคพิษสุราเรื้อรัง และผ่านการตรวจสิ่งเสพติด และพิษสุราเรื้อรัง

6.1.3 บันทึกพนักงานขับรถ, บุคลากรของบริษัทที่ได้รับมอบหมายจะเป็นผู้ตรวจสอบบันทึกต่างๆของพนักงานขับรถเกี่ยวกับ ชื่อ, ที่อยู่, หมายเลขใบขับขี่, สถิติอุบัติเหตุ และผลการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถแต่ละคน

6.1.4 การฝึกอบรมพนักงานขับรถก่อนการเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท

- ให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมา (3-CM-001)
- หลังจากที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและทดสอบจากฝ่ายความปลอดภัยฯแล้ว พนักงานขับรถจะต้องมารายงานตัวที่ฝ่าย Logistics เพื่อรับการอบรมในกระบวนการปฏิบัติงานของฝ่าย Logistics พร้อมทั้งต้องผ่านการทดสอบตามแบบทดสอบด้วย

6.1.5 การฝึกอบรมของพนักงานขับรถส่วนของผู้ประกอบการขนส่ง

ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องจัดทำระบบการฝึกอบรม และแผนการฝึกอบรมประจำปี รวมทั้งจัดทำตารางการฝึกอบรม(Training Matrix) ให้กับพนักงานขับรถ เพื่ออธิบายว่าต้องดำเนินการจัด

Uncontrolled copy when printed or saved this document

อบรมเมื่อใด พนักงานตำแหน่งใดต้องเข้ารับการอบรม และการฝึกอบรมอย่างน้อยต้องอบรมให้ได้ตามที่กฎหมายกำหนดและเหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ

ข้อแนะนำสำหรับหลักสูตรการฝึกอบรมสำหรับพนักงานขับรถ

- **กฎ ระเบียบ นโยบาย มาตรฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SSHE) ของหน่วยงานเกี่ยวกับการขับรถ**
- **กฎข้อบังคับของสถานที่ไปส่งผลิตภัณฑ์ เช่น คลังสินค้า โรงงาน สถานีบริการ เป็นต้น**
- **การขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ และต้องผ่านการทดสอบการขับรถบนถนนจริงจากวิทยากรที่ผ่านการรับรองหลักสูตร defensive driving course จากสถาบันที่ได้มาตรฐาน และควรมีการอบรมทบทวนอย่างน้อยทุก 2 ปี**
- **ความรู้เรื่องผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ ได้แก่ วิธีการส่งมอบผลิตภัณฑ์ เช่น การส่งเม็ดพลาสติก และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**
- **การตรวจสอบรถก่อนทำงาน**
- **การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และการดับเพลิงเบื้องต้น**
- **การรายงานสภาพการณ์และการกระทำที่ไม่ปลอดภัยก่อนการขนส่ง และระหว่างการขนส่ง**
- **ระยะเวลาการทำงาน ระยะเวลาพักระหว่างการขับรถ**
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การใช้ยา แอลกอฮอล์และสารเสพติดที่มีผลต่อความสามารถในการขับรถ ส่งผลทำให้เกิดอันตราย หรือส่งผลต่อการเกิดอุบัติเหตุ**
- **เนื้อหาและการใช้คู่มือ พนักงานขับรถขนส่ง**
- **หัวข้ออบรมใหม่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ทันต่อการเปลี่ยนแปลง เช่น กฎหมายใหม่ เป็นต้น**

6.1.6 **ผู้ประกอบการต้องให้ความร่วมมือในการ ตรวจสอบปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติดให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สำหรับพนักงานผู้รับเหมาของ บริษัทฯ**

6.1.7 **ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดชั่วโมงขับขี่และชั่วโมงการพักของพนักงานขับรถ โดยคำนึงถึงความปลอดภัย และต้องจัดเวลาการทำงานและกำหนดเวลาพักของพนักงานขับรถให้เหมาะสมขั้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเหนื่อยล้าซึ่งอาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงและทำให้ส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม**

6.1.8 **ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีกระบวนการติดตามตรวจสอบเวลาการทำงานของพนักงานขับรถเป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยพนักงานขับรถทุกคนจะต้องมีวันหยุดพักผ่อนอย่างน้อย 1 วันในรอบการทำงาน 1 สัปดาห์**

6.1.9 **การเตรียมความพร้อมพนักงานขับรถ**

- **ผู้ประกอบการขนส่งหน่วยงานต้องมีกระบวนการตรวจสอบความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนออกเดินทางในแต่ละเที่ยว ในสถานที่ที่พนักงานขับรถจะออกเดินทางเพื่อขนส่งผลิตภัณฑ์ เช่น ตรวจวัดแอลกอฮอล์ ต้องเป็น 0%, สุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ**
- **ผู้ประกอบการขนส่งต้องไม่อนุญาตให้พนักงานขับรถปฏิบัติงานในขณะที่ร่างกายและจิตใจไม่พร้อมขึ้นขับรถ**

Uncontrolled copy when printed or saved this document

- พนักงานขับรถควรได้รับสิทธิในการปฏิเสธการขับรถ (right to refuse) เมื่อรู้สึกว่าไม่ได้พักผ่อนที่เพียงพอหรือร่างกายไม่พร้อม เช่น มีอาการง่วง เหนื่อยล้า และพนักงานขับรถมีสิทธินำรถเข้าจอดในจุดที่ปลอดภัย หรือจุดพักที่บริษัทกำหนด (hub) โดยผู้ประกอบการขนส่งควรอนุญาตให้พนักงานขับรถพัก 15 ถึง 30 นาที และต้องให้สิทธิ์แก่พนักงานในการพิจารณาว่าอาจเกิดความไม่ปลอดภัยหากฝืนขับต่อไป (stop work authority)
- พนักงานขับรถทุกคนที่ทำหน้าที่ขับรถให้กับหน่วยงาน ต้องได้รับการตรวจสุขภาพประจำปี เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานเหล่านี้ยังคงมีความสามารถในการขับรถได้อย่างความปลอดภัย

6.2 การจัดการยานพาหนะ

6.2.1 มาตรฐานตัวรถและอุปกรณ์ประกอบ

- รถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบต้องมีมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดข้อกำหนดเรื่องความปลอดภัยการใช้ยางรถ (Tire safety policy) รวมถึงวิธีการตรวจสอบยาง การเปลี่ยนและการจัดการยาง เช่น
  - การทดสอบยางและความถี่ในการเปลี่ยนยาง
  - ประเภทของยางและการเลือกใช้ยาง
  - การเลือกใช้ยางที่เหมือนกันในเพลาเดียวกันการตรวจสอบการสึกหรอของยางรถในเวลาเดียวกัน
  - ข้อกำหนดการใช้ความดันสำหรับลมยาง
  - ข้อกำหนดเกี่ยวกับการซ่อมและการหล่อดอกยาง

6.2.2 การซ่อมบำรุงรถขนส่งและและอุปกรณ์ประกอบ

- ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดการบำรุงรักษาตัวรถให้เป็นไปตามคู่มือของบริษัทผู้ผลิตและตามที่กฎหมายกำหนด
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบบำรุงรักษา และทำการทดสอบตู้บรรจุผลิตภัณฑ์ ตามคู่มือของบริษัทผู้ผลิต ตามที่กฎหมายกำหนดและตามเงื่อนไขในสัญญา
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนใช้ในการขนส่งทุกวันและจัดเก็บเพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการควบคุมการบรรจุและลงผลิตภัณฑ์ ที่ทำให้รถมีความมั่นคงตลอดการเดินทาง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่ขนส่ง ซึ่งอาจมีการส่งผลิตภัณฑ์แบบจุดเดียวหรือหลายจุด
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีระบบการบันทึกรายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด (unplanned breakdown) และการสอบสวนหาสาเหตุพร้อมมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำและจัดเก็บเพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องประเมินสภาพและอายุการใช้งานของรถขนส่งผลิตภัณฑ์ว่าเสื่อมหรือหมดสภาพการใช้งานหรือไม่ หากรถขนส่งอยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย ผู้ประกอบการขนส่งต้องเลิกใช้งานรถขนส่งดังกล่าว

6.2.3 ผู้ประกอบการขนส่งต้องจัดหาอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ อย่างน้อย ประกอบด้วย

Uncontrolled copy when printed or saved this document

- คู่มือการจัดการเหตุฉุกเฉินประจำรถ
- อุปกรณ์ส่องสว่างหรือไฟฉายฉุกเฉิน
- นกหวีด
- อุปกรณ์หนุนล้อหรือรองล้อ เพื่อป้องกันรถเคลื่อนที่ขณะจอด จำนวนและขนาด
- ขึ้นอยู่กับขนาดของรถขนส่ง
- ป้ายเตือนอันตรายชนิดตั้งพื้น/ สามเหลี่ยมหรือกรวยสะท้อนแสง/ ป้ายรถเสียมีไฟฉุกเฉินที่แยกออกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าของตัวรถ
- เสื้อกั๊กติดแถบสะท้อนแสงสำหรับสวมใส่เพื่อเตือนอันตราย
- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงประจำรถ ไม่น้อยกว่า 15 กก. และพร้อมใช้งานตลอดเวลา
- อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- หมวกนิรภัย, ถุงมือนิรภัย และรองเท้านิรภัย แผ่นซับคราบน้ำมัน หรือวัสดุอื่น เช่น ผ้าฝ้าย

6.3 การจัดการการเดินทาง (Journey / Trip management)

6.3.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องอธิบายเส้นทางการเดินทางอย่างเป็นทางการ และมีเอกสารประกอบให้กับพนักงานขับรถทุกคน โดยผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ต้องสื่อสารให้กับพนักงานขับรถ ก่อนทำงานทุกเส้นทางการขนส่งให้รับทราบและมีความเข้าใจ อย่างน้อยต้องควบคุมเรื่องผลิตภัณฑ์ กฎระเบียบ นโยบาย มาตราฐานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การหยุดรถในที่ปลอดภัย อันตรายที่อาจเกิดขึ้นในเส้นทางขนส่ง และข้อปฏิบัติเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน

6.3.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้มีช่องทางการสื่อสารระหว่างพนักงานขับรถกับผู้จัดการเส้นทาง ที่เหมาะสม สามารถติดต่อกันได้ตลอดเวลา และยอมรับร่วมกันในวิธีการดังกล่าว ทั้งนี้การสื่อสารการขนส่งต้องสอดคล้องกับนโยบายของบริษัท

6.3.3 ผู้ประกอบการขนส่งต้องติดตั้งระบบติดตามพฤติกรรมการขับรถ ของพนักงานขับรถ ขั้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด เป็นอย่างน้อย เช่น GPS เป็นต้น โดยอุปกรณ์ที่ติดตั้งควรบันทึกพฤติกรรมอย่างน้อยที่สุด ได้แก่ เส้นทางที่ใช้ในการขนส่ง ชั่วโมงการขับรถ การเบรคกระทันหัน การขับรถเร็วเกินกำหนด การเปลี่ยนช่องทางขับรถกระทันหัน การคาดเข็มขัดนิรภัย

6.3.4 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานขับรถที่ไม่ขับรถไปในเส้นทางที่กำหนด หรือไม่หยุดพักตามจุดที่กำหนดไว้ในแผนการจัดการเดินทาง (journey management plan, JMP) และแจ้งให้พนักงานขับรถทุกคนรับทราบ

6.4 การจัดการด้านผู้ประกอบการขนส่ง (Contractor management)

6.4.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ และสื่อสารข้อมูลที่ได้รับแจ้งจากบริษัทฯไปยังหน่วงงานที่เกี่ยวข้องภายใต้การจัดการของบริษัทขนส่งให้ทั่วถึง

6.4.2 ผู้ประกอบการขนส่งหากผู้ประกอบการขนส่งมีการจ้างผู้รับเหมาช่วง ต้องมีการกำหนดวิธีการติดตามความก้าวหน้าในการปิดข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น ต้องมีวิธีการประเมินและตรวจสอบ

Uncontrolled copy when printed or saved this document

6.4.3 เพื่อให้มั่นใจว่า ผู้รับเหมาช่วงมีความสามารถเพียงพอในการทำงานที่ได้รับมอบหมาย ประหนึ่งเดียวกับที่หน่วยงานทำด้วยตนเอง โดยเฉพาะอย่างยิ่งด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

- ผู้ประกอบการขนส่งต้องเก็บข้อมูลและทบทวนสถิติด้านความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ โดยเปรียบเทียบประวัติข้อมูลต่างๆดังนี้จำนวนผู้เสียชีวิตจากอุบัติเหตุ
- จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ
- จำนวนรถขนส่งที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ
- จำนวนอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งผลิตภัณฑ์
- มูลค่าความเสียหายที่เกี่ยวข้องการขนส่งผลิตภัณฑ์
- การรั่วไหลของผลิตภัณฑ์
- จำนวนชั่วโมงการทำงานและระยะทางการขนส่งของพนักงานขับรถ

6.5 การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ (Accident and investigate report, emergency response)

6.5.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีระบบการรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน โดยต้องวิเคราะห์หาสาเหตุและการป้องกันอุบัติเหตุ และนำวิธีการป้องกันไปปฏิบัติทันที เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพด้านความปลอดภัยไม่เกิดอุบัติเหตุซ้ำอีก และระบบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุจะต้องครอบคลุมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และต้องรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทันที โดยให้เป็นไปตามขั้นตอนหรือกระบวนการที่กำหนด

6.5.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อป้องกันความผิดพลาดซึ่งอาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน ยกตัวอย่างเช่น กิจกรรมสร้างความตระหนักด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวัน (KYT), การตรวจสอบสภาพรถ, การสังเกตพฤติกรรมการขับรถของพนักงานขับรถ, การจัดประชุม (toolbox meeting) อย่างน้อยสัปดาห์ละครั้ง, การจัดประชุม (monthly meeting) เพื่อเน้นย้ำเรื่องการปฏิบัติงานและการเรียนรู้จากอุบัติเหตุต่างๆที่เกิดขึ้นมาแล้ว (lesson learned) ไปสู่ผู้ที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น

6.5.3 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดนโยบายเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานขับรถ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- นโยบายการใช้เข็มขัดนิรภัย (seat belt policy)

  พนักงานขับรถทุกคนต้องใช้เข็มขัดนิรภัยตลอดการเดินทาง และเข็มขัดนิรภัยต้องเป็นชนิด 3 จุด (3-point configuration) ประกอบด้วย การดึงกลับแบบอัตโนมัติ และมีกลไกการทำงานแบบล็อกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- นโยบายการใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่

  พนักงานขับรถต้องไม่โทรศัพท์ติดต่อหรือรับสายผู้อื่นขณะขับรถ (รวมถึงการส่งข้อความ) และระหว่างการขับรถพนักงานขับรถควรเก็บโทรศัพท์ไว้ เพื่อหลีกเลี่ยงการรับสายโทรศัพท์ที่เรียกเข้ามา พนักงานขับรถสามารถรับสายหรือโทรติดต่อกลับไป เมื่อพนักงานขับรถได้นำรถเข้าจอดและหยุดในจุดที่ปลอดภัย

- นโยบายการใช้แอลกอฮอล์และสารเสพติด (drug and alcohol policy)

Uncontrolled copy when printed/saved this document

เนื่องจากแอลกอฮอล์เป็นสิ่งทำให้ความสามารถในการขับรถลดลง ทำให้กระบวนการสั่งการทำงานแย่ลง การตัดสินใจและปฏิกิริยาในการตอบสนองช้าลง ถึงแม้ว่าจะได้รับปริมาณแอลกอฮอล์เพียงเล็กน้อยก็ส่งผลให้ความสามารถของพนักงานขับรถลดลงได้ ดังนั้น พนักงานขับรถทุกคนต้องไม่ดื่มแอลกอฮอล์ หรือ ใช้สารเสพติด หรือการใช้ยาที่ทำให้ประสิทธิภาพการขับรถอย่างปลอดภัยลดลงในขณะปฏิบัติงาน (เช่น ยาแก้แพ้ ยาแก้ไข้หวัด เป็นต้น) ผู้ประกอบการขนส่งหน่วยงานควรมีการประกาศใช้นโยบายการห้ามใช้แอลกอฮอล์และสารเสพติดอย่างเป็นทางการ และให้คำปรึกษาโดยตรงต่อพนักงานและผู้ประกอบการช่วงทุกคน

- นโยบายเรื่องการกำหนดชั่วโมงการขับขี่

  พนักงานขับรถต้องไม่ปฏิบัติงานเกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน โดยต้องมีเวลาพักไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมงต่อวัน และพนักงานขับรถต้องปฏิบัติงานติดต่อกันไม่เกิน 4 ชั่วโมง และต้องหยุดพักอย่างน้อย 30 นาที จึงจะสามารถขับรถได้อีก 4 ชั่วโมง การหยุดที่ไม่ถึง 30 นาที ไม่ถือว่าเป็นการหยุดพักรถเสีย

6.6 การติดต่อสื่อสาร

ผู้ประกอบการขนส่งจะต้องรายงานเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งข้อมูลในการขนส่งในด้าน ต่างๆเพื่อใช้สำหรับการประเมินประสิทธิภาพการขนส่งโดย

- จัดให้มีการประชุมเป็นประจำทุกเดือนโดยมีผู้แทนจากผู้ประกอบการขนส่งและตัวแทนของบริษัทฝ่ายโลจิสติกส์ และผู้ที่เกี่ยวข้องในกรณีต่างๆเช่น กรณีการสอบสวนอุบัติเหตุ เป็นต้น
- กรณีมีสาเหตุความเร่งด่วนอาจถูกเรียกเข้าร่วมประชุมตามที่มีการร้องขอหรือเรื่องที่จะประชุมมีส่วนเกี่ยวข้องกับพนักงานขับรถไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อม

7.0 ภาคผนวก

--

Uncontrolled copy when printed or saved this document

เอกสารแนบที่ 23

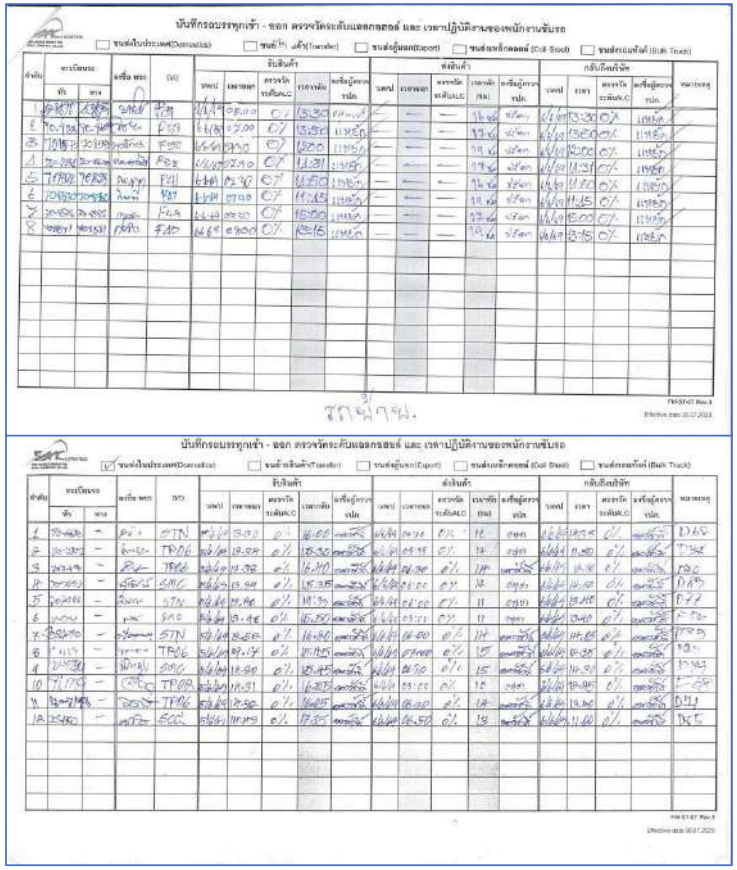
เอกสารสรุปผลการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติด

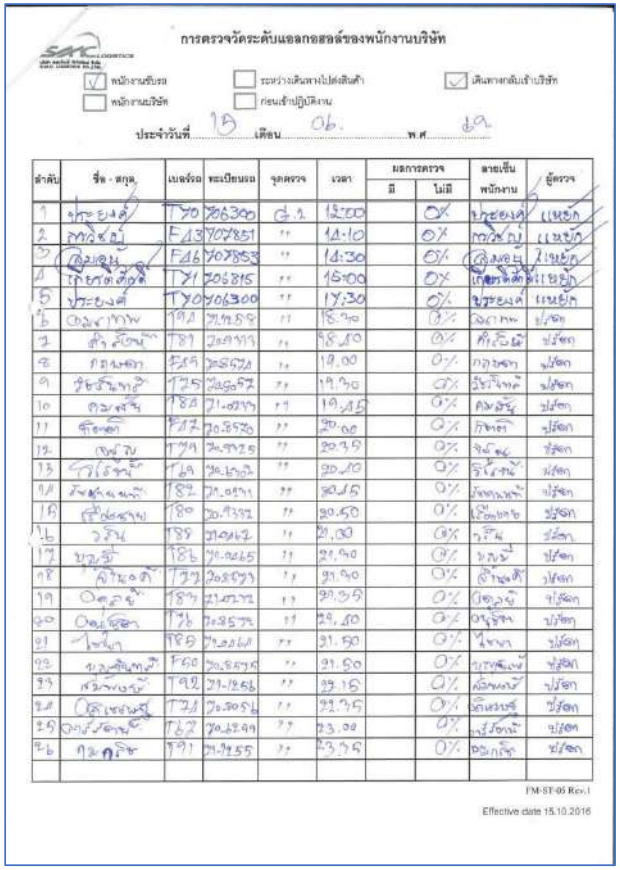
2. ตัวอย่างข้อมูลการตรวจวัดแอลกอฮอล์ของผู้ขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์

- *บริษัทฯได้ทำการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน จากการตรวจตราสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยเพื่อปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัยในแต่ละหน่วยงาน โดยหน่วยงานความปลอดภัย ฯ*

1. ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์พนักงานขับรถก่อนออกไปรับสินค้า และ ก่อนออกไปส่งสินค้า

2. สุ่มตรวจเช็คระดับแอลกอฮอล์พนักงานขับรถระหว่างเดินทางไปส่งสินค้า







เอกสารแนบที่ 24

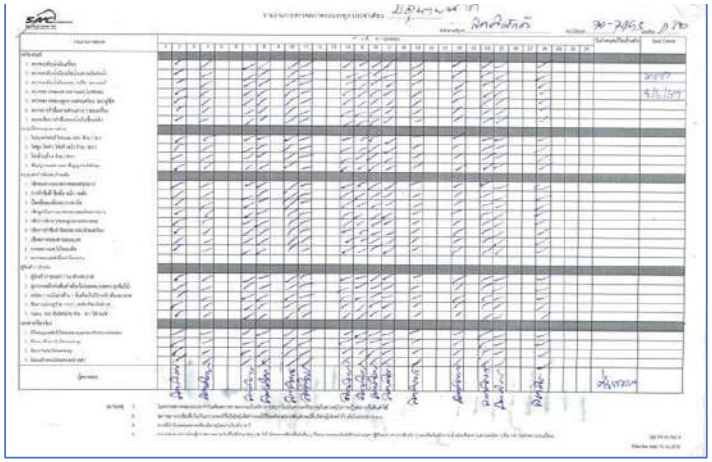
ใบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของรถ

3.ตัวอย่างข้อมูลบันทึกการตรวจสอบสภาพรถขนส่ง/ใบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของรถ

3.1.พนักงานขับรถทำการตรวจเช็คสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง

3.2.หัวหน้าขนส่ง สุ่มตรวจเช็คสภาพรถ พร้อมถ่ายรูปทุกวัน

3.3.แผนกความปลอดภัยทำการเทสน้ำรถตู้บรรทุกทุกคัน พร้อม ตรวจเช็คสภาพรถ















เอกสารแนบที่ 25

แผนฉุกเฉิน

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
3.0	- Delete 'Table of contents' and 6.1.4 Notification for Typhoon Amend content in 4.0 Add definition 5.0 Update Role & Response and ERT organization 6.0 Update incident information flow & practices, Shelter in place practice and special evaluation during PDH TA period	27.10.17
4	- เปลี่ยนชื่อเอกสาร (เดิม MTP Site Emergency Response Plan) - เขียนใหม่หมดและเขียนเป็นภาษาไทย (เดิม ภาษาอังกฤษ)	25.03.22

Uncontrolled copy when printed or saved this document

HMC Polymers

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 2 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

1.0 วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อใช้เป็นมาตรฐานและเป็นแนวทางปฏิบัติในการควบคุมและจัดการ กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือสภาวะฉุกเฉิน ตามความเสี่ยงของโรงงาน สำหรับพนักงานและผู้เกี่ยวข้อง

1.2 เพื่อกำหนดบทบาทหน้าที่ของผู้เกี่ยวข้องในการควบคุมเหตุการณ์ การติดต่อประสานงาน และสนับสนุนในการระงับเหตุและควบคุมภาวะฉุกเฉินให้กลับสู่สภาวะปกติ

1.3 เพื่อป้องกันและลดผลกระทบของการสูญเสียชีวิต การบาดเจ็บ ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมและชุมชนรอบข้าง การใช้ทรัพยากรป้องกันและบรรเทาอันตรายต่อบุคคล ความเสียหายต่อทรัพย์สิน ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนใกล้เคียง โดยในการระงับเหตุฉุกเฉินจะพิจารณาตามลาดับตามความเสี่ยง ดังนี้

1) รักษาชีวิตและสุขภาพอนามัยของผู้ที่ได้รับผลจากเหตุฉุกเฉิน
2) ปกป้องสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยของบริษัทและชุมชนรอบข้าง
3) ปกป้องทรัพย์สินของบริษัท
4) ดำเนินการให้พื้นที่ที่ได้รับผลกระทบกลับมาสู่สภาวะปกติอย่างปลอดภัยโดยเร็ว
5) ฟื้นฟูส่วนปฏิบัติการของโรงงานให้กลับสู่สภาวะปกติ

2.0 ขอบเขต

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจจะเกิดขึ้นกับบริษัทฯ จำแนกออกเป็นประเภทและครอบคลุมสถานการณ์ต่าง ๆ ทั้งในพื้นที่และท่อที่ใช้ส่งผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ดังนี้

1) ก๊าซไวไฟรั่วไหล
2) ไฟไหม้
3) ระเบิด
4) ก๊าซพิษรั่วไหล (ภายในและภายนอกบริษัทฯ)
5) สารเคมีรั่วไหลหกล้น
6) รังสีรั่วไหล
7) เกิดเหตุประท้วง

ในการระงับเหตุแต่ละเหตุการณ์ ให้ดำเนินการตามแผนเผชิญเหตุ / ระงับเหตุ ที่ได้มีการจัดเตรียมไว้ (pre incident plan) ได้มีแนวทางการปฏิบัติและการสื่อสารกับหน่วยงานภายในและภายนอก ตามที่ระบุไว้ในเอกสารฉบับนี้

HMC Polymers

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 3 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

3.0 เอกสารอ้างอิง

3.1 แผนเผชิญเหตุภัยจากสารเคมี วัตถุอันตรายและวัตถุระเบิด จังหวัดระยอง พ.ศ. 2564
3.2 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด พ.ศ. 2562
3.3 พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
3.4 พระราชบัญญัติ พลังงานนิวเคลียร์เพื่อสันติ พ.ศ. 2559
3.5 พระราชบัญญัติ การสาธารณสุข พ.ศ. 2535
3.6 Incident commander standard system (ICS no.100 edition 2015)
3.7 PTT GC การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน P-(Q-SH-CM)-OEMS-001
3.8 5-EP-101 External communication
3.9 S-EP-102 HMC emergency response team organization
3.10 S-EP-103 ผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอก ตามระดับภาวะฉุกเฉิน และเหตุผิดปกติ
3.11 S-EP-104 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
3.12 S-EP-105 จุดจอดรถดับเพลิง รถพยาบาล และทีมสนับสนุน

HMC Polymers

ระเบียบปฏิบัติงาน : การจัดการภาวะฉุกเฉินของโรงงาน		เลขที่เอกสาร 3-EP-100	หน้า 4 ของ 27
ผู้เขียน : SE Engineer ☐	ผู้ทบทวน : Manager, SE ☐	ผู้อนุมัติ : DM HSE ☐	แก้ไขครั้งที่ 4

วันที่บังคับใช้ : 25.03.22

4.0 คำนิยาม

คำนิยาม / คำย่อ	คำเต็ม / ความหมาย
เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน Abnormal case	อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท ในระดับที่ก่อให้เกิดความเข้าใจผิด และ/หรือ ความเดือดร้อนรำคาญต่อโรงงานข้างเคียง ชุมชน ราชการ เช่น เสียงดัง ควันดำ แสงสว่าง ความร้อน น้ำเสีย/สารเคมีลงคลองสาธารณะ emergency (shutdown/turnaround) หรือเหตุการณ์ที่อาจมีผลต่อสิ่งแวดล้อม (ตามที่ระบุในประกาศของกนอ.)
ภาวะฉุกเฉิน Emergency case	อุบัติการณ์ที่มีอันตรายที่เกิดขึ้นแล้ว อาจมีผลกระทบต่อชีวิตคนจำนวนมาก ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม ไม่สามารถควบคุมและจัดการให้อยู่ในสภาวะปกติได้โดยทีมปฏิบัติการในพื้นที่ เป็นผลต้องประกาศอพยพคนในพื้นที่ไปยังจุดที่ปลอดภัย
ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 Emergency level 1	ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในบริษัท ไม่รุนแรง ไม่ส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง ซึ่งสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยทีมดับเพลิงและทีม duty roster ของบริษัท รวมถึงบริษัทคู่สัญญา
ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 Emergency level 2	ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในบริษัท มีความรุนแรง อาจส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง ซึ่งไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยทีมดับเพลิงของบริษัท รวมถึงบริษัทคู่สัญญา จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือทีมดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอกหรือการนิคมฯในพื้นที่
ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 Emergency level 3	ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในบริษัท มีความรุนแรงมาก อาจส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชนและ/หรือโรงงานข้างเคียง ซึ่งไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยทีมดับเพลิงของบริษัท รวมถึงบริษัทคู่สัญญา จำเป็นต้องขอความช่วยเหลือทีมดับเพลิงจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด
Assembly point	จุดรวมพล คือ จุดที่ปลอดภัยที่สุดในพื้นที่โรงงาน ไม่กีดขวางทางจราจร ไม่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุซ้ำซ้อน และใกล้ทางเข้าออก สามารถย้ายผู้ไม่เกี่ยวข้องออกนอกพื้นที่ได้ทันทีและรวดเร็วที่สุด หลังจากทราบจำนวนที่ชัดเจนว่าไม่มีคนตกค้างในพื้นที่เสี่ยง
CCB	ห้องควบคุมกลางการผลิต (central control building)
Command post	จุดบัญชาการเหตุการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ เป็นพื้นที่ที่ปลอดภัย ใกล้กับจุดเกิดเหตุซึ่ง OC ใช้เป็นจุดวางแผนและสั่งการปฏิบัติและใช้เป็นจุดรวมทรัพยากรใกล้จุดเกิดเหตุ หากมีการขอสนับสนุน
Contact point	จุดนัดพบที่กำหนดไว้สำหรับให้ MC รอประสานงานกับทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกก่อนที่จะส่งไปที่จุดเกิดเหตุ
Emergency command center (HMC-ECC)	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท PP Plant - Meeting room 1 PDH Plant - Meeting room 1
Observer room	ห้องที่ใช้เป็นที่รองรับผู้มาสังเกตการณ์ที่บริษัท ในช่วงเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน PP & PDH canteen

คำนิยาม / คำย่อ	คำเต็ม / ความหมาย
Shelter in place	จุดปลอดภัยในอาคาร (CCB & Admin building)
Triage area	จุดปลอดภัยที่ใช้คัดกรองผู้บาดเจ็บที่ได้รับการช่วยเหลือออกมาจากจุดเกิดเหตุ
Area warden	ผู้ที่ได้รับมอบหมายตรวจสอบและยืนยันผู้ตกค้างในแต่ละพื้นที่ที่รับผิดชอบ
Assembly controller	ผู้ทำหน้าที่ควบคุม จัดระเบียบการรวมพลและตรวจสอบผลการตรวจนับยอดผู้อพยพ
Weekly duty roster team	ทีมที่อยู่เวรประจำสัปดาห์พร้อมเข้าอำนวยการ ประสานงานและสนับสนุนการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ตามที่มีประกาศแต่งตั้ง
ผู้อำนวยการท้องถิ่น Incident commander (IC)	ผู้อำนวยการท้องถิ่นในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด หมายถึงนายกเทศมนตรีมาบตาพุด
ผู้อำนวยการจังหวัด Incident commander (IC)	ผู้อำนวยการจังหวัด ในเขตจังหวัดระยอง หมายถึงผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง
Eastern Fluid Transports (EFT)	บริษัทที่ดูแลรับผิดชอบแนวท่อทั้งหมดในเขตนิคมอุตสาหกรรม
Emergency incident command center (EIC-MTP)	ศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินและกระจายข่าว เป็นศูนย์เฝ้าระวังและติดตามผลกระทบความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงเป็นศูนย์บัญชาการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
Environmental monitoring control center (EMCC)	ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นศูนย์ที่รวบรวมข้อมูลทางด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งตั้งอยู่ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT)	การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
IEAT-WHA	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
Map Ta Phut Industrial Estate (IEAT-MTP)	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

Uncontrolled copy when printed or saved this document

5.0 <u>บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ</u>

5.1 Plant emergency director (PED) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ Plant ED

ทำหน้าที่โดย SVP / VP สายงานที่เกี่ยวข้องกับโรงงาน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- สนับสนุนด้านกลยุทธ์ให้กับผู้อำนวยการการควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำสัปดาห์
- ประเมินผลกระทบต่อการดำเนินธุรกิจ
- หากมีการจัดตั้ง CBC จะเปลี่ยนไปทำหน้าที่ตามบทบาทที่ CBC

5.2 Emergency director (ED) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ ED

ทำหน้าที่โดย ED ระดับผู้จัดการฝ่ายที่สายงานที่เกี่ยวข้องกับโรงงาน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- โทรศัพท์แจ้ง Crisis coordinator (DM HSE) เพื่อทราบ ทันทีที่ได้รับข้อความ
- สนับสนุนทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- ติดต่อ Emergency support team ในการสนับสนุนตามเหตุการณ์
- หากมีการยกระดับภาวะฉุกเฉินและต้องไปรายงานตัวที่ศูนย์ควบคุมแต่ละระดับ ซึ่งระดับ 2 ไปรายงานตัวที่กนอ. หรือระดับ 3 ที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด อาจมอบหมายให้ OD ไปปฏิบัติหน้าที่แทน
- แจ้งขอให้ PA ให้เข้ามาสนับสนุน หากมีผู้มาเยือนที่บริษัท ชุมชน สื่อมวลชน
- กรณียกระดับ จาก 1 เป็น 2 หรือ 3 โทรศัพท์แจ้ง Crisis coordinator (DM HSE) เพื่อสนับสนุนและประกาศตั้ง CBC ทันที
- อนุมัติให้มีการร้องขอความช่วยเหลือทีมสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก
- กรณีเป็นระดับ 2 ED-บริษัท จะประสานงานร่วมกับ ED-กนอ. และอำนาจการตัดสินใจอยู่ที่ ED-กนอ.
- กรณีเป็นระดับ 3 ED-บริษัท จะประสานงานร่วมกับ ED-กนอ. และ IC-เทศบาล อำนาจการตัดสินใจอยู่ที่ IC-เทศบาลเมืองมาบตาพุด
- ทวนสอบให้มั่นใจว่าจะไม่เกิดเหตุซ้ำหรือเหตุเพิ่มเติม ก่อนอนุมัติยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน หากได้รับการร้องขอจากผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ ภาวะฉุกเฉินระดับ 1
- เตรียมข้อมูลสรุปหลังยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อรายงาน Crisis coordinator ต่อไป
- เป็น lead ในการประชุม weekly handover duty roster meeting

5.3 PP & PDH operation duty (OD-PP and OD-PDH) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ OD-PP or OD-PDH

ทำหน้าที่โดย Shift Manager and Process Engineer ของแต่ละโรงงาน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- เป็นหลักในการติดต่อประสานงานระหว่าง OC กับ Duty team โดยวิทยุช่องฉุกเฉินของแต่ละโรงงาน
- รายงานเหตุการณ์และขออนุมัติ ED ตามสถานการณ์
- สนับสนุนข้อมูลด้านเทคนิคการผลิตในการจัดการเหตุการณ์
- จัดทำหรือแนะนำให้ปฏิบัติตาม pre incident plan แต่ละกรณี
- สนับสนุนให้การหยุดกระบวนการผลิตตาม shutdown procedure
- OD โรงงานที่ไม่ได้เกิดเหตุ สนับสนุนภายใน ECC ตามร้องขอ

5.4 Mutual aid coordinator (MC) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ MC

ทำหน้าที่โดยฝ่าย HSE มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ประสานทีม security ในการจัดการจราจรหน้าบริษัทและที่จอดรถด้านนอก
- ทำหน้าที่ประสานงานกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอก ในการรวบรวมข้อมูลการสนับสนุนและช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ และแนะนำเส้นทางหน่วยงานภายนอกในการเข้าพื้นที่
- ดูแลและนำพาผู้มาเยือนไปยังพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้ ในช่วงเกิดเหตุฉุกเฉิน (PP-PDH โรงอาหาร)
- รายงานตัวและประสานงาน ณ จุดเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับแนวท่อส่งผลิตภัณฑ์ของบริษัท ตามขั้นตอนกับ EFT กับห้องควบคุมกลางบริษัทที่เกิดเหตุ
- สนับสนุนข้อมูลทางเทคนิคด้าน fire protection, firefighting equipment
- สนับสนุนข้อมูลทางเทคนิคการใช้ pre incident plan
- กรณีที่มีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล ให้แนบใบส่งตัวและ SDS ไปกับผู้บาดเจ็บ
- เป็นผู้ยืนยันการได้รับแจ้งข้อความประจำสัปดาห์ในประชุม weekly handover duty roster meeting

5.5 Incident recorder (IR) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ IR

ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ลงข้อมูลใน incident board ในห้อง ECC ให้ครบถ้วน ดังนี้
  - เวลาเหตุการณ์
  - กิจกรรม
  - สถานที่
  - ผู้ปฏิบัติ
- จนกว่าจะยกเลิกสถานะการณ์ และเก็บบันทึกรายงาน ED ต่อไป
- ติดตั้งระบบสื่อสาร โทรศัพท์ ภายในห้อง ECC
- สนับสนุนงานหากได้รับการมอบหมาย

5.6 Liaison officer (LO) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ LO

ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- โทรศัพท์แจ้งทีม PA&CSR หลังจากได้รับข้อความแจ้งเหตุฉุกเฉิน
- แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องหลังเกิดเหตุแต่ละระดับภาวะฉุกเฉิน และยกเลิกสถานการณ์ตามเอกสารสื่อสาร
- ติดต่อ Emergency communication เมื่อมาถึง ECC เพื่อดำเนินการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อดำเนินการต่อทันที ตามเอกสารสื่อสาร (S-EP-103 ผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอกตามระดับภาวะฉุกเฉินและเหตุผิดปกติ)
- Scan เอกสารส่งเมล์ให้ กนอ.และ Duty roster ตามแบบฟอร์ม กนอ.
- สนับสนุนตามร้องขอตามที่ ED มอบหมาย

Uncontrolled copy when printed or saved this document

5.7 Support team

ทำหน้าที่โดยผู้จัดการฝ่ายที่อยู่นอกเหนือจากที่ระบุในโครงสร้าง Duty roster team หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- สนับสนับสนุนในการติดตามผลการรักษาผู้บาดเจ็บ
- สนับสนุนจัดหาจัดซื้อของที่จำเป็นต้องใช้
- สนับสนุนการจัดการน้ำเสีย
- หากได้รับการร้องขอจากทีม Duty roster

5.8 First aider ทำหน้าที่โดย

ช่วงเวลาทำงานปกติ ทำหน้าที่โดยพยาบาลประจำโรงงาน PP&PDH

ช่วงนอกเวลาปกติ ทำหน้าที่โดย PP-Lab Technician or NPC S&E, PDH-NPC S&E

หลังจากมีประกาศภาวะฉุกเฉิน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ใส่เสื้อกั๊กประจำตำแหน่ง นำกระเป๋าปฐมพยาบาลและนำวิทยุพร้อมไปรายงานตัวกับ OC ที่ command post
- ทำหน้าที่คัดกรองและดูแลผู้บาดเจ็บที่ triage area
- ทำการปฐมพยาบาลตามลักษณะอาการผู้บาดเจ็บ
- ประสานงานกับ MC ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ โดยวิทยุช่องฉุกเฉิน
- นำกระเป๋าปฐมพยาบาลเบื้องต้นไปตรวจสอบที่ห้องพยาบาลทุกสัปดาห์สุดท้ายของเดือน

5.9 Emergency communication มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- โทรแจ้ง NPC S&E ตามแบบฟอร์มในการร้องขอ
- ทำหน้าที่สื่อสารกับการนิคมอุตสาหกรรมในพื้นที่และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่กำหนด (ตามแบบฟอร์ม)
- ส่งข้อความแจ้งเหตุไปยัง Duty roster และโทรแจ้ง weekly ED หากไม่มี Duty roster ติดต่อกลับมาภายใน 5 นาที
- ส่งรายงานบันทึกการตอบกลับข้อความของ Duty roster ประจำสัปดาห์ให้ SE ก่อน 17:00 น.
- สนับสนุนข้อมูล หากได้รับการร้องขอ

5.10 On scene commander (OC) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ OC

ทำหน้าที่โดย Shift Supervisor ประจำแต่ละกะในเวลานั้น หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ประเมินสถานการณ์และตรวจสอบให้มั่นใจ ก่อนประกาศภาวะฉุกเฉิน
- เป็นผู้ร่วมจัดทำ pre incident plan ตามความเสี่ยง
- กำหนดจุด command post เหนือลม ปลอดภัย มองเห็นจุดเกิดเหตุ
- ใส่ชุดดับเพลิง ใส่เสื้อกั๊ก OC และ PPE

Uncontrolled copy when printed or saved this document

- กำกับทีม Emergency response team ใส่ PPE ครบถ้วน ตามความเสี่ยง
- ใช้วิทยุสื่อสาร 2 เครื่อง
  - เครื่องที่ 1 ช่องการผลิต สำหรับสื่อสารในการหยุดกระบวนการผลิตตามแผน Emergency shutdown procedure และสั่งการเข้าระงับเหตุ กับ FC
  - เครื่องที่ 2 ช่องฉุกเฉิน สำหรับประสานงานกับ OD หลังจากมีการประกาศจัดตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- ประเมินน้ำจากการดับเพลิงและปิดกั้นไม่ให้ออกนอกพื้นที่บริษัทฯ
- ขออนุมัติหรือตัดสินใจร้องขอกำลังสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก หากจำเป็น
- ประสานงานร่วมกับหน่วยงานดับเพลิงที่มาสนับสนุนจากภายนอก
- ตรวจสอบพื้นที่ให้ปลอดภัยก่อน ขอคำสั่งอนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

5.11 Fire chief (FC) รหัสวิทยุหรือนามเรียกขานขณะเกิดเหตุ Fire chief

ทำหน้าที่โดย PP-Unit Supervisor, PDH-Unit Supervisor หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายแต่ละพื้นที่ มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- หลังจากมีการประกาศภาวะฉุกเฉิน ให้ไปรายงานตัวกับ OC ทันที
- สวมใส่ PPE ตามความเสี่ยง
- ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าทีมดับเพลิง
- ประสานงานกับทีมดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอก
- เป็นผู้ชี้จุดการเข้าระงับเหตุ และตัดแยกระบบ
- ควบคุมทีมดับเพลิงให้ปฏิบัติตามหน้าที่ทันทีหลังจากเกิดเหตุฉุกเฉิน ก่อนทีม NPC S&E มาถึง
- Unit Supervisor ที่ไม่ใช่พื้นที่ที่เกิดเหตุ รับผิดชอบในการบันทึกเหตุการณ์ก่อน ECC จะถูกจัดตั้ง จากนั้นสแกนใบที่บันทึกแล้วส่งเมล์ให้ Duty roster team หลังจากมีการประกาศจัดตั้งศูนย์

5.12 Emergency response team (ERT) ทำหน้าที่โดยทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินแต่ละพื้นที่ของโรงงาน มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- หลังจากมีการประกาศภาวะฉุกเฉิน ให้ยกเลิกงานในพื้นที่ให้หมดและให้ทุกคนออกจากพื้นที่ทันที
- ตรวจสอบพื้นที่ว่าไม่มีคนตกค้างหรือบาดเจ็บในพื้นที่ฉุกเกิดเหตุ หากพบรายงาน OC
- สวมใส่ PPE ตามความเสี่ยง
- ไปรายงานตัวกับ OC ที่ command post
- สั่งเปิดอุปกรณ์ดับเพลิงอัตโนมัติในพื้นที่ทันที ถ้าจำเป็น
- ปฏิบัติตามคำแนะนำของ Fire chief
- ทำงานร่วมกับทีม NPC S&E ในการเผชิญเหตุ
- จัดทีมค้นหาผู้ที่สูญหายและชี้จุดเกิดเหตุที่จำเป็นในการเข้าระงับเหตุ
- ปฏิบัติตามที่ OC มอบหมาย
- ปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุ หลังประกาศยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน

5.13 บริษัทคู่สัญญา NPC S&E team มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ประสานงานร่วมกับ OC และ Fire chief ของบริษัท
- ออกตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยรอบบริษัททันที และรายงานผลการตรวจวัดกลับมาที่ SE Manager
- คนขับรถดับเพลิงทุกกะต้องเข้าสำรวจเส้นทางในพื้นอย่างน้อย 1 ครั้ง ใน 1 ปี
- ร่วมจัดทำ pre incident plan
- ห้ามเผยแพร่ข้อมูลของโรงงานให้กับผู้อื่น
- สนับสนุนตามที่ร้องขอ

5.14 Security guards ทำหน้าที่โดย Security guards มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ปฏิบัติหน้าที่ตามแผนฉุกเฉินหลังได้ยินประกาศภาวะฉุกเฉิน
- รายงานผู้บังคับบัญชาให้ทราบตามลำดับทันที
- ปิดประตูทางเข้า-ออกบริษัทฯทันที
- อำนวยความสะดวกการจราจรหน้าบริษัทฯและที่จอดรถภายนอก
- สั่งพิมพ์รายชื่อในระบบ access control นำไปให้ทาง Assembly controller ที่ assembly point
- รายงาน ECC หากมีหน่วยงานหรือบุคคลใดมาที่หน้าบริษัทฯด้วยความสุภาพเรียบร้อย

5.15 Area warden ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- หลังจากได้ยินเสียงประกาศ ให้ใส่เสื้อกั๊กที่กำหนด
- เร่งแจ้งให้คนในพื้นที่ที่รับผิดชอบไปจุดปลอดภัยทันทีและไปรายงานตัวที่จุดรวมพล
- ตรวจสอบในพื้นที่ที่รับผิดชอบว่ามีคนติดค้างหรือไม่
- ตรวจสอบในพื้นที่ได้รับบาดเจ็บหรือไม่ หากพบให้แจ้ง Assembly controller ทราบทันที
- สนับสนุน กำกับดูแลในการปล่อยคนออกจากโรงงาน ประสานกับ MC

5.16 Assembly controller ทำหน้าที่โดย

- เวลาทำงานปกติ
  - PP ทำหน้าที่โดย HR
  - PDH ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย
- นอกเวลาทำงานปกติ
  - PP & PDH ทำหน้าที่โดยผู้ที่ได้รับมอบหมาย

มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ใส่เสื้อกั๊กที่กำหนด
- ตรวจสอบยอดผู้อพยพ
  - จากระดับหัวหน้างานของพนักงานแต่ละฝ่าย
  - จากหัวหน้างานที่มีผู้รับเหมาหรือผู้มาติดต่อในลังกัด

- ยืนยันผู้ที่ปลอดภัยแต่ละหน่วยงาน และแจ้งผลการนับยอดไปที่ ECC
- ทวนสอบ Area warden ในแต่ละพื้นที่
- หากพบว่ามีคนสูญหายหรือได้รับบาดเจ็บ ให้แจ้ง ECC ทันที

5.17 Fire pump controller ทำหน้าที่โดย Outside Operator มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- รายงานตัวที่อาคารปั๊มน้ำดับเพลิง
- รายงานการทำงานของปั๊มน้ำดับเพลิงให้ OC ทราบทันที
- จำนวนปั๊มน้ำดับเพลิงที่ทำงาน
- ปริมาณเชื้อเพลิง
- ปริมาณระดับน้ำดับเพลิง
- แจ้ง OC ทันที หากพบปัญหา

5.18 PA&CSR มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- หลังจากได้รับแจ้งจาก Liaison officer ทางโทรศัพท์
- ทำหน้าที่สื่อสารประชาสัมพันธ์ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตามผังการสื่อสารแต่ละระดับ (S-EP-103 ผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอก ตามระดับภาวะฉุกเฉิน และเหตุผิดปกติ)
- รายงานกลับมาที่ ED ในการสื่อสารหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง แล้วเสร็จ
- จัดทำแถลงการณ์ press release โดยขออนุมัติจาก President หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายก่อนส่งออกไปยังหน่วยงานภายนอก
- ประสานการประชุม สรุปประเด็นสำคัญกับผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมในพื้นที่ หลังจากเหตุการณ์กลับสู่ภาวะปกติ
- เฝ้าระวังสื่อมวลชนในพื้นที่ เรื่องเหตุการณ์ของบริษัท หากพบมีการนำไปสื่อหรือออกข่าว ให้รายงาน DM HSE ให้ทราบทันที
- จัดเตรียมข้อมูลในการสื่อสารต่อผู้เกี่ยวข้องให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

5.19 HR มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

- ทำหน้าที่ Assembly controller ตรวจนับยอดผู้อพยพที่จุดรวมพล PP ในเวลาปกติ แล้วแจ้งผลไปที่ ECC
- ทำหน้าที่สื่อสารเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้กับพนักงานทราบ
- ประสานงาน ติดตามผล ด้านสุขภาพของผู้ได้รับบาดเจ็บและรายงานไปที่ DM HSE
- ประสานงานการให้ความช่วยเหลือด้านการบริหารงานบุคคล การให้ความช่วยเหลือติดต่อประสานงานกับญาติผู้บาดเจ็บ ให้ข้อมูลด้านบุคคลและสวัสดิการ
- ประสานโรงพยาบาลคู่สัญญาในการส่งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินไปตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง หลังเสร็จสิ้นภายใน 24 ชม.

5.20 Admin มีหน้าที่โดยสรุปดังนี้

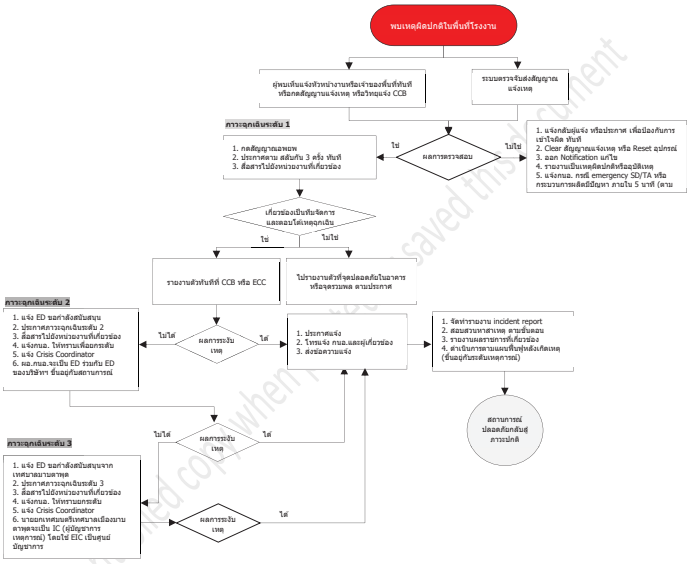
- ทำหน้าที่สนับสนุนในการจัดสถานที่และสิ่งอำนวยความสะดวกทั้งภายในและภายนอกบริษัท
- จัดเตรียมเครื่องดื่มและอาหารตามที่ได้รับการร้องขอ
- จัดรถรับส่งให้ Duty roster นอกเวลาทำการ ประจำที่บริษัท

Uncontrolled copy when printed or saved this document

6.0 ระเบียบปฏิบัติงาน

6.1 ขั้นตอนการแจ้งเหตุและประเภท

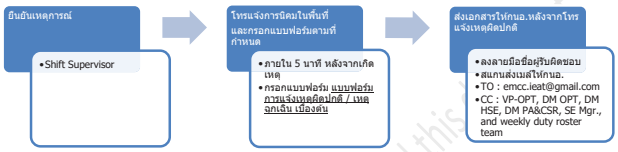
ผังการแจ้งเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน



6.1.1 ขั้นตอนการแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ

เหตุการณ์ผิดปกติ กำหนดไว้ให้หน่วยงาน Operation ของ Line ที่เกิดเหตุของพื้นที่นั้น ดำเนินการตามขั้นตอนภายใน 5 นาทีตามที่กนอ.กำหนด (5-EP-101 External communication)

ผังการสื่อสาร กรณีเกิดเหตุผิดปกติภายในบริษัท



6.1.2 ขั้นตอนการแจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉิน

มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

1) Boardman ของพื้นที่ที่เกิดเหตุกดสัญญาณและประกาศภาวะฉุกเฉินตามลำดับ
2) Boardman CCB โรงงานที่เกิดเหตุติดต่อไปยัง CCB ของโรงงานที่ไม่เกิดเหตุ โดยให้ประกาศเสียงตามสายว่า "ประกาศ ประกาศ ขอให้ Duty roster ประจำสัปดาห์ ไปรายงานตัวที่ ECC ในเวลานี้" 2 รอบ และ แจ้งประกาศยกเลิกทุกครั้งหลังจากกลับเข้าสู่ภาวะปกติ
3) มีการสื่อสารเป็นระยะตามระดับความรุนแรงของแต่ละเหตุการณ์ โดย Emergency communication ทางข้อความhและประกาศเสียงตามสาย
4) Emergency communication หรือผู้ที่ทำหน้าที่แจ้งเหตุ ทำการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและส่งแบบฟอร์ม (5-EP-101 External communication) การแจ้งเหตุแต่ละระดับ ขณะเกิดเหตุและกลับสู่ภาวะปกติ โดยปฏิบัติตามผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอก ตามระดับภาวะฉุกเฉินและเหตุผิดปกติ (5-EP-103 ผังการสื่อสารให้หน่วยงานภายนอก ตามระดับภาวะฉุกเฉิน และเหตุผิดปกติ)
5) การยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน จะมีการประกาศและกดสัญญาณกลับสู่ภาวะปกติ

6.2 ช่องทางในการแจ้งเหตุและข้อความการแจ้งเหตุ

วิทยุ / กดสัญญาณฉุกเฉิน / PAGA / เบอร์โทรศัพท์ศัพท์ แจ้งเหตุฉุกเฉินของบริษัท เบอร์ภายใน PP ต่อ 1222 / PDH ต่อ 7222

โดยรูปแบบข้อความในการแจ้งเหตุดังนี้

1. พูดว่า "เกิดเหตุฉุกเฉิน เกิดเหตุฉุกเฉิน"
2. ชื่อผู้แจ้ง
3. สถานที่ที่เกิดเหตุ
4. ชนิดของเหตุการณ์
5. จำนวนและลักษณะของผู้บาดเจ็บ ถ้ามี

หลังจากมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและเสียงสัญญาณ ทุกคนต้องหยุดกิจกรรม ยกเลิกงานในพื้นที่รับผิดชอบ ให้ทุกคนไปรายงานตัวกับหัวหน้างานที่จุดรวมพล / จุดปลอดภัยในอาคาร (4-EP-101 ขั้นตอนการอพยพและจุดรวมพล)

หมายเหตุ

การแจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุที่ท่อขนส่งผลิตภัณฑ์

1. ผู้ที่ทราบเรื่องจะแจ้งเหตุไปตามเบอร์ฉุกเฉิน ดังนี้
   a. PDH 038-949700
   b. PP 038-683385
2. Shift Supervisor ทวนสอบกับ EFT เพื่อยืนยัน ก่อนแจ้งผู้เกี่ยวข้อง
3. หากยืนยัน Emergency communication จะส่งข้อความแจ้งเหตุไปให้ทีม Duty ประจำสัปดาห์ และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
4. CCB ที่เกิดเหตุ ดำเนินการตัดแยกระบบตามขั้นตอน (เกิดเหตุกับท่อส่งจากโรงงานใด โรงงานนั้นดำเนินการตัดแยกระบบ)
5. MC ติดต่อประสานงาน ณ จุดเกิดเหตุร่วมกับ EFT
6. Duty roster รายงานตัวที่ ECC ที่โรงงานของท่อที่เกิดเหตุ
7. MC ประสานกับ OD ทางโทรศัพท์
8. หากการเกิดไฟไหม้ส่งผลกระทบ แจ้งทีม NPC S&E เข้าระงับเหตุในพื้นที่นั้น

6.3 แนวทางการปฏิบัติเพื่อควบคุมภาวะฉุกเฉิน

การควบคุมเหตุการณ์ในช่วงแรกเพื่อจำกัดขอบเขตไม่ให้ลุกลามหรือเสียหายเพิ่มมากขึ้น จะควบคุมเหตุการณ์โดย ERT ของโรงงาน

การเตรียมความพร้อมระงับเหตุฉุกเฉิน จัดให้มีการจัดทำแผนระงับเหตุ (pre incident plan) และจัดให้มีการฝึกซ้อมตามความเหมาะสม โดยพิจารณาใช้แนวทางการกำหนดกลยุทธ์และเทคนิคทั่วไปการระงับเหตุตามความเหมาะสม ดังนี้

6.3.1 กรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซหรือสารไวไฟ

1) ปิดกั้นพื้นที่ห้ามคนเข้าไปในพื้นที่มี cloud gas และอพยพคนที่อยู่ในแนว vapor cloud ออกทันที
2) ควบคุมปัจจัยเสี่ยงที่จะทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณสารไวไฟรั่วไหล
3) แก้ไขจุดที่เป็นเหตุให้รั่วไหลโดยใช้วิธีการและอุปกรณ์ที่ปลอดภัย
4) ใช้น้ำฉีดเป็นฝอยเพื่อเจือจางความเข้มข้นของก๊าซไวไฟที่รั่วหรือปิดกั้นไม่ให้สารไวไฟที่รั่วผ่านไปยังแหล่งความร้อน หรือหยุดการรั่วไหล
5) หากพื้นที่ที่มีการหกล้นไม่มีเขื่อนหรือคันกั้น (Dike /Bund) ให้ควบคุมการไหลของสารติดไฟให้อยู่ในพื้นที่จำกัด เช่น การปิด valve, ปิดรางระบายน้ำ
6) ป้องกันการลุกติดไฟของสารไวไฟที่รั่วไหล เช่น ใช้โฟมดับเพลิงฉีดคลุม

6.3.2 กรณีเกิดเหตุไฟไหม้

1) ฉีดน้ำหล่อเย็นป้องกันโครงสร้าง อุปกรณ์หรือถังข้างเคียง
2) หยุดหรือลดการรั่วไหลของเชื้อเพลิง ปิดกั้น ตัดแยกระบบ หรือ bypass อุปกรณ์ที่รั่ว
3) หากจำเป็นให้พิจารณา shutdown ระบบ/ เครื่องจักร/อุปกรณ์ ลดความดันเพื่อลดการรั่วไหล
4) ทำการดับไฟในกรณีที่สามารถดับได้ โดยใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสมกับเชื้อพลิง
5) กรณี pool fire ให้ใช้โฟมฉีดคลุมผิวหน้าของสารเชื้อเพลิงและตัดแยกระบบเพื่อหยุดการรั่วไหล โดยหลีกเลี่ยงการใช้น้ำฉีดทำลาย foam blanket
6) ในกรณีแก๊สไวไฟรั่วไหลและติดไฟ เช่น LPG ให้หยุดการรั่วไหลให้ได้ก่อน ถึงจะดับไฟได้
7) ใช้น้ำฉีดควบคุมเปลวไฟสำหรับกรณีที่เป็น pressure fire

6.3.3 กรณีเกิดเหตุระเบิด

1) ประกาศอพยพทันที
2) แจ้งทีม ERT เข้าตรวจสอบพื้นที่ ว่ามีผู้บาดเจ็บหรือไม่
3) ฉีดน้ำหล่อเย็นป้องกันโครงสร้าง อุปกรณ์หรือถังข้างเคียง
4) หยุดหรือลดการรั่วไหลของเชื้อเพลิง ปิดกั้น ตัดแยกระบบ ที่ไปยังหน่วยที่เกิดระเบิด
5) หากจำเป็นให้พิจารณา shutdown ระบบ/ เครื่องจักร/อุปกรณ์ ลดความดันเพื่อลดการรั่วไหล

6.3.4 การควบคุมเหตุก๊าซพิษ (toxic gas) รั่วจากภายนอกและภายในโรงงาน

ในกรณีที่เกิดก๊าซพิษ (toxic gas) รั่วจากภายในโรงงาน หรือได้รับผลกระทบจากภายนอก ทีมระงับเหตุต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยดำเนินการ ดังนี้

1) ประกาศให้พนักงานที่ได้รับผลกระทบสวมใส่ escape hood หรือสวมใส่หน้ากากป้องกันสารเคมี และอพยพเข้าไปอยู่ภายในอาคารที่เป็น shelter in place โดยให้ปิดประตูหน้าต่างช่องทางที่อากาศจากภายนอกสามารถเข้ามาได้ รวมทั้งปิดระบบ HVAC (กรณีก๊าซพิษรั่วไหลจากภายนอก ติดต่อสอบถามความคืบหน้าจากกนอ. จนกว่าจะกลับสู่ภาวะปกติอย่างปลอดภัย และส่ง ERT ใส่ SCBA ออกไปตรวจสอบคุณภาพอากาศเพื่อยืนยันก่อนกลับสู่ภาวะปกติ)

Uncontrolled copy when printed or saved this document

2) สวม SCBA หรือหน้ากากป้องกันก๊าซพิษ พร้อมชุดกันสารเคมีในการเข้าระงับเหตุรั่วไหล / หรือสลายกลุ่มแก๊สให้เจือจางโดยใช้น้ำฉีดเป็นฝอยน้ำหรือสร้างม่านน้ำ ด้วย fixed monitor ที่ปรับหัวฉีดเป็นแบบ fog หรือ water curtain

3) เมื่อเหตุการณ์รุนแรงและยืดเยื้อ ให้พิจารณาสั่งการอพยพไปยังที่ปลอดภัย

6.3.5 กรณีสารเคมีอันตรายรั่วไหลหรือหกล้น

1) ปิดกั้นพื้นที่ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ แบ่งโซนพื้นที่อันตราย / พื้นที่ปลอดภัย

2) ตรวจสอบข้อมูลสารเคมีที่รั่วไหลหรือหกล้น

3) **ปิดกั้นรางระบายน้ำที่จะปล่อยออกสู่รางสาธารณะ**

4) เลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมกับชนิดของสารเคมี (HAZMAT suit, SCBA, respiratory mask)

5) ทำการยับยั้ง / หยุดการรั่วไหล (contain the leak) โดยวิธีที่เหมาะสม

6) **ห้ามทำความสะอาด ถ้ายังไม่ทราบวิธีกำจัดที่ถูกต้อง**

7) จำกัดขอบเขต ทำให้กลุ่มก๊าซหรือสารเคมีที่รั่วไหลเจือจางด้วยวิธีการที่ปลอดภัย

8) ปฏิบัติตามข้อแนะนำใน SDS หรือเอกสารที่เกี่ยวข้อง เก็บกักและป้องกันไม่ให้มีการแพร่กระจายของสารออกสู่บริเวณกว้างหรือออกนอกโรงงาน

9) ย้ายสารเคมีไปจัดเก็บยังพื้นที่ปลอดภัย

10) **ให้เก็บขยะอันตรายแยกจากที่เก็บรวบรวมของเสียปกติ และติดป้ายชื่อไว้ที่ภาชนะจัดเก็บด้วย**

11) ทำความสะอาดอุปกรณ์ต่างๆหลังจากงานเสร็จ

12) แจ้งฝ่าย HSE ในการสนับสนุนข้อมูล และรายงานอุบัติเหตุ ตามลำดับ

<u>หมายเหตุ</u> ต้องดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งพิจารณาในด้าน 1) การแพร่กระจายสู่อากาศ 2) การแพร่กระจายสู่แหล่งน้ำ 3) การแพร่กระจายสู่ชั้นดิน

6.3.6 การควบคุมเหตุจากรังสี

กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทำให้ไม่สามารถควบคุมป้องกันแหล่งกำเนิดของรังสีได้ ให้ดำเนินการดังนี้

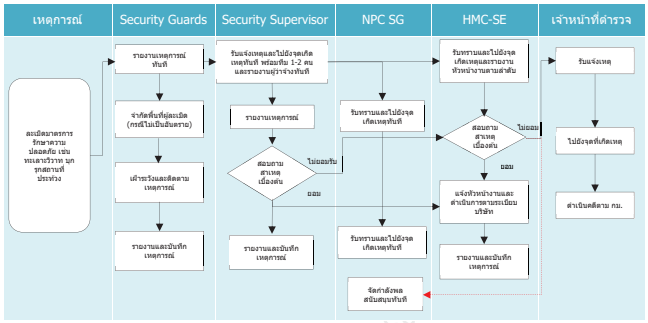
1) ประกาศแจ้งเหตุการณ์ให้ทราบทั่วทั้งโรงงาน และพื้นที่ภายนอกโรงงานที่คาดว่าจะอยู่ในรัศมีของรังสีที่แผ่ไปถึง

2) กำหนดพื้นที่อันตรายโดยใช้ survey meter ในการตรวจวัดความเข้มข้น **โดยผู้ที่ผ่านการอบรมการใช้งานเครื่องมือวัดเท่านั้น หรือเจ้าหน้าที่ RSO** และปิดกั้นบริเวณห้ามเข้า

3) แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสีของบริษัทฯ (RSO) หรือผู้ดูแลรับผิดชอบ

4) ประสานงานกับสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติเข้ามาดำเนินการ (5-SM-078 Emergency call list)

6.3.7 การแจ้งเหตุและการจัดการ กรณีเกิดเหตุประท้วง



<u>ผังการจัดการ กรณีเกิดเหตุประท้วง</u>

6.4 การปฐมพยาบาล (first aid)

ให้ ERT ช่วยเหลือและเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่อันตรายส่งให้หน่วยพยาบาลเพื่อเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บมาที่จุดคัดกรองผู้บาดเจ็บ (triage area) หรือสถานพยาบาล เพื่อทำการปฐมพยาบาลหรือคัดกรองผู้บาดเจ็บ ในกรณีที่ไม่สามารถเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บได้ จำเป็นต้องปฐมพยาบาล ให้เลือกจุดที่ปลอดภัยที่ใกล้ที่สุดโดยพิจารณาร่วมกับ OC

6.5 การอพยพ หลังจากมีการประกาศ

6.5.1 ขั้นตอนการอพยพ กรณีก๊าซไวไฟรั่วไหล ไฟไหม้ หรือระเบิด

ปฏิบัติ	หน้าที่
1. หยุดทุกกิจกรรมและหยุดการสื่อสารทั้งหมด หลังจากมีการแจ้งเหตุฉุกเฉิน หรือหลังประกาศอพยพ	• ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง
2. หยุดการสื่อสารทุกชนิด <u>ยกเว้น</u> การสื่อสารเหตุฉุกเฉิน	
3. หยุดการทำงานทุกชนิด หยุดเคลื่อนย้ายอุปกรณ์หรือยานพาหนะ ดับเครื่องยนต์ โดยเสียบกุญแจไว้ที่เครื่องจักรและเครื่องยนต์นั้นๆ หยุดทุกกิจกรรมที่ก่อให้เกิดประกายไฟ ทันที	
4. ห้ามวิ่ง ให้เดินไว ห้ามถ่ายภาพลงสื่อสาธารณะใดใด ห้ามออกนอกพื้นที่บริษัท โดยไม่ได้รับอนุญาต	
5. อพยพมายังจุดปลอดภัยภายใน 5 นาที (ออกจากพื้นที่ที่เสี่ยงภัย)	
6. ไปรายงานตัวที่จุดรวมพลภายใน 15 นาทีนับจากประกาศอพยพ	• Area warden
7. ใส่เสื้อกั๊กประจำตำแหน่งที่ทำหน้าที่ ตรวจสอบพื้นหลังเกิดสัญญาณฉุกเฉินดังขึ้น โดยตรวจสอบว่ามีคนหลงอยู่ในพื้นที่ หรือมีใครไม่ได้ยิน หรือมีใครที่เกิดอุบัติเหตุในพื้นที่หรือไม่ ก่อนไปรวมตัวที่จุดรวมพล	
8. แต่ละหน่วยงานยืนเข้าแถวตามป้ายที่กำหนด ณ จุดรวมพลให้เป็นระเบียบเรียบร้อย	• HMC job owner
9. พนักงานที่ประจำอยู่ภายในอาคารแอดมิน หลังจากเช็คยอดเสร็จให้กลับไปยังโต๊ะทำงาน ด้วยความสงบ	
10. เจ้าของงาน HMC เช็คยอดผู้รับเหมาในสังกัดและแจ้งจำนวนให้ Assembly controller	
11. หัวหน้างานแต่ละฝ่ายของ HMC เช็คยอดพนักงานในสังกัดและแจ้งจำนวนให้ Assembly controller	
12. พิมพ์รายชื่อนำส่งให้ Assembly controller ในการนับยอดผู้อพยพ	• Security guard
13. Assembly controller รายงานจำนวนไปที่ CCB หรือ MC หรือ ECC ขึ้นอยู่กับมีการตั้ง ECC แล้วหรือไม่	
14. หากพบว่ามีผู้สูญหาย Area warden จะแจ้งผลไปที่ Assembly controller และ Assembly controller แจ้ง ECC ทันที	• Assembly Controller

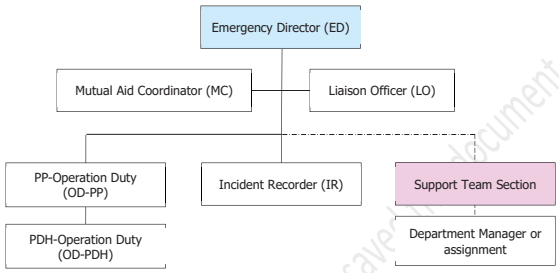
6.5.2 ขั้นตอนการอพยพ หลังจากมีการประกาศ กรณีก๊าซพิษรั่วไหล

ปฏิบัติ ณ จุดปลอดภัยในอาคาร	หน้าที่
1. หลังจากประกาศให้พนักงานที่ได้รับผลกระทบสวมใส่ escape hood และอพยพเข้าไปอยู่ภายในอาคารที่เป็น shelter in place โดยให้ปิดประตู หน้าต่างช่องทางที่อากาศจากภายนอกสามารถเข้ามาได้ รวมทั้งปิดระบบ HVAC	• ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง
2. Area warden แต่ละพื้นที่ใส่เสื้อกั๊กประจำตำแหน่งที่ทำหน้าที่ ตรวจสอบพื้นหลังเกิดสัญญาณฉุกเฉินดังขึ้น โดยตรวจสอบว่ามีคนหลงอยู่ในพื้นที่ หรือมีใครไม่ได้ยิน หรือมีใครที่เกิดอุบัติเหตุในพื้นที่หรือไม่	• Area Warden
3. หยุดการทำงานของเครื่องปรับอากาศและพัดลมดูดอากาศ	• Area Warden
4. ปิดช่องลมภายในห้องน้ำและอื่นๆที่มี	• ผู้ที่อพยพ และ Security Guard
5. ซีลประตูด้านข้างที่ไม่ใช่ทางเข้าหลัก	
6. พิมพ์รายชื่อนำส่งให้ Assembly controller ในการนับยอดผู้อพยพ	• Security Guard
7. เจ้าของงาน บริษัทต้องเช็คยอดผู้รับเหมาในสังกัดเพื่อแจ้งจำนวนผู้อพยพ	• HMC job owner
8. การแจ้งจำนวนผู้อพยพ ที่จุดประชาสัมพันธ์ • ถ้าอยู่ที่ CCB ให้รายงานตัวกับ Shift Sup หรือ คนที่ได้รับมอบหมาย • ถ้าอยู่ที่ Admin ให้รายงานตัวกับ Assembly controller	• Assembly controller
9. พนักงานที่ประจำอยู่ภายในอาคารแอดมิน หลังจากเช็คยอดเสร็จให้กลับไปยังโต๊ะทำงาน ด้วยความสงบ	
10. รอจนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง	

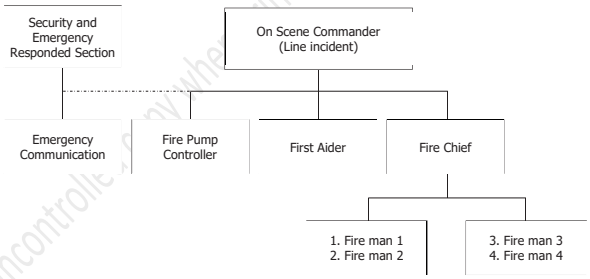
Uncontrolled copy when printed or saved this document

6.6 ผังโครงสร้างทีมอำนวยการภาวะฉุกเฉินและทีมดอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

6.6.1 ผังโครงสร้างทีมอำนวยการภาวะฉุกเฉินและทีมสนับสนุน (Weekly duty roster and Support team)

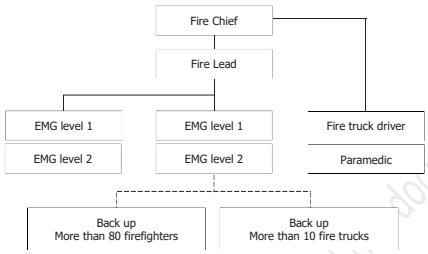


6.6.2 ผังทีมดอบโต้ภาวะฉุกเฉินของ บริษัท PP&PDH



Uncontrolled copy when printed or saved to this document

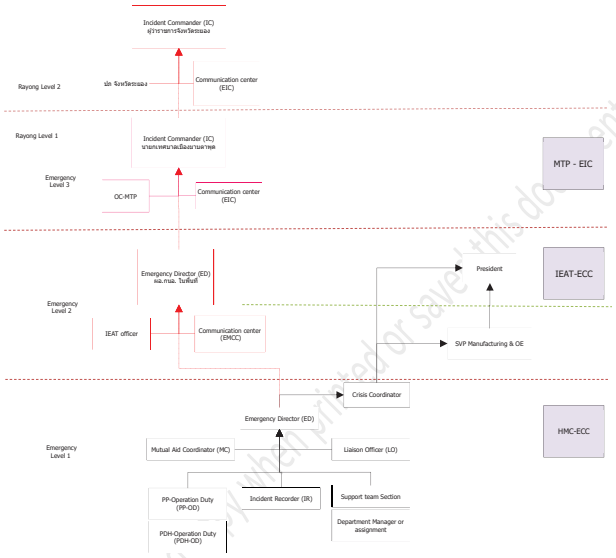
6.6.3 ผังทีมดอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ของ NPC S&E



หมายเหตุ รายชื่อตำแหน่งที่รับผิดชอบ (S-EP-102 Emergency response team organization)

Uncontrolled copy when printed or saved to this document

6.7 ผังการสื่อสารของทีมอำนวยการภาวะฉุกเฉินระดับ 1-2-3



หมายเหตุ

- ภาวะฉุกเฉินระดับ 1 ED-HMC เป็นผู้รับผิดชอบในการประเมินสถานการณ์ร่วมกับ OC ในการประกาศระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน
- ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ED-IEAT เป็นผู้รับผิดชอบในการประเมินสถานการณ์ร่วมกับ ED-HMC ในการประกาศระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน และพิจารณาปรับระดับระดับความรุนแรงเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 หรือระดับ 1 ของจังหวัด (พิจารณาปรับระดับเข้าสู่ภาวะวิกฤติของบริษัท)
- ภาวะฉุกเฉินระดับ 3 IC-MTP เป็นผู้รับผิดชอบในการประเมินสถานการณ์ร่วมกับ ED-HMC และ ED-IEAT ในการประกาศระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน และพิจารณาปรับระดับความรุนแรงเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับ 2 ของจังหวัด
- การตั้งศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินจะเปลี่ยนสถานที่ตามที่ ED ในแต่ละระดับกำหนด

Uncontrolled copy when printed or saved to this document

6.8 ตารางการแสดงช่องทางการสื่อสารและแจ้งเหตุผิดปกติและเหตุฉุกเฉิน หน่วยงานภายในและภายนอก

กลุ่มเป้าหมาย	เหตุผิดปกติ	เหตุฉุกเฉิน
พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่อยู่ที่โรงงาน	-	ประกาศและสัญญาณฉุกเฉิน
ผู้บริหาร	-	SMS
Duty Roster team	อีเมล์	SMS
พนักงาน	-	อีเมล์
โรงงานข้างเคียง	-	โทศัพท์แจ้ง
IEAT, WHA	โทรศัพท์และเอกสารแจ้งเหตุ	โทรศัพท์ กดสัญญาณแจ้งเหตุและเอกสารแจ้งเหตุ
หน่วยราชการในพื้นที่	-	โทรศัพท์
ศูนย์บูรพา GC group	โทรศัพท์และอีเมล์	โทรศัพท์และอีเมล์
สื่อมวลชนในพื้นที่	-	Press release (PA&CSR)
Board of Director	-	Press release (CA)
Analyst investors	-	Press release (CA)

6.9 ศูนย์ประชาสัมพันธ์

President และ/หรือ SVP สายงานที่เกิดเหตุ จะเป็นผู้พิจารณากำหนดสถานที่ตั้งศูนย์ประชาสัมพันธ์ โดยหน่วยงาน PA&CSR จะเป็นผู้ประสานหน่วยงาน Admin ในการจัดเตรียมสถานที่ และหน่วยงาน Corporate communication ในการเตรียมข้อมูลในการประชาสัมพันธ์

ผู้มีอำนาจหน้าที่ในการแถลงข่าวต่อสื่อมวลชน กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินที่โรงงาน โดย President หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

6.10 การฝึกอบรม

- พนักงานใหม่ต้องได้รับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น และรับการชี้แจงให้ทราบถึงแนวทางและวิธีการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ก่อนการเริ่มทำงานภายในบริษัท
- ผู้ที่ทำหน้าที่ของทีมดอบโต้เหตุฉุกเฉินจะต้องผ่านการอบรมหลักสูตรที่เกี่ยวข้องและฝึกทบทวนการดับเพลิงขั้นก้าวหน้าอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินจะต้องได้รับการอบรมบทบาทหน้าที่ ก่อนปฏิบัติหน้าที่และทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ผู้รับเหมารับการชี้แจงให้ทราบถึงแนวทางและวิธีการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ก่อนการเริ่มทำงานภายในบริษัท

Uncontrolled copy when printed or saved to this document

เอกสารแนบที่ 26

เอกสารคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย

หัวข้อ : Shipping Procedure for Bagging Area		เลขที่เอกสาร 3-SP-005	หน้าที่ 1 จาก 5
ผู้จัดทำ : Logistics Supervisor	ผู้ตรวจสอบ : Shipping AM/ Bagging AM	ผู้อนุมัติ Logistics DM	วันที่มีผลบังคับใช้ 1

ออกโดย ฝ่ายโลจิสติกส์ 25.09.16

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
1	New release	25.09.16

Uncontrolled copy when printed or saved this document

1.0 วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้มั่นใจว่าการขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ตามข้อกำหนดของลูกค้าและข้อกำหนดของ HMC ไปยังลูกค้าได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

1.2 เพื่อให้มั่นใจว่าการขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ตามข้อกำหนดของลูกค้าและข้อกำหนดของ HMC ไปยังลูกค้าได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

2.0 ขอบเขต

2.1 ครอบคลุมการขนส่งผลิตภัณฑ์ทั้งหมดที่ผลิตได้ตามข้อกำหนดของลูกค้าและข้อกำหนดของ HMC ไปยังลูกค้าทั่วโลก

3.0 เอกสารอ้างอิง

3.1 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่อง การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของลูกค้าและข้อกำหนดของ HMC (3-CM-001)

3.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเรื่อง การจัดการข้อร้องเรียนของลูกค้า (3-SM-007)

4.0 คำนิยาม

4.1 ข้อกำหนดของลูกค้า หมายถึง ข้อกำหนดของลูกค้าและข้อกำหนดของ HMC ที่ได้ตกลงร่วมกันแล้วระหว่างลูกค้าและ HMC ซึ่งรวมถึงข้อกำหนดที่ได้ตกลงกันในสัญญาซื้อขายและใบสั่งซื้อ

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

ดูที่ข้อ 6.0

6.0 ระเบียบปฏิบัติงาน

6.1 หลักเกณฑ์

ข้อกำหนดของลูกค้าที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งผลิตภัณฑ์ที่ผลิตได้ตามข้อกำหนดของลูกค้าและข้อกำหนดของ HMC ไปยังลูกค้าจะถูกกำหนดไว้ในสัญญาซื้อขายและใบสั่งซื้อ ซึ่งจะต้องได้รับการทบทวนและยืนยันโดยฝ่ายขายและการตลาดก่อนที่จะยอมรับคำสั่งซื้อ ข้อกำหนดของลูกค้าที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งจะต้องได้รับการสื่อสารไปยังฝ่ายโลจิสติกส์ก่อนที่จะมีการขนส่งผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้า

หัวข้อ	ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง	ใช่/ไม่ใช่	ข้อยกเว้น	ความถี่ในการตรวจสอบ
ใบรับรองคุณภาพ	ลูกค้าต้องการใบรับรองคุณภาพที่ออกโดยผู้ผลิตหรือไม่	ใช่	ไม่มีข้อยกเว้น	ทุกครั้งที่มีการขนส่ง
ใบรับรองคุณภาพ	ลูกค้าต้องการใบรับรองคุณภาพที่ออกโดยผู้ผลิตหรือไม่	ไม่ใช่	ลูกค้าที่อยู่ในรายการ HMC ที่ไม่ต้องการ (Back list)	ทุกครั้งที่มีการขนส่ง

Logistics Supervisor : Logistics Supervisor	Shipping AM/ Bagging AM : Shipping AM/ Bagging AM	Logistics DM : Logistics DM	1

HMC Polymers
An associate of PTT & LyondellBasell

หัวหน้างานขนส่งจะเป็นผู้ประสานงานกับลูกค้าเพื่อกำหนดวันที่ต้องการรับสินค้า ในกรณีที่ลูกค้าต้องการรับสินค้าในวันที่ไม่ตรงกับวันที่ระบุไว้ในใบสั่งซื้อ หัวหน้างานขนส่งจะต้องแจ้งให้ลูกค้าทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 4 วัน เพื่อให้ลูกค้าสามารถปรับแผนการรับสินค้าได้ทัน

ขั้นตอนที่ 4 เลิกจ้าง

ในกรณีที่ลูกค้าต้องการยกเลิกการสั่งซื้อสินค้า ลูกค้าจะต้องแจ้งให้หัวหน้างานขนส่งทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน เพื่อให้หัวหน้างานขนส่งสามารถยกเลิกการจัดส่งสินค้าได้ทัน หากลูกค้าไม่แจ้งให้หัวหน้างานขนส่งทราบล่วงหน้า ลูกค้าจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการยกเลิกการจัดส่งสินค้า

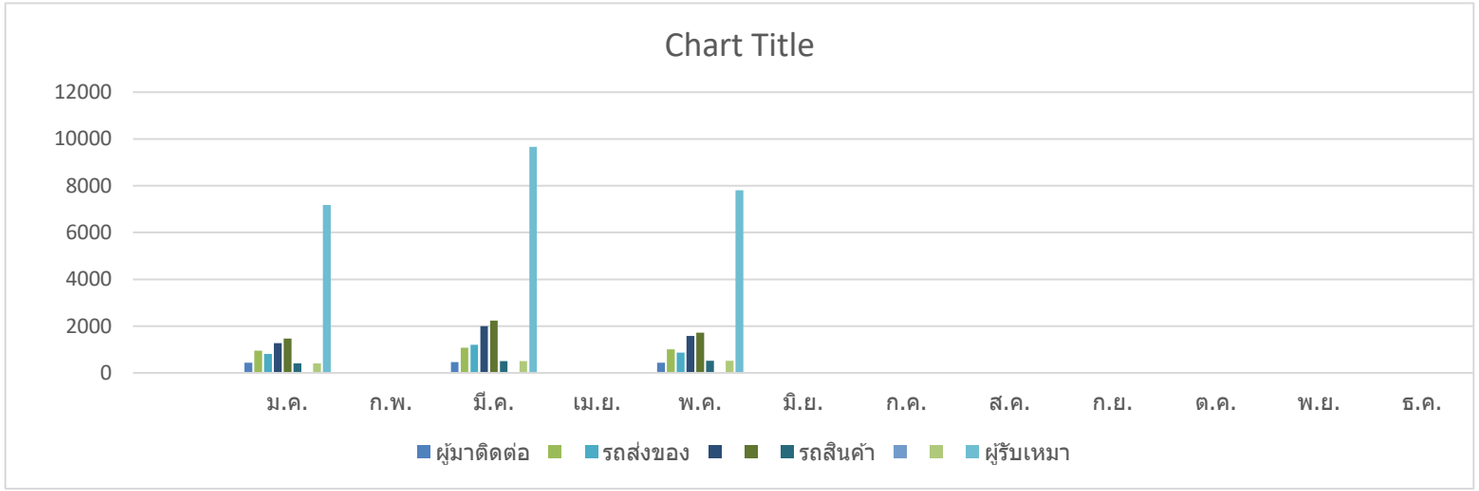
7.0 ภาคผนวก

--

Uncontrolled copy when printed or saved this document

เอกสารแนบที่ 27

เอกสารบันทึกรถเข้า-ออก



เดือน	ผู้มาติดต่อ		รถส่งของ			รถสินค้า			ผู้รับเหมา	หมายเหต
	บริษัท	ผู้มาติดต่อ	บริษัท	จำนวนรถ	ผู้มาติดต่อ	รถรับสินค้า	รถขนย้ายสินค้า	รวม		
ม.ค.	437	945	812	1,273	1,471	410	1	409	7,182	
ก.พ.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
มี.ค.	469	1,082	1,208	2,001	2,234	511	0	511	9,666	
เม.ย.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
พ.ค.	442	1,006	868	1,579	1,720	525	1	522	7,812	
มิ.ย.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ก.ค.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ส.ค.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ก.ย.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ต.ค.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
พ.ย.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ธ.ค.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ยอดรวม	1,348	3,033	2,888	4,853	5,425	1,446	2	1,442	24,660	

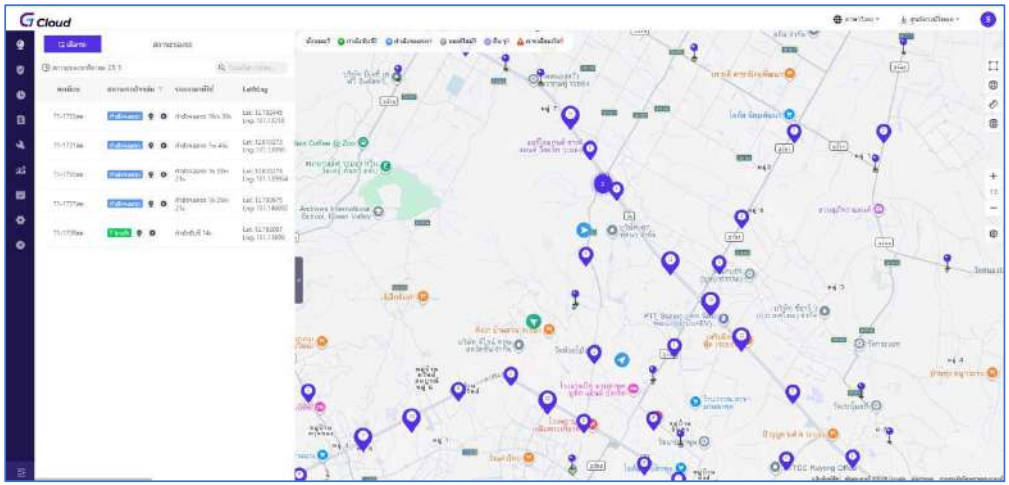
สรุปยอด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
รถยนต์พนักงาน	2634	2795	3689	2603	3005	115	2973	0	0	0	0	0
รถยนต์ผู้รับเหมา	1341	1403	1804	1024	1370	43	1568	0	0	0	0	0
รถจักยานยนต์	4749	4727	4941	4345	5072	183	5292	0	0	0	0	0

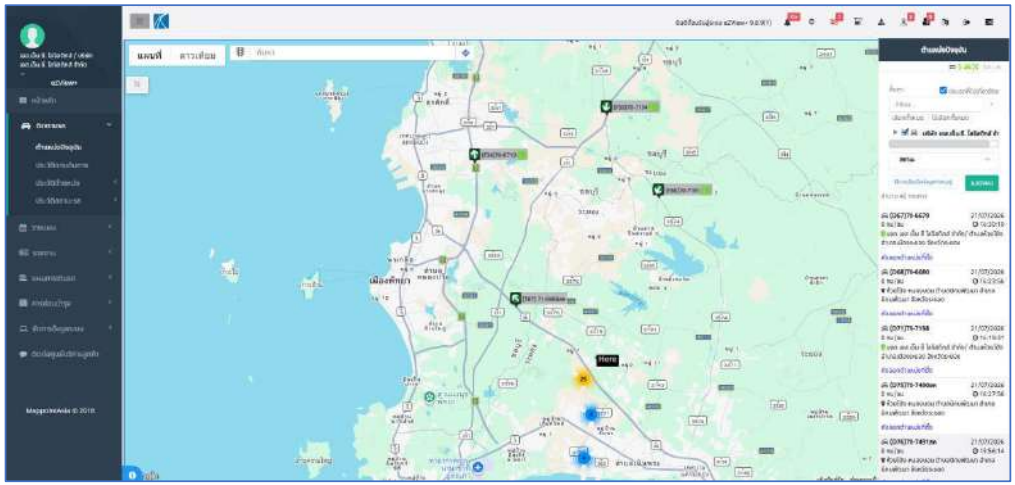
เอกสารแนบที่ 28

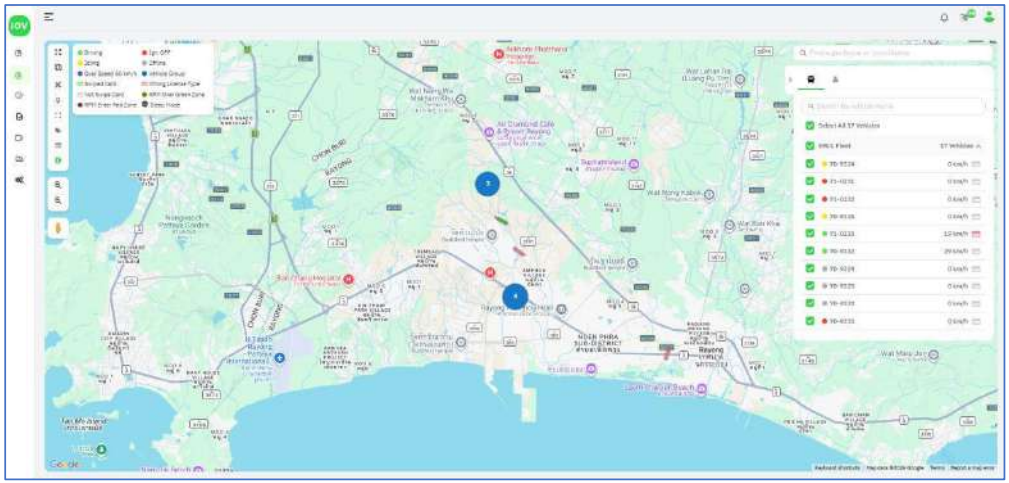
ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งผลิตภัณฑ์

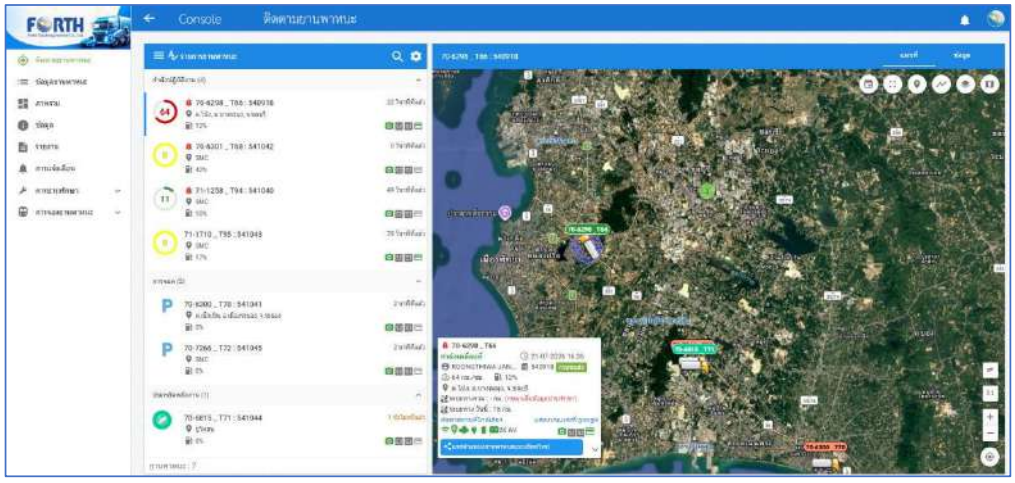
4.ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งผลิตภัณฑ์

รถขนส่งสินค้าทุกคันติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (GPS)









เอกสารแนบที่ 29

ประกาศการนิคมอุตหกรรมแห่งประเทศที่ 68/2557
เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๙ /๒๕๕๗
เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๓๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพ่วง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก...

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถลินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ"หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์ และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุดไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหลส่งกลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บขุมสลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ –๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกดังกล่าวออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกลากพื้น ชิ้วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง...

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆโดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือคู่กรณีแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไหว้ สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔)เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC^2) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๖) ผู้ประกอบ...

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งจากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกและกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ. อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เอกสารแนบที่ 30

ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งกากของเสีย

TARF

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ข้อมูล GPS วันที่ : 15/06/2026

ใบกำกับการขนส่งเลขที่ : 11906690787190N

ทะเบียนรถ : [redacted]

พนักงานขับรถ: [redacted]

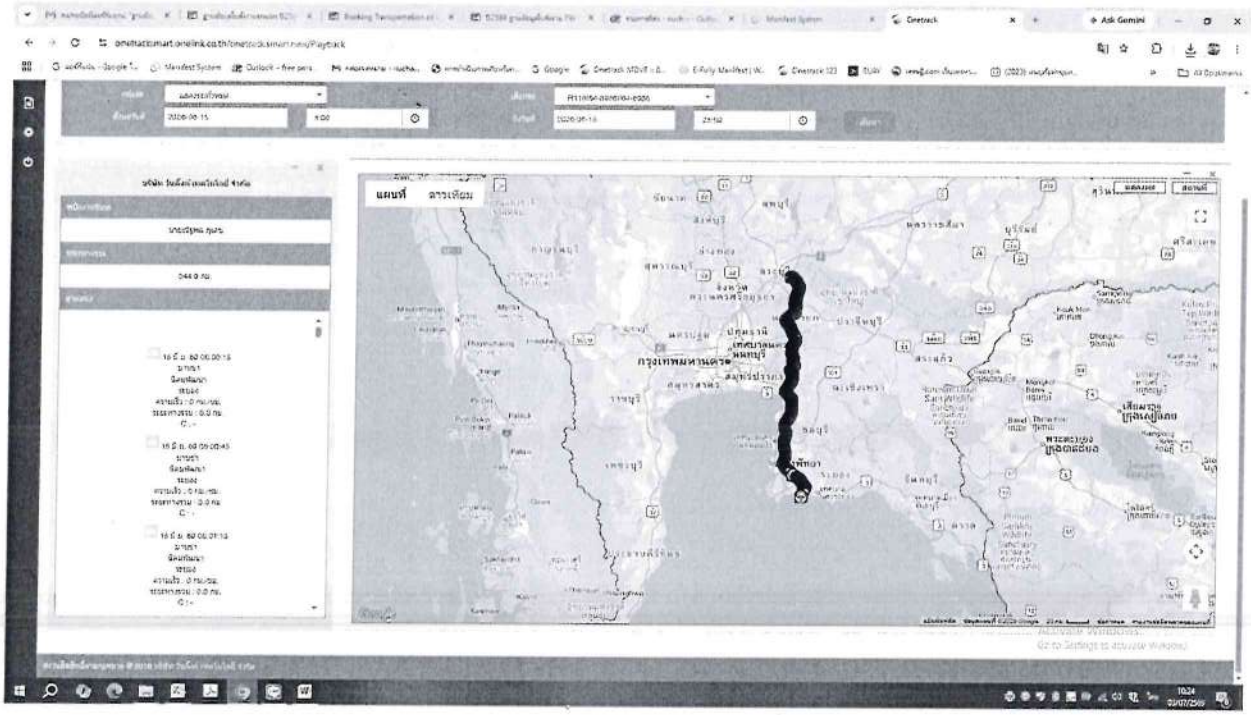
ปลายทางผู้รับกำจัด : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ชื่อลูกค้า : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด (PP)

ที่อยู่ : 6 ถ.ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

Waste Name: ของเสียสารเคมี (Chemical Waste)

<u>ตารางการเดินรถ</u>



onetrack

รายงานการติดตามยานพาหนะ

Onelink Technology Co.,Ltd.

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง **พนักงานขับ** นายณัฐพล ภูเดช

ทะเบียน: [redacted] **รหัส:** [redacted] **จาก:** 16 มิ.ย. 69 (อ.) 09:00 **ถึง:** 16 มิ.ย. 69 (อ.) 20:59

จอดดับเครื่อง จอดติดเครื่อง เดินทาง ความเร็วเกิน

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานที่		
				1	2	3	4	A					ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
16 มิ.ย. 69 09:00:00	-	-	-	0	0	0	0		8	0.0	0.0	-	ดอนหัวพ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:05:00	-	-	-	0	0	0	0		4	0.0	0.1	-	ดอนหัวพ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:10:00	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	2.3	-	บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:15:00	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	4.3	-	บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:20:00	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	5.3	-	บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:25:00	-	-	-	0	0	0	0		63	0.5	6.7	-	บ้านเก่า	พานทอง	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:30:00	-	-	-	0	0	0	0		42	0.4	10.9	-	พานทอง	พานทอง	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:35:00	-	-	-	0	0	0	0		15	0.3	12.5	-	พานทอง	พานทอง	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:40:00	-	-	-	0	0	0	0		38	0.3	14.4	-	พานทอง	พานทอง	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:45:00	-	-	-	0	0	0	0		67	0.6	18.7	-	หน้าประดู่	พานทอง	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:50:00	-	-	-	0	0	0	0		48	0.4	23.1	-	โคกขี้หนอน	พานทอง	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 09:55:00	-	-	-	0	0	0	0		47	0.4	27.0	-	ท่าข้าม	พนัสนิคม	ชลบุรี
16 มิ.ย. 69 10:00:00	-	-	-	0	0	0	0		67	0.6	32.2	-	หนองดินนก	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:05:00	-	-	-	0	0	0	0		68	0.6	37.4	-	คลองนา	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:10:00	-	-	-	0	0	0	0		67	0.6	43.0	-	บางพระ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:15:00	-	-	-	0	0	0	0		65	0.5	46.9	-	หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:20:00	-	-	-	0	0	0	0		73	0.6	52.6	-	วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:25:00	-	-	-	0	0	0	0		73	0.6	57.9	-	ท่าไข่	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:30:00	-	-	-	0	0	0	0		48	0.4	62.3	-	โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:35:00	-	-	-	0	0	0	0		50	0.5	66.9	-	โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:40:00	-	-	-	0	0	0	0		27	0.1	68.8	-	บางน้ำเปรี้ยว	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:45:00	-	-	-	0	0	0	0		72	0.6	74.5	-	สิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:50:00	-	-	-	0	0	0	0		72	0.6	80.3	-	ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
16 มิ.ย. 69 10:55:00	-	-	-	0	0	0	0		43	0.3	84.7	-	พระอาจารย์	องครักษ์	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:00:00	-	-	-	0	0	0	0		71	0.6	88.5	-	บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:05:00	-	-	-	0	0	0	0		74	0.6	92.6	-	บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:10:00	-	-	-	0	0	0	0		71	0.6	98.6	-	องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:15:00	-	-	-	0	0	0	0		11	0.3	102.2	-	ทรายมูล	องครักษ์	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:20:00	-	-	-	0	0	0	0		75	0.6	106.8	-	บางปลากด	องครักษ์	นครนายก

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานที่		
				1	2	3	4	A					ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
16 มิ.ย. 69 11:25:00	-	-	-	0	0	0	0		75	0.6	113.1	-	ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:30:00	-	-	-	0	0	0	0		78	0.6	118.7	-	ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:35:00	-	-	-	0	0	0	0		16	0.2	123.4	-	บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:40:00	-	-	-	0	0	0	0		72	0.6	129.0	-	ป่าขะ	บ้านนา	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:45:00	-	-	-	0	0	0	0		73	0.6	135.3	-	เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
16 มิ.ย. 69 11:50:00	-	-	-	0	0	0	0		58	0.5	141.1	-	ชะอม	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 11:55:00	-	-	-	0	0	0	0		71	0.6	147.0	-	ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 12:00:00	-	-	-	0	0	0	0		57	0.5	152.8	-	ท่ามะปราง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 12:05:00	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	153.0	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 12:10:30	16 มิ.ย. 69 12:05:46	16 มิ.ย. 69 12:24:08	0 วัน 00 ชม 18 นาที	0	0	0	0		0	0.0	153.0	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 12:24:08	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	153.0	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 12:30:26	16 มิ.ย. 69 12:24:10	16 มิ.ย. 69 13:02:22	0 วัน 00 ชม 38 นาที	0	0	0	0		0	0.0	153.0	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 13:02:22	-	-	-	0	0	0	0		4	0.0	153.0	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 13:10:10	16 มิ.ย. 69 13:05:26	16 มิ.ย. 69 13:32:46	0 วัน 00 ชม 27 นาที	0	0	0	0		0	0.0	153.1	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 13:32:46	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	153.1	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 13:38:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	153.1	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 13:43:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	153.1	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 13:48:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	153.1	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 13:53:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	153.1	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 13:58:00	-	-	-	0	0	0	0		4	0.0	153.1	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:03:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	153.1	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:08:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	153.1	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:13:04	-	-	-	0	0	0	0		71	0.6	157.0	-	ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:18:04	-	-	-	0	0	0	0		69	0.6	163.0	-	ตาลเดี่ยว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:23:04	-	-	-	0	0	0	0		66	0.6	168.1	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:28:04	-	-	-	0	0	0	0		51	0.4	173.0	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:33:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	174.3	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:38:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	176.7	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:43:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	176.7	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:48:04	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	176.7	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 14:57:34	16 มิ.ย. 69 14:52:43	16 มิ.ย. 69 15:03:37	0 วัน 00 ชม 10 นาที	0	0	0	0		0	0.0	176.8	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 15:03:37	-	-	-	0	0	0	0		6	0.0	176.8	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 15:09:55	16 มิ.ย. 69 15:03:51	16 มิ.ย. 69 18:49:52	0 วัน 03 ชม 46 นาที	0	0	0	0		0	0.0	176.8	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานที่		
				1	2	3	4	A					ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
16 มิ.ย. 69 18:49:52	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	176.8	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 18:54:52	-	-	-	0	0	0	0		15	0.0	176.0	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 18:59:48	-	-	-	0	0	0	0		19	0.0	179.9	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:04:44	-	-	-	0	0	0	0		16	0.1	181.4	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:09:52	-	-	-	0	0	0	0		20	0.2	183.4	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:14:52	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	184.5	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:19:52	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	184.5	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:24:52	-	-	-	0	0	0	0		21	0.1	184.9	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:29:52	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	185.1	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:34:52	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	185.1	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:39:52	-	-	-	0	0	0	0		31	0.1	186.4	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:44:52	-	-	-	0	0	0	0		10	0.1	188.2	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:49:52	-	-	-	0	0	0	0		9	0.1	189.4	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:54:52	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	189.9	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 19:59:52	-	-	-	0	0	0	0		66	0.4	192.3	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 20:04:52	-	-	-	0	0	0	0		68	0.5	197.4	-	ทับกวาง	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 20:09:52	-	-	-	0	0	0	0		60	0.5	202.3	-	บ้านป่า	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 20:14:52	-	-	-	0	0	0	0		70	0.6	207.2	-	ตาลเดี่ยว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 20:19:52	-	-	-	0	0	0	0		66	0.5	212.7	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 20:24:52	-	-	-	0	0	0	0		13	0.1	216.6	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 20:29:47	-	-	-	0	0	0	0		2	0.0	216.8	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 20:34:52	-	-	-	0	0	0	0		0	0.0	217.0	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี
16 มิ.ย. 69 20:41:52	16 มิ.ย. 69 20:37:21	16 มิ.ย. 69 20:41:52	0 วัน 00 ชม 04 นาที	0	0	0	0		0	0.0	217.0	-	ป่าผักแพว	แก่งคอย	สระบุรี

เอกสารแนบที่ 31

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก 2569-16688

วันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ. 2569

เรียน ผู้ได้รับใบอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

อ้างถึง คำขอเลขที่ 72070000425351

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุล (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	100.000	042	10190000825494	
2	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	200.000	041	10190000325446	
3	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	200.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ที่เป็นของเสียอันตราย	50.000	075	82020000125442	
5	170407	เศษโลหะปนเปื้อนสารเคมี	20.000	011	10210001025587	
6	170407	เศษโลหะปนเปื้อนสารเคมี	20.000	011	10210005325488	
7	170407	เศษโลหะปนเปื้อนสารเคมี	20.000	011	10210005325595	
8	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210001025587	
9	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210005325488	
10	170402	เศษอลูมิเนียม	30.000	011	10210259425638	
11	070210	เศษกรองน้ำมันปนเปื้อน (Contaminaed Skimmer)	50.000	042	10250387625642	
12	070204	ของเสียจากสารเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends ของเสียจากสารเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends (Spent Xylene Solvent)	150.000	042	10200100725609	
13	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อเย็น (Used Oil)	50.000	041	10190000325446	
14	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อเย็น (Used Oil)	40.000	042	10250387625642	
15	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อเย็น (Used Oil)	120.000	042	10200100725609	
16	130208	น้ำมันใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อเย็น (Used Oil)	50.000	041	10190000225448	
17	160213	หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	20.000	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher กระป๋องสเปรย์ (Spray Can)	20.000	075	82020000125442	
19	190801	เศษกรอง (Skimmer)	300.000	049	10210002025511	
20	170405	เหล็กปนเปื้อนเศษวัสดุ เหล็กปนเปื้อนเศษวัสดุ	100.000	011	10210005325488	
21	170405	เหล็กปนเปื้อนเศษวัสดุ เหล็กปนเปื้อนเศษวัสดุ	80.000	011	10210001025587	
22	170405	เหล็กปนเปื้อนเศษวัสดุ เหล็กปนเปื้อนเศษวัสดุ	50.000	011	10210259425638	
23	170405	เหล็กปนเปื้อนเศษวัสดุ เหล็กปนเปื้อนเศษวัสดุ	20.000	011	20210022325519	
24	150103	ไม้ปนเปื้อนเศษวัสดุ	20.000	011	20210022325519	
25	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว (Empty Used Steel Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used Plastic Drum) ถังปนเปื้อนสารเคมี (Empty Used IBC Drum)	100.000	039	10210333425646	
26	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุล (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	200.000	048	72070001525621	
27	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุล (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	100.000	042	10250387625642	
28	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุล (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	100.000	042	10210182725674	
29	150102	เศษภาชนะบรรจุ PP PE ปนเปื้อนสารเคมี ถังบรรจุใช้แล้ว	150.000	011	10210259425638	
30	150102	เศษภาชนะบรรจุ PP PE ปนเปื้อนสารเคมี ถังบรรจุใช้แล้ว	150.000	049	10210002025511	
31	150102	เศษภาชนะบรรจุ PP PE ปนเปื้อนสารเคมี ถังบรรจุใช้แล้ว	50.000	011	10210005325488	
32	150102	เศษภาชนะบรรจุ PP PE ปนเปื้อนสารเคมี ถังบรรจุใช้แล้ว	150.000	011	10210000825573	
33	150102	เศษภาชนะบรรจุ PP PE ปนเปื้อนสารเคมี ถังบรรจุใช้แล้ว	100.000	011	10210001025587	
34	070204	ของเสียจากสารเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends น้ำยาล้างอุปกรณ์ (Spent Xylene Solvent)	200.000	042	10190107125533	
35	150101	เศษกระดาษ	80.000	011	10210200325598	
36	150101	เศษกระดาษ	200.000	011	10210000825474	
37	150103	ไม้ปนเปื้อนเศษวัสดุ	70.000	011	10210200325598	
38	150103	ไม้ปนเปื้อนเศษวัสดุ	80.000	011	10210000825474	
39	150102	เศษภาชนะบรรจุ PP PE ปนเปื้อนสารเคมี ถังบรรจุใช้แล้ว	100.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	100.000	071	72080000125604	
41	170506	ยางรถยนต์ที่ใช้แล้ว	50.000	071	10250414925643	
42	170505	ยางรถยนต์ที่ใช้แล้ว	100.000	042	10190000825494	
43	070204	ของเสียจากสารเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends น้ำยาล้างอุปกรณ์ (Spent Xylene Solvent)	200.000	042	10250387625642	
44	160213	หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	30.000	049	10210182725674	
45	160213	หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	30.000	049	72080000125455	
46	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว (Empty Used Steel Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used Plastic Drum) ถังปนเปื้อนสารเคมี (Empty Used IBC Drum)	50.000	039	10190107125533	
47	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว (Empty Used Steel Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used Plastic Drum) ถังปนเปื้อนสารเคมี (Empty Used IBC Drum)	50.000	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	100.000	042	10190000825494	
49	070204	ของเสียจากสารเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends	200.000	041	10190000225448	
50	070204	ของเสียจากสารเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends	200.000	076	10190000325446	
51	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ถังปนเปื้อนสารเคมี	200.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	300.000	045	10190000825494	
53	170203	เศษกระดาษ	50.000	011	10210000825474	
54	170203	เศษกระดาษ	50.000	011	10210200325598	

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก 3 2569-16688

วันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2569

เรียน ผู้ได้รับอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

อ้างถึง คำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน เลขที่ 72070000425351

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี(Fabric contaminated oil and chemical) หินกรวด ทราย(Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	5.120	042	10190000825494	
2	070214	สารเติมแต่ง(Additive)	0.000	041	10190000325446	
3	070214	สารเติมแต่ง(Additive)	0.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides สารประกอบเปอร์ออกไซด์	0.000	075	82020000125442	
5	170407	เศษโลหะปนเปื้อนน้ำมันหล่อเย็น	0.000	011	10210001025587	
6	170407	เศษโลหะปนเปื้อนน้ำมันหล่อเย็น	0.000	011	10210005325488	
7	170407	เศษโลหะปนเปื้อนน้ำมันหล่อเย็น	0.000	011	10210005325595	
8	170402	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10210001025587	
9	170402	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10210005325488	
10	170402	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	070210	เศษกรองน้ำมันหล่อเย็น (Contaminaed Skimmer)	0.000	042	10250387625642	
12	070204	สารละลายที่ใช้แล้ว(Chemical Waste) Heavy Ends สารละลายไซลีนที่ใช้แล้ว (Spent Xylene Solvent)	15.550	042	10200100725609	
13	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	041	10190000325446	
14	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	042	10250387625642	
15	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	041	10190000225448	
17	160213	เศษหลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher กระป๋องสเปรย์เปล่า (Spray Can)	0.000	075	82020000125442	
19	190801	เศษกรองน้ำมัน (Skimmer)	0.000	049	10210002025511	
20	170405	เศษเหล็กปนเศษโลหะอื่นๆ	0.000	011	10210005325488	
21	170405	เศษเหล็กปนเศษโลหะอื่นๆ	1.920	011	10210001025587	

- ทั้งนี้ ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ฉบับลงวันที่ 15 มกราคม 2569 อย่างเคร่งครัด
- ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม พ.ศ. 2569 เป็นต้นไป ผู้ได้รับอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2568 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 142 ตอนพิเศษ 45 ง ลงวันที่ 2 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 ด้วย

ขอแสดงความนับถือ

(นายวีรพล ตันติวิทยา)
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำนักจัดการกากอุตสาหกรรม
โทร. 0 2430 6789 ต่อ 4521
อีเมล waste@diw.go.th

22	170405	¢Ç¸ç Iոъ тХ¢тոъЛ¢Ç¸ç Iոъ тХТеж¤¢ոъТ	0.000	011	10210259425638	
23	170405	¢Ç¸ç Iոъ тХ¢тոъЛ¢Ç¸ç Iոъ тХТеж¤¢ոъТ	0.000	011	20210022325519	
24	150103	ЌЦ¢ոъзжнв¤Ç¸жнй	0.000	011	20210022325519	
25	150110	ЌннЙНнѕ ғ Ѳъ тХкк¢ќүк (Empty Used Steel Drum) ЌннЙНнѕ ғ Ѳъ ЦТжЧкк¢ќүк (Empty Used Plastic Drum) ЌннЙНнѕ ғ Ѳъ ЦТжЧкк¢ќүк (Empty Used IBC Drum)	4.550	039	10210333425646	
26	150202	ѡ ХжЌЦкк¢ќүкќЦнх¢ոъХТЦнғ нч(Fabric contaminated oil and chemical) жд ¯ нѓ.: (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	048	72070001525621	
27	150202	ѡ ХжЌЦкк¢ќүкќЦнх¢ոъХТЦнғ нч(Fabric contaminated oil and chemical) жд ¯ нѓ.: (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10250387625642	
28	150202	ѡ ХжЌЦкк¢ќүкќЦнх¢ոъХТЦнғ нч(Fabric contaminated oil and chemical) жд ¯ нѓ.: (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10210182725674	
29	150102	¢Ç¸ç¢КЙЌПъЦТжЧPP PE ЗЦ¢ЙиЦ ІКЙЬ¢ոъйЌЦ¢ոъзЌПъЦТжЧ ЌннЙНнѕ ғ Ѳ¢ЬкЯ ЌПъЦТжЧЬкнЙЌ¢ќүк	0.000	011	10210259425638	
30	150102	¢Ç¸ç¢КЙЌПъЦТжЧPP PE ЗЦ¢ЙиЦ ІКЙЬ¢ոъйЌЦ¢ոъзЌПъЦТжЧ ЌннЙНнѕ ғ Ѳ¢ЬкЯ ЌПъЦТжЧЬкнЙЌ¢ќүк	1.620	049	10210002025511	
31	150102	¢Ç¸ç¢КЙЌПъЦТжЧPP PE ЗЦ¢ЙиЦ ІКЙЬ¢ոъйЌЦ¢ոъзЌПъЦТжЧ ЌннЙНнѕ ғ Ѳ¢ЬкЯ ЌПъЦТжЧЬкнЙЌ¢ќүк	0.000	011	10210005325488	
32	150102	¢Ç¸ç¢КЙЌПъЦТжЧPP PE ЗЦ¢ЙиЦ ІКЙЬ¢ոъйЌЦ¢ոъзЌПъЦТжЧ ЌннЙНнѕ ғ Ѳ¢ЬкЯ ЌПъЦТжЧЬкнЙЌ¢ќүк	1.670	011	10210000825573	
33	150102	¢Ç¸ç¢КЙЌПъЦТжЧPP PE ЗЦ¢ЙиЦ ІКЙЬ¢ոъйЌЦ¢ոъзЌПъЦТжЧ ЌннЙНнѕ ғ Ѳ¢ЬкЯ ЌПъЦТжЧЬкнЙЌ¢ќүк	0.000	011	10210001025587	
34	070204	¯ ѓ.:¢ТЧТЦнғ нч(Chemical Waste) Heavy Ends¯ ѓ.:¢ТЧТЦнъХъЦнЖЬъ¤ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10190107125533	
35	150101	¢Ç¸ нХЖЦç	0.000	011	10210200325598	
36	150101	¢Ç¸ нХЖЦç	0.000	011	10210000825474	
37	150103	ЌЦ¢ոъзжнв¤Ç¸жнй	0.000	011	10210200325598	
38	150103	ЌЦ¢ոъзжнв¤Ç¸жнй	0.000	011	10210000825474	
39	150102	¢Ç¸ç¢КЙЌПъЦТжЧPP PE ЗЦ¢ЙиЦ ІКЙЬ¢ոъйЌЦ¢ոъзЌПъЦТжЧ ЌннЙНнѕ ғ Ѳ¢ЬкЯ ЌПъЦТжЧЬкнЙЌ¢ќүк	0.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	0.000	071	72080000125604	
41	170506	жХ¯ үкЖЦЙЦ¯ нЦ:нХЖЦнЎЦ	0.000	071	10250414925643	
42	170505	жХ¯ үкЙЦ¯ нЦ:нХЖЦнЎЦ	0.000	042	10190000825494	
43	070204	¯ ѓ.:¢ТЧТЦнғ нч(Chemical Waste) Heavy Ends¯ ѓ.:¢ТЧТЦнъХъЦнЖЬъ¤ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10250387625642	
44	160213	тъүЖжк (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210182725674	
45	160213	тъүЖжк (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	72080000125455	
46	150110	ЌннЙНнѕ ғ Ѳъ тХкк¢ќүк (Empty Used Steel Drum) ЌннЙНнѕ ғ Ѳъ ЦТжЧкк¢ќүк (Empty Used Plastic Drum) ЌннЙНнѕ ғ Ѳъ ЦТжЧкк¢ќүк (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10190107125533	
47	150110	ЌннЙНнѕ ғ Ѳъ тХкк¢ќүк (Empty Used Steel Drum) ЌннЙНнѕ ғ Ѳъ ЦТжЧкк¢ќүк (Empty Used Plastic Drum) ЌннЙНнѕ ғ Ѳъ ЦТжЧкк¢ќүк (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
49	070204	¯ ѓ.:¢ТЧТЦнғ нч(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	041	10190000225448	
50	070204	¯ ѓ.:¢ТЧТЦнғ нч(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	076	10190000325446	
51	150202	ѡ ХжЌЦкк¢ќүкќЦнх¢ոъХТЦнғ нч(Fabric contaminated oil and chemical) ¢Ç¸ç ѡ ХжЌЦкк¢ќүк	0.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	0.000	045	10190000825494	
53	170203	¢Ç¸ Кոъ ЦТжЧ	0.000	011	10210000825474	
54	170203	¢Ç¸ Кոъ ЦТжЧ	0.000	011	10210200325598	

нЦЧ¯ ЦнЗ ЖжнЖкүкЦЭЦжЧнЌЌъЖжЌ¢ежЙЌЗ 1 н¯ нЦ н 2569 ЗЦ¢ѡ ЗЦ 31 н¯ нЦ н 2569

үү¯ Ж тиЪ ѡ ЌЗ 1 н¯ нЦ н 2569
ІЖЧ¯ нн Іѓ.:ЦкүнЧЦТ¯ ннн

тк ЌтЧ ивЙ ІКЌ ЌЎ үк ЦжІЖЧнЖЬнЖЌКүЧнЪЛЗнүкЧЦΘ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

¢ոъ¯ ЗЦ 2569-16688

тк ЌтЧ ивЙ ІКЌ ЎүЎ ЖтЧ¢ЎЎ үе ЙиЙ ІКЌ ЦнЧКЙЦнғ ЪЦ ѓ.:

ЌнЧЦЗ¢үЯЎЬЧкЪ¢ոъЧТ¢ЙЦЖ

ЗЖ¢ЌЧЦкІѓ.:Цк¢ոъ¯ ЗЦ 72070000425351

ІЖЧнЧЦЧЦнЪХ¢үЧЦЖЌКЪ¯ ЦнЧКЙЦнғ ЪЦЖЖ¢ЎЎ

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ѡ ХжЌЦкк¢ќүкќЦнх¢ոъХТЦнғ нч(Fabric contaminated oil and chemical) жд ¯ нѓ.: (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	5.780	042	10190000825494	
2	070214	ТЦнёжЧнеЖЙ(Additive)	10.081	041	10190000325446	
3	070214	ТЦнёжЧнеЖЙ(Additive)	0.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ¢ТүнТЦЦК	0.000	075	82020000125442	
5	170407	¢Ç¸ Iոъ тХтոъЦнЪкЖкХкк	0.000	011	10210001025587	
6	170407	¢Ç¸ Iոъ тХтոъЦнЪкЖкХкк	0.000	011	10210005325488	
7	170407	¢Ç¸ Iոъ тХтոъЦнЪкЖкХкк	0.000	011	10210005325595	
8	170402	¢Ç¸ Iոъ тХүոънЎЎнн	0.000	011	10210001025587	
9	170402	¢Ç¸ Iոъ тХүոънЎЎнн	0.000	011	10210005325488	
10	170402	¢Ç¸ Iոъ тХүոънЎЎнн	0.000	011	10210259425638	
11	070210	¢Ç¸ Кոъ ЦТжЧкк¢ќүк (Contaminaed Skimmer)	0.000	042	10250387625642	
12	070204	¯ ѓ.:¢ТЧТЦнғ нч(Chemical Waste) Heavy Ends¯ ѓ.:¢ТЧТЦнъХъЦнЖЬъ¤ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10200100725609	
13	130208	¯ ѓ.:¢ТЧЌЦнхЗЖЬ¢ոъй(Waste Oil) ЌЦнхЖЬ¢ոъй(Used Oil)	0.000	041	10190000325446	
14	130208	¯ ѓ.:¢ТЧЌЦнхЗЖЬ¢ոъй(Waste Oil) ЌЦнхЖЬ¢ոъй(Used Oil)	0.000	042	10250387625642	
15	130208	¯ ѓ.:¢ТЧЌЦнхЗЖЬ¢ոъй(Waste Oil) ЌЦнхЖЬ¢ոъй(Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130208	¯ ѓ.:¢ТЧЌЦнхЗЖЬ¢ոъй(Waste Oil) ЌЦнхЖЬ¢ոъй(Used Oil)	0.000	041	10190000225448	

17	160213	ฦาษงฯฯห (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	1.830	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher ˝ หฯหฤ่ฯ:ฦ¢หหฯ(Spray Can)	0.000	075	82020000125442	
19	190801	¢Ççหัษฦฦฯฯ (Skimmer)	50.280	049	10210002025511	
20	170405	¢ÇçIาฦฯฯ¢าฦา¢ÇçIาฦฯฯ๊ะหฯ	14.800	011	10210005325488	
21	170405	¢ÇçIาฦฯฯ¢าฦา¢ÇçIาฦฯฯ๊ะหฯ	0.000	011	10210001025587	
22	170405	¢ÇçIาฦฯฯ¢าฦา¢ÇçIาฦฯฯ๊ะหฯ	0.000	011	10210259425638	
23	170405	¢ÇçIาฦฯฯ¢าฦา¢ÇçIาฦฯฯ๊ะหฯ	0.000	011	20210022325519	
24	150103	ัฦัฯาฦ่ฯหฯ¢Ççฯหฯษ	0.000	011	20210022325519	
25	150110	ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯหฯ (Empty Used Steel Drum) ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯฦฯฯหฯ (Empty Used Plastic Drum) ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯฦฯฯหฯ (Empty Used IBC Drum)	2.751	039	10210333425646	
26	150202	ฯฦฯฯ่ฯฦฯหฯ¢Ççหฯฦฯฯ (Fabric contaminated oil and chemical) ฯฦ ˝ หฯ:ฯ (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	048	72070001525621	
27	150202	ฯฦฯฯ่ฯฦฯหฯ¢Ççหฯฦฯฯ (Fabric contaminated oil and chemical) ฯฦ ˝ หฯ:ฯ (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	2.121	042	10250387625642	
28	150202	ฯฦฯฯ่ฯฦฯหฯ¢Ççหฯฦฯฯ (Fabric contaminated oil and chemical) ฯฦ ˝ หฯ:ฯ (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10210182725674	
29	150102	¢Ççฯคหัฦัฯาฦ่ฯ PP PE ฦาฯหฯIหหษ๊ะฯหัฦัฯาฦ่ฯ ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ ัฦัฯาฦ่ฯฯหฯหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ	0.000	011	10210259425638	
30	150102	¢Ççฯคหัฦัฯาฦ่ฯ PP PE ฦาฯหฯIหหษ๊ะฯหัฦัฯาฦ่ฯ ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ ัฦัฯาฦ่ฯฯหฯหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ	7.000	049	10210002025511	
31	150102	¢Ççฯคหัฦัฯาฦ่ฯ PP PE ฦาฯหฯIหหษ๊ะฯหัฦัฯาฦ่ฯ ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ ัฦัฯาฦ่ฯฯหฯหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ	0.000	011	10210005325488	
32	150102	¢Ççฯคหัฦัฯาฦ่ฯ PP PE ฦาฯหฯIหหษ๊ะฯหัฦัฯาฦ่ฯ ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ ัฦัฯาฦ่ฯฯหฯหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ	10.481	011	10210000825573	
33	150102	¢Ççฯคหัฦัฯาฦ่ฯ PP PE ฦาฯหฯIหหษ๊ะฯหัฦัฯาฦ่ฯ ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ ัฦัฯาฦ่ฯฯหฯหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ	0.000	011	10210001025587	
34	070204	˝ ฯ:¢ฦหฦฦษหฯ หฯ(Chemical Waste) Heavy Ends˝ ฯ:¢ฦหฦฦษหฯาฦัฯหฯ (Spent Xylene Solvent)	10.610	042	10190107125533	
35	150101	¢Ççหฯฯษฦç	7.991	011	10210200325598	
36	150101	¢Ççหฯฯษฦç	0.000	011	10210000825474	
37	150103	ัฦัฯาฦ่ฯหฯ¢Ççฯหฯษ	11.371	011	10210200325598	
38	150103	ัฦัฯาฦ่ฯหฯ¢Ççฯหฯษ	3.361	011	10210000825474	
39	150102	¢Ççฯคหัฦัฯาฦ่ฯ PP PE ฦาฯหฯIหหษ๊ะฯหัฦัฯาฦ่ฯ ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ ัฦัฯาฦ่ฯฯหฯหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯ	0.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	0.000	071	72080000125604	
41	170506	ฯฦ ษหฯฯษฦฦ หฦ:หฯฦหฦ	0.000	071	10250414925643	
42	170505	ฯฦ ษหฯฦฦ หฦ:หฯฦหฦ	0.000	042	10190000825494	
43	070204	˝ ฯ:¢ฦหฦฦษหฯ หฯ(Chemical Waste) Heavy Ends˝ ฯ:¢ฦหฦฦษหฯาฦัฯหฯ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10250387625642	
44	160213	ฦาษงฯฯห (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210182725674	
45	160213	ฦาษงฯฯห (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	72080000125455	
46	150110	ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯหฯ (Empty Used Steel Drum) ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯฦฯฯหฯ (Empty Used Plastic Drum) ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯฦฯฯหฯ (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10190107125533	
47	150110	ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯหฯ (Empty Used Steel Drum) ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯฦฯฯหฯ (Empty Used Plastic Drum) ัหหษ่ฯ๊ฯ ๏ฯฦฯฯฦฯฯหฯ (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
49	070204	˝ ฯ:¢ฦหฦฦษหฯ หฯ(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	041	10190000225448	
50	070204	˝ ฯ:¢ฦหฦฦษหฯ หฯ(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	076	10190000325446	
51	150202	ฯฦฯฯ่ฯฦฯหฯ¢Ççหฯฦฯฯษหฯ หฯ(Fabric contaminated oil and chemical) ฯฦ ˝ หฯ:ฯ (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	0.000	045	10190000825494	
53	170203	¢Ççัหฦฦษหฯ	0.000	011	10210000825474	
54	170203	¢Ççัหฦฦษหฯ	0.000	011	10210200325598	

หฦษ˝ ฦหฐ๊ฯษหฯษฯ่ฯฯหฦหฦษหฯ๊ฯ ษ˝ะฯษฯ๊ฯ๊ฯ๊

12	070204	ˆ ฯ.:ฃโหโ๊ฯ๎ ฯ๎ง(Chemical Waste) Heavy Ends ˆ ฯ.:ฃโหโ๊ฯ๎ภ๖ฦ๖ฬ๖ฬ๖ฬ

7	170407	ขยะปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	011	10210005325595	
8	170402	ขยะโลหะ	0.000	011	10210001025587	
9	170402	ขยะโลหะ	0.000	011	10210005325488	
10	170402	ขยะโลหะ	0.000	011	10210259425638	
11	070210	ขยะกากตะกอน (Contaminaed Skimmer)	0.000	042	10250387625642	
12	070204	กากของเสีย (Chemical Waste) Heavy Ends ของเสียอันตรายประเภทน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10200100725609	
13	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	041	10190000325446	
14	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	042	10250387625642	
15	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	6.271	042	10200100725609	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	041	10190000225448	
17	160213	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher กระป๋องสเปรย์ (Spray Can)	0.000	075	82020000125442	
19	190801	ขยะกากตะกอน (Skimmer)	19.290	049	10210002025511	
20	170405	ขยะปนเปื้อนเศษวัสดุ ขยะปนเปื้อนเศษวัสดุ	0.000	011	10210005325488	
21	170405	ขยะปนเปื้อนเศษวัสดุ ขยะปนเปื้อนเศษวัสดุ	0.000	011	10210001025587	
22	170405	ขยะปนเปื้อนเศษวัสดุ ขยะปนเปื้อนเศษวัสดุ	0.000	011	10210259425638	
23	170405	ขยะปนเปื้อนเศษวัสดุ ขยะปนเปื้อนเศษวัสดุ	0.000	011	20210022325519	
24	150103	ขยะเศษไม้ ขยะเศษไม้	0.000	011	20210022325519	
25	150110	ภาชนะบรรจุเหล็กเปล่า (Empty Used Steel Drum) ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า (Empty Used Plastic Drum) ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า (Empty Used IBC Drum)	2.540	039	10210333425646	
26	150202	ตัวกรองปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	048	72070001525621	
27	150202	ตัวกรองปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10250387625642	
28	150202	ตัวกรองปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10210182725674	
29	150102	พลาสติก PP PE ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า	0.000	011	10210259425638	
30	150102	พลาสติก PP PE ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า	5.410	049	10210002025511	
31	150102	พลาสติก PP PE ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า	0.000	011	10210005325488	
32	150102	พลาสติก PP PE ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า	6.210	011	10210000825573	
33	150102	พลาสติก PP PE ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า	0.000	011	10210001025587	
34	070204	กากของเสีย (Chemical Waste) Heavy Ends ของเสียอันตรายประเภทน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10190107125533	
35	150101	ขยะบรรจุภัณฑ์	8.390	011	10210200325598	
36	150101	ขยะบรรจุภัณฑ์	0.000	011	10210000825474	
37	150103	ขยะเศษไม้ ขยะเศษไม้	4.661	011	10210200325598	
38	150103	ขยะเศษไม้ ขยะเศษไม้	3.121	011	10210000825474	
39	150102	พลาสติก PP PE ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า	0.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	0.000	071	72080000125604	
41	170506	ยางรถยนต์ ยางรถยนต์	0.000	071	10250414925643	
42	170505	ยางรถยนต์ ยางรถยนต์	0.000	042	10190000825494	
43	070204	กากของเสีย (Chemical Waste) Heavy Ends ของเสียอันตรายประเภทน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10250387625642	
44	160213	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210182725674	
45	160213	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	72080000125455	
46	150110	ภาชนะบรรจุเหล็กเปล่า (Empty Used Steel Drum) ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า (Empty Used Plastic Drum) ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10190107125533	
47	150110	ภาชนะบรรจุเหล็กเปล่า (Empty Used Steel Drum) ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า (Empty Used Plastic Drum) ภาชนะบรรจุพลาสติกเปล่า (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	15.661	042	10190000825494	
49	070204	กากของเสีย (Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	041	10190000225448	
50	070204	กากของเสีย (Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	076	10190000325446	
51	150202	ตัวกรองปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรองปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	0.000	045	10190000825494	
53	170203	ขยะกากตะกอน	0.000	011	10210000825474	
54	170203	ขยะกากตะกอน	0.000	011	10210200325598	

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา ภายในวันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 30 มกราคม 2569

ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดย นายสมชาย ใจดี

ตามที่ บริษัท ตัวอย่าง จำกัด ได้ยื่นคำขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก 2569-16688

ตามที่ บริษัท ตัวอย่าง จำกัด ได้ยื่นคำขอ

ต่ออายุ ขยายเวลา แก้ไขเปลี่ยนแปลง

อนุญาตที่ 72070000425351

ในการนี้ บริษัท ตัวอย่าง จำกัด ได้รับอนุญาต

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ตัวกรองปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ตัวกรอง (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	2.360	042	10190000825494	

2	070214	ฺTฺ□ฺнฺฺ๋жฺ□ฺнฺฺ๋жฺЙฺ๋(Additive)	11.180	041	10190000325446	
3	070214	ฺTฺ□ฺнฺฺ๋жฺ□ฺнฺฺ๋жฺЙฺ๋(Additive)	0.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ฺฺฺฺ๋๊๋๋๋

ลำดับที่ | รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | ปริมาณ(ตัน) | รหัสการจัดการ | ผู้รับดำเนินการ | เหตุผล

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ผ้าชุบน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุลและทรายปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	8.371	042	10190000825494	
2	070214	สารเติมแต่ง(Additive)	14.730	041	10190000325446	
3	070214	สารเติมแต่ง(Additive)	0.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ของแข็งอนินทรีย์	0.000	075	82020000125442	
5	170407	โลหะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	011	10210001025587	
6	170407	โลหะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	5.340	011	10210005325488	
7	170407	โลหะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี	0.000	011	10210005325595	
8	170402	อลูมิเนียมและโลหะผสม	0.000	011	10210001025587	
9	170402	อลูมิเนียมและโลหะผสม	0.000	011	10210005325488	
10	170402	อลูมิเนียมและโลหะผสม	0.000	011	10210259425638	
11	070210	ของเสียปนเปื้อนสารเคมี (Contaminaed Skimmer)	0.000	042	10250387625642	
12	070204	กากของเสียเคมี(Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียเคมี (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10200100725609	
13	130208	กากน้ำมันหล่อลื่นสังเคราะห์(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นสังเคราะห์(Used Oil)	0.000	041	10190000325446	
14	130208	กากน้ำมันหล่อลื่นสังเคราะห์(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นสังเคราะห์(Used Oil)	0.951	042	10250387625642	
15	130208	กากน้ำมันหล่อลื่นสังเคราะห์(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นสังเคราะห์(Used Oil)	6.311	042	10200100725609	
16	130208	กากน้ำมันหล่อลื่นสังเคราะห์(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นสังเคราะห์(Used Oil)	0.000	041	10190000225448	
17	160213	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	2.900	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher กระป๋องสเปรย์ (Spray Can)	0.000	075	82020000125442	
19	190801	ของเสียปนเปื้อนไขมัน (Skimmer)	53.510	049	10210002025511	
20	170405	เหล็กและเหล็กกล้า เหล็กและเหล็กกล้าผสมอื่นๆ	0.000	011	10210005325488	
21	170405	เหล็กและเหล็กกล้า เหล็กและเหล็กกล้าผสมอื่นๆ	0.000	011	10210001025587	
22	170405	เหล็กและเหล็กกล้า เหล็กและเหล็กกล้าผสมอื่นๆ	0.000	011	10210259425638	
23	170405	เหล็กและเหล็กกล้า เหล็กและเหล็กกล้าผสมอื่นๆ	0.000	011	20210022325519	
24	150103	ขี้เถ้าจากการเผาไหม้ถ่านหิน	0.000	011	20210022325519	
25	150110	ภาชนะโลหะปนเปื้อนวัตถุอันตราย (Empty Used Steel Drum) ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัตถุอันตราย (Empty Used Plastic Drum) ภาชนะปนเปื้อนวัตถุอันตราย (Empty Used IBC Drum)	4.251	039	10210333425646	
26	150202	ผ้าชุบน้ำมันและสารเคมี ทรายและกรวดกรองโมเลกุลและทรายปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	048	72070001525621	
27	150202	ผ้าชุบน้ำมันและสารเคมี ทรายและกรวดกรองโมเลกุลและทรายปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	4.481	042	10250387625642	
28	150202	ผ้าชุบน้ำมันและสารเคมี ทรายและกรวดกรองโมเลกุลและทรายปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10210182725674	
29	150102	ของเสียปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน PP PE ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัตถุอันตราย	0.000	011	10210259425638	
30	150102	ของเสียปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน PP PE ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัตถุอันตราย	5.950	049	10210002025511	
31	150102	ของเสียปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน PP PE ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัตถุอันตราย	0.000	011	10210005325488	
32	150102	ของเสียปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน PP PE ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัตถุอันตราย	7.141	011	10210000825573	
33	150102	ของเสียปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน PP PE ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัตถุอันตราย	0.000	011	10210001025587	
34	070204	กากของเสียเคมี(Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียเคมี (Spent Xylene Solvent)	11.910	042	10190107125533	
35	150101	ของเสียบรรจุภัณฑ์	8.461	011	10210200325598	
36	150101	ของเสียบรรจุภัณฑ์	0.000	011	10210000825474	
37	150103	ขี้เถ้าจากการเผาไหม้ชีวมวล	4.200	011	10210200325598	
38	150103	ขี้เถ้าจากการเผาไหม้ชีวมวล	4.500	011	10210000825474	
39	150102	ของเสียปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน PP PE ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากการใช้งาน ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัตถุอันตราย	0.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	0.000	071	72080000125604	
41	170506	ของเหลวที่ขุดลอก	0.000	071	10250414925643	
42	170505	ของเหลวที่ขุดลอก	18.771	042	10190000825494	
43	070204	กากของเสียเคมี(Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียเคมี (Spent Xylene Solvent)	0.951	042	10250387625642	
44	160213	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210182725674	
45	160213	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	72080000125455	
46	150110	ภาชนะโลหะปนเปื้อนวัตถุอันตราย (Empty Used Steel Drum) ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัตถุอันตราย (Empty Used Plastic Drum) ภาชนะปนเปื้อนวัตถุอันตราย (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10190107125533	
47	150110	ภาชนะโลหะปนเปื้อนวัตถุอันตราย (Empty Used Steel Drum) ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัตถุอันตราย (Empty Used Plastic Drum) ภาชนะปนเปื้อนวัตถุอันตราย (Empty Used IBC Drum)	1.901	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
49	070204	กากของเสียเคมี(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	041	10190000225448	
50	070204	กากของเสียเคมี(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	076	10190000325446	
51	150202	ผ้าชุบน้ำมันและสารเคมี(Fabric contaminated oil and chemical) ของเสียปนเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	0.000	045	10190000825494	
53	170203	ของเสียบรรจุภัณฑ์	0.000	011	10210000825474	
54	170203	ของเสียบรรจุภัณฑ์	0.000	011	10210200325598	

ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2569 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2569

ณ วันที่ 1 เมษายน 2569
โดย กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ขอแสดงความนับถือ



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก 2569-16688

ใบอนุญาตให้นำของเสียอันตรายออกไปจากโรงงาน

ให้ไว้ ณ วันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2569

ผู้ได้รับใบอนุญาต บริษัท ไทยเคมีคอล จำกัด

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) หินกรวดและทรายปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10190000825494	
2	070214	สารเติมแต่ง(Additive)	0.000	041	10190000325446	
3	070214	สารเติมแต่ง(Additive)	0.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ของเสียจากห้องปฏิบัติการ	0.000	075	82020000125442	
5	170407	เศษโลหะปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่นและไขมัน	0.000	011	10210001025587	
6	170407	เศษโลหะปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่นและไขมัน	0.000	011	10210005325488	
7	170407	เศษโลหะปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่นและไขมัน	0.000	011	10210005325595	
8	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210001025587	
9	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210005325488	
10	170402	เศษโลหะอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	070210	เศษวัสดุปนเปื้อนสารเคมี (Contaminaed Skimmer)	0.000	042	10250387625642	
12	070204	กากของเสียอันตราย(Chemical Waste) Heavy Ends ของเสียจากการทำความสะอาดด้วยไซลีน (Spent Xylene Solvent)	44.571	042	10200100725609	
13	130208	ของเสียน้ำมันใช้แล้ว(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	041	10190000325446	
14	130208	ของเสียน้ำมันใช้แล้ว(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	042	10250387625642	
15	130208	ของเสียน้ำมันใช้แล้ว(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130208	ของเสียน้ำมันใช้แล้ว(Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	041	10190000225448	
17	160213	หลอดไฟฟ้า (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher กระป๋องสเปรย์เปล่า(Spray Can)	0.000	075	82020000125442	
19	190801	เศษวัสดุปนเปื้อน(Skimmer)	22.291	049	10210002025511	
20	170405	เศษโลหะเหล็กปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่น	5.400	011	10210005325488	
21	170405	เศษโลหะเหล็กปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่น	0.000	011	10210001025587	
22	170405	เศษโลหะเหล็กปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่น	3.001	011	10210259425638	
23	170405	เศษโลหะเหล็กปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่น	0.000	011	20210022325519	
24	150103	ไม้ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	20210022325519	
25	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว (Empty Used Steel Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used Plastic Drum) ถังใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี (Empty Used IBC Drum)	2.421	039	10210333425646	
26	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) หินกรวดและทรายปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	048	72070001525621	
27	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) หินกรวดและทรายปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	3.220	042	10250387625642	
28	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) หินกรวดและทรายปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10210182725674	
29	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี PP PE ใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210259425638	
30	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี PP PE ใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี	4.271	049	10210002025511	
31	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี PP PE ใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210005325488	
32	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี PP PE ใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี	5.951	011	10210000825573	
33	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี PP PE ใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210001025587	
34	070204	กากของเสียอันตราย(Chemical Waste) Heavy Ends ของเสียจากการทำความสะอาดด้วยไซลีน (Spent Xylene Solvent)	12.001	042	10190107125533	
35	150101	เศษกระดาษ	5.171	011	10210200325598	
36	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210000825474	
37	150103	ไม้ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210200325598	
38	150103	ไม้ปนเปื้อนสารเคมี	2.510	011	10210000825474	
39	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี PP PE ใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี	0.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	0.000	071	72080000125604	
41	170506	ยางรถยนต์ที่ใช้แล้ว	0.000	071	10250414925643	
42	170505	ยางรถยนต์ที่ใช้แล้ว	0.000	042	10190000825494	
43	070204	กากของเสียอันตราย(Chemical Waste) Heavy Ends ของเสียจากการทำความสะอาดด้วยไซลีน (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10250387625642	
44	160213	หลอดไฟฟ้า (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210182725674	
45	160213	หลอดไฟฟ้า (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	72080000125455	
46	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว (Empty Used Steel Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used Plastic Drum) ถังใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10190107125533	
47	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว (Empty Used Steel Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used Plastic Drum) ถังใช้แล้วปนเปื้อนสารเคมี (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
49	070204	กากของเสียอันตราย(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	041	10190000225448	
50	070204	กากของเสียอันตราย(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	076	10190000325446	
51	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) เศษผ้าปนเปื้อนสารเคมี	0.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	0.000	045	10190000825494	
53	170203	เศษวัสดุปนเปื้อน	0.000	011	10210000825474	
54	170203	เศษวัสดุปนเปื้อน	0.000	011	10210200325598	

ใบอนุญาตนี้มีผลใช้ได้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
นายอนุชา ศรีสุวรรณ
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ใบอนุญาตนี้ออกให้ตามความในพระราชบัญญัติการนำของเสียอันตรายออกไปจากโรงงาน พ.ศ. 2560



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก 2569-16688

วันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2569

เรื่อง ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ที่ 72070000425351

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ขออนุญาตให้นำออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุลปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10190000825494	
2	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
3	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ที่เป็นของเหลว	0.000	075	82020000125442	
5	170407	เศษโลหะปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	011	10210001025587	
6	170407	เศษโลหะปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	011	10210005325488	
7	170407	เศษโลหะปนเปื้อนน้ำมัน	0.000	011	10210005325595	
8	170402	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10210001025587	
9	170402	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10210005325488	
10	170402	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	070210	เศษกรองน้ำมันที่ใช้แล้ว (Contaminaed Skimmer)	0.000	042	10250387625642	
12	070204	กากของเสียจากการกลั่นสารเคมีอินทรีย์ (Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียจากการกลั่นสารเคมีอินทรีย์ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10200100725609	
13	130208	กากของเสียจากการกลั่นน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	041	10190000325446	
14	130208	กากของเสียจากการกลั่นน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10250387625642	
15	130208	กากของเสียจากการกลั่นน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130208	กากของเสียจากการกลั่นน้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	041	10190000225448	
17	160213	หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher กระป๋องสเปรย์ (Spray Can)	0.000	075	82020000125442	
19	190801	เศษกรองน้ำมัน (Skimmer)	0.000	049	10210002025511	
20	170405	เศษเหล็กปนเปื้อนเศษเหล็กปนเปื้อนน้ำมันดิบ	0.000	011	10210005325488	
21	170405	เศษเหล็กปนเปื้อนเศษเหล็กปนเปื้อนน้ำมันดิบ	0.000	011	10210001025587	
22	170405	เศษเหล็กปนเปื้อนเศษเหล็กปนเปื้อนน้ำมันดิบ	0.000	011	10210259425638	
23	170405	เศษเหล็กปนเปื้อนเศษเหล็กปนเปื้อนน้ำมันดิบ	0.000	011	20210022325519	
24	150103	ไม้ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	20210022325519	
25	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Steel Drum) บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Plastic Drum) บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10210333425646	
26	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุลปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	048	72070001525621	
27	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุลปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10250387625642	
28	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุลปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10210182725674	
29	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย PP PE ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	011	10210259425638	
30	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย PP PE ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	049	10210002025511	
31	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย PP PE ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	011	10210005325488	
32	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย PP PE ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	011	10210000825573	
33	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย PP PE ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	011	10210001025587	
34	070204	กากของเสียจากการกลั่นสารเคมีอินทรีย์ (Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียจากการกลั่นสารเคมีอินทรีย์ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10190107125533	
35	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210200325598	
36	150101	เศษกระดาษ	0.000	011	10210000825474	
37	150103	ไม้ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210200325598	
38	150103	ไม้ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210000825474	
39	150102	เศษพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย PP PE ภาชนะพลาสติกปนเปื้อนวัสดุอันตราย บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	0.000	071	72080000125604	
41	170506	ยางมะตอยที่ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	071	10250414925643	
42	170505	ยางมะตอยที่ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	042	10190000825494	
43	070204	กากของเสียจากการกลั่นสารเคมีอินทรีย์ (Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียจากการกลั่นสารเคมีอินทรีย์ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10250387625642	
44	160213	หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210182725674	
45	160213	หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	72080000125455	
46	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Steel Drum) บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Plastic Drum) บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10190107125533	
47	150110	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Steel Drum) บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Plastic Drum) บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
49	070204	กากของเสียจากการกลั่นสารเคมีอินทรีย์ (Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	041	10190000225448	
50	070204	กากของเสียจากการกลั่นสารเคมีอินทรีย์ (Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	076	10190000325446	
51	150202	ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) เศษผ้าปนเปื้อนสารเคมี	0.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	0.000	045	10190000825494	
53	170203	เศษกระดาษ	0.000	011	10210000825474	
54	170203	เศษกระดาษ	0.000	011	10210200325598	

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก 0016/2569-16688

วันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2569

เรียน ผู้ได้รับอนุญาต

อ้างถึง คำขอเลขที่ 72070000425351

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรองโมเลกุล (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10190000825494	
2	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000325446	
3	070214	สารเติมแต่ง (Additive)	0.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ของเสียที่มีสารอินทรีย์	0.000	075	82020000125442	
5	170407	ของเสียที่มีโลหะหนักปนเปื้อน	0.000	011	10210001025587	
6	170407	ของเสียที่มีโลหะหนักปนเปื้อน	0.000	011	10210005325488	
7	170407	ของเสียที่มีโลหะหนักปนเปื้อน	0.000	011	10210005325595	
8	170402	ของเสียที่มีอลูมิเนียม	0.000	011	10210001025587	
9	170402	ของเสียที่มีอลูมิเนียม	0.000	011	10210005325488	
10	170402	ของเสียที่มีอลูมิเนียม	0.000	011	10210259425638	
11	070210	ของเสียปนเปื้อนสารเคมี (Contaminaed Skimmer)	0.000	042	10250387625642	
12	070204	กากของเสียเคมี (Chemical Waste) กากของเสียเคมีปนเปื้อนน้ำมันไซลีน (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10200100725609	
13	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	041	10190000325446	
14	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10250387625642	
15	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	041	10190000225448	
17	160213	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher กระป๋องสเปรย์ (Spray Can)	0.000	075	82020000125442	
19	190801	ของเสียจากดักไขมัน (Skimmer)	0.000	049	10210002025511	
20	170405	ของเสียเหล็กปนเปื้อนน้ำมันไซลีน	0.000	011	10210005325488	
21	170405	ของเสียเหล็กปนเปื้อนน้ำมันไซลีน	0.000	011	10210001025587	
22	170405	ของเสียเหล็กปนเปื้อนน้ำมันไซลีน	0.000	011	10210259425638	
23	170405	ของเสียเหล็กปนเปื้อนน้ำมันไซลีน	0.000	011	20210022325519	
24	150103	ไม้ที่ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	20210022325519	
25	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว (Empty Used Steel Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used Plastic Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10210333425646	
26	150202	ผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรอง (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	048	72070001525621	
27	150202	ผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรอง (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10250387625642	
28	150202	ผ้าที่ปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดกรอง (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10210182725674	
29	150102	ของเสียพลาสติก PP PE ปนเปื้อนสารเคมีอินทรีย์ ของเสียพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้ว	0.000	011	10210259425638	
30	150102	ของเสียพลาสติก PP PE ปนเปื้อนสารเคมีอินทรีย์ ของเสียพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้ว	0.000	049	10210002025511	
31	150102	ของเสียพลาสติก PP PE ปนเปื้อนสารเคมีอินทรีย์ ของเสียพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้ว	0.000	011	10210005325488	
32	150102	ของเสียพลาสติก PP PE ปนเปื้อนสารเคมีอินทรีย์ ของเสียพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้ว	0.000	011	10210000825573	
33	150102	ของเสียพลาสติก PP PE ปนเปื้อนสารเคมีอินทรีย์ ของเสียพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้ว	0.000	011	10210001025587	
34	070204	กากของเสียเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียเคมีปนเปื้อนน้ำมันไซลีน (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10190107125533	
35	150101	กระดาษลูกฟูก	0.000	011	10210200325598	
36	150101	กระดาษลูกฟูก	0.000	011	10210000825474	
37	150103	ไม้ที่ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210200325598	
38	150103	ไม้ที่ปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210000825474	
39	150102	ของเสียพลาสติก PP PE ปนเปื้อนสารเคมีอินทรีย์ ของเสียพลาสติกปนเปื้อนสารเคมี ถังพลาสติกใช้แล้ว	0.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	0.000	071	72080000125604	
41	170506	ยางปูพื้นที่ปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	071	10250414925643	
42	170505	ยางปูพื้นที่ปนเปื้อนน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.000	042	10190000825494	
43	070204	กากของเสียเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียเคมีปนเปื้อนน้ำมันไซลีน (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10250387625642	
44	160213	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210182725674	
45	160213	หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	72080000125455	
46	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว (Empty Used Steel Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used Plastic Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10190107125533	
47	150110	ถังเหล็กใช้แล้ว (Empty Used Steel Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used Plastic Drum) ถังพลาสติกใช้แล้ว (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
49	070204	กากของเสียเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	041	10190000225448	
50	070204	กากของเสียเคมี (Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	076	10190000325446	

51	150202	ผ้าฝ้ายปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดปนเปื้อนสารเคมี	0.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	0.000	045	10190000825494	
53	170203	พลาสติกเศษ	0.000	011	10210000825474	
54	170203	พลาสติกเศษ	0.000	011	10210200325598	

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแจ้งว่า คำขอของท่านที่ 1 ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2569

ได้รับอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ตามที่ได้ยื่นคำขอไว้ ดังนี้



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่ อก 2569-16688

เรื่อง ขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เรียน ผู้จัดการโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง คำขอที่ 72070000425351

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ขออนุญาตให้นำออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ผ้าฝ้ายปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10190000825494	
2	070214	วัสดุดูดซับ(Additive)	0.000	041	10190000325446	
3	070214	วัสดุดูดซับ(Additive)	0.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ของเสียจากห้องปฏิบัติการ	0.000	075	82020000125442	
5	170407	ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210001025587	
6	170407	ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210005325488	
7	170407	ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210005325595	
8	170402	ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210001025587	
9	170402	ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210005325488	
10	170402	ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210259425638	
11	070210	ของเสียจากหอดักไอน้ำมัน (Contaminaed Skimmer)	0.000	042	10250387625642	
12	070204	กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10200100725609	
13	130208	กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	041	10190000325446	
14	130208	กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	042	10250387625642	
15	130208	กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130208	กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Waste Oil) น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว(Used Oil)	0.000	041	10190000225448	
17	160213	หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher กระป๋องสเปรย์เปล่า(Spray Can)	0.000	075	82020000125442	
19	190801	ของเสียจากหอดักไอน้ำมัน(Skimmer)	0.000	049	10210002025511	
20	170405	ของเสียปนเปื้อนเศษวัสดุ ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210005325488	
21	170405	ของเสียปนเปื้อนเศษวัสดุ ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210001025587	
22	170405	ของเสียปนเปื้อนเศษวัสดุ ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	10210259425638	
23	170405	ของเสียปนเปื้อนเศษวัสดุ ของเสียปนเปื้อนสารเคมี	0.000	011	20210022325519	
24	150103	วัสดุคัดกรองและตัวกรองอื่นๆ	0.000	011	20210022325519	
25	150110	บรรจุภัณฑ์โลหะเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Steel Drum) บรรจุภัณฑ์พลาสติกเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Plastic Drum) บรรจุภัณฑ์ประกอบโลหะพลาสติกเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10210333425646	
26	150202	ผ้าฝ้ายปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	048	72070001525621	
27	150202	ผ้าฝ้ายปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10250387625642	
28	150202	ผ้าฝ้ายปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical) ทรายและกรวดปนเปื้อนสารเคมี (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10210182725674	
29	150102	ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ PP PE ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากบรรจุภัณฑ์โลหะเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	011	10210259425638	
30	150102	ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ PP PE ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากบรรจุภัณฑ์โลหะเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	049	10210002025511	
31	150102	ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ PP PE ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากบรรจุภัณฑ์โลหะเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	011	10210005325488	
32	150102	ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ PP PE ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากบรรจุภัณฑ์โลหะเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	011	10210000825573	
33	150102	ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ PP PE ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากบรรจุภัณฑ์โลหะเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	011	10210001025587	
34	070204	กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10190107125533	
35	150101	ของเสียจากบรรจุภัณฑ์	0.000	011	10210200325598	
36	150101	ของเสียจากบรรจุภัณฑ์	0.000	011	10210000825474	
37	150103	วัสดุคัดกรองและตัวกรองอื่นๆ	0.000	011	10210200325598	
38	150103	วัสดุคัดกรองและตัวกรองอื่นๆ	0.000	011	10210000825474	
39	150102	ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ PP PE ปนเปื้อนวัสดุอันตรายจากบรรจุภัณฑ์โลหะเปื้อนวัสดุอันตราย	0.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	0.000	071	72080000125604	
41	170506	ของเสียจากการขุดลอกท่อระบายน้ำ	0.000	071	10250414925643	
42	170505	ของเสียจากการขุดลอกท่อระบายน้ำ	0.000	042	10190000825494	
43	070204	กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Chemical Waste) Heavy Ends กากของเสียจากกระบวนการผลิตอื่นๆ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10250387625642	
44	160213	หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210182725674	
45	160213	หลอดฟลูออเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	72080000125455	
46	150110	บรรจุภัณฑ์โลหะเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Steel Drum) บรรจุภัณฑ์พลาสติกเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used Plastic Drum) บรรจุภัณฑ์ประกอบโลหะพลาสติกเปื้อนวัสดุอันตราย (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10190107125533	

47	150110	Knnййнхs ғ Ѳътхкқєґүқ (Empty Used Steel Drum) Knnййнхs ғ Ѳъ ЦТжЧкқєґүқ (Empty Used Plastic Drum) Knnййнхs ғ Ѳъ ЦТжЧкқєґүқ (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
49	070204	˜ ўː℮ТнТЦнҿ нч(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	041	10190000225448	
50	070204	˜ ўː℮ТнТЦнҿ нч(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	076	10190000325446	
51	150202	ѡѪЖКЦкқєґүқкЎЦнҳєпҳХТЦнҿ нч(Fabric contaminated oil and chemical) ℮ÇçѡѪЖѭкқєґүқ	0.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	0.000	045	10190000825494	
53	170203	℮ÇçҜпЦТжЧ	0.000	011	10210000825474	
54	170203	℮ÇçҜпЦТжЧ	0.000	011	10210200325598	

нЦН˜ Цнʒ̈ЖЖнЖүқкЦпЦжцнЖпЬкӜ ЖЖЬжЖҳєжЖЖЖʒ̈ 1 жђЦ˜ ң 2569 ʒ̈ЧѢѪҳʒ̈ 31 жђЦ˜ ң 2569

үү˝ Ӝт ґґђ ѡҳʒ̈ 1 жђЦ˜ ң 2569
ІЖН˜ нңІ℮ː:ЦқүжкТЦТ˜ ннң

тқ̈ҳТ̈ҿєЙґЖкпˇ ЦнҒКЙЦнғБЦйЖКҚґүкқЦпЦжІЖНЖЬнЖЖКүҿңЛʒнүқЦТѲ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

℮пˇ ʒ̈ 2569-16688
тқ̈ҳТ̈ҿЙКҚґүү˝ ӜтѲҒүєЙґЖкпˇ ЦнҒКЙЦнғБЦ ўː
Кнҿ̈ҳs ℮үЕ℮үДЬч кпҿңүТ℮ЙЦ Ӝ
ʒ̈ХℓКңқІ℮ː:Цқпˇ ʒ̈ 72070000425351
ІЖҤнңЦнҤпҳХ℮үңНЖЖКпˇ ЦнҒКЙЦнғБЦЖҳҚ̈

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ѡѪЖКЦкқєґүқкЎЦнҳєпҳХТЦнҿ нч(Fabric contaminated oil and chemical) жѫ ˜ нүː (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10190000825494	
2	070214	ТЦнҿєжңҿєжЙ(Additive)	0.000	041	10190000325446	
3	070214	ТЦнҿєжңҿєжЙ(Additive)	0.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ℮ТүңТНЦК	0.000	075	82020000125442	
5	170407	℮ÇçІпЂтХтпЂЦНЪкЖкХкқ	0.000	011	10210001025587	
6	170407	℮ÇçІпЂтХтпЂЦНЪкЖкХкқ	0.000	011	10210005325488	
7	170407	℮ÇçІпЂтХтпЂЦНЪкЖкХкқ	0.000	011	10210005325595	
8	170402	℮ÇçІпЂтХүпЂнҿңңнң	0.000	011	10210001025587	
9	170402	℮ÇçІпЂтХүпЂнҿңңнң	0.000	011	10210005325488	
10	170402	℮ÇçІпЂтХүпЂнҿңңнң	0.000	011	10210259425638	
11	070210	℮ÇçҜпЦТжЧкқєґүқ (Contaminaed Skimmer)	0.000	042	10250387625642	
12	070204	˜ ўː℮ТнТЦнҿ нч(Chemical Waste) Heavy Ends˜ ўː℮ТнТЦпЂХпЂЦНЖЬпЂчч (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10200100725609	
13	130208	˜ ўː℮ТнқЎЦнҳʒ̈ЖЬ℮пЂоїи(Waste Oil) қЎЦнҳЖЬ℮пЂоїи(Used Oil)	0.000	041	10190000325446	
14	130208	˜ ўː℮ТнқЎЦнҳʒ̈ЖЬ℮пЂоїи(Waste Oil) қЎЦнҳЖЬ℮пЂоїи(Used Oil)	0.000	042	10250387625642	
15	130208	˜ ўː℮ТнқЎЦнҳʒ̈ЖЬ℮пЂоїи(Waste Oil) қЎЦнҳЖЬ℮пЂоїи(Used Oil)	0.000	042	10200100725609	
16	130208	˜ ўː℮ТнқЎЦнҳʒ̈ЖЬ℮пЂоїи(Waste Oil) қЎЦнҳЖЬ℮пЂоїи(Used Oil)	0.000	041	10190000225448	
17	160213	тпЂүӜк (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher˜ нҳѫўː℮Тқкнғ℮Ѳ Spray Can)	0.000	075	82020000125442	
19	190801	℮ÇçҜпЦТжЧ(Skimmer)	0.000	049	10210002025511	
20	170405	℮ÇçІпЂтХ℮тпЂЛ℮ÇçІпЂтХТ℮жкқ℮пЂТ	0.000	011	10210005325488	
21	170405	℮ÇçІпЂтХ℮тпЂЛ℮ÇçІпЂтХТ℮жкқ℮пЂТ	0.000	011	10210001025587	
22	170405	℮ÇçІпЂтХ℮тпЂЛ℮ÇçІпЂтХТ℮жкқ℮пЂТ	0.000	011	10210259425638	
23	170405	℮ÇçІпЂтХ℮тпЂЛ℮ÇçІпЂтХТ℮жкқ℮пЂТ	0.000	011	20210022325519	
24	150103	ҜЦ℮пЂзЖнѲÇçЖнй	0.000	011	20210022325519	
25	150110	Knnййнхs ғ Ѳътхкқєґүқ (Empty Used Steel Drum) Knnййнхs ғ Ѳъ ЦТжЧкқєґүқ (Empty Used Plastic Drum) Knnййнхs ғ Ѳъ ЦТжЧкқєґүқ (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10210333425646	
26	150202	ѡѪЖКЦкқєґүқкЎЦнҳєпҳХТЦнҿ нч(Fabric contaminated oil and chemical) жѫ ˜ нүː (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	048	72070001525621	
27	150202	ѡѪЖКЦкқєґүқкЎЦнҳєпҳХТЦнҿ нч(Fabric contaminated oil and chemical) жѫ ˜ нүː (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10250387625642	
28	150202	ѡѪЖКЦкқєґүқкЎЦнҳєпҳХТЦнҿ нч(Fabric contaminated oil and chemical) жѫ ˜ нүː (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	0.000	042	10210182725674	
29	150102	℮ÇçєКЙКпЦТжЧPP PE ʒ̈ЄЙжІКЖЬ℮пЂоїиҜЦ℮пЂзҜпЦТжЧKnnййнхs ғ Ѳ℮кЛ ҜпЦТжЧЖнЖкқєґүқ	0.000	011	10210259425638	
30	150102	℮ÇçєКЙКпЦТжЧPP PE ʒ̈ЄЙжІКЖЬ℮пЂоїиҜЦ℮пЂзҜпЦТжЧKnnййнхs ғ Ѳ℮кЛ ҜпЦТжЧЖнЖкқєґүқ	0.000	049	10210002025511	
31	150102	℮ÇçєКЙКпЦТжЧPP PE ʒ̈ЄЙжІКЖЬ℮пЂоїиҜЦ℮пЂзҜпЦТжЧKnnййнхs ғ Ѳ℮кЛ ҜпЦТжЧЖнЖкқєґүқ	0.000	011	10210005325488	
32	150102	℮ÇçєКЙКпЦТжЧPP PE ʒ̈ЄЙжІКЖЬ℮пЂоїиҜЦ℮пЂзҜпЦТжЧKnnййнхs ғ Ѳ℮кЛ ҜпЦТжЧЖнЖкқєґүқ	0.000	011	10210000825573	
33	150102	℮ÇçєКЙКпЦТжЧPP PE ʒ̈ЄЙжІКЖЬ℮пЂоїиҜЦ℮пЂзҜпЦТжЧKnnййнхs ғ Ѳ℮кЛ ҜпЦТжЧЖнЖкқєґүқ	0.000	011	10210001025587	
34	070204	˜ ўː℮ТнТЦнҿ нч(Chemical Waste) Heavy Ends˜ ўː℮ТнТЦпЂХпЂЦНЖЬпЂчч (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10190107125533	
35	150101	℮Çç˜ нҳЖЦç	0.000	011	10210200325598	
36	150101	℮Çç˜ нҳЖЦç	0.000	011	10210000825474	
37	150103	ҜЦ℮пЂзЖнѲÇçЖнй	0.000	011	10210200325598	
38	150103	ҜЦ℮пЂзЖнѲÇçЖнй	0.000	011	10210000825474	
39	150102	℮ÇçєКЙКпЦТжЧPP PE ʒ̈ЄЙжІКЖЬ℮пЂоїиҜЦ℮пЂзҜпЦТжЧKnnййнхs ғ Ѳ℮кЛ ҜпЦТжЧЖнЖкқєґүқ	0.000	049	10210007125506	
40	170203	Fill Pack	0.000	071	72080000125604	
41	170506	жҳ˜ үқЖкЙЦ˜ нЦ:нҳЖКЦнҒкЦ	0.000	071	10250414925643	
42	170505	жҳ˜ үқЙЦ˜ нЦ:нҳЖКЦнҒкЦ	0.000	042	10190000825494	

43	070204	ˆ ฯ.:¢ŦĦŦ□ħ¢ ทҷ(Chemical Waste) Heavy Ends˜ ฯ.:¢ŦĦŦ□ħ₪ъХъ□ĦЖЬъҟ (Spent Xylene Solvent)	0.000	042	10250387625642	
44	160213	ŧ₪ъ¥Ӝк (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	10210182725674	
45	160213	ŧ₪ъ¥Ӝк (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	0.000	049	72080000125455	
46	150110	ĸнннЙĦнѕ ғ Ѳъ₮ХкқєЋ¥қ (Empty Used Steel Drum) ĸнннЙĦнѕ ғ Ѳъ□ŦЖЧкқєЋ¥қ (Empty Used Plastic Drum) ĸнннЙĦнѕ ғ Ѳъ□ŦЖЧкқєЋ¥қ (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10190107125533	
47	150110	ĸнннЙĦнѕ ғ Ѳъ₮ХкқєЋ¥қ (Empty Used Steel Drum) ĸнннЙĦнѕ ғ Ѳъ□ŦЖЧкқєЋ¥қ (Empty Used Plastic Drum) ĸнннЙĦнѕ ғ Ѳъ□ŦЖЧкқєЋ¥қ (Empty Used IBC Drum)	0.000	039	10250387625642	
48	170203	Fill Pack	0.000	042	10190000825494	
49	070204	ˆ ฯ.:¢ŦĦŦ□ħ¢ ทҷ(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	041	10190000225448	
50	070204	ˆ ฯ.:¢ŦĦŦ□ħ¢ ทҷ(Chemical Waste) Heavy Ends	0.000	076	10190000325446	
51	150202	ѡ₮Ӝĸ₪к¢ЋҷкқЋ□ĦҲєъХŦ□ħ¢ ทҷ(Fabric contaminated oil and chemical) ¢Ç¢ ѡ₮ӜĸқЋ¥қ	0.000	041	10190000325446	
52	170106	Debris concrete contaminated with chemical	0.000	045	10190000825494	
53	170203	¢Ç¢Къ□ŦЖЧ	0.000	011	10210000825474	
54	170203	¢Ç¢Къ□ŦЖЧ	0.000	011	10210200325598	

ħ□Ħ˜ □ħ₹₹ӜĦӜ¥қ₪Ъ□ЖĦъӜҲ¢ ӜЬъӜ¢єӜӜ₹ 1 ĸЛъÇЙЧ□ĦĦҟ 2569 ₹₹ѡѡ₹ 30 ĸЛъÇЙЧ□ĦĦҟ 2569

ү¥˜ Ӝт ий ѡ₹ 1 ĸЛъÇЙЧ□ĦĦҟ 2569
ІЖĦ˜ ĦҢІ#:Ц¢¥Ӝ₪Т□т˜ ĦĦҢ

т₪Ҳ₮₩єЙ¡ИĸЛъ˜ □ħ˜ĸЙЧ□ĦĦҟ Ъ□ЙІĸӜ₹Ѓ¥қ₪Ъ□ЖІЖĦЖЬъЙӜĸ¥ҷЛ₹ҷ¤¥қЧ□ТѲ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

¢ъ˜ ₹ 2569-16688

т₪Ҳ₮₩ЙĸӜЃ¥ү˜ ЖтѲЖ¥ү€ЙЙИĸЛъ˜ □ħ˜ĸЙЧ□ĦĦҟ Ъ□ ฯ.:

ĸнЧ₪₹ѡ ¢ү₪¢ү₳Ь¥ кЛъ₪ҢүТ₪Ѓ□ Ӝ

₹₹Ҳ¢ĸЧҷ¤Ц¢¤ъ˜ ₹ 72070000425351

ІЖĦ₪ҢЧ□ħЪҲ¢ү₪ЖЖĸЛъ˜ □ħ˜ĸЙЧ□ĦĦҟ Ъ□ЖҲ₹Ѓ

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	ѡ₮Ӝĸ₪к¢ЋҷкқЋ□ĦҲєъХŦ□ħ¢ ทҷ(Fabric contaminated oil and chemical) жq ˜ ĦҢ¥.: (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	71.377	042	10190000825494	
2	070214	Ŧ□ħ¢ж₪¢ӝй(Additive)	164.009	041	10190000325446	
3	070214	Ŧ□ħ¢ж₪¢ӝй(Additive)	200.000	041	10190000225448	
4	160903	Peroxides ¢Ŧ¥ҢŦН□К	50.000	075	82020000125442	
5	170407	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ₮ъ□ĦЪкӜкҲкқ	20.000	011	10210001025587	
6	170407	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ₮ъ□ĦЪкӜкҲкқ	1.299	011	10210005325488	
7	170407	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ₮ъ□ĦЪкӜкҲкқ	16.390	011	10210005325595	
8	170402	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ∩ъ₪¢Ц₪	30.000	011	10210001025587	
9	170402	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ∩ъ₪¢Ц₪	30.000	011	10210005325488	
10	170402	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ∩ъ₪¢Ц₪	30.000	011	10210259425638	
11	070210	¢Ç¢ Къ□ŦЖЧкқєЋ¥қ (Contaminaed Skimmer)	50.000	042	10250387625642	
12	070204	ˆ ฯ.:¢ŦĦŦ□ħ¢ ทҷ(Chemical Waste) Heavy Ends˜ ฯ.:¢ŦĦŦ□ħ₪ъХъ□ĦЖЬъҟ (Spent Xylene Solvent)	88.099	042	10200100725609	
13	130208	ˆ ฯ.:¢ŦĦќ□ĦҲ₹ӜЪ¢ѣъй(Waste Oil) ќ□ĦҲӜЪ¢ѣъй(Used Oil)	50.000	041	10190000325446	
14	130208	ˆ ฯ.:¢ŦĦќ□ĦҲ₹ӜЪ¢ѣъй(Waste Oil) ќ□ĦҲӜЪ¢ѣъй(Used Oil)	39.049	042	10250387625642	
15	130208	ˆ ฯ.:¢ŦĦќ□ĦҲ₹ӜЪ¢ѣъй(Waste Oil) ќ□ĦҲӜЪ¢ѣъй(Used Oil)	103.897	042	10200100725609	
16	130208	ˆ ฯ.:¢ŦĦќ□ĦҲ₹ӜЪ¢ѣъй(Waste Oil) ќ□ĦҲӜЪ¢ѣъй(Used Oil)	50.000	041	10190000225448	
17	160213	ŧ₪ъ¥Ӝк (Fluorescent Lamp) Electronic Waste	12.760	049	10210333425646	
18	150111	Empty gas cylinder Empty Fire Extinguisher˜ нҲѡ¥.:Ŧ¢кнѠ(Spray Can)	20.000	075	82020000125442	
19	190801	¢Ç¢ Къ□ŦЖЧ(Skimmer)	116.977	049	10210002025511	
20	170405	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ¢т□Л¢Ç¢ Іъ₮ҲŦ¢жқ¢ѣъТ	79.800	011	10210005325488	
21	170405	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ¢т□Л¢Ç¢ Іъ₮ҲŦ¢жқ¢ѣъТ	76.949	011	10210001025587	
22	170405	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ¢т□Л¢Ç¢ Іъ₮ҲŦ¢жқ¢ѣъТ	46.999	011	10210259425638	
23	170405	¢Ç¢ Іъ₮Ҳ¢т□Л¢Ç¢ Іъ₮ҲŦ¢жқ¢ѣъТ	20.000	011	20210022325519	
24	150103	ĸЧ¢ѣъ₹ӝҢѲÇ¢ӝҢЙ	20.000	011	20210022325519	
25	150110	ĸнннЙĦнѕ ғ Ѳъ₮ХкқєЋ¥қ (Empty Used Steel Drum) ĸнннЙĦнѕ ғ Ѳъ□ŦЖЧкқєЋ¥қ (Empty Used Plastic Drum) ĸнннЙĦнѕ ғ Ѳъ□ŦЖЧкқєЋ¥қ (Empty Used IBC Drum)	77.706	039	10210333425646	
26	150202	ѡ₮Ӝĸ₪к¢ЋҷкқЋ□ĦҲєъХŦ□ħ¢ ทҷ(Fabric contaminated oil and chemical) жq ˜ ĦҢ¥.: (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	200.000	048	72070001525621	
27	150202	ѡ₮Ӝĸ₪к¢ЋҷкқЋ□ĦҲєъХŦ□ħ¢ ทҷ(Fabric contaminated oil and chemical) жq ˜ ĦҢ¥.: (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	84.447	042	10250387625642	
28	150202	ѡ₮Ӝĸ₪к¢ЋҷкқЋ□ĦҲєъХŦ□ħ¢ ทҷ(Fabric contaminated oil and chemical) жq ˜ ĦҢ¥.: (Filter) Molecular Sieve Gravel and sand contaminated with chemical	100.000	042	10210182725674	
29	150102	¢Ç¢єКЙКъ□ŦЖЧPP PE ₹ЙЙ¡ІКЙъ¢ѣъйКЦ¢ѣъ₹Къ□ŦЖЧкқ

38	150103	ฯฉ๊ฦ๋ฐ๋ฐ๋ฐ

เอกสารแนบที่ 32

สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท และบันทึกชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง

สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท ประจำปี 2567 – 2569 (ม.ค. – มิ.ย. 69)

ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

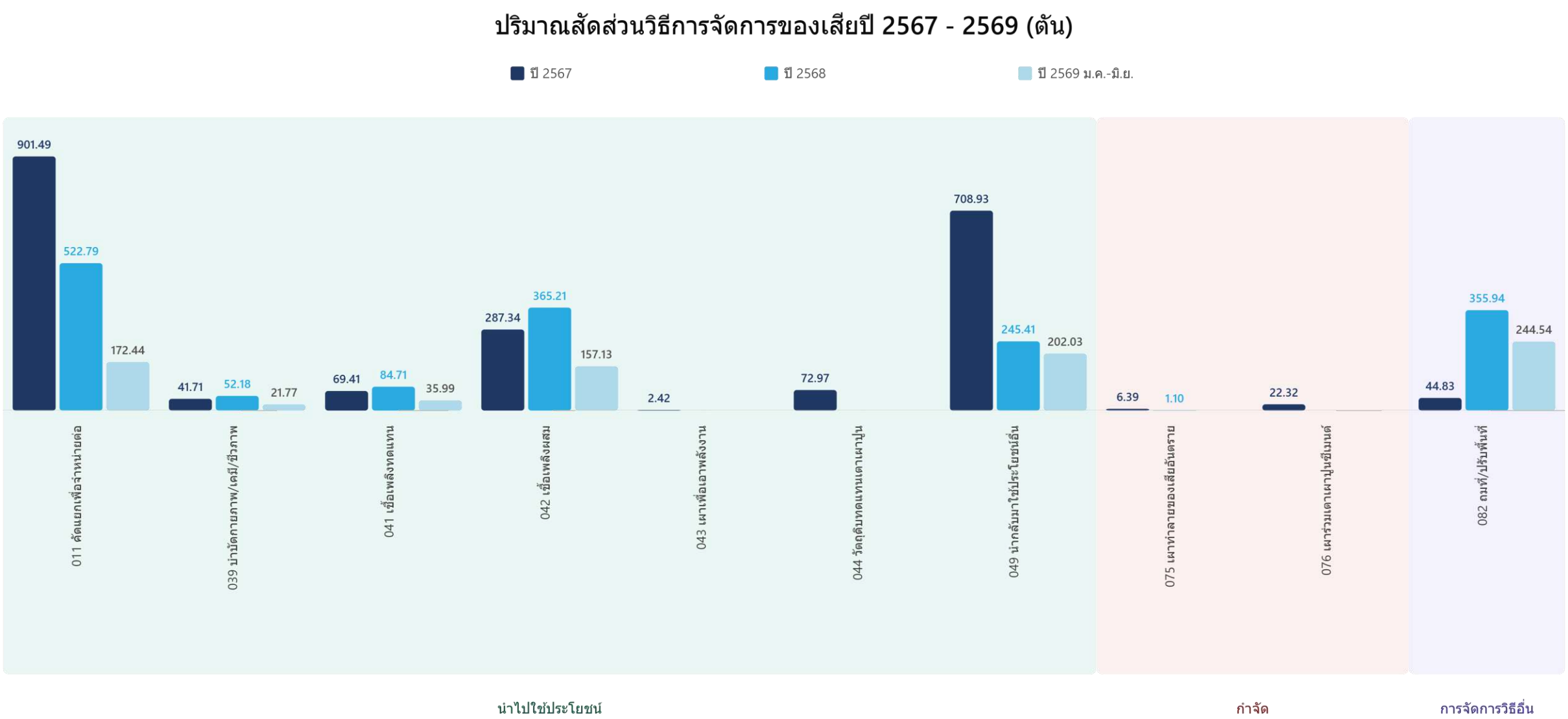
สรุปปริมาณของเสียไม่อันตราย ปี 2567 – 2569 (ม.ค. – มิ.ย.)					
ชื่อของเสีย	หน่วยงานที่ส่งกำจัด	วิธีบำบัด/กำจัด	ปี 2567 (ตัน)	ปี 2568 (ตัน)	ปี 2569 ม.ค.-มิ.ย. (ตัน)
บรรจุภัณฑ์ที่เป็นกระดาษ / เศษกระดาษ	บริษัท เอสซี เอเชียพลาสท์ จำกัด	011 (รีไซเคิล)	131.15		
	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)		83.85	
	บริษัท นภัทรุ่งเรือง จำกัด	011 (รีไซเคิล)			36.46
เศษแผ่นพลาสติก PP/PE, ถุงจัมโบ้ใช้แล้ว, พาเลทพลาสติก, บรรจุภัณฑ์พลาสติกไม่ปนเปื้อน	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)	12.90		
	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)	150.68	73.97	
	บริษัท เมกาพลัส รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)		110.74	
	บริษัท นภัทรุ่งเรือง จำกัด	011 (รีไซเคิล)		9.43	
	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)			47.84
	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด	049 (นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่น)	158.09		34.09
	บริษัท แพลตตินั่ม โปรพลาสติก จำกัด	049 (นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่น)	421.06		
พาเลทไม้ใช้แล้ว / เศษไม้	บริษัท เอสซี เอเชียพลาสท์ จำกัด	011 (รีไซเคิล)	207.65		
	บริษัท นภัทรุ่งเรือง จำกัด	011 (รีไซเคิล)		71.10	23.43
	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)		66.56	
	บริษัท รวมเศษ จำกัด (สาขามาบข่า)	011 (รีไซเคิล)			28.17
เศษคอนกรีต	เทศบาลนครมาบตาพุด	082 (ถมที่/ปรับพื้นที่)	44.83	355.94	244.54
เศษไม้	เทศบาลนครมาบตาพุด	049 (นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่น)		67.22	
เศษโลหะเหล็ก / เศษสแตนเลส	บริษัท รวมเศษ จำกัด (สาขามาบข่า)	011 (รีไซเคิล)	4.14	47.70	
	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)	0.56	54.85	
	บริษัท พี.ที.ซัพพลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด	011 (รีไซเคิล)			3.05
	บริษัท เมกาพลัส รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)	2.07		
	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)	8.90		
	บริษัท วงษ์พาณิชย์ รีไซเคิล ระยอง จำกัด	011 (รีไซเคิล)	31.04		
	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)			14.79
	บริษัท ชื่นกอบชัย อัลกี้ ออยล์ จำกัด	011 (รีไซเคิล)		4.59	
เศษพลาสติก	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)	40.46		
เศษพลาสติก (Skimmer)	บริษัท เอสซี เอเชียพลาสท์ จำกัด	011 (รีไซเคิล)	311.94		
	บริษัท จีหง พลาสติก จำกัด	049 (นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่น)	15.64	170.02	
	บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด	049 (นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่น)	114.06		160.70
Fill Pack	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042 (เผาเป็นเชื้อเพลิงทดแทน)			15.66
เศษโลหะหลายชนิดปะปน	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด	011 (รีไซเคิล)			18.70
		รวมทั้งหมดทุกประเภท	1,655.17	1,115.97	627.43

สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท ประจำปี 2567 – 2569 (ม.ค. – มิ.ย. 69)

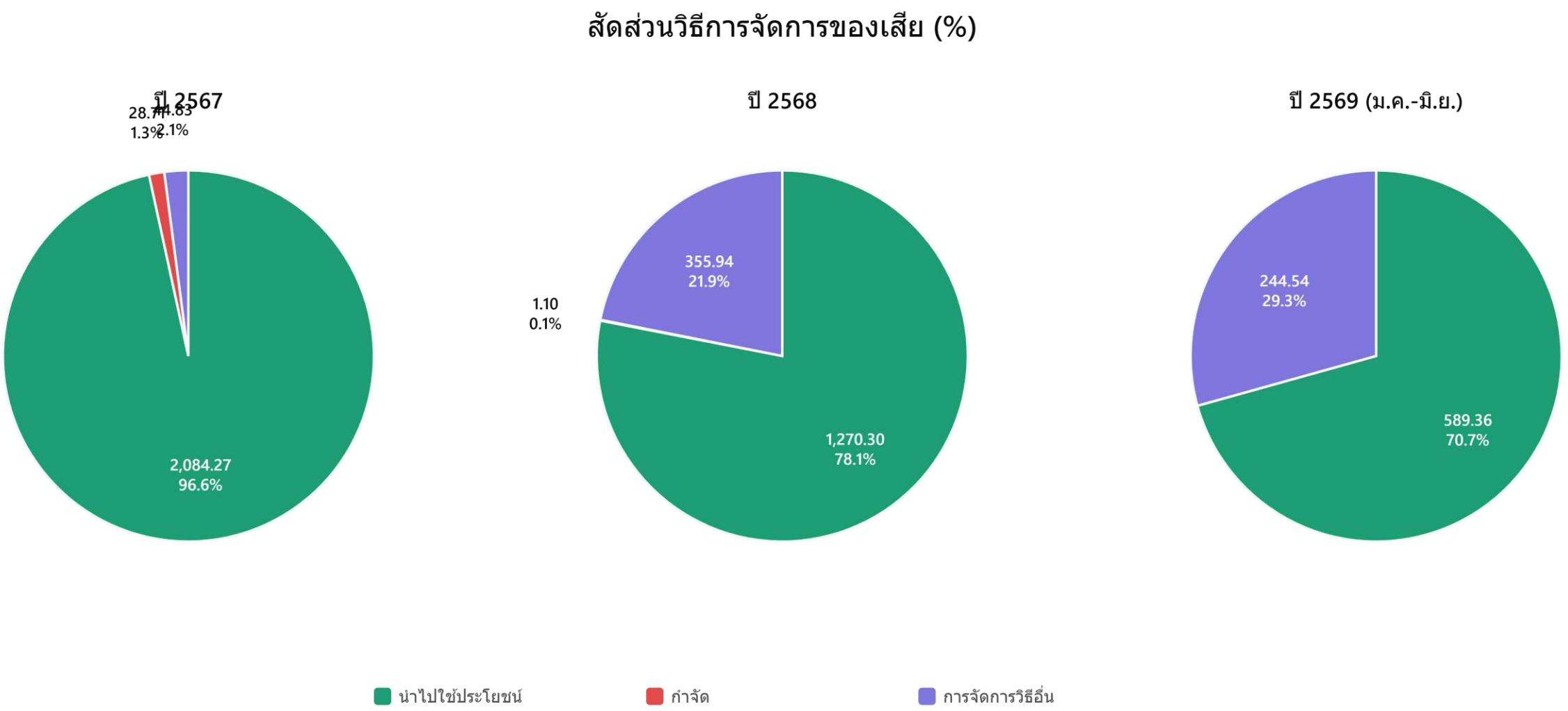
ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)

สรุปปริมาณของเสียอันตราย ปี 2567 - 2569 (ม.ค.-มิ.ย.)					
ชื่อของเสีย	หน่วยงานที่ส่งกำจัด	วิธีบำบัด/กำจัด	ปี 2567 (ตัน)	ปี 2568 (ตัน)	ปี 2569 ม.ค.-มิ.ย. (ตัน)
ของเสียน้ำมันที่ใช้แล้ว (Waste Oil) / น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	บริษัท ประกาศิริ ออยล์ จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)	31.61		
	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)	5.12	46.73	16.10
	บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี่ จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)			0.95
Refrigeration Wastewater	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)		11.29	
	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	044 (เชื้อเพลิง/วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์)	30.24		
บรรจุภัณฑ์โลหะปนเปื้อน / บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน	บริษัท ชื่นกอบชัย อัลลี้ ออยล์ จำกัด	039 (บำบัดทางกายภาพ/เคมี/ชีวภาพ)		1.25	
	บริษัท สามเค วิไซเคิล จำกัด	039 (บำบัดทางกายภาพ/เคมี/ชีวภาพ)	41.71	50.93	19.87
	บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี่ จำกัด	039 (บำบัดทางกายภาพ/เคมี/ชีวภาพ)			1.90
Empty gas cylinder / Empty Fire Extinguisher	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	075 (เผาทำลายเฉพาะของเสียอันตราย)		1.10	
วัสดุผ้าปนเปื้อนน้ำมันสารเคมี (Fabric contaminated oil and chemical), ตัวกรอง (Filter), Molecular sieve	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)	89.95		
	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)	10.65		
	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด	043 (เผาเพื่อเอาพลังงาน)	2.42		
	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042 (เชื้อเพลิงผสม)	67.89	60.73	28.61
	บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี่ จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)			12.33
	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)		23.73	
หลอดไฟ (Fluorescent Lamp) / Electronic Waste	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	049 (นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่น)	0.08		
	บริษัท สามเค วิไซเคิล จำกัด	049 (นำกลับมาใช้ประโยชน์อื่น)		8.17	7.24
Sludge from cleaning Heavy Ends	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042 (เชื้อเพลิงผสม)		16.43	
	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)		117.42	17.33
ของเสียสารเคมี (Chemical Waste) / ของเสียสารละลายไซลีน (Spent Xylene Solvent)	บริษัท ทีเอาร์เอฟ จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)	62.10	88.88	46.43
	บริษัท กรีน เอ็นไวรอนเม้นท์ เทคโนโลยี่ จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)			0.95
สารเติมแต่ง (Additive)	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	041 (เชื้อเพลิงทดแทน)	25.09	42.52	
	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	041 (เชื้อเพลิงทดแทน)	44.32	42.19	35.99
	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)	14.41		
ตะกอนจากรางระบายน้ำ	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042 (เชื้อเพลิงผสม)			18.77
Wastewater contaminated with hydrocarbon	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	076 (เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์)	12.00		
Decontamination Wastewater	บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด	042 (เชื้อเพลิงผสม)	5.61		
	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	076 (เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์)	6.13		
	บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	076 (เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์)	4.19		
Debris concrete contaminated with chemical	บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด	044 (เชื้อเพลิง/วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์)	42.73		
Peroxides เสื่อมสภาพ	บริษัท อัคคีปราการ จำกัด (มหาชน)	075 (เผาทำลายเฉพาะของเสียอันตราย)	6.39		
		รวมทั้งหมดทุกประเภท	502.64	511.37	206.47

สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท ประจำปี 2567 – 2569 (ม.ค. – มิ.ย. 69)



สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท ประจำปี 2567 – 2569 (ม.ค. – มิ.ย. 69)



เอกสารแนบที่ 33

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0569-140632-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอ็ซเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000425351

สถานที่ตั้งโรงงาน : 6 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210002025511

สถานที่ตั้ง : 32/4 หมู่ที่ 1 ถนน- ตำบลมะขามคู่ อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง 21180

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษพลาสติก (Skimmer)	190801	Roll off	1	10.35

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 10.35 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : รุจิโรจน์ มากมูล ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 27/5/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 10.35 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 27/05/2569

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : ชัยวัฒน์ สนธิ ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 27/5/69

[ ] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210002025511

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ว:ee0 มายังจังหวัด : ว:ee0

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 27/5/2569

เวลาที่มาถึง : 15:40 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] วันที่ : 27/5/2569

ปริมาณที่รับมอบ : 10.350 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 27/5/2569 เวลาที่มอบ : 15:40 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จ [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] วันที่ : 1/6/2569

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 10.350 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 1/06/2569 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13:55 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-20-0669-050530-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000425351

สถานที่ตั้งโรงงาน : 6 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ชลบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100725609

สถานที่ตั้ง : 82/9 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลมาบโป่ง อำเภอพานทอง จังหวัดชลบุรี 20160

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	น้ำมันใช้แล้ว (Used Oil)	130208	Roll off	1	6.31

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 6.31 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : รุจิโรจน์ มากมูล ลายมือชื่อ [redacted] : 10/6/69

ปริมาณที่ส่งมอบ : 6.31 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 10/06/2569

เวลาที่ส่งมอบ : 15.19

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : อนุสรณ์ ภูไทย ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 10/6/69

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200100725609

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึง [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ชลบุรี

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 10 JUN 2026

เวลาที่มาถึง : 18:34 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] 10 JUN 2026

ปริมาณที่รับมอบ : 6.310 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 10 JUN 2026 เวลาที่มอบ : 19:40 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้น [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนิน [redacted] 15 JUN 2026

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 6.310 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 15 JUN 2026 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 16:30 น.

ปริมาณคงเหลือ : ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแ[redacted]

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted]

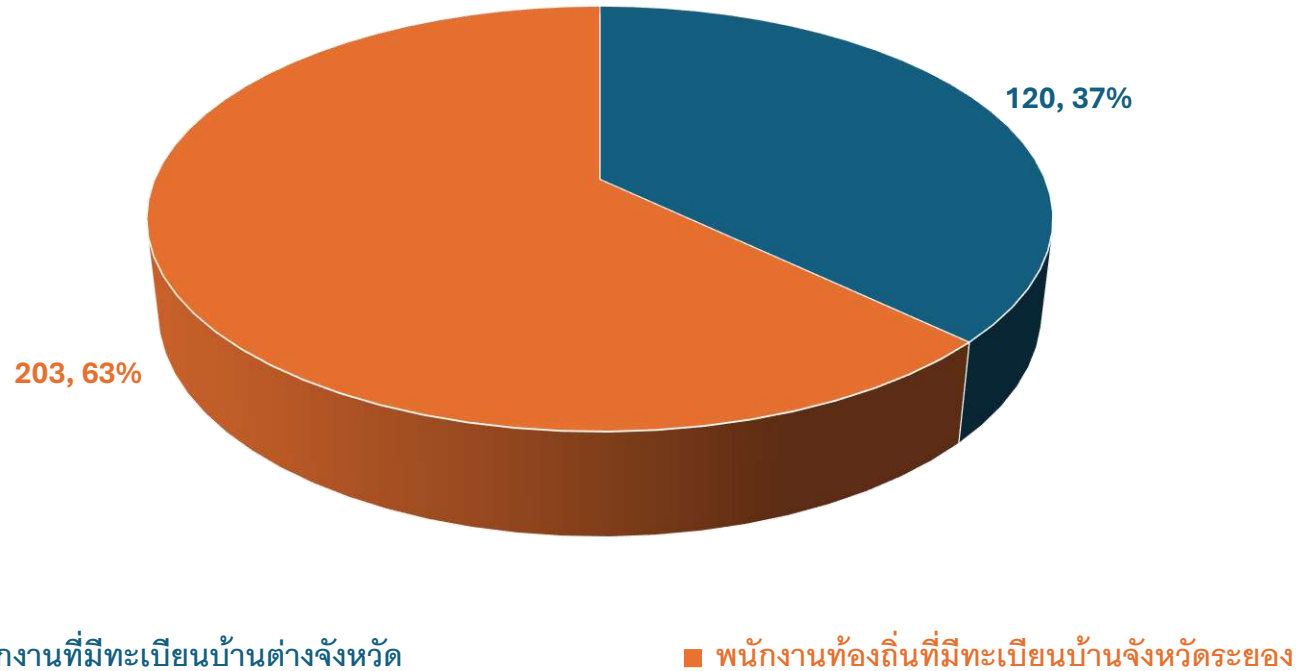
เอกสารแนบที่ 34

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นที่มีทะเบียนบ้าน จ. ระยอง

สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นที่มีทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง ประจำปี 2569

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2569

จำนวนพนักงาน (คน)	ผู้ชาย (คน)	ผู้หญิง (คน)	จำนวนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่จังหวัดระยอง (คน)
323	253	70	203
สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นที่มีทะเบียนบ้านจังหวัดระยองคิดเป็นร้อยละ			**62.84**



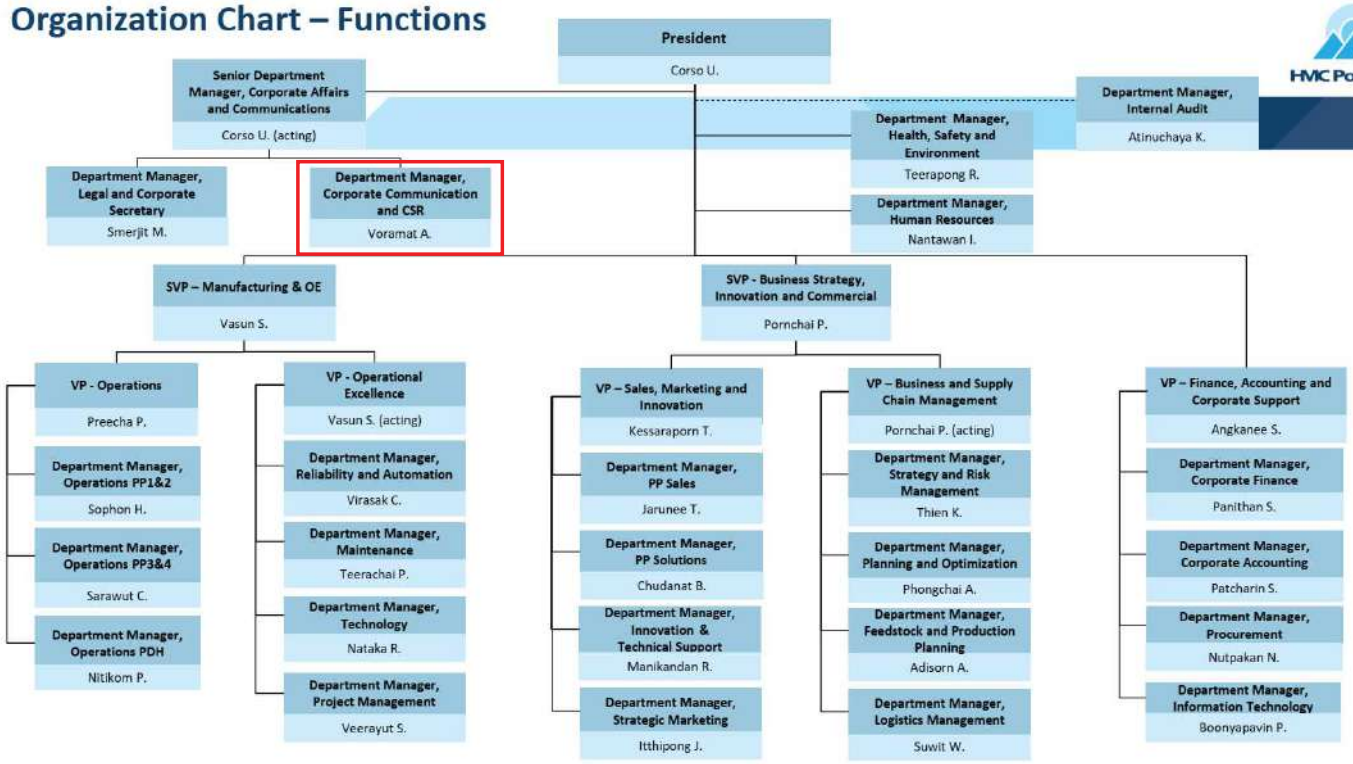
เอกสารแนบที่ 35

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และสรุปผลการดำเนินงานตาม
แผนงานชุมชนสัมพันธ์

ฝ่ายสื่อสารองค์กร
และกิจการเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคม



Organization Chart – Functions



ภาพรวมกิจกรรมเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคมปีมกราคม – มิถุนายน 2569

HMC Polymers

รางวัลด้านความรับผิดชอบต่อสังคม



1. รางวัล CSR-DIW Continuous 2025 (PP Plant) (reporting)
2. รางวัล CSR-DIW Continuous 2025 (PDH Plant) (reporting)
3. รางวัล AMCHAM Corporate Social Impact Awards (reporting)

รวม **3** รางวัล

รายได้สู่ชุมชน

สนับสนุนผลิตภัณฑ์และบริการชุมชน **5,305,707** บาท



พันธมิตร



จับมือ **5** พันธมิตร

1. โครงการจัดการขยะในพื้นที่สาธารณะชุมชน ร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด
2. โครงการจิตกาสาร่วมกับสถานศึกษา 19 แห่งใน จ.ระยอง และ 1 แห่ง ในกรุงเทพฯ
3. โครงการ PP Reborn ร่วมกับ ไปรษณีย์ไทย
4. โครงการ PP Reborn ร่วมกับมหาวิทยาลัยพระนครเหนือ วิทยาเขตระยอง
5. PPP Plastics การจัดการขยะในโรงเรียนพื้นที่จังหวัดระยอง

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

ดำเนินการแล้ว **17** กิจกรรม



เน้นการมีส่วนร่วมของชุมชน ดูแลสุขภาพ สิ่งแวดล้อม และสร้างรายได้



แผนกิจกรรมเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคมปี 2569

HMC Polymers

Cluster	No.	Activity/Project	Plan 2026											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Awards& Reporting	1	CSR-DIW Cont. report PP			Application				Report					
	2	CSR-DIW Cont. report PDH			Application				Report					
	3	AMCHAM CSR Excellence Awards						Application		Report			Award ceremony	
Culture & traditional	4	New year greeting	New Year Greeting											
	5	Kathin										Kathin		
	6	Culture & traditional		Sticky Rice Merit		Songkarn/ Novice Ordination		Queen Suthida	King Vajiralongkorn	Mother Day	ร้ิ.ี ห่ฝฺฺฺ้๊๊่ฝ		Loy Krathong/ Kathin	Father Day/ Tea Ceremony
Health&Envi	7	PP Waste Hub	PP Reborn x Thai Post			PP Reborn x KMUTNB (RY)								
	8	Think Cycle at Wat Huaypong School						Roadshow& 1st Trade	2nd Trade		3rd Trade	4th Trade	5th Trade	6th Trade
	9	Beach Cleanup							ICC			Krathong waste clean up		
	10	Health Care Project							Donation					

แผนกิจกรรมเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคมปี 2569

Cluster	No.	Activity/Project	Plan 2026											
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Youth & education	11	Children day	Activity											
	12	Scholarship								BKK	Rayong			
Quality of life	13	Disablities event			Hopeful Children					Bridge of hope			Run for kids	Share Smile
	14	CSR staff initiative	Children Day			HMC Drug Donation			1 Activity			1 Activity		
	15	House building (Society Development & Human Security of Rayong)							Activity					
	16	Contribution to society			Activity 1		Activity 2		Activity 3				Activity 4	
	17	Community product Market	01/26	02/26	03/26	04/26	05/26	06/26	07/26	08/26	09/26	10/26	11/26	12/26
Relations	18	Community Dialogue	Souvenirs							Activities			souvenirs	
	19	Media Dialogue												Acrtivity
	20	School Dialogue					Activity							
	21	Sport Charity (Running, Golf, Football)	←											→
CSR Branding	22	General donation	←											→
	23	CSR Club and PA promotion	←											→
	24	Religious/School Donation												

สรุปกิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมเดือนมกราคม - มิถุนายน ปี 2569

HMC Polymers



ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

- โครงการทิ้งไซเคิล โรงเรียนวัดห้วยโป่ง
- โครงการ PP Waste Hup



ด้านการศึกษาและเยาวชน

- วันเด็ก





ด้านคุณภาพชีวิต

- โครงการตลาดนัดชุมชน
- โครงการปันน้ำใจส่งต่อของใช้
- โครงการ 1 ทีม 1 กิจกรรมอาสา
- โครงการแต่น้องผู้มีความหวัง

ด้านวัฒนธรรมและประเพณี

- สวัสดีปีใหม่ 2569
- ประเพณีบุญข้าวหลาม
- ประเพณีสงกรานต์



ด้านการมีส่วนร่วมต่อสังคม

- การสนับสนุนกิจกรรมระดับจังหวัด

การมีส่วนร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรม

CSR



6 ม.ค. 69

วันเด็กแห่งชาติ
การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



15 ม.ค. 69

ทำบุญสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม Smart Park



13 ก.พ. 69

ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคีวิทยาลัยสงฆ์จังหวัดระยอง
(กนอ.มาบตาพุด)



27 ก.พ. 69

ทำบุญสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก
(มาบตาพุด)



สนับสนุนกิจกรรมสงกรานประจำปี 2569



สนับสนุนแปลงผักโรงเรียนบ้านพยูน
ร่วมกับชมรม WHA CSR



สนับสนุนของรางวัลงานกอล์ฟ กต.ตร. สภ.มาบตาพุด
ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



กิจกรรมขยะปันสุข 2.0
ร่วมกับชมม WHA CSR (หัวหน้าคณะทำงานด้านสิ่งแวดล้อม)

ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

CSR

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569









ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

PP Reborn โดย HMC Polymers ผนึกกำลังไปรษณีย์ไทย เปิดตัวจุด Drop Point แห่งแรกในระยอง เดินหน้าขับเคลื่อนเศรษฐกิจหมุนเวียน สร้างมูลค่าเพิ่มให้พลาสติก PP ใช้แล้ว

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569









ด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อม

PP Reborn โดย HMC Polymers เปิดตัวที่ มจพ.ระยอง ขับเคลื่อนสู่มหาวิทยาลัยสีเขียวครบทุกมิติ

ด้านการศึกษาและเยาวชน

CSR

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569



ด้านการศึกษาและเยาวชน

HMC Polymers ส่งมอบรอยยิ้ม ผสานความห่วงใย ส่งพลังสู่เยาวชนระยอง เนื่องในวันเด็กแห่งชาติ 2569

ด้านคุณภาพชีวิต

CSR

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569







ด้านคุณภาพชีวิต

10 ปี “ตลาดนัดชุมชน HMC Polymers” ทุบสถิติปี 2568 กระจายรายได้สู่ท้องถิ่นกว่า 7 แสนบาท มุ่งมั่นเดินหน้าสานต่อเพื่อคุณภาพชีวิตชุมชน

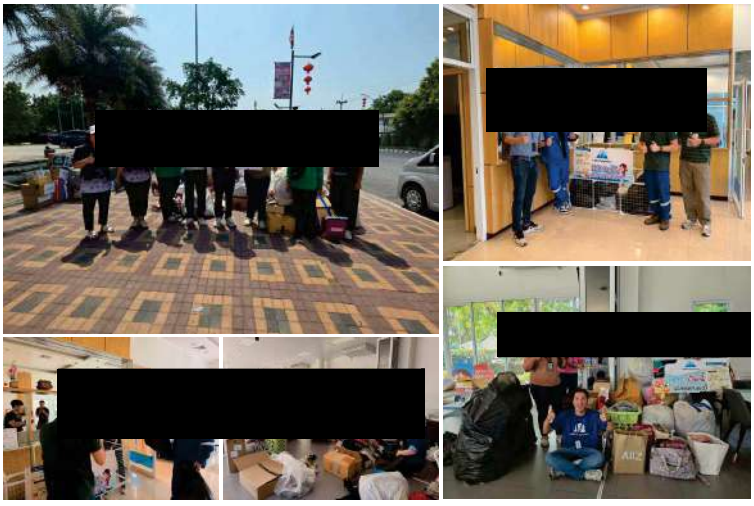
กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569



ด้านคุณภาพชีวิต

HMC Polymers จับมือ ไปรษณีย์ไทย ยกระดับการพึ่งพาตนเองของชุมชนไปอีกขั้น กับโครงการ Train the good sellers

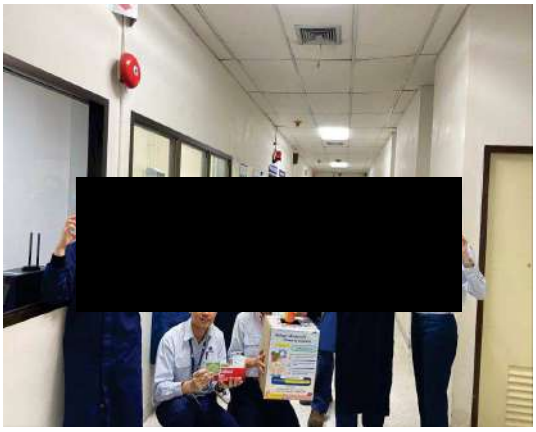
กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569



ด้านคุณภาพชีวิต

HMC Polymers ปันน้ำใจส่งต่อของใช้ แก่โครงการ ‘เหลือ-ขอ” บริจาคของมือสองเพื่อน้องๆ มูลนิธิบ้านนกขมิ้น ผ่านศูนย์รับเทศบาลนครมาบตาพุด

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569





ด้านคุณภาพชีวิต

HMC Polymers ส่งมอบยาเหลือใช้ แต่คุณภาพดีแก่โรงพยาบาลอุ้มผาง เพิ่มการเข้าถึงเวชภัณฑ์แก่ชุมชนในพื้นที่ห่างไกล

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569









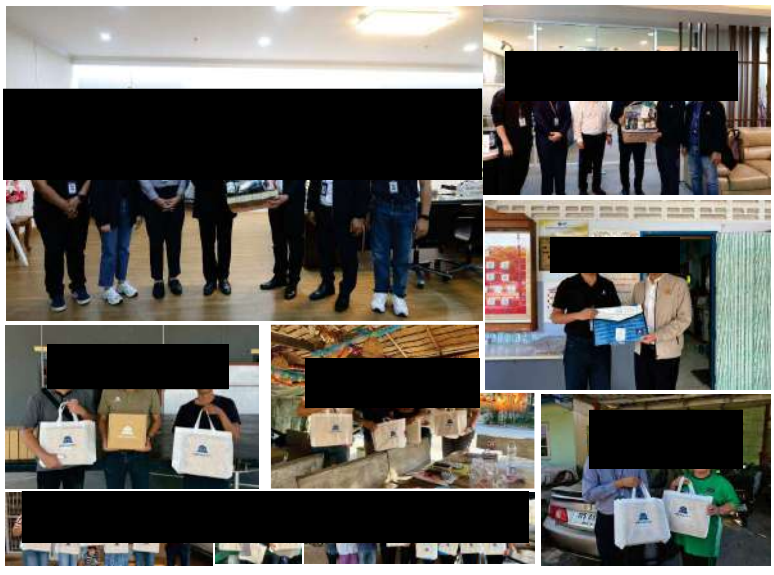
ด้านคุณภาพชีวิต

HMC Polymers เข้าร่วมโครงการ “แด่น้องผู้มีความหวัง” ครั้งที่ 33

ด้านวัฒนธรรมและประเพณี

CSR

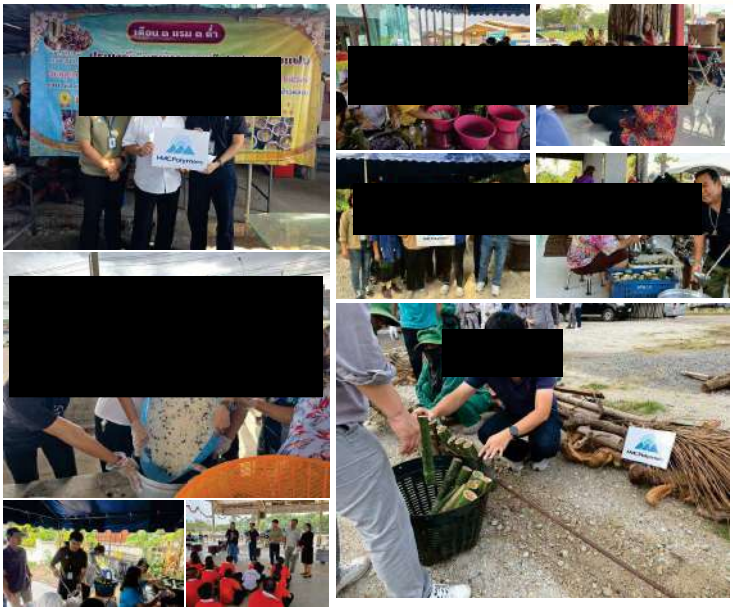
กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569



ด้านวัฒนธรรมและประเพณี

HMC Polymers ผนึกกำลังภาคีเครือข่ายส่งมอบความปรารถนาดี แก่หน่วยงานราชการและชุมชนระยอง ตอกย้ำความร่วมมือสู่ปี 2569 อย่างยั่งยืน

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569



ด้านวัฒนธรรมและประเพณี

HMC Polymers ร่วมสืบสานประเพณีทำบุญข้าวหลามประจำปี 2569 เคียงข้างชุมชนระยอง สานต่อวิถีถิ่นอย่างยั่งยืน

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคมมกราคม – มิถุนายน 2569



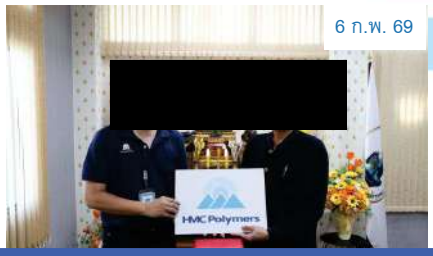
ด้านวัฒนธรรมและประเพณี

HMC Polymers เดินสายสาดความสุข ร่วมสืบสานประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2569

การมีส่วนร่วมต่อสังคม

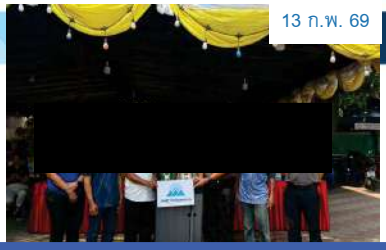
CSR

6 ก.พ. 69



สนับสนุนกิจกรรมวันคล้ายวันสถาปนากองอาสารักษาดินแดน
(ครบรอบ 72 ปี) หน่วยงานปกครองจังหวัดระยอง

13 ก.พ. 69



สนับสนุนของรางวัลกิจกรรมธาราพาโชค งานประจำปีวัดโขดหิน

19 ก.พ. 69



ร่วมเปิดบูธนิทรรศการ ในงานโครงการแนะแนวอาชีพและ
การจัดหางาน ประจำปี 2569 วิทยาลัยเทคนิคระยอง

31 มี.ค. 69

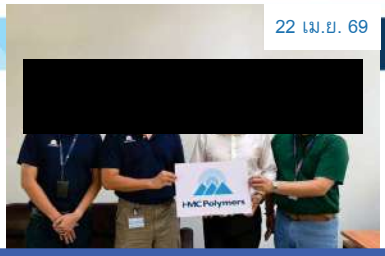


สนับสนุนอุปกรณ์กีฬา (ฟุตบอล)
ชมรมกีฬาฟุตบอลเทศบาลตำบลบ้านฉาง



4 เม.ย. 69

สนับสนุนโครงการบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน วัดหนองแฟบ



22 เม.ย. 69

สนับสนุนกิจกรรมแข่งขันกีฬาฟุตบอล “อำเภอเมืองระยองคัพ” ประจำปี 2569



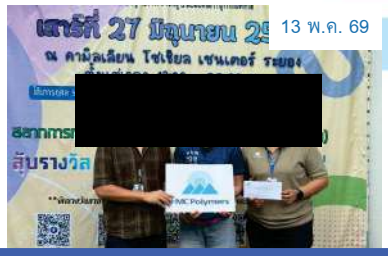
30 เม.ย. 69

สนับสนุนกิจกรรมแรงงานจังหวัดระยอง



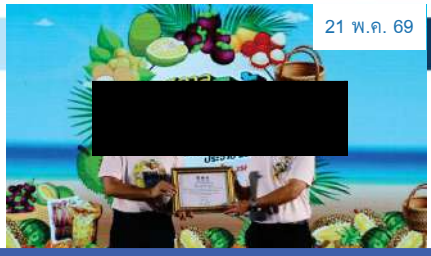
5 พ.ค. 69

สนับสนุนน้ำดื่ม สภ.บ้านฉาง



13 พ.ค. 69

สนุบสนุนกิจกรรมงานเลี้ยงการกุศล The Bridge of Hope ครั้งที่ 12



21 พ.ค. 69

สนับสนุนงานเทศกาลผลไม้และของดีจังหวัดระยอง ประจำปี 2569

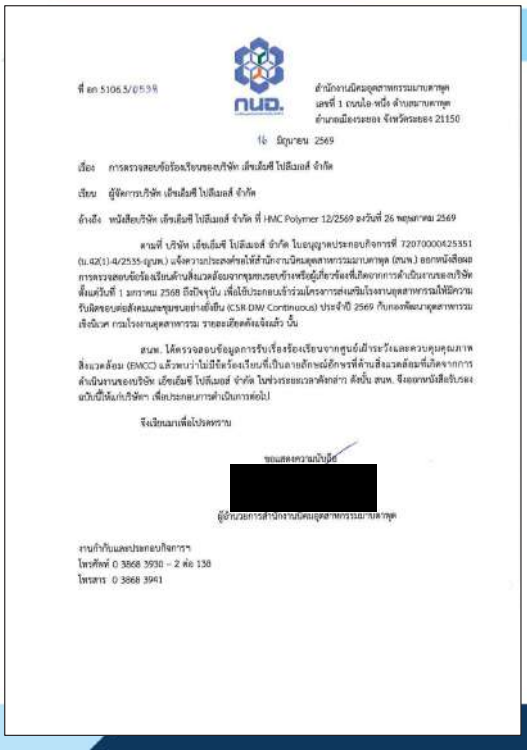


10 มิ.ย. 69

ร่วมงานทำบุญและมอบทุน เนื่องในวันสถาปนา ครบรอบ 51 ปี โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา

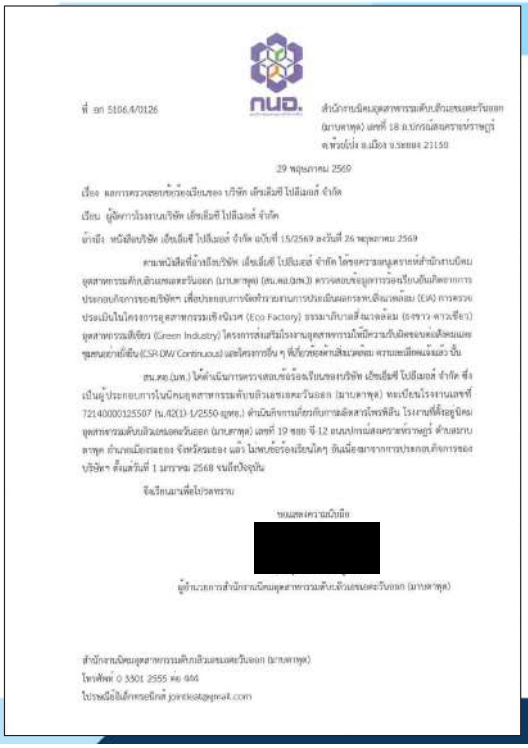
PP-หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน





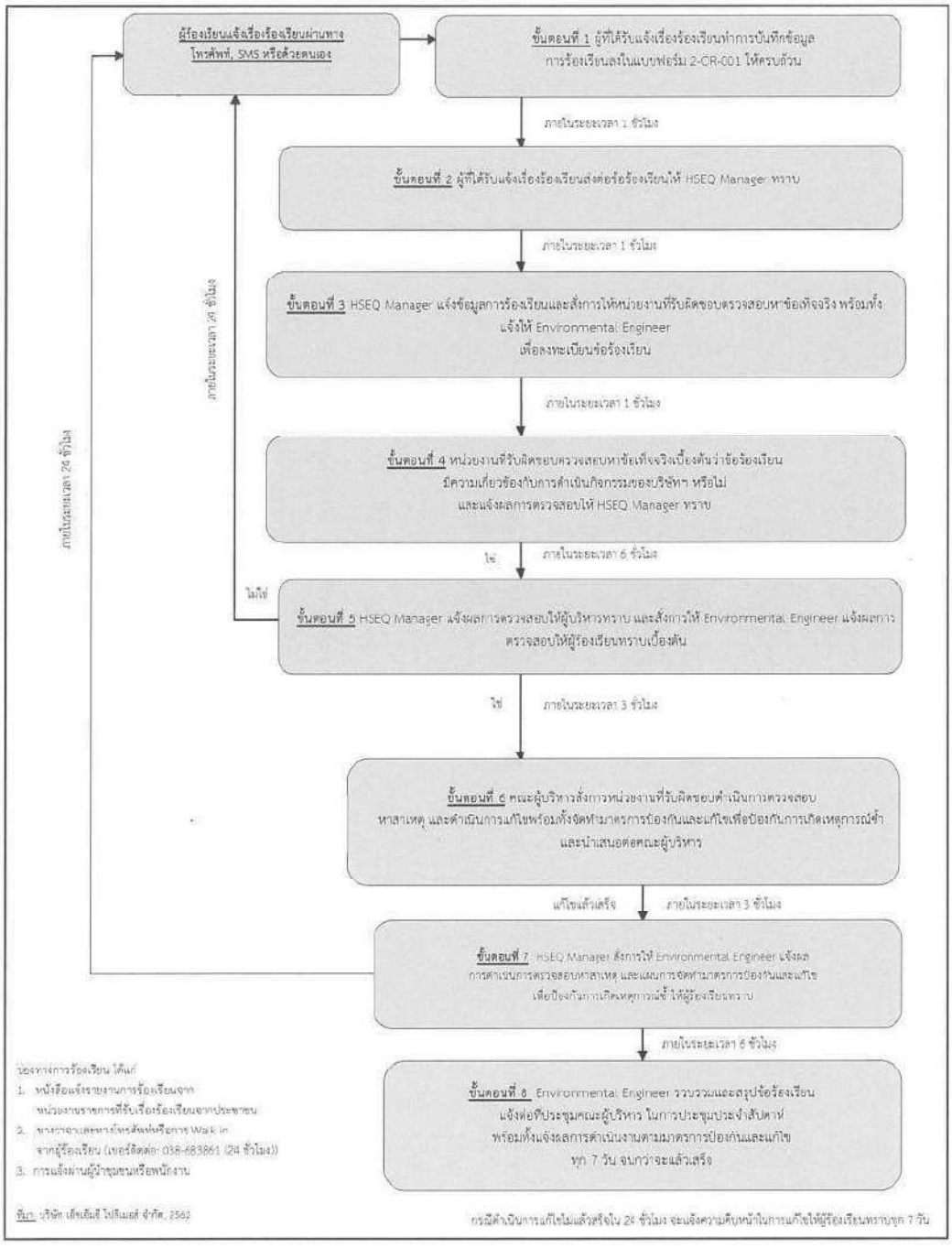
PDH-หนังสือรับรองไม่มีข้อร้องเรียน





เอกสารแนบที่ 36

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน



รูปที่ 2.10-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการจัดการปัญหาข้อร้องเรียน

ที่ อก 5106.5/0538

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

16 มิถุนายน 2569

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC Polymer 12/2569 ลงวันที่ 26 พฤษภาคม 2569

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ใบอนุญาตประกอบกิจการที่ 72070000425351 (น.42(1)-4/2535-ญนพ.) แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงปัจจุบัน เพื่อใช้ประกอบเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี 2569 กับกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม รายละเอียดดังแจ้งแล้ว นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการฯ
โทรศัพท์ 0 3868 3930 – 2 ต่อ 138
โทรสาร 0 3868 3941



ที่ รย ๕๒๒๐๖/๔๕๒๗

สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๙

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ที่ HMCPolymersฉบับที่๑๐/๒๕๖๙ ลงวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๙

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ผู้ผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (โรงงานพีพี) ตั้งอยู่เลขที่ ๖ หมู่ ๘ ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เลขทะเบียนโรงงาน ๗๒๐๗๐๐๐๐๔๒๕๓๕๑ (น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๕-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DIW Continuous) ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๙ กับกองพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรอันเกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐ ต่อ ๒๑๑
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

เอกสารแนบที่ 37

หนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC4) ต่อผู้นำชุมชน

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ048/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตฯของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

[redacted]

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ052/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

[redacted]

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ063/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนจากลูกหญ้า

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

[redacted]

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G 2, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ046/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนพยูน 1

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

ไพบูลย์ เขนยอากาศ

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ061/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนวัดมาบตาพุด

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ067/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนตลาดห้วยโป่ง

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ054/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนมาบยา

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ057/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ058/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ประธานชุมชนบ้านลาง

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ084/2562

28 ตุลาคม 2562

กราบนมัสการ เจ้าอาวาสวัดมาบตาพุด

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

รับแล้ว 30/10/2562

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ083/2562

28 ตุลาคม 2562

กราบนมัสการ เจ้าอาวาสวัดโสภณวนาราม

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

[redacted]

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ085/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน เจ้าอาวาสวัดตากวนคงคาราม

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

[redacted]

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ074/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

[redacted]

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

ที่ HMC-PP/HSEQ079/2562

28 ตุลาคม 2562

เรียน ผู้จัดการการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค จังหวัดระยอง

เรื่อง แจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน หน่วยที่ 4 (HMC4) บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เอกสารแนะนำโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) บริษัทเอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด

2. หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) เลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562

ตามที่ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ จำกัด ได้จัดประชุมชี้แจงรายละเอียดโครงการและรับฟังความคิดเห็นของประชาชน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ส่วนขยาย ครั้งที่ 4) และได้นำเสนอข้อมูลกำลังการผลิตในเอกสารประกอบการประชุมเมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 และ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2562 โดยแจ้งข้อมูลประมาณการกำลังการผลิตเบื้องต้นเท่ากับ 350,000 ตันต่อปี นั้น

ภายหลังการทบทวนของโครงการและการพิจารณาโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ขอเรียนแจ้งกำลังการผลิตที่ถูกต้องและได้รับเห็นชอบตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ 1010.8/12927 ลงวันที่ 16 กันยายน 2562 การประชุมครั้งที่ 29/2562 วันที่ 9 กันยายน 2562 โดยมีกำลังการผลิตเท่ากับ 350,400 ตันต่อปี

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและประชาสัมพันธ์

[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย

สิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi G12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com

เอกสารแนบที่ 38

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

HMC Polymers

ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม ประจำปี 2568 - 2569

เพื่อเป็นการบริหารงานอย่างมีกลยุทธ์ทั้งด้านการกากับดูแลองค์กร สิทธิมนุษยชน การปฏิบัติด้านแรงงาน สิ่งแวดล้อม การดำเนินงานอย่างเป็นธรรม ประเด็นด้านผู้บริโภค ตลอดจน การมีส่วนร่วมและการพัฒนาชุมชน ตามมาตรฐานความรับผิดชอบของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (CSR-DIW) และมาตรฐานสากลว่าด้วยความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างเป็นระบบ (ISO26000: Social Responsibility) เพื่อมุ่งสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development)

บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะทำงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม เพื่อนำข้อกำหนดตามแนวทางดังกล่าวไปปฏิบัติอย่างมีประสิทธิภาพ พัฒนาต่อเนื่องในการเพิ่มขีดความสามารถการดำเนินงาน และมีส่วนร่วมในการพัฒนาสังคม สิ่งแวดล้อม และเศรษฐกิจ ดังมีรายนามดังต่อไปนี้

1.	[redacted]	Public Affairs & CSR (Team Leader)
2.		Corporate Accounting
3.		Health, Safety and Environment
4.		Human Resources
5.		Information Technology
6.		Innovation & Technical Support
7.		Internal Audit
8.		Legal & Corporate Secretary
9.		Maintenance
10.		Operation PP3&4
11.		Operation PDH
12.		PP Solutions
13.		Procurement
14.		Strategy & Risk Management
15.		Logistics Management
16.		PP Sales

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 4 สิงหาคม 2568

[redacted]

ประธานบริษัท

HMC Polymers Co., Ltd
PP Plant
Map Ta Phut Industrial Estate
6 Moo 8, I-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861, Fax +66 38 683 003
PDH Plant
Hemaraj Eastern Industrial Estate
19 Soi G-12, Pakorn Songkro Radh Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel + 66 38 949 777, Fax + 66 38 949 789

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (HSE)

00110068 / 00716195

ล.ส.8 19 ธ.ค.-12

HMC Polymers

HMC-PP/HSE 015/2568

27 มีนาคม 2568

เรื่อง นำส่งหนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (PP Plant)

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกรุงเทพมหานครพื้นที่ 1

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. หนังสือประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (PP-PDH Plant) ณ วันที่ 4 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 จำนวน 1 ฉบับ
2. หนังสือรับรองฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 16 ฉบับ

ตามกฎกระทรวงฯการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวด 2 ข้อ 25 สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

ดังนั้นเพื่อเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว ทางบริษัท เอ็ชเอ็มซีโปลีเมอส์ จำกัด จึงขอนำส่งหนังสือแจ้งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (เพิ่มเติม) ตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

[redacted]

ตัวแทนนายจ้าง

HMC Polymers Co., Ltd
20/F, Sathorn City Tower, 175 South Sathorn Road, Thungmahamek, Sathorn, Bangkok 10120, Thailand
Tel +66 2679 6388-89, 2614 3700 Fax +66 2679 6380
www.hmcpolymers.com

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
(..[redacted]..)
นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ
ผู้รับ
31 มี.ค. 2568

HMC Polymers

ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2568-2570 (PP-PDH Plant)

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 และเนื่องจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ชุดปัจจุบันได้หมดวาระลง บริษัท HMC Polymers จึงขอประกาศแต่งตั้งบุคคลทำหน้าที่แทน โดยมีรายชื่อต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด (PP Plant)

1. [redacted] ประธานกรรมการ
2. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
5. กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8. กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9. กรรมการและเลขานุการ

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด (PDH Plant)

1. [redacted] ประธานกรรมการ
2. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
3. กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา
4. กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้างทำการทบทวนและจัดทำงบประมาณประจำปี สำหรับการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

HMC Polymers Co., Ltd
PO Box 2, Mab Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong, 21150, Thailand
Tel +66 3868 3861 Fax +66 3868 3003
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 5 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 ถึงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2570

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 4 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

[redacted]

ประธานบริษัท

HMC Polymers Co., Ltd
PO Box 2, Mab Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong, 21150, Thailand
Tel +66 3868 3861 Fax +66 3868 3003
www.hmcpolymers.com

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๙ - ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๖๔๐/๖๗

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๙ - ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ กรกฎาคม ๒๕๖๗

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๖๓๕/๖๗

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๒๑๗/๖๘

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๗ - ๘ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ พฤษภาคม ๒๕๖๗

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๔๕๖/๖๗

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๒๑๒/๖๘

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๒๑๔/๖๘

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๑๕๕/๖๐

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๙-๐๑๓

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๙ – ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๐

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๒๑๑/๖๘

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๒๔๑/๕๘

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๖-๐๐๓

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๗ – ๘ เมษายน ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ เมษายน ๒๕๕๘

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๒๑๖/๖๘

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๒๙ - ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๓๕๔/๖๗

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๔๒๙/๕๘

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๖-๐๐๓

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๑๑ – ๑๒ มิถุนายน ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ มิถุนายน ๒๕๕๘

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๘

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๒๑๕/๖๘

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๒๔๑/๕๘

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๖-๐๐๓

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๗ – ๘ เมษายน ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๘ เมษายน ๒๕๕๘

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการรับรองจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่รับรอง ๑๓-๖๖-๐๓๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ

ตามข้อ ๔๓ แห่งกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๑๒ ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ ๒๙ - ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๗

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๐๓๕๕/๖๗

เลขทะเบียนวุฒิบัตร SC-๐๗๔๗/๖๒

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๖๒-๐๑๕

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๑๖ – ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๒

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๒

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

เอกสารแนบที่ 40

แผนกำหนดการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปี

No.	Status	Type (Detail)	Course
1	Done	HSE - Safety	Confined Space Training (Refresh)
2	On Process	HSE - Safety	Forklift refresh
3		HSE - Safety	DIW & NG & LPG controller awareness (Refresh+Newcomer)
4		HSE - Safety	4 Roles Crane Operation (Refresh)
5		HSE - Safety	Refresh Boiler & Hot oil operator (Refreshรวมทั้ง 2 เรื่องใน 1 Course)
6		HSE - Safety	Hazard chemical operation (Refresh+Newcomer)
7		HSE - Safety	Scaffloding Inspector (Refresh)
8		HSE - Safety	Basic Radioactive prevention awareness (Refresh+Newcomer)
9		HSE - Safety	Refresh HSE Training
10		HSE - Safety	HPWJ for MT/Relia/ OPE (Procedure)
11		HSE - Safety	LOTO/PTW for newcomer
12	Done	HSE	Confined Space Training (4Role)
13	Done	HSE	Safety officer (Management level) for newcomer
14	Done	HSE	Safety officer (Supervisor level) for newcomer
15	Done	HSE	Safety committee for New comer
16	On Process	HSE	Forklift for newcomer
17		HSE	DIW & NG & LPG controller for new register person (If any)
18		HSE	4 Roles Crane Operation (Newcomer) (If any)
19		HSE	Boiler & Hot oil operator for new register person (If any)
20		HSE	Working at Height & Scaffloding Inspector (Newcomer)(If any)
21		HSE	Electrical Safety Operation for newcomer (If any)

Target group
All concerned person (RY)
Operation , Logistic , MT (Trained more than 3 years ago)
PP & PDH Operation & lab & MT(Inst) & Relia
Operation PP & PDH/MT
PP & PDH Senior & STL & Operator& Relia
Lab, MT Store, ERM and Operation (For any year that includes hazmat, operation is not required.)
Opt, MT, E&R, Project, HSE, LG
PP&PDH Operation and maintenance (Instrument)
employee work peroid more than 3 years
New comer and remained (MFG&OE)OPT/MTN/RELI/HSE
New comer and remained (MFG&OE)OPT/MTN/RELI/HSE/Tech/Lab/HR admin
New staff All concerned person (RY)
New Department manager and didn't has certification
New manager,lead,Senior Eng ,foreman and didn't has certification
New HSEC
Operation , Logistic , MT (New comer)
New staff who needs to register
New staff operation PP & PDH/MT
New staff who needs to register
New staff Opt, MT, E&R, Project, HSE, LG
New staff PP&PDH E&I, Relia

No. of attendance/session	No. of session	Duration (days)	Training type (Inclass/Online)	Instructor
1	1	0.5	Inclass (HMC)	NPC
30	2	0.5	Inclass (HMC)	Lucky Dragon / TBC
40	1	1	Inclass (HMC)	Neteral energy
30	2	0.5	Inclass (HMC)	สมาคมความปลอดภัย จ.ระยอง
40	1	1	Inclass (HMC)	ศูนย์ฝึกอบรมหม้อไอน้ำ จ.ระยอง
40	1	1	Inclass (HMC)	Safesiri
30	1	1	Inclass (HMC)	Direct training
30	4	1	Inclass (HMC)	Siam Safety
40	2	0.5	Inclass (HMC)	Internal Trainer (HSE)
30	2	0.5	Inclass (HMC)	Internal Trainer (HSE)
20	2	1	Inclass (HMC)	Internal Trainer (HSE)
30	2	4	Inclass (HMC)	NPC
50	1	2	Inclass (HMC)	NPC
30	1	2	Inclass (HMC)	NPC
7	1	2	Inclass (HMC)	RY : NPC , BKK : Shawpat
20	1	1	Inclass (HMC)	Lucky Dragon
6	1	3	Inclass (HMC)	Neteral energy
20	1	3	Inclass (HMC)	สมาคมความปลอดภัย จ.ระยอง
6	1	5	Inclass (HMC)	Neteral energy
10	1	2	Inclass (HMC)	Direct training
10	1	2	Inclass (HMC)	สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงาน

Training Fee	Venue + F&B	Cost Center BKK	Cost Center RYG	Plan	
2,500	-	-	2,500		
-	3,000	-	3,000	Q2	
55,000	4,000	-	59,000	Q1 in 2026	
50,000	3,000	-	53,000	Q3 (Based on expired Cert.)	
50,000	4,000	-	54,000	Q3 (Within Aug)	
35,000	4,000	-	39,000	Q4	
32,000	3,000	-	35,000	Q1 in 2026	
100,000	12,000	-	112,000	Q3	
-	4,000	-	4,000	Q4	จัดรวมกันเป็น
-	3,000	-	3,000	Q4	1 วัน
-	4,000	-	4,000	Q3 (In Sep)	
302,000	-	-	302,000		
42,800	-	-	42,800		
42,000	6,000	-	48,000		
15,600	-	-	15,600		
50,000	2,000	-	52,000	Q2	
30,000	1,800	-	31,800	within 30 day after promote new register person	
50,000	6,000	-	56,000	Q2	
30,000	3,000	-	33,000	within 30 day after promote new register person	
50,000	2,000	-	52,000	Q2	
50,000	2,000	-	52,000	Q2	
		-	**1,053,700**		

เอกสารแนบที่ 41

นโยบายด้านความปลอดภัย

Effective date : 25.05.22

Revision History

Revision No.	Change Description	Effective Date
Y2015	Rewrite all	20.07.15
Y2017	Change policy name from QSHE to SHEQ and rewrite all content First of policy e-signature approval	05.04.17
Y2018	Amend one point on environmental as BoD comment	01.06.18
Y2019	Enhance environmental to sustainability perspective	10.07.19
Y2020	Same content. Re-arrange wording of Thai version.	27.10.20
Y2022	Revise all	25.05.22

Note SHEQ Policy had been written as company announcement since the beginning of ISO systems implementation in year 1999 with no document number and revision number.
Since year 2020, document number has been generated and using effective year as revision no.

Uncontrolled copy when printed or saved this document

HMC Polymers

Safety Health Environmental and Quality (SHEQ) Policy



With the commitment of being A Most Admired Company, incident and injury free organization, HMC aspiration of achieving the World Class Excellence in Safety, Health, Environment and Quality has been created with defined pathway forward. We, HMC, strive to

- Conduct our business by complying with all applicable HSE legal requirements, management system requirements, relevant international standards and compliance obligations.
- Provide a safe, healthy, and secure work environment for employees, contractors and community by proactively manage risks and engage workforce to prevent hazards, process safety incident, and work-related injury and illness.
- Embed a culture of care to protect people and the environment in sustainable manner.
- Protect the environment by applying ESG framework for sustainability.
- Consistently comply with the applicable management systems to deliver products exceeding customers satisfaction on continuous improvement principle.
- Relentlessly adopt and enhance competitive advantage through product innovation and development technology in providing the superior valued products, services, and solutions to customers with excellent product stewardship.

Uncontrolled copy when printed or saved this document

[redacted]

President

May 25th, 2022

เอกสารแนบที่ 42

เอกสารอบรมความปลอดภัย
และแบบบันทึกผู้เข้าร่วมอบรมด้านความปลอดภัย

HMC Polymers

HSE Training
for Contractor



By SE Team

HMC Polymers

หัวข้อการอบรม (Course Outline)

1. **Security** การรักษาความปลอดภัย
2. **Safety** การขออนุญาตทำงานในเขตพื้นที่โรงงาน
3. **Environmental** ความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อม
4. **Emergency response** ข้อปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ และภาวะฉุกเฉิน



HMC Polymers

วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อเป็นมาตรฐานในการปฏิบัติสำหรับการอบรมและการควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
2. เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพในการควบคุมการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาด้านความ ปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
3. เพื่อป้องกันการบาดเจ็บของผู้รับเหมา และบุคคลทั่วไป
4. เพื่อป้องกันการเกิดความเสียหายต่อบุคคล และ/หรือ ทรัพย์สิน





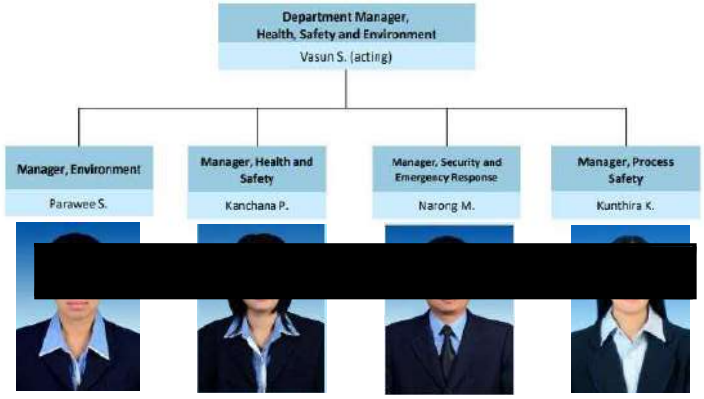
HMC Polymers

นโยบายด้านความปลอดภัย





หน่วยงานด้านความปลอดภัย



คำนิยาม/ศัพท์ควรรู้

ความปลอดภัยในการทำงาน
คือ การทำงานที่



วัตถุประสงค์ของการอบรม

อุบัติการณ์ หรือเหตุการณ์ผิดปกติ (Incident)
คือ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิด เมื่อเกิดแล้วเป็นเหตุนำไปสู่

อุบัติเหตุ (ACCIDENT)
เมื่อเกิดเหตุการณ์ขึ้นแล้ว ทำให้ มี ทรัพย์สินเสียหาย หรือ มี ผู้ได้รับบาดเจ็บ

เกือบเกิดอุบัติเหตุ (NEAR MISS)
เมื่อเกิดเหตุการณ์ขึ้นแล้ว ไม่มี ทรัพย์สินเสียหาย หรือ ไม่มี ผู้ได้รับบาดเจ็บ

อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร (Cause of Accident)



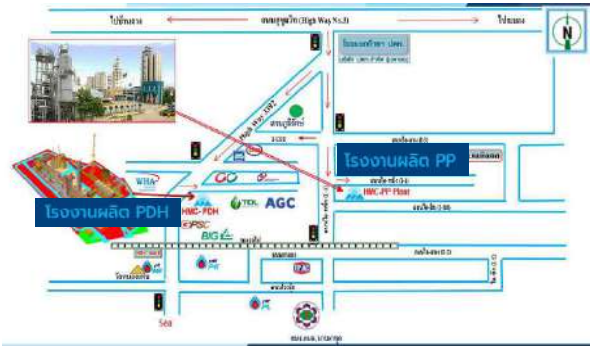
1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)
2. สภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Conditions)

แนวทางป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน

- มีวัตถุประสงค์ความปลอดภัยตลอดเวลาในการทำงาน
- ให้ความร่วมมือปฏิบัติตามระบบความปลอดภัยที่องค์กรได้วางไว้
- ศึกษารายละเอียดและดูบ่งชี้อันตรายก่อนทำงานและหาทางป้องกัน
- รายงานสภาพอันตรายหรืออุบัติเหตุที่พบให้แจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบทันที
- ให้ข้อเสนอแนะที่เป็นประโยชน์เพื่อควบคุมอุบัติภัย



PP & PDH Plant





การขออนุญาตเข้าเขตโรงงาน : นอกเขตกระบวนการผลิต

บุคคลที่ผ่านเข้าประตู G-1 PP&PDH Plant

1) ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต
2) ต้องแต่งกายให้เรียบร้อยเมื่ออยู่ในโรงงาน
   - o ห้ามสวมใส่เสื้อ, กางเกงขาดหรือชำรุด
   - o ห้ามสวมรองเท้าแตะ
3) ใช้บัตรที่ทางราชการออกให้ ยื่นกับเจ้าหน้าที่เพื่อขอแลกบัตรเข้าเขตโรงงาน (บัตรประชาชน, ใบขับขี่)







- สำหรับมาตรวจสารเสพติด, วัดความดัน, ส่งเอกสาร ไม่ต้องยืนยันผลการตรวจฯ

Gate Pass Permit (หนังสืออนุญาตให้ผ่านเข้า-ออกโรงงาน)

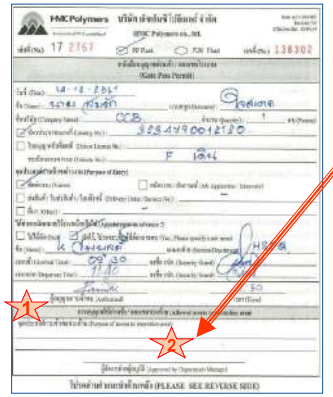






ติดตั้งบัตรให้สามารถมองเห็นได้ตลอดเวลาในขนาด เข้าพื้นที่โรงงาน HMC

การขออนุญาตเข้าเขตโรงงาน : ในเขตกระบวนการผลิต



หนังสืออนุญาตเข้าเขตโรงงาน
สำหรับผู้มาติดต่อ + รถยนต์
เข้าในเขตหวงห้าม
จะต้องมีผู้จัดการฝ่ายผู้อนุมัติทุกครั้ง

PP Plant – ประตู 2 (G2)

PHD Plant – ประตู 4 (G4)

1.ลงชื่อ นามสกุล, บริษัทฯ, เวลาเข้า-ออก

2.สแกนบัตรทุกครั้ง

การขออนุญาตนำทรัพย์สินออกนอกโรงงาน

- ติดต่อขอแบบฟอร์มจากเจ้าของงาน HMC

  ใบกำกับการนำวัสดุออกนอกโรงงานโดยไม่มีการนำกลับมาอีก

  5-AM-022 - Non return Assets Form

  ใบกำกับ การนำวัสดุออกนอกโรงงานและรับคืน

  5-AM-023 - Return Assets Form

- กรอกรายระเอียดให้ครบ และยื่นกับรปภ.ป้อมหน้า

ระเบียบปฏิบัติเมื่อออกจากเขตโรงงาน

ยานพาหนะผ่านเข้า - ออกเขตโรงงาน

- ให้ความร่วมมือในการตรวจรายการทรัพย์สินออกนอกโรงงานให้ถูกต้องกับเอกสารขอนำออก
- การขับรถ**นอกเขตหวงห้าม**

  จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.





การแจ้งนำอุปกรณ์/สิ่งของเข้าเขตโรงงานสำหรับผู้รับเหมา



สติ๊กเกอร์สำหรับนำอุปกรณ์เครื่องมือ,สิ่งของเข้าภายในบริษัทฯ





นำส่งเครื่องมือทุกชนิดให้แผนกที่เกี่ยวข้องตรวจสอบก่อนนำไปใช้งาน

สติ๊กเกอร์อุปกรณ์

01	นำอุปกรณ์/เครื่องมือ/สิ่งของ เข้าภายในบริษัท HMC
02	สติ๊กเกอร์ตรวจสอบเครื่องมือ/อุปกรณ์ ก่อนใช้งาน
03	สติ๊กเกอร์ตรวจสอบรถเครนก่อนอนุญาตให้ใช้เครน (ทะเบียน,พรบ,ประกันภัย,ปจ2,เอกสารอื่นๆที่เกี่ยวข้อง)
04	สติ๊กเกอร์ห้ามใช้เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่ไม่มีความปลอดภัย



นำส่งเครื่องมือทุกชนิดให้แผนกที่เกี่ยวข้องตรวจสอบก่อนนำไปใช้งาน

การนำ ยานพาหนะเข้า-ออก ในเขตหวงห้าม (Restricted Area)

- ต้องผ่านการตรวจสภาพเบื้องต้น

1. ตรวจสภาพยานพาหนะเบื้องต้น
2. จะต้องเซ็นชื่อลงในสมุดบันทึกการเข้า/ออกทุกครั้ง
3. มีใบอนุญาตในการทำงาน Hot working permit
4. จะต้องมีผู้นำเส้นทางจราจรรถทุกครั้ง (Flag Man)
5. รถวิ่งตามเส้นทางจราจรที่กำหนดเท่านั้น





การแต่งกาย - เข้าเขตกระบวนการผลิต

1) บุคคลผ่านเข้า-ออก เขตกระบวนการผลิต

- ❖ สวมเสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว ไม่ขาด/ไม่ชำรุด
- ❖ สวมใส่ PPE พื้นฐานตามข้อกำหนด
  - หมวกนิรภัยและสายรัดคาง
  - แว่นตานิรภัย (กรณีใส่แว่นสายตา ต้องแว่นตานิรภัยชนิดครอบ)
  - รองเท้านิรภัย



2) แว่นตาชนิดสีดำ เทา ปรอท (กันแดด) ให้สวมใส่ได้เฉพาะกลางวันและนอกอาคารเท่านั้น

(ห้ามใส่เวลากลางคืนและภายในอาคารทุกอาคาร)

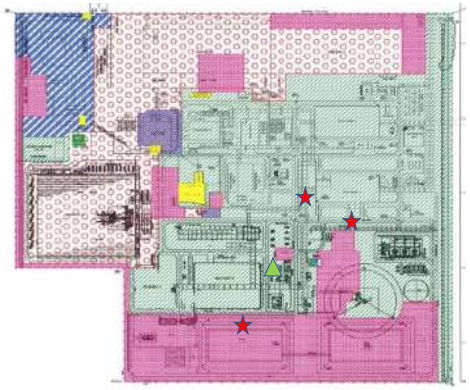


อุปกรณ์/สิ่งของ ห้ามนำเข้าเขตหวงห้าม

1. แหวน คอนแทคเลนส์ ถุงมือผ้า (Cotton)
2. ไม้ขีด บุหรี่ ไฟแช็ก สารเสพติด
3. โทรศัพท์มือถือ กล้องถ่ายภาพ กล้องวีดีโอที่ไม่ได้รับอนุญาต



ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย : การทำงานกับสารเคมี



PP Plant

ความเป็นอันตราย	ชื่อสารเคมี
ของเหลวไวไฟ	★ TEAL
แก๊สไวไฟ	Propylene
	Ethylene
	1-Butene
	▲ LPG*

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย : การทำงานกับสารเคมี



PDH Plant

ความเป็นอันตราย	ชื่อสารเคมี
สารเคมีอันตราย	Chlorine
แก๊สไวไฟ	★ Propane
	Ethane
	Propylene
	⬟ LPG*
	NG*

กฎระเบียบทั่วไปด้านความปลอดภัย

- พนักงานบริษัทฯ พนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้อง
  - มีอายุระหว่าง 18-60 ปี
    (กรณีผู้ที่มีอายุเกิน 60 ปี ต้องผ่านการตรวจร่างกายและมีใบรับรองแพทย์)
  - สามารถอ่านและเขียนภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษได้
  - ไม่เป็นผู้ใช้หรือติดสารเสพติด



- การทำงานที่ต้องมีใบรับรองแพทย์ จากโรงพยาบาลและต้องไม่เกิน 6 เดือน
  - การทำงานในที่อับอากาศ
  - การทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 5 เมตรขึ้นไป





กฎระเบียบทั่วไปด้านความปลอดภัย

จัดเตรียมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามจำนวนที่บริษัทฯ กำหนด ดังนี้
จำนวนพนักงานผู้รับเหมาปฏิบัติในบริษัทฯ น้อยกว่า 20 คน หัวหน้างานต้องผ่านการอบรมหลักสูตร จป. ระดับหัวหน้างาน อย่างน้อย 1 คน และต้องดูแลงานนั้นเท่านั้น

จำนวนพนักงานผู้รับเหมาปฏิบัติในบริษัทฯ ตั้งแต่ 20 คนขึ้นไป
ต้องจัดหา จป. ระดับหัวหน้างาน อย่างน้อย 1 คน (1:20) มีใบประกาศนียบัตรรับรอง

จำนวนพนักงานผู้รับเหมาปฏิบัติในบริษัทฯ ตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป
ต้องจัดหา จป. ระดับวิชาชีพปฏิบัติงานเต็มเวลาจำนวน 1 คน (1:50)
มีวุฒิการศึกษาระดับปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัย หรือ ประกาศนียบัตรการอบรมหลักสูตร จป. วิชาชีพ 42 ชั่วโมง

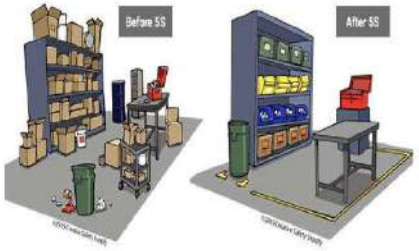
บริษัทผู้รับเหมาจะต้องมีผู้ที่มีความรู้ด้านไฟฟ้าอย่างน้อย 1 คน ทำหน้าที่ดูแลอุปกรณ์ไฟฟ้าของบริษัทฯ
มีวุฒิการศึกษาหลักสูตรเกี่ยวกับสาขาไฟฟ้า (ไม่จำกัดวุฒิ) หรือ มีประกาศนียบัตรรับรอง เป็นผู้ผ่านทดสอบมาตรฐานฝีมือแรงงานแห่งชาติ สาขาช่างไฟฟ้า

กฎระเบียบทั่วไปด้านความปลอดภัย

ส่งเอกสารต่าง ๆ ให้ฝ่ายความปลอดภัยฯ ถ้าเป็นช่วงการดำเนินงานปกติ จัดส่งตามเวลาที่ระบุข้างต้น ยกเว้นกรณีซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี ให้จัดส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องทุกอย่าง ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์

ทำความสะอาดบริเวณพื้นที่ทำงานและจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย ก่อนเลิกงานทุกครั้ง

ในกรณีที่ผู้รับเหมาละเมิด ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทฯ หรือตรวจพบการกระทำที่ผิดต่อข้อกฎหมาย จะถูกหยุดงานหรือเลิกจ้างงาน



NO TEXT NO TALK WHILE USING PHONE OR DRIVING

ห้าม**ใช้โทรศัพท์มือถือ** ขณะ**เดิน** หรือ **ขับขี่**

เน้นย้ำให้ผู้รับเหมาทุกท่าน ปฏิบัติตามเพื่อความปลอดภัยของท่านและทุกคน



ขึ้น-ลงจับราวบันได และเดินชิดขวา

SAFER CHOICE ทางเลือกที่ปลอดภัยกว่า

✓	ขึ้น-ลงบันไดต้อง จับราวบันไดตลอดเวลา ทั้งในและนอกบริษัท
✓	เดิน ชิดขวาทุกครั้ง
✓	จัด ให้มีกล่องใส่ของ เมื่อต้องยกของขึ้น-ลงบันได เพื่อสะดวกต่อการจับราวบันได
✗	งด วิ่งขณะขึ้น-ลงบันได
✗	งด ใช้โทรศัพท์ขณะเดิน









อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(ตามลักษณะงาน)

- Ear Muff (ที่ครอบหูลดเสียง)
- Ear Plugs (ที่อุดหูลดเสียง)
- Safety goggle (แว่นครอบตานิรภัย)
- Face shield (กระบังป้องกันใบหน้า)
- Kevlar rubber gloves
- Leather gloves (ถุงมือหนังงานเชื่อมอาร์กอน)
- Leather gloves (ถุงมือหนังสั้นงานเชื่อมทั่วไป)
- Anti Electrical high voltage gloves (ถุงมือป้องกันไฟฟ้าแรงสูง)
- เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว Safety Body Harness
- Double Land yard.(สายคล้องกันตก ชนิด 2 เส้น)
- <u>ต้องมีมาตรฐานรองรับ หรือ มอก.</u>



การปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัย

<u>เอกสารที่ต้องเตรียมให้ครบก่อนอนุมัติใบอนุญาตให้ทำงาน</u>

1) ใบอนุญาตในการทำงาน / WORKING PERMIT
2) เอกสารการวิเคราะห์อันตรายในงาน /Task Risk Analysis (TRA)
3) เอกสารใบประเมินความปลอดภัยก่อนเริ่มทำงาน/Task Analysis Safety Card (TASC)
4) เอกสารอื่นๆ (ถ้ามี)

เอกสารทั้งหมดต้องเก็บไว้ที่หน้างานให้สามารถตรวจสอบได้ตลอดเวลา





หนังสืออนุญาตทำงาน (Permit to work For HMC)

หนังสืออนุญาตทำงาน มี 4 ประเภท



SAFE WORK PERMIT	HOT WORK PERMIT	CONFINE SPACE WORK PERMIT	LINE BREAKING PERMIT
หนังสืออนุญาตให้ทำงานทั่วไป	หนังสืออนุญาตให้ทำงานที่มีความร้อนหรืองานที่ก่อให้เกิดประกายไฟทุกชนิด	หนังสืออนุญาตให้ทำงานในที่อับอากาศ	หนังสืออนุญาตให้ทำงานถอดอุปกรณ์หรือ ท่อของขบวนการผลิต

Safe Work Permit



หนังสืออนุญาตให้ทำงานทั่วไป

- ได้แก่
  - งานติดตั้งนั่งร้าน
  - งานทำความสะอาด
  - งานรื้อถอน
  - งานขนย้าย โดยใช้คน
  - งานตรวจสอบ
  - งานหุ้มฉนวนกันความร้อน

Hot Work Permit



หนังสืออนุญาตให้ทำงานเกี่ยวกับความร้อนและมีประกายไฟ

- ***ได้แก่***
  - นำรถเข้าพื้นที่เพื่อปฏิบัติงาน
  - งานขุดดิน โดยใช้เครื่องมือขุด/เจาะ
  - งานไฟฟ้า
  - การถ่ายรูป
  - งานตัดหญ้า (เครื่องตัดหญ้า)

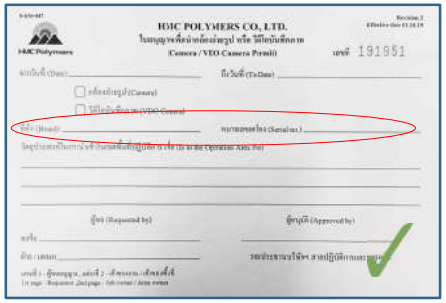
การเตรียมงาน

- ผ้ากันไฟ (500°C) สภาพดี ไม่ขาด/เป็นรู
- ถังดับเพลิง (10A40B)
- เครื่องตรวจวัดแก๊ส (Gas Detector)
- ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch)
  - สวมเสื้อสะท้อนแสงสีแดง
  - ใบประกาศนียบัตรหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น / ผู้เฝ้าระวังไฟ (ผ่านการทดสอบและสัมภาษณ์จากฝ่ายความปลอดภัยของ HMC)
  - มีความรู้ความเข้าใจเรื่องเครื่องตรวจวัดก๊าซ และใช้งานเป็น

การอนุญาตถ่ายรูป



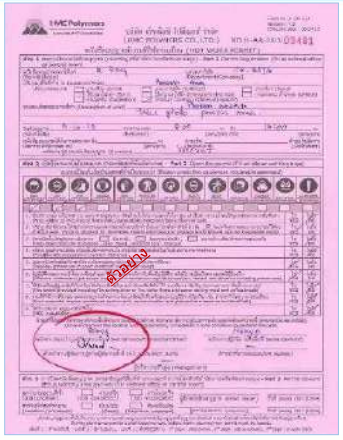
- ใบอนุญาตนำกล้องเข้าเขตหวงห้าม
- Hot work Permit
- Gas Detector



HMC POLYMERS CO., LTD.

(Camera / VDO Camera Permit)

เลขที่ 191951



ตัวอย่าง



Hot Work Permit



กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน และมีสัญญาณแจ้งเหตุให้อพยพ งานทุกงานจะถูกยกเลิกทันที

ยกเว้น การทดสอบระบบสัญญาณในเวลาปกติทุกวันพุธ เวลาประมาณ 12.00 น.

ระยะเวลาของหนังสืออนุญาต

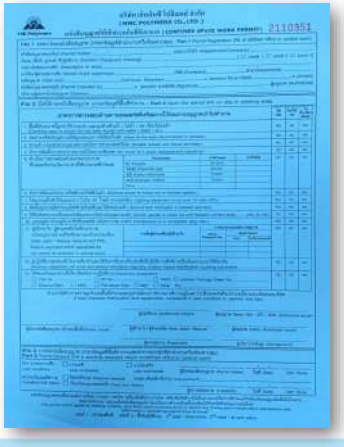
หนึ่งกะการทำงานเท่านั้น หากมีการทำงานต่อเนื่อง ขยายเวลาได้อีกไม่เกิน 6 ชั่วโมงโดยทางหัวหน้ากะเป็นผู้พิจารณา

HOT WORK PERMIT ใช้ได้ในรัศมี 5 เมตรของจุดการทำงาน

จำเป็นต้องมีการออกหนังสืออนุญาตทำงานที่ต้องใช้ความร้อนฉบับใหม่



Confined Space Work Permit Form



ผู้ที่จะเข้าทำงานในที่อับอากาศ

1. มีใบรับรองการอบรมความปลอดภัย หลักสูตรการทำงานในที่อับอากาศ ตามกฎหมายกำหนด
2. มีใบรับรองแพทย์จากโรงพยาบาล อายุไม่เกิด 6 เดือน ระบุว่าสามารถเข้าทำงานในที่อับอากาศได้



Line Breaking Work Permit

Line Breaking Permit & Log Out Tag Out

เป็นการขอทำงานเกี่ยวกับการขอถอดแยกท่อหรืออุปกรณ์ และระบบการล็อคและแขวนป้ายเตือน

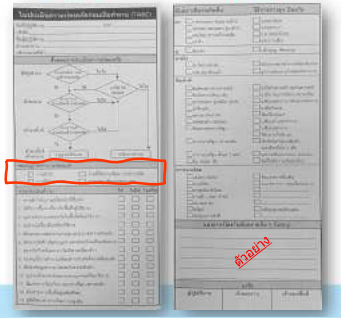




TASK ANALYSIS SAFETY CARD (TASC)
ใบประเมินความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

พนักงานทุกคนต้องกรอก**TASC**
1 ใบต่อ 1 งาน
ด้วยตัวเองทุกครั้ง

ด้านหน้า ด้านหลัง



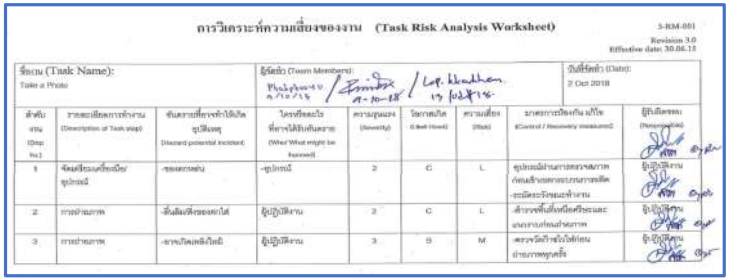
สิ่งที่ห้ามปฏิบัติในการทำงาน
Do not do this

ห้าม	ปฏิบัติงานก่อนอนุมัติใบอนุญาตให้ทำงาน
ห้าม	ปฏิบัติงานเกินขอบเขตที่ระบุไว้ในใบอนุญาตให้ทำงาน
ห้าม	ใช้อุปกรณ์/เครื่องมือที่ยังไม่ผ่านการตรวจสอบ
ห้าม	อนุมัติใบอนุญาตให้ทำงานโดยไม่ได้ทำใบประเมินก่อน

TRA (Task Risk Analysis Worksheet)

การวิเคราะห์ความเสี่ยงของงาน

- หัวหน้างานมีหน้าที่ชี้แจงรายละเอียด
  - ขั้นตอนวิธีการปฏิบัติงาน, อันตรายที่อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ
  - มาตรการป้องกัน ให้ผู้ปฏิบัติงานทราบก่อนเริ่มงาน
- ผู้ปฏิบัติงานต้องลงลายมือชื่อรับทราบรายละเอียดใน TRA



Standard Equipment Permitted to use in HMC Polymers Co.,Ltd.

มาตรฐานเครื่องมืออุปกรณ์ที่อนุญาตให้นำมาใช้ในบริษัทเอ็ชเอ็มซีโปลีเมอส์ จำกัด

เครื่องตรวจวัดก๊าซที่อนุญาตให้ใช้ในบริษัทฯ ต้องมีคุณสมบัติดังนี้



- ค่าที่ได้จากการวัดอากาศบริสุทธิ์ ต้องไม่คลาดเคลื่อนจากความเป็นจริง

  เช่น ออกซิเจน (O2) = 20.9, % LEL = 0, CO = 0, H 2S = 0
- เครื่องต้องอยู่ในสภาพดี มีสัญญาณเตือน (แสง เสียง ไฟกระพริบ)
- เครื่องตรวจวัดแก๊สต้องผ่านการสอบเทียบ และมีใบรับรองอายุไม่เกิน 6 เดือน
- ผ่านการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ HMC ก่อนนำไปใช้งาน

Standard Equipment Permitted to use in HMC Polymers Co.,Ltd.

มาตรฐานเครื่องมืออุปกรณ์ที่อนุญาตให้นำมาใช้ในบริษัทเอ็ชเอ็มซีโปลีเมอส์ จำกัด

อุปกรณ์ตัด/เชื่อมก๊าซ



- ถังออกซิเจน และ ถังก๊าซอะเซทิลีน จะต้องผ่านการตรวจสอบจากโรงงานไม่เกิน 5 ปี
- ไม่อนุญาตให้ใช้ก๊าซ LPG ในพื้นที่เขตควบคุม
- ต้องมีฝาครอบหัววาล์วของถังในขณะขนย้าย ตั้งบนรถเข็นและยึดด้วยโซ่ให้มั่นคงแข็งแรง
- **จัดให้มีอุปกรณ์กันไฟย้อนทั้งหมด 4 จุด**
- สายออกซิเจนและสายก๊าซอะเซทิลีนจะต้องไม่ฉีกขาดชำรุดหรือแตกลายงา
- ทดสอบการรั่วของท่อและข้อต่อฯ ก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- ระหว่างพักหรือไม่มีการใช้งานต้องทำการปิดวาวล์ทุกครั้ง
- ถังเปล่าที่ไม่ใช้งานต้องนำออกนอกพื้นที่ทันที

ค้อน (Hammer)

- อนุญาตให้ใช้ค้อนทองเหลืองเท่านั้น กรณีมีความจำเป็นต้องใช้ค้อนชนิดอื่น ต้องได้รับความเห็นชอบจากฝ่ายความปลอดภัยก่อนเท่านั้น



คำนิยาม LOTO Definitions

ป้ายล็อค Tag Out

เป็นการล็อคกุญแจเพื่อตัดแยกระบบพลังงาน และแขวนป้ายเพื่อแสดงถึง ชื่อบุคคลที่ทำการล็อค, วันที่ทำการล็อค, วัตถุประสงค์ในการล็อค

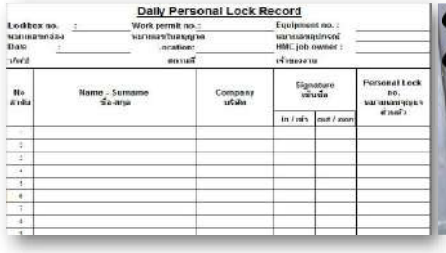






ห้าม แตะต้อง อุปกรณ์หรือวาล์วที่มีป้าย เด็ดขาด

ก่อนเริ่มงาน สิ่งที่ผู้รับเหมาต้องทำ งานที่อับ งานถอดท่อ งานไฟฟ้า





1) ก่อนผู้รับเหมาจะต้องตรวจสอบจุดทำงานก่อนเริ่มงานแล้ว
2) ลงชื่อ – นามสกุล ที่ใบลงชื่อ ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
3) ทำการล็อคที่กล่องหรือก้ามปูก่อนเริ่มงาน และปลดออกหลังเลิกงานทุกวัน

Safe Work Practices for Lifting
ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานยก

สำหรับการยกทั่วไปต้องปฏิบัติดังนี้

- อุปกรณ์การยกทุกชนิดต้องผ่านการตรวจสอบก่อนเริ่มงานเสมอ
- ผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดประชุมและวางแผนการยกร่วมกันก่อนเริ่มงาน
- กั้นพื้นที่การทำงาน ห้ามไม่ให้มีผู้ปฏิบัติงานท่านใดยืนในตำแหน่งของวิถีอันตราย
- ผู้รับเหมาที่ทำหน้าที่ในการให้สัญญาณต้อง"สวมเสื้อสะท้อนแสงสีส้ม" และมีอุปกรณ์สื่อสารระหว่างผู้บังคับปั้นจั่น เช่น นกหวีด วิทยุสื่อสาร
- ผู้ที่ทำหน้าที่ให้สัญญาณจะต้องอยู่ในตำแหน่งที่มองเห็นได้ชัดเจน และไม่อยู่ใต้ชิ้นงานที่กำลังยก
- ขณะทำการยก หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา จะต้องควบคุมและสั่งเกตวิธีการยก จนกระทั่งงานเสร็จเรียบร้อย

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานยก



- กรณียกด้วยแรงคน
  - ผู้หญิงกำหนดน้ำหนักที่ยกได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม
  - ผู้ชายกำหนดน้ำหนักที่ยกได้ ไม่เกิน 55 กิโลกรัม
- กรณียกด้วยเครนหรือรถยก จะต้องผ่านการตรวจสอบตามกฎหมาย มีแบบรับรองความปลอดภัยของปั้นจั่น (ปจ.2) มาแสดงก่อนเริ่มงาน

- งานที่ต้องจัดทำแผนการยก (Lifting plan) และต้องผ่านการรับรองโดยวิศวกรผู้รับเหมาและเจ้าของงาน ได้แก่
  - งานยกของที่มีน้ำหนักมากกว่า 5 ตันขึ้นไป
  - งานทุกน้ำหนักที่ต้องยกข้ามแนวท่อ อุปกรณ์ เครื่องจักร
  - งานยกสิ่งของที่อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็น
- บริษัท เอ็ชเอ็มซีโปลีเมอส์ จำกัด กำหนดพิกัดการยก (Lifting capacity rate) ไม่เกิน 75% ของความสามารถของปั้นจั่น



งานในที่อับอากาศ / Confine Space

กฎหมาย: ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

กฎกระทรวงนี้

"ที่อับอากาศ" (Confined Space) หมายความว่า

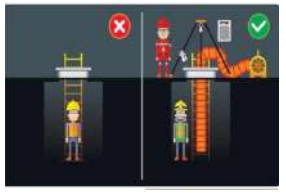
- มีทางเข้าออกจำกัด
- ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ
- มีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย

เช่น อุโมงค์ ถ้ำ ปอ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถังไซโล ท่อ เตา ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน



งานในที่อับอากาศ / Confine Space

1) พนักงานทุกคนต้องผ่านการอบรมตามหน้าที่ของตัวเอง มีเอกสารยืนยันว่าผ่านการอบรมจริง ผู้ช่วยเหลือ (Rescue) ต้องผ่านการทดสอบและสัมภาษณ์จากหน่วยงานความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน
2) ไฟแสงสว่างไม่เกิน 24 โวลต์ หรือถ้าเกินกว่านี้จะต้องมีอุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ (Earth leak) ที่แหล่งจ่ายไฟฟ้า พร้อมทำการทดสอบก่อนเริ่มงานทุกครั้ง
3) เตรียมอุปกรณ์ช่วยชีวิตได้แก่ สามขา เชือก รอก เครื่องตรวจวัดก๊าซ ถังดับเพลิง และ SCBA
4) อุณหภูมิในที่ทำงานต้องไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส (C^0)





งานในที่อับอากาศ / Confine Space

เกณฑ์การกำหนดให้มี Hole watch หรือ Recue team

1. มี Hole watch และ rescue ทุกครั้งที่มีงานที่อับอากาศ

2. บทบาทหน้าที่ของ Hole watch

- ✓ ตรวจสอบจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่เข้างานในที่อับอากาศ
- ✓ ควบคุมให้ผู้ที่ผ่านเข้าทำงานเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
- ✓ ตรวจค่าบรรยากาศในการทำงานทุก 1 ชม. หรือตาม TRA กำหนด
- ✓ คอยประสานงานกับ Recue team ในกรณีที่เกิดเหตุผิดปกติ เช่น ค่าบรรยากาศไม่เป็นไปตามมาตราฐาน

ค่ามาตรฐานบรรยากาศในการทำงาน

	General	Specific
%LEL	0	1-10%LEL
O2	19.5-23.5%	< 19.5%
CO2	0	with *IDLH
H2S	0	< 5 ppm
CO	0	< 10 ppm
Benzene	0	< 1 ppm

*IDLH คือ Immediately Dangerous to Life or Health
เป็นค่าปริมาณของสารที่สามารถทำให้เกิด อันตรายอย่างรุนแรงต่อชีวิตโดยเฉียบพลัน

งานในที่อับอากาศ / Confine Space

การตรวจวัด บรรยากาศในการทำงาน โดย Gas detector

- ➢ Hole watch ตรวจวัดบรรยากาศโดยใช้ Fixed gas detector ติดตั้งบริเวณปากบ่ออับอากาศ
- ➢ ผู้ปฏิบัติงาน ตรวจวัดบรรยากาศภายในที่อับอากาศ โดยใช้ Portable gas detector




Action

1. หากมีค่าเท่ากับ IDLH ต้องได้รับอนุมัติจาก HSE ก่อนทำงาน
2. Specific condition. ต้องจัดทำ Work Plan เพื่อลดและควบคุมความเสี่ยง โดย Job Owner & Area Owner และผ่านอนุมัติโดย HSE DM. และ VP เจ้าของพื้นที่
3. ตัวอย่างการเขียน Work plan

- ❖ จัดให้มี Breathing air
- ❖ ไม่ทำงานต่อเนื่องเกิน 45 นาที และพักอย่างน้อย15 นาที
- ❖ หากมีการใช้ Breathing air ต้องไม่ทำงานเกิน 8 ชม. / วัน

Safe Work Practices for X-ray Irradiation of Welded Seam
ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานเอ็กซ์เรย์แนวเชื่อม

1) ผู้ปฏิบัติงานต้องมีความรู้ความสามารถด้านรังสีโดยฝานการอบรมด้านรังสี พร้อมแนบใบรับรองการฝึกอบรมให้ฝ่ายความปลอดภัยตรวจสอบ
2) ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมเครื่องตรวจวัดรังสี พร้อมใบรับรองการสอบเทียบอุปกรณ์ให้ฝ่ายความปลอดภัยตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
3) ผู้ปฏิบัติงานต้องจัดเตรียมและใช้อุปกรณ์ป้องกันรังสี เช่น ตะกั่วครอบหัวของเครื่องฉายรังสี , ชุดป้องกันรังสี เป็นต้น
4) ต้องจัดทำรายการคำนวนระยะปลอดภัยของการใช้รังสี แจ้งกำหนดการในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีให้ HMC ทราบล่วงหน้า 1 สัปดาห์
5) ผู้ปฏิบัติงานทุกคนที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีต้องติดแผ่นตรวจวัดรังสีประจำบุคคล
6) ปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านรังสี




ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานเกี่ยวกับ
การหุ้มฉนวนกันความร้อน

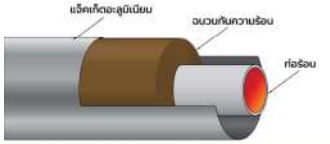
1) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายสำหรับงานหุ้มฉนวนต้องประกอบด้วย

- ✓ หน้ากากกรองฝุ่น
- ✓ ถุงมือกันบาด
- ✓ ปลอกแขนกันบาดข้อมือถึงข้อศอก ใส่หุ้มแขนเสื้อตลอดเวลาทำงาน

2) ปิดคลุมพื้นที่ทำงานให้มิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นใยแก้ว
3) การส่งฉนวนหรือแผ่นสังกะสี ขึ้นลงต้องใส่ภาชนะปิดมิดชิด ส่งโดยใช้เชือกผูก
4) การจัดเก็บใยแก้ว ต้องใส่ภาชนะปิดมิดชิดไม่ฟุ้งกระจาย ตลอดเวลาที่มีการใช้งาน





การทำงานบนที่สูง

คุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงานบนที่สูง

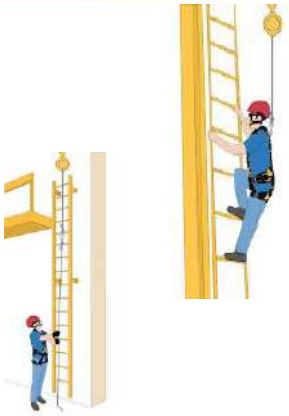
- ทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไป ต้องมีอายุไม่เกิน 60 ปี
- และมีใบรับรองแพทย์ อายุไม่เกิน 6 เดือน

การใช้อุปกรณ์ซับแรง (Shock absorber) ของ Safety harness

- เมื่อทำงานสูงตั้งแต่ 6 เมตร
- อุปกรณ์ซับแรง (shock absorber lanyards) ความยาว 1.75 เมตร

การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Safety harness)

- ผู้ปฏิบัติงานที่จะใช้ Full Body Harness ต้องตรวจสอบก่อนใช้งานทุกครั้งพร้อมแสดงหลักฐานผ่านการตรวจสอบให้บริษัทฯ ทวนสอบได้
  - Contractor. ตรวจสอบประจำทุกเดือนโดย Safety
  - MC staff. ตรวจสอบประจำทุกปี โดย HSE.
- ตรวจสอบ Self-Retracting Lifeline (SRL) เป็นไปตามคำแนะนำผู้ผลิตกำหนด



มาตรการความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง และการใช้บันได

การทำงานที่สูง

ต้องประเมินความเสี่ยง (TRA) ให้ครอบคลุมทั้งปฏิบัติงาน วัสดุอุปกรณ์ที่อาจตกจากที่สูง รวมทั้งจัดทำมาตรการป้องกันการตกจากที่สูงอย่างนอ้ ย 5-7 วันก่อนเริ่มงาน

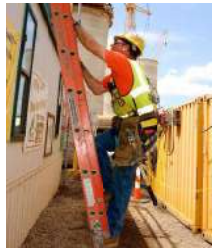
การใช้บันได

- ห้ามยืนบริเวณ 3 ขั้นบนสุดของบันได
- ขณะขึ้น-ลง และต้องใช้3-point contact (2 มือ 1 เท้า หรือ 2 เท้า 1 มือ) สัมผัสบันได
- รวมทั้งต้องขึ้น-ลงบันไดครั้งละไม่เกินหนึ่งคน
- บันไดทุกประเภทต้องได้รับการตรวจสอบก่อนใช้งาน พรอ้มติดสติ๊กเกอร์ที่ผ่านการตรวจสอบจาก HMC

บันได A : สามารถใช้ความสูงได้ไม่เกิน 4 ม.

บันไดเคลื่อนที่ : ต้องมีราวกันตก เมื่อความสูงมากกว่า 2.7 เมตรต้องจัดให้มีคอกกันตกหรือประตูสวิง (Swing gate)

บันไดพาด : ได้เมื่อได้รับอนุญาต และในกรณีที่พื้นที่ทำงานแคบไม่สามารถ ติดตั้งบันไดเคลื่อนที่และบันไดเอเท่านั้น



มาตรการติดตั้งนั่งร้าน (INSTALL SCAFFOLDING)

การออกแบบนั่งร้าน

- 2-4 ม. ตามมาตรฐาน 3-SM-026 หรือรายละเอียดคุณลักษณะคู่มือใช้งาน
- 4-25 ม. โดยวิศวกรโยธา (ทุกระดับ)
- > 25 ม. โดยวิศวกรโยธา (สามัญ/วุฒิ)

การตรวจสอบ/ทบทวนนั่งร้าน



- ก่อนใช้งานครั้งแรก
- ทุกวัน
- ทุก 14 วัน หรือมีการเปลี่ยนแปลง

Scaffold Tag

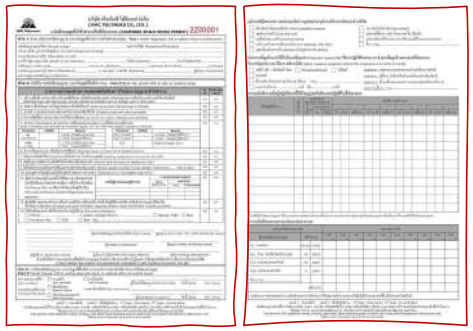


- กำหนด 2 สี
- เขียว พร้อมใช้งาน

(เนื้อหาภายใน Tag ที่ละเอียดขึ้น)

- แดง ไม่พร้อมใช้
- จัดเตรียม Tag โดยผู้ติดต่อนั่งร้าน

แบบฟอร์มปัจจุบัน



ประเภทของ Barricade

Soft barricade



เทปเหลือง-ดำ
สำหรับเตือนให้ระวังอันตราย



เทปขาว-แดง
สำหรับห้ามบุคคลเข้าหรือทำงานในพื้นที่กำหนด



ตาข่ายกั้นขาว-แดง
สำหรับกั้นพื้นที่ช่วงที่ความสูง (ใช้งานเมื่อทำต่อเนื่องมากกว่า 2 เดือนขึ้นไป)



ป้ายตั้งพื้นสองด้าน
สำหรับการระบุอันตรายที่เกี่ยวข้องในกรณีที่ต้องใช้ความระมัดระวัง

Hard barricade

เครื่องกีดขวางทางถนน
สำหรับกั้นพื้นที่งานจราจร



จัดวางเครื่องกีดขวางตามระยะปลอดภัยอย่างน้อย 1.5 เมตร จากพื้นที่อันตราย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมในพื้นที่



ประเภทของ Barricade



เทปเหลือง-ดำ
สำหรับเตือนให้ระวังอันตราย



เทปขาว-แดง
สำหรับห้ามบุคคลเข้าหรือทำงานในพื้นที่กำหนด



ตาข่ายกั้นขาว-แดง
สำหรับกั้นพื้นที่ช่วงที่ความสูง (ใช้งานเมื่อทำต่อเนื่องมากกว่า 2 เดือนขึ้นไป)



ป้ายตั้งพื้นสองด้าน
สำหรับการระบุอันตรายที่เกี่ยวข้องในกรณีที่ต้องใช้ความระมัดระวัง



เครื่องกีดขวางทางถนน
สำหรับกั้นพื้นที่งานจราจร

ตัวอย่างการกั้นพื้นที่อันตรายทั้ง 4 ด้าน





จัดวางเครื่องกีดขวางตามระยะปลอดภัยอย่างน้อย 1.5 เมตร จากพื้นที่อันตราย ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมในพื้นที่

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย : การทำงานกับสารเคมี

❖ **เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS)**



1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิตและหรือผู้จำหน่าย
2. ส่วนประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม
3. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย
4. มาตรการปฐมพยาบาล
5. มาตรการผจญเพลิง
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร
7. การขนถ่ายเคลื่อนย้ายและการจัดเก็บ
8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันภัยส่วนบุคคล
9. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ
10. ความเสถียรและความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา
12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์
13. มาตรการการกำจัด
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ
16. ข้อมูลอื่นๆ





ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย : การทำงานกับสารเคมี

- ต้องติดตั้งป้ายเตือนอันตราย และเอกสาร SDS ฉบับภาษาไทยไว้หน้างาน
- ต้องจัดชุดป้องกันการหกรั่วไหลของสารเคมีและกำจัดอย่างถูกวิธี
- ต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่มีความจำเป็น
- ต้องให้ความรู้ความเข้าใจวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย
- ต้องจัดเก็บให้ห่างจากแหล่งความร้อนและแหล่งที่ก่อให้เกิดประกายไฟในระยะ 15 เมตร
- ห้ามสูบบุหรี่ รับประทานอาหาร หรือเครื่องดื่ม หรือเก็บอาหารไว้ใกล้กับสารเคมีอันตราย





ประกาศ

ห้ามเข้าพื้นที่บริเวณที่จอดรถด้านหลังอาคารอำนวยการพื้นที่ PP ระยอง

เนื่องจากในช่วงเวลาที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบัน พบว่ามีผู้รับเหมาเข้าไปนั่งหรือนอนพักผ่อนในบริเวณพื้นที่จอดรถด้านหลังอาคารอำนวยการพื้นที่ PP ระยอง ซึ่งถือได้ว่าเป็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัยและเสี่ยงอันตรายเป็นอย่างมาก และอาจทำให้เกิดอันตรายถึงแก่ชีวิตได้

ดังนั้นเพื่อความปลอดภัย
บริษัทจึงขอห้ามทุกคนเข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าว
หากพบเห็นผู้ใดฝ่าฝืน บริษัทจะดำเนินมาตรการขั้นเด็ดขาด
โดยการห้ามไม่ให้เข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่ของ HMC อีกต่อไป

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 11 พฤษภาคม 2565 เป็นต้นไป







ข้อกำหนดทั่วไป
ขยะหรือกากของเสียจาก ด้านนอกเขตกระบวนการผลิต

- พนักงานผู้รับเหมา ต้องดูแลรักษาความสะอาดพื้นที่การทำงานให้เรียบร้อย ทั้งในระหว่างการปฏิบัติงานและหลังจากงานเสร็จ
- พนักงานผู้รับเหมาทุกคน ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดการคัดแยกขยะ ตามประเภทที่กำหนด



ห้ามนำของเสียออกนอกโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาตเด็ดขาด!!!

ข้อกำหนดทั่วไป
ขยะหรือกากของเสียจาก ด้านนอกเขตกระบวนการผลิต

- ผู้รับเหมา
  - แจ้งเจ้าของงานเพื่อประสานงานกับหน่วยงานสิ่งแวดล้อม (รับฉลากของเสีย)
  - แยกประเภทของเสียบรรจุใส่ภาชนะที่เหมาะสม
  - ติดฉลากโดยระบุรายละเอียดให้ครบถ้วน
  - แจ้งเจ้าของงาน ก่อนย้ายมายังพื้นที่จัดเก็บของเสียรวมของบริษัทฯ



ห้ามนำของเสียออกนอกโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาตเด็ดขาด!!!

พื้นที่สูบบุหรี่ (Smoking Area)



PP Plant



PDH Plant



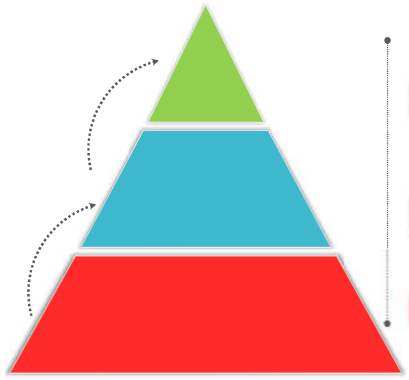
นิยาม



- ภาวะฉุกเฉินในแผนนี้มีดังนี้
  - ไฟไหม้
  - การระเบิด
  - รั่วสีรั่ว
  - ก๊าซไวไฟ หรือ ก๊าซพิษรั่วไหล จากภายใน และภายนอก



การรายงานอุบัติการณ์



- แจ้งผู้บริหารที่เกี่ยวข้อง, ผู้จัดการแผนก รวมถึง HSE Manager และ หน่วยงานความปลอดภัย
- แจ้งให้หัวหน้างาน,เจ้าของงาน หรือพนักงาน HMC ทราบทันที
- เมื่อพบเห็นอุบัติการณ์ หรือ เกิดเหตุผิดปกติกับตนเอง



ผู้ปฏิบัติงาน เจ้าของพื้นที่
บุคคลที่รับผิดชอบหรือผู้พบเห็นเหตุการณ์

แนวทางปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน





- แจ้งพนักงาน HMC ให้ทราบทันที
- แจ้งโดยใช้วิทยุสื่อสาร
- แจ้งโดยใช้โทรศัพท์ภายใน
  - PP PLANT 1222
  - PDH PLANT 7222

วิธีแจ้งเหตุ

- เกิดเหตุฉุกเฉิน 2 ครั้ง
- ผมชื่อ.....
- เกิดเหตุที่.....
- ไฟไหม้ หรือก๊าซพิษรั่ว
- ถ้าทีผู้บาดเจ็บหรือเสียชีวิต

แนวทางปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณฉุกเฉิน

- หยุดทุกกิจกรรม แล้วฟังประกาศ
- หยุดการใช้เครื่องมือสื่อสารทุกชนิด
- เดินไปที่จุดรวมพล หรืออาคารปลอดภัย ตามประกาศ
- รายงานตัวกับหัวหน้างาน/เจ้าของงาน
- หยุดการขนส่งหรือขนย้ายวัสดุหรือสารเคมีทุกชนิด
- ดับเครื่องยนต์และไม่ทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- เจ้าหน้าที่ รปภ.จะทำการปิดประตูด้านหน้าโรงงาน (G.1) เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



จุดรวมพล กรณีเกิดไฟไหม้ (Assembly point in case of fire)

PP Plant
จุดรวมพลที่ 1 : บริเวณหน้าตึกอำนวยการ (Admin



จุดรวมพลที่ 2 : บริเวณสนามหญ้าด้านข้างอาคารอำนวยการ



PDH Plant
จุดรวมพลที่ 1 : บริเวณลานจอดรถจักยานต์ข้างประตู 1 (Gate 1)



จุดรวมพลที่ 2 : บริเวณประตู 6 (Gate 6)



จุดปลอดภัย กรณีก๊าซพิษรั่วไหล (Safe building in case of toxic gas leak)

PP Plant

จุด 1 : อาคารอำนวยการ (Admin)
จุด 2 : อาคารกลางควบคุมการผลิต (Control room building)

PDH Plant

จุด 1 : อาคารอำนวยการ (Admin)
จุด 2 : อาคารกลางควบคุมการผลิต (Control room building)

ห้องพยาบาล

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาลประจำโรงงาน
เวลาการปฏิบัติงานของพยาบาลพื้นที่ PP และ PDH วันจันทร์ ถึง วันศุกร์ ตั้งแต่เวลา 08.00 – 17.00 น.
เวลาการปฏิบัติงานของแพทย์ประจำโรงงาน PP Plant – วันจันทร์, วันอังคาร และวันพฤหัสบดี ตั้งแต่เวลา 13.30 – 15.00 น. PDH Plant – วันศุกร์ เวลา 13.30 – 15.00 น.
กรณีผู้รับเหมาฯ ต้องติดต่อผ่านเจ้าของงาน HMC เท่านั้น PP Plant – อยู่ที่ "อาคารอำนวยการใหม่" (New Admin) โทรศัพท์ภายใน 1121 PDH Plant – อยู่ที่ "อาคารอำนวยการ" (Admin) โทรศัพท์ภายใน 7999





Safety Shower & Eye wash

วิธีการใช้งาน

หากเกิดเหตุการณ์สัมผัสสารเคมีอันตราย

ให้รีบไปล้างบริเวณที่ถูกสารเคมีด้วยน้ำสะอาด

เป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาที

และรายงานหัวหน้างานทันที

เปิดวาล์วน้ำโดย

ดึงวาล์วจุดที่ 1 สำหรับชำระล้างร่างกาย หรือบริเวณจุดสัมผัสสารเคมี

ผลักวาล์วจุดที่ 2 สำหรับชำระล้างตา

เมื่อเลิกใช้งานให้ดึงวาลว์กลับตำแหน่งเดิม





Safety Shower & Eye wash

1. ฝักบัวอาบน้ำฉุกเฉิน (Emergency Shower) คือ
   - อุปกรณ์ฉุกเฉินที่ถูกออกแบบมาเพื่อใช้ของไหลในการชะล้างสารปนเปื้อนทั่วทั้งร่างกายและเสื้อผ้า
2. ที่ล้างตาฉุกเฉิน (Emergency Eyewash Equipment) คือ
   - อุปกรณ์ฉุกเฉินที่ถูกออกแบบมาเพื่อใช้ของไหลในการชะล้างสารปนเปื้อนที่ดวงตา











มาตรการป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

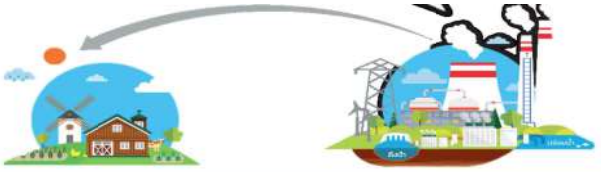
พนักงานและผู้รับเหมาช่วยกันดูแลสิ่งแวดล้อม

ทั้งในบริเวณพื้นที่ทำงานของตัวเอง และบริเวณพื้นที่ใกล้เคียง

หากพบหรือมีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ให้แจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ HMC ทันที





ประกาศ

เรื่อง มาตรการและข้อห้ามเกี่ยวกับ กัญชา กัญชง และกระท่อม

บริษัทฯ เห็นว่ากัญชาเป็นพืชที่มีสารเสตราไฮโดรเคนนาบินอลหลายชนิด ซึ่งส่งผลอันตรายต่อสุขภาพ ไม่ควรใช้เพื่อสันทนาการ เพราะอาจทำให้เกิดโรครุนแรงได้ การเสพ การดื่ม กินหรือบริโภค กัญชา กัญชง หรือกระท่อม อาจทำให้มีอันตรายหรือเกิดอาการมึนเมา ได้เช่นเดียวกับสุราหรือเครื่องดื่มที่มีส่วนผสมแอลกอฮอล์ ซึ่งหากเสพเข้าไปจะมีฤทธิ์ต่ออาการทางจิต ระบบประสาท และระบบการทำงานต่างๆ ของร่างกาย และเกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงานของตัวผู้เสพและเพื่อนร่วมงานในระหว่างการปฏิบัติหน้าที่





บริษัทฯ จึงประกาศมาตรการและข้อห้ามเกี่ยวกับ กัญชา กัญชง และกระท่อม ดังนี้

1. ห้ามไม่ให้พนักงานหรือบุคคลใดเสพ ดื่ม กิน บริโภค นำพา ปลูก จำหน่าย จ่าย แจกหรือครอบครอง กัญชา กัญชง กระท่อม ภายในบริเวณบริษัทฯ หรือสถานที่ทำงานด้วยลักษณะมึนเมา เคลิบเคลิ้ม หรือมีอาการหลอนจากผลของกัญชา กัญชง กระท่อม
1. ห้ามไม่ให้ผู้ประกอบอาหาร ร้านค้าต่างๆ จำหน่าย โฆษณา อาหาร ขนม หรือเครื่องดื่มทุกชนิดที่มีส่วนผสมของกัญชา กัญชง กระท่อม ภายในบริเวณบริษัทฯ
2. หากพนักงานที่มีความจำเป็นที่จะต้องใช้กัญชาหรือกัญชงในการรักษาตัวทางการแพทย์ ขอให้แจ้งฝ่ายทรัพยากรบุคคลให้ทราบ

หากผู้ใดฝ่าฝืน จะถือว่ากระทำผิดระเบียบ คำสั่ง หรือประกาศ ซึ่งบริษัทฯ จะพิจารณาดำเนินการลงโทษตามระเบียบต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 23 มิถุนายน 2565

สรุป



ความปลอดภัยในการทำงาน คือ

การทำงานที่ไม่มีเหตุการณ์ และการบาดเจ็บ

INCIDENT AND INJURY FREE (IIF)

ทัศนคติ

- ไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บไม่ว่าจะเล็กน้อยแค่ไหนก็ตาม
- เลือกที่จะดูแลตัวเองให้ปลอดภัยมากกว่า ที่จะทำเพียงเพราะ ต้องทำตามกฎ
- มีความห่วงใยต่อผู้อื่นอย่างจริงใจและแสดงออกถึงความห่วงใยนั้น ทุกๆ วัน
- กล้าพูด กล้าบอก หากพบเห็นสิ่งที่ไม่ปลอดภัย
- ทำให้ทุกคนมาทำงานและกลับบ้านอย่างปลอดภัยทุกวัน





เครื่องมือที่ใช้ในการขับเคลื่อนไปสู่ความปลอดภัย
8, 10, Stop Card with carabiner













เอกสารแนบที่ 43

สรุปจำนวนชั่วโมงการทำงานและบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ

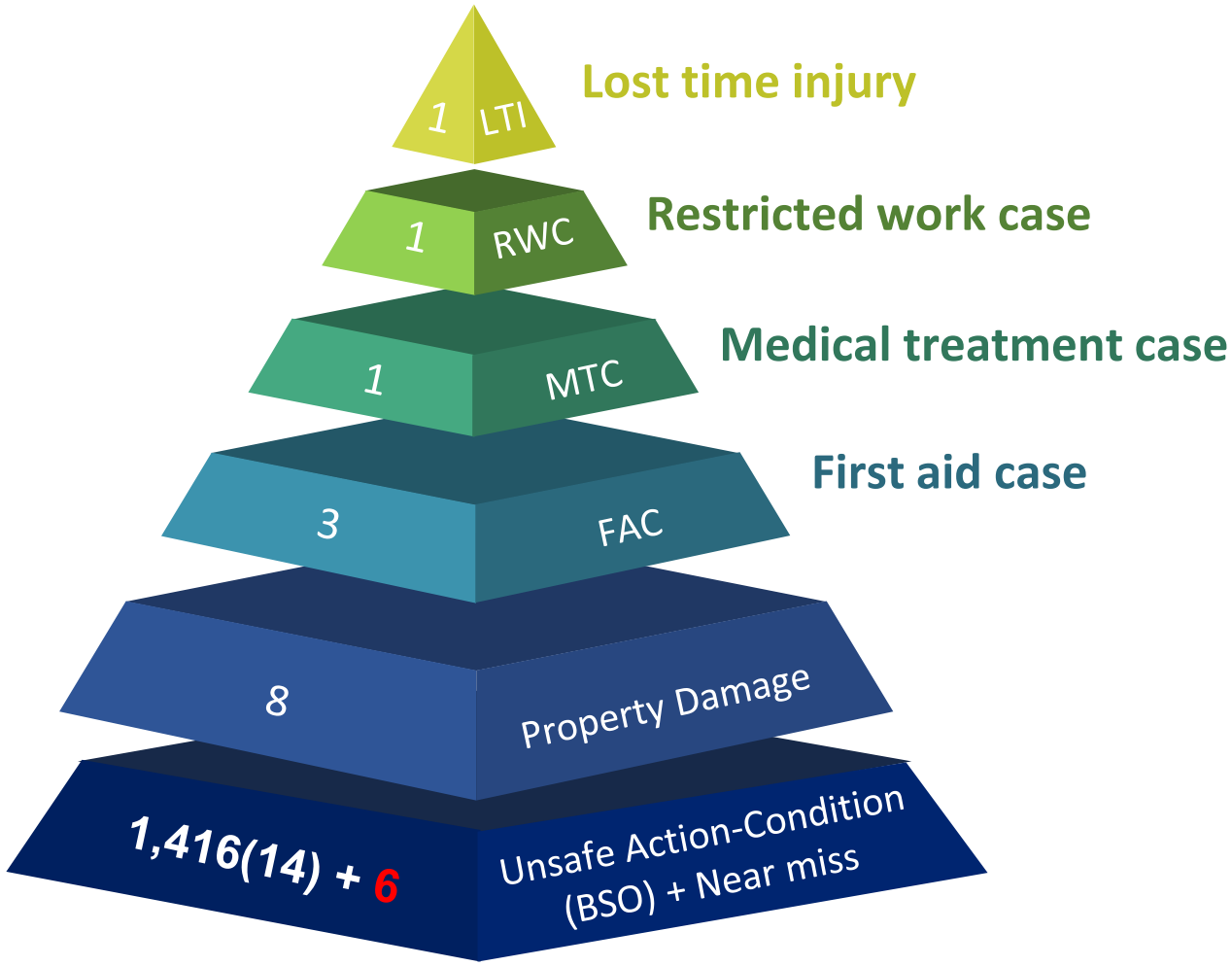
HMC Incidents of 2026

Occupational safety incidents pyramids 2026

ZERO Fatality

Total 0 Case	
TRC	Manhours
Ø	868,491

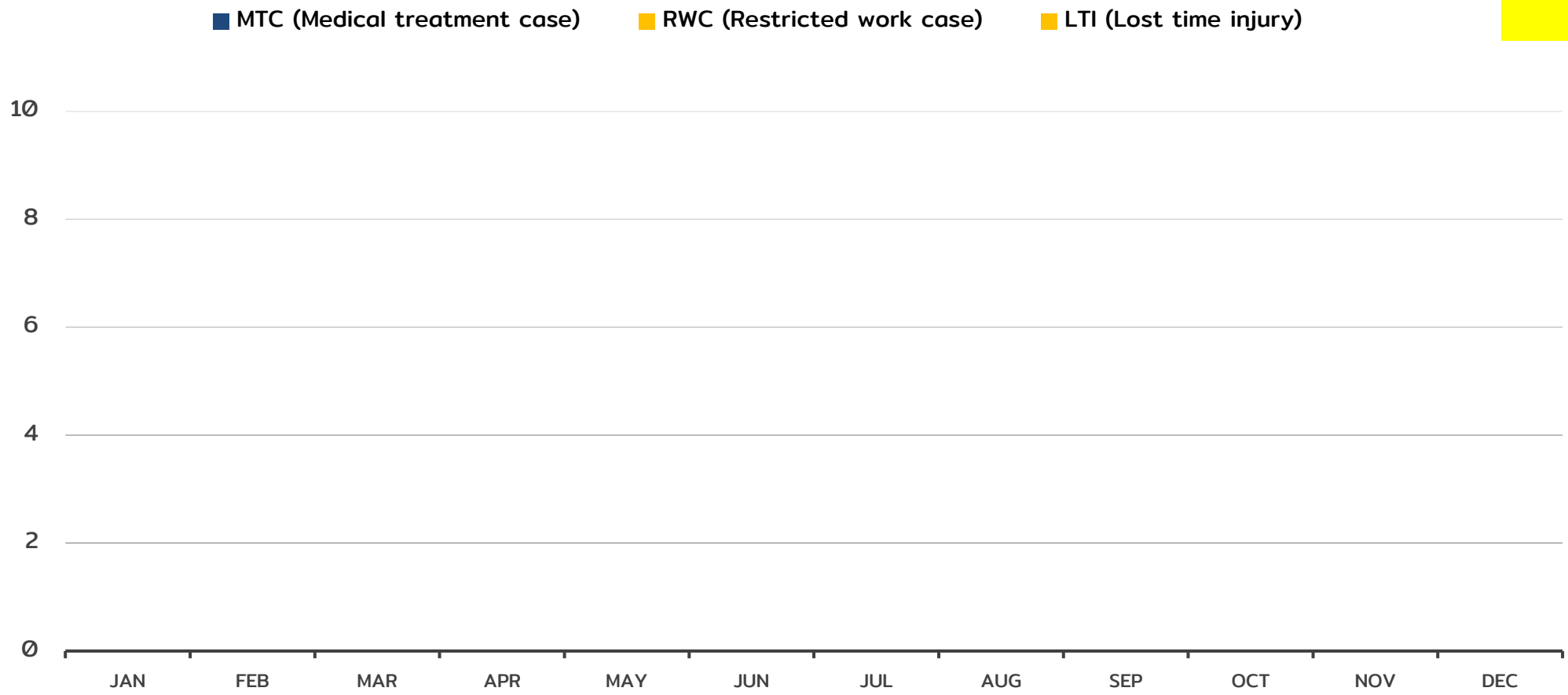
As of 1 Jan 2026 – 30 Jun 2026
(Last TRC on 7/6/2025)



PP Plant Incidents of 2026

Work Related incidents Statistic 2026 #Personal Injury

Personal Injury
Ø



Classified as General

เอกสารแนบที่ 44

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่องอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

Effective date : 25.05.22

Revision History

Revision No.	Change Description	Effective Date
Y2015	Rewrite all	20.07.15
Y2017	Change policy name from QSHE to SHEQ and rewrite all content First of policy e-signature approval	05.04.17
Y2018	Amend one point on environmental as BoD comment	01.06.18
Y2019	Enhance environmental to sustainability perspective	10.07.19
Y2020	Same content. Re-arrange wording of Thai version.	27.10.20
Y2022	Revise all	25.05.22

Note SHEQ Policy had been written as company announcement since the beginning of ISO systems implementation in year 1999 with no document number and revision number.
Since year 2020, document number has been generated and using effective year as revision no.

Uncontrolled copy when printed or saved this document

Safety Health Environmental and Quality (SHEQ) Policy



With the commitment of being A Most Admired Company, incident and injury free organization, HMC aspiration of achieving the World Class Excellence in Safety, Health, Environment and Quality has been created with defined pathway forward. We, HMC, strive to

- Conduct our business by complying with all applicable HSE legal requirements, management system requirements, relevant international standards and compliance obligations.
- Provide a safe, healthy, and secure work environment for employees, contractors and community by proactively manage risks and engage workforce to prevent hazards, process safety incident, and work-related injury and illness.
- Embed a culture of care to protect people and the environment in sustainable manner.
- Protect the environment by applying ESG framework for sustainability.
- Consistently comply with the applicable management systems to deliver products exceeding customers satisfaction on continuous improvement principle.
- Relentlessly adopt and enhance competitive advantage through product innovation and development technology in providing the superior valued products, services, and solutions to customers with excellent product stewardship.

[redacted]

President

May 25th, 2022

Uncontrolled copy when printed or saved this document

เอกสารแนบที่ 45

คณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน

HMC Polymers

ประกาศ HSEQ01/2563

เรื่อง การแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน

ตามมาตรการเสนอแนะของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เรื่องมาตราการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 4) ให้จัดตั้งคณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน และ ตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงานเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน หากพื้นที่ใดมีค่าระดับเสียงดังเกินกว่ามาตรฐาน จะต้องดำเนินการแก้ไขตามหลักวิศวกรรม

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการของ สผ. บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด จึงมีคำสั่งแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน ภายในพื้นที่ปฏิบัติการผลิต โดยมีรายชื่อดังนี้

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (PP Plant)

1.	[redacted]	สังกัดฝ่าย Operations - PP1 & PP4
2.		สังกัดฝ่าย Operations - PP2 & PP3
3.		สังกัดฝ่าย Maintenance - PP1 & PP4
4.		สังกัดฝ่าย Engineering and Reliability
5.		สังกัดฝ่าย Logistic
6.		สังกัดฝ่าย HSEQ

โรงงานผลิตสารโพรพิลีน (PDH Plant)

1.	[redacted]	สังกัดฝ่าย Operations - PDH
2.		สังกัดฝ่าย Maintenance PDH
3.		สังกัดฝ่าย Maintenance
4.		สังกัดฝ่าย HSEQ

ประกาศ ณ วันที่ 11 ธันวาคม 2563

[redacted]

รองประธานบริษัทฯ สายปฏิบัติการและการผลิต

HMC Polymers Co., Ltd
PP Plant
Map Ta Phut Industrial Estate
6 Moo 8, I-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861, Fax +66 38 683 003
PDH Plant
Hemaraj Eastern Industrial Estate
19 Soi G-12, Pakorn Songkro Radh Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel + 66 38 949 777, Fax + 66 38 949 789

เอกสารแนบที่ 46

แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2569

HMC Polymers

ประกาศ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ (PP&PDH)

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิต เม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน และสารโพรพิลีน มีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ได้รับสัมผัสระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพและป้องกันการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน บริษัทฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินการอนุรักษ์การได้ยิน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 11 กำหนดให้มีคณะกรรมการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินมาตรการ โดยมีรายชื่อดังนี้

1.	[redacted]	ประธานกรรมการ
2.		คณะทำงาน (PDH Operations)
3.		คณะทำงาน (PP 1&2 Operations)
4.		คณะทำงาน (PP 3&4 Operations)
5.		คณะทำงาน (PDH Maintenance)
6.		คณะทำงาน (PP Maintenance)
7.		คณะทำงาน (Reliability & Automation)
8.		คณะทำงาน (Logistic Management)
9.		คณะทำงาน (HR)
10.		คณะทำงาน (HSE)
11.		คณะทำงาน (HSE)
12.		เลขานุการ (HSE)

ให้คณะกรรมการอนุรักษ์การได้ยินมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

(1) จัดทำนโยบาย โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบแผนงานและกิจกรรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ เพื่อป้องกันการเจ็บป่วยด้วยโรคหูเสื่อมจากการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
(2) จัดให้มีการประชุม ติดตามการดำเนินงานตามแผนงานที่กำหนดและหาแนวทางการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ เพื่อป้องกันการเจ็บป่วยด้วยโรคหูเสื่อมจากการทำงานของลูกจ้าง และผู้เกี่ยวข้องทั้งหมดที่เข้ามาปฏิบัติงานในสถานประกอบกิจการ
(3) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ
(4) สรุปการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการฯ
(5) ประเมินผลการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์การได้ยินของสถานประกอบกิจการ

ประกาศ ณ. วันที่ 5 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2569

[redacted]

รองประธานอาวุโส สายงานผลิตและปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

HMC Polymers Co., Ltd
PO Box 2, Mab Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong, 21150, Thailand
Tel +66 3868 3861 Fax +66 3868 3003
www.hmcpolymers.com

แผนการดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ปี 2569

ลำดับ	องค์ประกอบในโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	วัตถุประสงค์	แผนงาน	ผลดำเนินการ
1	จัดทำนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation policy)	แนวทางในการดำเนินการและประชาสัมพันธ์	2562	/
2	แต่งตั้งคณะทำงาน (Hearing conservation responsibilities)	จัดทำแผนงาน ติดตามการดำเนินการ และแนวทางการปรับปรุง	2563	/
3	การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise monitoring)	ตรวจวัดเสียง Noise Contour Map (2569)	2566 2569	อยู่ในแผนดำเนินการ
4	การควบคุมเสียงดัง (Noise control)	- ประเภท ชนิดที่อุดหูและการจัดให้สวมใส่ที่อุดหู - ติดป้าย Noise contour / ป้ายเตือนเสียงดัง (Safety Sign)	2569	อยู่ในแผนดำเนินการ
5	การฝึกอบรมและการจูงใจ (Training and motivation) อย่างน้อย 2 รอบ/ปี	ให้ความรู้ความเข้าใจเรื่องอันตรายของเสียงและการป้องกัน	ก.ค-ส.ค. 2569	อยู่ในแผนดำเนินการ
6	การเฝ้าระวังการได้ยินและประเมินผล (Hearing monitoring and evaluation)	การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน	ก.ย.–พ.ย. 2569	อยู่ในแผนดำเนินการ
7	การเก็บบันทึกข้อมูลและการจัดทำเอกสาร (Record keeping and documentation)	จัดทำรายงาน	2569	อยู่ในแผนดำเนินการ
8	การสรุปผลการดำเนินงานและทบทวนโครงการ (program evaluation)	สรุปผลโครงการ	ม.ค. 2570	อยู่ในแผนดำเนินการ

เอกสารแนบที่ 47

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Unload/Load สารดูดซับปรอท

ฉ๋Kษ๊ r'Kษ๊x'Ч๊Ц๊ : Load Propylene Glycol		๋ก๊ ๊ฯ๊Ш๊ ๊Т๊Ц๊н 4-B4-096	๊Т๊К๊Т๊и 1 ๊ ๊ў๊: 4
๊К๊ш๊ Н๊Ц๊ : Unit Supervisor	๊К๊ў๊К๊ฯ๊ฉ๊К : Process Engineer	๊К๊ш๊К๊ฯ๊К๊Ч DM, Oper PP3&4	๋ ๊ж๊ ' ๊ш๊ฯ๊ж๊Ш1

ฉ๊х๊ฯ๊Ш๊х๊ ๊К๊ЎЬ๊и 20.01.22

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
1	New document	20.01.22

Uncontrolled copy when printed or saved this document

ชื่อขั้นตอนการทำงาน : Load Propylene Glycol		หมายเลขเอกสาร 4-B4-096	หน้าที่ 2 จาก 4
หัวหน้างาน : Unit Supervisor	วิศวกรกระบวนการ : Process Engineer	ผู้จัดการแผนก DM, Oper PP3&4	ผู้อนุมัติ ดร.ชัยวัฒน์

ผู้เขียน ณัฐพล 20.01.22

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อให้ทราบขั้นตอนการทำงานในการ load Propylene Glycol เข้าสู่ระบบ Refrigerated water system อย่างถูกต้องและปลอดภัย

2.0 ขอบเขต

--

3.0 เอกสารอ้างอิง

4-B4-094 Refrigerated system start up

4.0 คำนิยาม

--

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

--

6.0 วิธีปฏิบัติงาน

6.1 ก่อนทำการ load Propylene Glycol เข้าสู่ถัง D4610

- ✓ สวมใส่อุปกรณ์ PPE (ถุงมือยาง หน้ากาก face shield, goggles)
- ✓ ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ ก่อนทำการ load P4611 อย่างละเอียด
- ✓ สวมใส่ถุงมือยางให้เรียบร้อย ก่อนทำการเปิดวาล์ว
- ✓ ตรวจสอบปริมาณ (volume) ของน้ำในถังให้เหมาะสม
- ✓ เตรียมน้ำและ Propylene Glycol ตามสัดส่วนที่ออกแบบ (design conc 20%) Propylene + Water solution
- ✓ ตรวจสอบ level D4611 ต้องไม่สูงเกินไป เพื่อป้องกันการล้นออกมาของน้ำยาในขณะ fill เข้าสู่ถัง)

6.2 ขั้นตอนการทำ Propylene Glycol

- ✓ เตรียมน้ำและสารเคมีให้เหมาะสม
- ✓ สวมใส่ PPE ให้เรียบร้อย
- ✓ ทำการ Propylene Glycol 200 ลิตร ต่อถังน้ำยา load เข้าสู่ P4611
- ✓ เปิดวาล์ว valve suction & discharge P4611 และถัง D4610
- ✓ เปิด PA ที่ตู้ loading pump P4611 เปิดเบรกเกอร์ PA ที่ตู้ pump P4611 เพื่อจ่ายไฟให้ load ปั๊มทำงาน เปิดวาล์วที่ปั๊มจ่ายเข้า loading Propylene Glycol ปั๊มจะทำงานเพื่อดูดน้ำยาจากถังเข้าสู่ load ทำการไล่ air

Uncontrolled copy when printed or saved this document

ผู้ควบคุมการผลิต : Load Propylene Glycol		ขั้นตอนการทำงาน 4-B4-096	หน้าที่ 3 จาก 4
หัวหน้างาน : Unit Supervisor	วิศวกรกระบวนการ : Process Engineer	ผู้จัดการฝ่าย DM, Oper PP3&4	เอกสารอ้างอิง1

ผู้ทบทวนล่าสุด 20.01.22

- ✓ ปิดวาล์วที่ line load ทางออกถังเก็บ D4611 LI46101 ที่ overflow ทางเข้าถัง D4611
- ✓ ปิดวาล์วที่ load ทางเข้า valve ด้านล่างถังเก็บ loading ขึ้นรถบรรทุก
- ✓ ล้างท่อ Empty ลงถังเก็บบริเวณ scrap area
- ✓ ตรวจสอบค่าความเข้มข้น ที่ Lab check ค่าที่ได้ freezing point เทียบกับ conc.
- ✓ เดินเครื่อง start P-4610A/B ตามขั้นตอนการทำงาน 4-B4-094 Refrigerated system start up

6.3 ผู้ควบคุมการผลิตคำนวณปริมาณที่ต้องเติม (ตัวอย่าง)

Propylene Glycol 1 drum น้ำหนักสุทธิ = 200 kg

ต้องการ Propylene Glycol ที่ความเข้มข้น = 20 %wt.

ความจุถังเก็บ Refrigeration = 40,000 liters

ความจุถังเก็บ Propylene Glycol ที่ต้องการ = 40,000 x 20 / 100 kg

= 8,000 kg

ความจุถังเก็บ Propylene Glycol ที่ต้องการ = 8,000 / 200 drum

= 40 drum

ในกรณีที่ Propylene Glycol ที่ได้18% เทียบกับที่ต้องการ20% ต้องเติมเพิ่มอีก 2% โดยประมาณ

ความจุถัง Propylene Glycol ที่ต้องการ = [(40,000 x 2) / 100] / 200 drum

= 4 drum

ในการเติมต้องตรวจสอบการทำงานของ SC ที่วาล์ว LV46101 ที่ต้องการ dilute เทียบกับค่าที่ได้ check ที่

7.0 ภาคผนวก

--

Uncontrolled copy when printed or saved this document

ωκψγκψ[κψχ-Ц : Load Propylene Glycol		ѳпЂ зѓЎЃ ТЦн 4-B4-096	Т кТй 4 ^ ў: 4
Кбі нЦ : Unit Supervisor	Кўі Кзωк : Process Engineer	КЎіқнψкЧ DM, Oper PP3&4	е ж' #ўзйЈ1

ωхзЎхЌ кЎЬ й 20.01.22

[redacted]

Uncontrolled copy when printed

เอกสารแนบที่ 48

การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียง

EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.
บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
2 ถนนมิตรภาพ ตำบลหัวทะเล อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา 30000
โทรศัพท์ (044) 687513 - 4 โทรสาร (044) 687512 https://www.eftmtp.com

ที่ EFT-097/2569

7 กรกฎาคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 2 (เมษายน – มิถุนายน 2569)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 2 (เมษายน – มิถุนายน 2569)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอนำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 2 (เมษายน – มิถุนายน 2569) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับการดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

ไตรมาสที่ 2 (เมษายน - มิถุนายน 2569)



สารบัญ

		หน้า
1.	การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ	3
2.	งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง	3
	2.1 งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ	3
	2.2 งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	4
3	งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม	7
	3.1 สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง	7
	3.2 สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	7
	3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส	10
	3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน	11
	3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก	11
	3.6 การให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก	11
4	งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)	12
5	ประชาสัมพันธ์	13

1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

ลำดับ	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	10	1) PTT Tank 2 โครงการ 3) GPSC 2 โครงการ 5) ABCT 7) BRS	2) TPC 4) PTTEP 6) BGPM 8) MTT
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้างและตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	9	1) PTT Tank 3) GPSC 5) TTT	2) GC 4 โครงการ 4) ABT 6) OSC
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	1	1) GC	
4.	อยู่ระหว่างการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	0	-	
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	4	1) PTT 3) BGPM	2) WHAUP AIE 4) OSC

2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

ลำดับ	รายละเอียดของงาน	สถานะของการดำเนินงาน
1.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-09	ดำเนินการแล้วเสร็จ
2.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-10	ดำเนินการแล้วเสร็จ
3.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-11	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
4.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-12	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
5.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Piperack : 1 – 150	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
6.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Piperack : 670 – 722	เนินการแล้วเสร็จ
7.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น GC Pipe Bridge : TAC- BX-1	เนินการแล้วเสร็จ
8.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น GC Box Culvert : TAC- CX-1	เนินการแล้วเสร็จ
9.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น GPSC Box Culvert : UTPE- CX-1	เนินการแล้วเสร็จ
10.	งานปรับปรุงสภาพพื้นที่บริเวณ SPRC Pipe rack	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ/จัดจ้าง
11.	งานปรับปรุงระบบไฟฟ้าและระบบระบายอากาศของ Box Culvert	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน

2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

พื้นที่ PIPE RACK AIE		
	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
1.		
2.		
3.		
4.		

พื้นที่ PIPE RACK WHA EIE		
	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
1.		
2.		
3.		
4.		

พื้นที่ PIPE RACK MAP TA PHUT , PTT ROW., และเขตท่าเรือ		
	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
1.		
2.		
3.		
4.		

3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม

3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT/ ผู้ประกอบการและบริษัทผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 **ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2570**	13,108,749	11,286,242
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 **ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2570**	19,000,000	17,177,493

3.2 สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียด	เดือน / 2569												รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1.	1.1 ทรัพย์สิน EFT สูญหาย	0	0	0	0	0	0							**0**
	1.2 ทรัพย์สินโครงการทำงานในพื้นที่สูญหาย	0	0	0	1	0	0							**1**
2.	อุบัติเหตุจากงานก่อสร้าง	1	0	0	0	0	0							**1**
3.	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากสภาพแวดล้อม Pipe rack / ท่อผลิตภัณฑ์	0	0	0	0	0	0							**0**
4.	อุบัติเหตุจากจราจรในพื้นที่ Pipe rack	2	0	0	0	0	0							**2**
5.	อุบัติเหตุจากจราจรนอกพื้นที่ Pipe rack	0	0	1	0	0	0							**1**
6.	เพลิงไหม้หญ้าข้างเคียง Pipe rack	0	0	0	1	0	0							**1**
7.	ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0							**0**
8.	ผลกระทบที่เกิดจากภัยธรรมชาติ	0	1	0	0	3	2							**6**
9.	ผลิตภัณฑ์รั่วซึม Vent, Drain, Flange ปริมาณเล็กน้อย (*)	57 - 0 = 57	57 - 5 = 52	53 - 2 = 51	53 - 1= 52	53 - 1 = 52	65 - 2 = 63							**-**
10.	ผลิตภัณฑ์รั่วไหลออกจากระบบท่อผลิตภัณฑ์	0	0	2	1	0	1							**4**
11.	ท่อผลิตภัณฑ์มีสภาพผิดปกติ	2	0	0	0	0	0							**2**

ลำดับ	รายละเอียด	เดือน / 2569												รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
12.	เกิดเหตุฉุกเฉิน (มีการเข้าระงับเหตุฯ)	0	0	0	0	0	0							0
13.	ผลกระทบที่เกิดจากภายในโรงงาน	0	1	0	0	0	0							1
14.	การทำงานพื้นที่ข้างเคียง	0	0	0	0	0	0							0
15.	อื่นๆ (Steam pass, เสียงจากระบบท่อดัง ฯลฯ)	0	2	1	1	0	1							5
	รวม	5	4	4	4	3	4							24

หมายเหตุ : (ข้อที่ 1.1, 1.2 (*X) = จำนวนครั้งควบคุมหรือตรวจพบผู้ก่อเหตุลักทรัพย์ได้
(ข้อที่ 9 *) = จำนวนจุดรั่วซึม – จำนวนที่ซ่อมแก้ไขแล้ว = จำนวนคงเหลือ (ไม่นับรวมยอดสะสม)

3.2.1 รายละเอียดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 13 เมษายน 2569 เวลา 22.10 น. ตรวจพื้นที่ Pipe rack GPSC ถนน 3392 พบว่ามีสายไฟฟ้า 22 KV. ขาด เป็นเหตุให้เกิดเพลิงไหม้ และเจ้าหน้าที่การไฟฟ้าได้ทำการตรวจบริเวณหม้อแปลงไฟฟ้า บริเวณแยกเหมราช		เกิดหม้อแปลงไฟฟ้า ระเบิดและเกิดเพลิงลุกไหม้	- แจ้งเจ้าหน้าที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคมาบตาพุดทราบ - แจ้งเจ้าหน้าที่ WHA เข้าระงับเหตุ
2.	วันที่ 14 เมษายน 2569 เวลา 15.00 น. ตรวจพื้นที่ MTP-03 ว่าบริเวณ Rack GC Bridge NPC-BX-2 มีน้ำรั่วออกมาจากรอยต่อตรงจุดปะเก็น Line 8-RW-TPE (HDPE)		-	แจ้ง RPL รับทราบและเข้าดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข
3.	วันที่ 18 เมษายน 2569 เวลา 12.15 น. รับแจ้งจากบุคลภายนอกพบว่ามีการรั่วไหลของท่อผลิตภัณฑ์และมีไอสีขาวรอยออกมาบริเวณทางรถไฟ		เกิดการ Passing ของแรงดันน้ำใน Line Pipe สูง	เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ
4.	วันที่ 28 เมษายน 2569 เวลา 10.00 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack BIG PSA-01-109 พบว่ามีสายการด์ท่อของ PTTGSP-7 ถูกตัดหายไป จำนวน 6 เส้น Column BIG PSA/01,17,25,33,41,73		เป็นการโจรกรรมทรัพย์สิน	แจ้ง PTT รับทราบ

ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
5.	วันที่ 8 พฤษภาคม 2569 เวลา 07.35 น. ตรวจพื้นที่ MTP-05 พบป้ายอันตรายบริเวณแนว Rack PTT Col.120 เคลื่อนลงจากตำแหน่งเดิม แต่ยังไม่หลุดออกจากเสา Rack		เนื่องจาก Bolt ยึดป้ายหลุดออกจำนวน 1 ตัว	แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย EFT รับทราบ
6.	วันที่ 16 พฤษภาคม 2569 เวลา 08.30 น. ตรวจพื้นที่ MTP-08 พบ ป้ายอันตราย บริเวณแนว Rack BIG/PSA Col.100 เกิดชำรุด แผ่นป้ายมีรอยหักครึ่งแผ่น ตกอยู่และอีกครึ่งยังติดอยู่ที่เสาปกติ		บริเวณดังกล่าวเป็นที่โล่ง ติดกับทะเล ลมแรงมาก ทำให้แผ่นป้ายโยก เกิดรอยพับและหัก	แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย EFT รับทราบ
7.	วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 เวลา 09.39 น. ตรวจพื้นที่ MTP-04 ใน Corridor พบว่ามีกิ่งไม้สนริมรั้ว AGC-VNT หักพาดทับ Bridge SPE BX 2 และมีอีก 1 จุดที่กำลังจะหักโคนเข้ามาทางแนว Piperack GC-3 CoL. 894		ต้นไม้มีความสูงและเริ่มทรุดโทรม ประกอบกับดินมีความชุมน้ำและอ่อนตัว	แจ้งเจ้าหน้าที่ AGC-VNT สาขา 1 รับทราบ
8.	วันที่ 4 มิถุนายน 2569 เวลา 12.28 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack PTT Col:120 พบว่ามีป้ายเตือน อันตราย ที่ติดตั้งไว้บริเวณแนว Rack PTT ตกลงมาที่พื้น ตรวจสอบเบื้องต้นพบว่า Bolt ที่ยึดตัวป้ายหลุดออก ทำให้ป้ายหลุดออกจากตำแหน่งเดิม		-	ติดตั้งกลับคืนสภาพเดิมเรียบร้อยแล้ว
9.	วันที่ 6 มิถุนายน 2569 เวลา 07.49 น. ตรวจพื้นที่ Rack GLOW L-5/210 พบว่ามีต้นไม้ (ต้นสน) จากในรั้ว TPC หักทับโครงสร้าง Rack GLOW L-5 และ Pipe line 12-CL-60550-C333 ACG พบว่า Pipe line 12-CL-60550-C333 ของ AGC ได้รับความเสียหายเล็กน้อย มีผิวท่อถลอก		ต้นไม้แนวรั้ว TPC ยืนต้นตายจน และหักล้มทับโครงสร้าง Rack และ Pipe line ของ USER ได้รับความเสียหาย	แจ้งผู้รับเหมา DDD ให้เข้าตัดต้นไม้ที่หักทับโครงสร้าง Pipe line

ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
10.	วันที่ 9 มิถุนายน 2569 เวลา 13.38 น. ตรวจสอบพื้นที่ AIE-01 บริเวณ Bridge AIE-BX-10,11 แจ้งว่ามีการยุบตัวของคานบีมที่รองรับท่อ Rack Asia Bridge AIE-BX-10,11 จากการตรวจสอบพบว่าคานบีมชั้นที่ 2 ยุบตัวเพราะรับน้ำหนักของท่อ Line 24"-SM-03003-C324-H120 ทำให้บีมยุบตัวลง ตรวจสอบ Line ท่อเป็นของ GLOW/GPSC ต้นทาง GLOW SPP-3 ปลายทาง MTP HPPO		เกิดจากการขยายตัวของท่อ GPSC	แจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC ได้รับแจ้งว่าเกิดจากการขยายตัวของท่อ Steam ทำให้บีมรับน้ำหนักมากขึ้น
11.	วันที่ 27 มิถุนายน 2569 เมื่อเวลา 22.40 น. ตรวจพื้นที่ บริเวณพื้นที่ ASIA-01 Rack ASIA Col:200 นิคม ASIA พบว่ามีการรั่วไหลของ Steam trap line 10"-SL-10305-A106(300)-HC100 ของ B-GRIMP AIE		Pressure ใน Line สูง	แจ้งเจ้าหน้าที่ B-GRIMP รับทราบ อยู่ระหว่างการเตรียมการซ่อมแซมแก้ไข

3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

3.3.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
Oxygen	13	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
High-pressure steam	28	GLOW GE, GLOW SPP 3, GC-2 (NPC)	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Medium-pressure steam	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Hydrogen gas	6	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Instrument air	2	GLOW GE, GLOW SPP-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Steam Condensate	1	B-GRIMP	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Steam	13	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
รวม	**64**		

3.3.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
-	-	-	-
รวม	**-**		
หมายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%			

3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน

3.4.1 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยสภาพแวดล้อม Pipe rack

ลำดับ	รายละเอียด	สถานะ	รูปภาพประกอบ
	ไม่มี		

3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก จำนวน 3 ครั้ง ดังนี้

ลำดับ	วันที่ซ้อมแผน	หน่วยงานภายนอก	ระดับความพึงพอใจ (%)
1.	วันที่ 1 เมษายน 2569	RPL/ROC (ระดับ 1 การนิคมฯ)	ไม่ประเมินความพึงพอใจ
2.	วันที่ 5 พฤษภาคม 2569	GC สาขา 8 / GUSCO (ระดับ 2 การนิคมฯ)	รอประชุมสรุปผล
3.	วันที่ 25 พฤษภาคม 2569	GC สาขา 18 / WHA EPS (ระดับ 1 การนิคมฯ)	ไม่ประเมินความพึงพอใจ
		รวม	**-**

3.6 การให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก

บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่ให้บริการดังนี้

1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง

3.6.1 ให้บริการอบรมบุคคลภายนอก จำนวน 6 ครั้ง 3 หลักสูตร ดังนี้

ลำดับ	บริษัทเข้ารับการอบรม	วันที่อบรม	หลักสูตรอบรม
1.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	วันที่ 22 มิถุนายน 2569	การดับเพลิงขั้นต้น
2.	บริษัท ดีดีดี การ์เด้น จำกัด	วันที่ 22 มิถุนายน 2569	การดับเพลิงขั้นต้น
3.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	วันที่ 23-24 มิถุนายน 2569	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน
4.	บริษัท ดีดีดี การ์เด้น จำกัด	วันที่ 23-24 มิถุนายน 2569	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน
5.	บริษัท รักษาความปลอดภัย เอ็นพีซี เอส แอนด์อี จำกัด	วันที่ 30 มิถุนายน 2569	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
6.	บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด	วันที่ 30 มิถุนายน 2569	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

3 งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	1	LTH	E
B.	อยู่ระหว่างการให้บริการ	-	-	-
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	1	PTT	FS

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering
CSS = Construction Supervision Service
FS = Feasibility Study

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษา
โครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)
ไตรมาสที่ 2
(เมษายน – มิถุนายน 2569)

4 ประชาสัมพันธ์



เอกสารแนบที่ 49

แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน มิถุนายน 2569

สำหรับ

บริษัท เอ็ช เอ็ม ซี โปลีเมอส์ จำกัด (PP Plant)

สัญญาให้บริการเลขที่ S&E-S-62-020

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

สารบัญ

เรื่อง	**หน้า**
1.ข้อมูลการให้บริการ	3
2. Master Plan Fire Protection	4
3. EMERGENCY EQUIPMENT INSPECTION MONTHLY SCHEDULE PLAN	5 - 6
4.ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	7
5.ผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มิถุนายน 2569	8 – 13
6. อุปกรณ์ดับเพลิงที่แก้ไขพร้อมใช้งานแล้ว	13
7.ข้อมูลตารางการซ้อมแผนประจำปี 2026	14
8. ข้อมูลการซ้อมแผนฉุกเฉิน	15
9.ดำเนินการสนับสนุนช่วยงานต่าง ๆ ให้ HMC PP	15 16
10. การฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	17
11. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง	18
12. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน	19 -21
13.รายการเอกสารแนบรายการตรวจอุปกรณ์ HMC PP ประจำเดือน มิถุนายน 2569	21

รายงานผลการปฏิบัติงานการให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน มิถุนายน 2569

1.ข้อมูลการให้บริการ

ที่	หัวข้อ	รายละเอียด	Target
1	จำนวนพนักงาน Emergency Response	การจัดส่งพนักงาน Emergency Response ที่ส่งไปปฏิบัติงานประจำโรงงาน ตามสัญญา	จำนวนพนักงาน Emergency Response ที่ส่งไปปฏิบัติงาน ครบตามจำนวน 100 %
2	ความรวดเร็วในการเข้าตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	ระยะในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ หลังจากรับแจ้งเหตุ	ระยะในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ หลังจากรับแจ้งเหตุ ไม่เกิน 10 นาที
3	ความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ดับเพลิงประจำโรงงาน	มีการตรวจสอบ ทดสอบ อุปกรณ์ดับเพลิงถูกต้อง ครบถ้วน	1.การตรวจสอบ ทดสอบ อุปกรณ์ดับเพลถูกต้อง ครบถ้วน100 % ตามรายการที่กำหนด
			2. มีการรายงาน และติดตามการซ่อมแซมอุปกรณ์ตามระยะเวลาที่กำหนด 100 %
4	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	มีการเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับทางโรงงาน ตามแผนงาน ที่กำหนด	มีการเข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับทางโรงงาน ตามแผนงาน ที่กำหนด 100 %
5	ความปลอดภัยในการทำงาน	จัดให้มีมาตรการควบคุม ส่งเสริม ตรวจสอบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน ECC	ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นรักษาโดยแพทย์ขึ้นไป = 0 ครั้ง
6	ความพึงพอใจในการให้บริการ	จัดให้มีขั้นตอน วิธีการปฏิบัติงาน การแก้ไขปัญหาในการบริการ เช่น การจัดกำลังคน	ความพึงพอใจในการให้บริการ ไม่น้อยกว่า 80% (ประเมินความพึงพอใจนทุก 3 เดือน)
7	การแก้ไขปัญหาและพัฒนาการบริการ	มีการประชุมร่วมกับผู้ว่าจ้าง อย่างสม่ำเสมอ	อย่างน้อย 1 ครั้งต่อเดือน

2. HMC PP Master Plan Fire Protection.

Water base Fire Protection Testing Plan 2026

No.	List	Equipment	By	Plan	Jan-26	Feb-26	Mar-26	Apr-26	May-26	Jun-26	Jul-26	Aug-26	Sep-26	Oct-26	Nov-26	Dec-26	Remark
					W1 W2 W3 W4 W5	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4 W5	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4 W5	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4 W5	W1 W2 W3 W4 W5	W1 W2 W3 W4	W1 W2 W3 W4 W5	
1	Fire water Pump	Diesel Engine Driven Electric Motor Driven Electric Motor Driven Jockey pump	PP,PDH, SE	Plan	1,5 1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5	1,5 1,5 1,5 1,5 1,5	Weekly
				Actual													
		Performance Test Firepump Diesel Engine and Electric Motor	SE	Plan							1 5						1 Year
				Actual													
2	Private Fire Service Mains	Post indicator Valve Fully Close and Open	SE	Plan					1,2,3,4 5						1,2,3,4 5		6 Month
				Actual													
		Fire Hydrants, Fire Monitors Testing	SE	Plan					1,2,3,4 5						1,2,3,4 5		6 Month
				Actual													
3	Stand pipe	Hydro statice and flow Test	SE	Plan													5 Year
				Actual													
		Fire Hose Testing	SE	Plan							1 1 1 1 1	2 2 2 2	3 3 3 3 3	4 4 4 4 4	5,7 5,7 5,7 5,7	6 6 6 6	1 Year
				Actual													
		Fire Hose Rack and Hose Reel Testing	SE	Plan							1 1 1 1 1	2 2 2 2	3 3 3 3 3	4 4 4 4 4	5,7 5,7 5,7 5,7	6 6 6 6	3 Year
				Actual													
4	Wet Pipe Sprinkler System	Alarm Valve and Main Drain	SE	Plan				1,2,3,4 5,7 6						1,2,3,4,5,7 6			6 Month
				Actual													
5	Water spray System	Deluge System	SE	Plan						1,2,3,4,5,7 6							1 Year
				Actual													
6	Foam System	Bladder Tank, Fix Foam	SE	Plan				4 5				*					1 Year
				Actual													
7	Fire Extinguisher	Hydrostatic test,	SE	Plan	1,2,3,4,5,7 6	1,2,3,4,5,7 6	1,2,3,4,5,7 6										5 Year
				Actual													
		Clean Agent Fire Extinguishing Systems	SE	Plan									1,2,3,4,5,7				1 Year
				Actual													
8	connecting Pipe	Under Ground Main Vlave PTT GC and IEAT	SE	Plan											1,5		1 Year
				Actual													

Reschedule the test plan

Complete

[redacted]

Approve by.....

Date .....

3. EMERGENCY EQUIPMENT INSPECTION MONTHLY SCHEDULE PLAN

WORK PLAN INSPECTION MONTHLY

No.	List	Quantity PP	Quantity PDH	Status	Jun-2026																													
					Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Fire pump building	4	3	P	1,7		1,7		1,7			1,7		1,7		1,7			1,7		1,7		1,7			1,7		1,7		1,7			1,7	
				A																														
6	Water Tank and lifebuoy	8	7	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	7	7														
				A																														
8	Post Indicator Valve (PIV) and Valve GC, E	70	26	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
9	Fire Hydrant & Hose Box	158	60	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
10	Fire Department Connection	21	6	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
12	Fixed Monitor	41	25	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
13	Fire Hose Reel, Fire Hose Rack	94	20	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
14	Deluge valve, Alarm Valve	87	15	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
15	Water Curtain	5	2	P	1,7	1,7	1,7	3,7	3,7			3,7	3,7	7	7	,7			,7	7	7														
				A																														
16	Blader Foam Tank	0	1	P	7	7	7	7	7			7	7	7	7	7			7	7	7														
				A																														
17	Foam Tank 1000 L.	2	3	P	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7			3,7	3,7	3,7	3,7	3,7			3,7	3,7	3,7														
				A																														
18	Fire Extinguisher Dry Chemical , Wet ABFF	638	159	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
19	125, 150 lbs. Wheel Dry Chemical	37	7	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
20	Exit Light /Emergency Light	174	40	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
21	Eye washer & shower	105	11	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														
23	Fire suit	12	6	P	4,7	4,7	4,7	4,7	4,7			4,7	4,7	4,7	4,7	7			7	7	7														
				A																														
24	Escape hood / Seal tape	124	19	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7														
				A																														

WORK PLAN INSPECTION MONTHLY

No.	List	Quantity PP	Quantity PDH	Status	Jun-2026																												
					Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
25	Emergency Spill Kit	14	6	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	7			7	7	7													
				A																													
26	Wind Sock	10	5	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	7	7													
				A																													
27	Dry sand	2	0	P	1	1	1	2	2			3	3	4	4																		
				A																													
28	NAFs 125	12	0	P	1	1	1																										
				A																													
30	FM200	1	0	P				2	2																								
				A																													
31	Aerosol system, Novec 1230	34	0	P								3	3																				
				A																													
32	SCBA ,EEBA	44	10	P	2,3,4	2,3,4	2,3,4	2,3,4	2,3,4,7			1,2,3,4	2,3,4	2,3,4	2,3,4	2,3,4,7			1,2,3,4	2,3,4	2,3,4,7													
				A																													
33	Fire Alarm System	184	61	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7													
				A																													
34	Spill Suit Level A, B	0	6	P	7	7	7	7	7			7	7	7	7	7			7	7	7													
				A																													
35	AED	14	5	P	1,7	1,7	1,7	2,7	2,7			3,7	3,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7													
				A																													
36	Paging system	44	0	P	1,7	1,7	1,7	1,7	1,7			1,7	1,7	4,7	4,7	5,7			5,7	6,7	6,7													
				A																													
37	Prepare the monthly fire equipment inspection report			P																		8	8			8	8	8	8				
				A																													
	UPDATED BY (FIT TREAM)																																

REMARK : (1= PP#1,2) (2= PP#3) (3= PP#4) (4= CCB ,LAB, Office OP ,Oil & Gas) (5= WH#1,2,3 Silo#2,3 [redacted] pector by..... Approved by.....

(6= Maintenance , Admin) (7 = PDH) (8= จัดทำรายงาน) (9= Off pector shall mark once the task has been c Date ..... วันที่ ..... วันที่ .....

4. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

4.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	สภาพความพร้อมใช้			หมายเหตุ
			พร้อมใช้	อยู่ระหว่างการแก้ไขใช้งานได้	ไม่พร้อมใช้	
1	Fire extinguisher Dry, CO_2, ABFFC, water mist, halon (Portable)	638	638	-	-	
2	Fire extinguisher (Wheel type)	37	37	-	-	
3	Fire hose box& Fire hydrant	158	158	3	-	อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข
4	Fire Department Connection	21	21	-	-	
5	Fire hose reel & Fire hose rack	94	94	-	-	
6	Fixed Monitor	41	41	1	-	อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข
7	Post indicator valve (PIV)	70	70	-	-	
8	Water spray systems	51	51	1	-	อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข
9	Sprinkler systems	36	36	4	-	อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข
10	Water curtain	5	5	-	-	
11	Total flooding gaseous systems (NAFS125, FM-200, Novec, Aerosol)	19	19	-	-	
12	Fire water Valve Fire pump	22	22	-	-	
13	SCBA	28	28	-	-	
14	EEBA	16	16	-	-	
15	Shower & Eye washer	105	105	1	-	อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข
16	Escape hood	115	115	-	-	
17	Spill Kit	14	14	-	-	
18	Fire Exit sign	154	139	-	15	อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข
19	Wind sock	10	10	-	-	
20	Seal tape	9	9	-	-	
21	Paging system	102	102	-	-	
22	Fire Suit	12	12	-	-	
23	lifebuoy	8	8	-	-	
24	AED	14	14	-	-	
25	Fire Alarm	184	184	-	-	
26	Emergency Light	180	162	-	18	อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข
27	Fire pump	5	5	3	-	อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข
All equipment included		2,148	2,115	13	33	

5. ผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือนมิถุนายน 2569

5.1 อุปกรณ์ดับเพลิง (อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข)

Abnormal fire protection equiment report

Category / หมวด	Date	Area โปรด ระบุ	ชื่ออุปกรณ์และอาการที่ผิดปกติ (ภาษาอังกฤษ)	Detail of work	พื้นที่ข้างเคียง	Picture /รูปภาพ	Status	Noti	Repair By	After
Fire Protection	26-Jan-24	PP2	B2-HY-05	Line 2.5 มีน้ำรั่วออกตลอดเวลา	PP2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		รอ PTEC เข้าตรวจสอบ	
Fire Protection	10.2.2026	PP	B2-HY-01	Hydrant Valve Underground Passing	PP2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		รอ PTEC เข้าตรวจสอบ	
Fire Protectior	9.09.2025	PP	P3-HY-04	Valve เปิดน้ำชำรุด แข็งไม่สามารถหมุนได้	Pellet 3		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข	10099465	Notification by MT	
Fire Protection	29.10.2025	PP	AV-43903.	AV-43903 ข้อต่อ Union ของมีน้ำหยด	Pellet 4 Extrusion		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	28 Jun 23	PP	Sprinkler BG1-WPS-025	Sprinkler BG1-WPS-025 Alarm gong ไม่ดัง	พื้นที่ หลัง ERM		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		รอ PTEC เข้าตรวจสอบ	
Fire Protection	13 Nov 24	PP	Sprinkler WH2-WPS-023	Sprinkler WH2-WPS-023 pressure switch ไม่ส่งสัญญาณไปที่ CCR, diaphragm Clapper Passing	พื้นที่ หลัง WH2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข	ITM Program	รอ PTEC เข้าตรวจสอบ	
Fire Protection	28 Jun 23	PP	Sprinkler WH1-WPS-021	Sprinkler WH1-WPS-021 Alarm gong ไม่ดัง	พื้นที่ หลัง WH1		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		รอ PTEC เข้าตรวจสอบ	

Abnormal fire protection equiment report

Category / หมวด	Date	Area โปรด ระบุ	ชื่ออุปกรณ์และอาการที่ผิดปกติ (ภาษาอังกฤษ)	Detail of work	พื้นที่ข้างเคียง	Picture /รูปภาพ	Status	Noti	Repair By	After
Fire Protection	26-Jan-24	Pellet 3	ZS-39915	แป้นเหยียบเป็นสนิท ท่อ Line Drain ตัน	Pellet 3		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข	10100754	Notification by MT	
Fire Protection	9/10/2025	PDH	Fire Exit	Fire Exit ไม่ดีด	All are		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข	10097043	Notification by MT	
Fire Protection	10.12.2025	PP	P750-C	ท่อไอเสีย P750-C ชำรุด	Fire pump		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protectior	10.2.2026	PP	P-750 A	Release Pressure Release Pressure ยังหาสาเหตุไม่เจอ	Fire pump		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข	10098145	Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	PP	P-750 A	P-750A Function Test Manual contact pull 1 ไม่ทำงาน ขณะดึง Start ไม่มีการทำงานของเครื่องยนต์ เหมือนดึงค้นโยง	Fire pump		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข	10099482	Notification by MT	
Fire Protection	7/5/2026	PP	DV-21331	Stem valve passing	All are		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	8/5/2026	PP	B2-FM-07	Fixed monitor มีน้ำหยด			อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	

Abnormal fire protection equiment report

Category / หมวด	Date	Area โปรดระบุ	ชื่ออุปกรณ์และอาการที่ผิดปกติ (ภาษาอังกฤษ)	Detail of work	พื้นที่ข้างเคียง	Picture /รูปภาพ	Status	Noti	Repair By	After
Fire Protection	10.2.2026	Admin	Admin-EL-07	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	อาคาร Admin		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Admin	Admin-EL-28	ทดสอบแล้วไฟไม่ติด DM Area	อาคาร Admin		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Admin	Admin-EL-37	ทดสอบแล้วไฟไม่ติด Touch down room	อาคาร Admin		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protectior	10.2.2026	Admin	Admin-EL-36	ทางเดินไปตึก admin ใหม่	อาคาร Admin		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Admin	Admin -EL-44	ทดสอบแล้วไฟไม่ติด ห้องไฟชั้น 2	อาคาร Admin		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	ERM	ERM-EL-09	ทดสอบแล้วไฟไม่ติด กลางประตูใหญ่	WH1		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Bagging	BG-EL-20	ทดสอบแล้วไฟไม่ติด ประตูฉุกเฉินฝัง Pellet 2	WH1		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Silo 2	Silo2-EL-30	ทดสอบแล้วไฟไม่ติด ห้องไฟฟ้า	Silo 2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	MT	MT-EL-11	ห้อง Store ชั้นล่าง	Maintenance		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	MT	MT-EL-12	ห้อง Store ชั้นล่าง	Maintenance		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	

Abnormal fire protection equiment report

Category / หมวด	Date	Area โปรดระบุ	ชื่ออุปกรณ์และอาการที่ผิดปกติ (ภาษาอังกฤษ)	Detail of work	พื้นที่ข้างเคียง	Picture /รูปภาพ	Status	Noti	Repair By	After
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 2	P2-EL-05	Emergency Light ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น 1 ครึ่ง		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 2	P2-EL-06	Emergency Light ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น 2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 2	P2-EL-07	Emergency Light ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น 2 ครึ่ง		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 2	P2-EL-08	Emergency Light ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น 3		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 2	P2-EL-09	Emergency Light ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น 3 ครึ่ง 1		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 2	P2-EL-10	ไม่มี Emergency Light	ชั้น 3 ครึ่ง 2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 2	P2-EL-11	Emergency Light ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น 4		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 2	P2-EL-12	Emergency Light ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น 5		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	

Abnormal fire protection equiment report

Category / หมวด	Date	Area โปรดระบุ	ชื่ออุปกรณ์และอาการที่ผิดปกติ (ภาษาอังกฤษ)	Detail of work	พื้นที่ข้างเคียง	Picture /รูปภาพ	Status	Noti	Repair By	After
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ห้อง CCR 1/2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ห้อง CCR 2/2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ห้องไฟฟ้า		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้นล่าง 1/3		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้นล่าง 2/3		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มี Emergency Light	ชั้นล่าง 3/3		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น2 1/2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น2 2/2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	

Abnormal fire protection equiment report										
Category / หมวด	Date	Area โปรดระบุ	ชื่ออุปกรณ์และอาการที่ผิดปกติ (ภาษาอังกฤษ)	Detail of work	พื้นที่ข้างเคียง	Picture /รูปภาพ	Status	Noti	Repair By	After
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้นM 1/2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้นM 2/2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น3 1/2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้น3 2/2		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Pellet 1	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	ชั้นดาดฟ้า		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	Admin	Exit Light	ไม่มี Emergency Light	ชั้นบน หน้าบันได		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	
Fire Protection	10.2.2026	PP4	Exit Light	ไม่มีไฟโชว์ที่เครื่อง	MCC 4 ชั้น 1 ห้อง Batterry ด้านนอก		อยู่ระหว่างดำเนินการแก้ไข		Notification by MT	

6. อุปกรณ์ดับเพลิงที่แก้ไขพร้อมใช้งานแล้ว

Abnormal fire protection equiment report									
Category / หมวด	Date	Area โปรดระบุ	ชื่ออุปกรณ์และอาการที่ผิดปกติ	Detail of work	พื้นที่ข้างเคียง	Picture /รูปภาพ	Status	Noti	After
Fire Protection	5.2.2026	PP	WS-49915	ตู้ Hose reel WS-49915 Angle valve หลุดออกจากตัว ก้านวาล์ว	PP4		Done	PO 4500100757	
Fire Protection	5.2.2026	PP	P-750 B	P-750B Packing seal leak	Fire pump		Done	Monitor	
Fire Protection	22/1/2026	PP	B2-FM-03	Fixed monitor Valve passing ปิดวาล์วไม่ได้	PP2		Done	10100022	
Fire Protection	9/3/2026	PP	B1-FM-03	Fixed monitor Valve passing ปิดวาล์วไม่ได้	PP1		Done	10099467	

7. ข้อมูลตารางการซ้อมแผนประจำปี 2026

Exercise Emergency Drill Master Plan Year 2026

Shift	Exercise Scenario	OSC	Type of Exercise emergency	Date of Exercise	Emergency Level				Participant				Status	Remark
					Night Drill	1	2	3	ERT	Employee & Contractor	NPC S&E	Duty Roster		
A	D-302 (Feed Tank)	Suksan S.	Drill L.1	20-พ.ค.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
B	D-2302 (Feed Tank)	Aniwat U.	Drill L.2 & Night	14-พ.ค.-26	x		x		X	-	X	X	On Plan	
C	Building fire	Niran S.	Drill L.1	10-ก.ย.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
D	Dust explosion	Lop K.	Dry Run	27-ส.ค.-26		x			X	-	X	-	Done	
A	LOPC from D-3112 Repture	Chatchukorn M.	Dry Run	24-ก.พ.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
B	T-3240	Suwit N.	Drill L.2	12-มิ.ย.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
C	Dust explosion	Bhuwadech S.	Dry Run	13-พค.26		x			X	-	X	X	On Plan	
D	Toxic external gas leak (SIP : MT ,LAB , Admin,WH)	Anusit N.	Drill L.1	23-มิ.ย.-26		x			X	X	X	X	On Plan	
A	Radiation	Mana M.	Drill L.1	12-ส.ค.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
B	Dust explosion	Amnart T.	Dry Run	9-ก.ค.-26		x			X	-	X	-	On Plan	
C	Building fire	Rodjakorn P.	Drill L.1	18-มิ.ย.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
D	LOPC From T-4240 Rupture	Nirun C.	Drill L.3 Evacuation	5-ส.ค.-26				x	X	-	X	X	On Plan	
A	Loss of primary containment from R-6101/6102	Suwat S.	Drill L.2 & Evacuation	24-ก.ค.-26		x			X	X	X	X	On Plan	
B	Cl2	Jakkrit R.	Drill L.1	19-มิ.ค.-26		x			X	-	X	X	Done	
C	Radiation	Panomsak W.	Dry Run	12-พ.ค.-26		x			X	-	X	-	On Plan	
D	C-3003	Anucha P. (Night Shift)	Drill L.1 & Night	18-ส.ค.-26	x		x		X	-	X	X	On Plan	

8. ข้อมูลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

- ซ้อมแผนระดับ 1 PP 3 T-3240 rupture 12.6.26





- ซ้อมแผนระดับ 2 PP2 16.6.26





9.ดำเนินการสนับสนุนช่วยงานต่าง ๆ ให้ HMC PP

9.1 สนับสนุนงาน เติมน้ำมัน Fire pump





9.2 ร่วม Test Fire pump กับ Operation ประจำสัปดาห์ PP Plant





9.3 ทดสอบสายดับเพลิงประจำปี





9.4 สนับสนุนตรวจวัดค่าอากาศและ S/N ถังอากาศของ บ. CR3





9.5 สนับสนุน Isolate Valve ให้กับ ทีม Operation ติดตั้งเปลี่ยน Valve Sprinkler Pellet 1





9.6 ทำการเปลี่ยน Wind sock บน Silo 4





10. การฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

Item	Training course	Plan for 2026												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1.	Set KPI and Refresh Defensive driving													Complete
2.	Refresh Confine Space and Rescue													Complete
3.	Refresh EV Fire And Solar cell Fire													Complete
4.	Refresh Emergency First Aid and CPR													Complete
5.	Refresh Advance Industrial Fire													Complete
6.	Refresh Advance Enclosure Fire													Complete
7.	Refresh Gas detector and Emergency Tools													wait
8.	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													wait
9.	Refresh Chemical Spill Control (Hazmat)													wait
10.	Performance Test All Subject													wait
11.	Refresh Tank Fire and Technical Foam													wait
12.	Law Related to Fire Protection and Fire alarm System													wait

11. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

11.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	79	Day time 41 คน, A 13 คน, B 12 คน, C 13 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT GC-11	10	ผลัดละ 3 คน Day time 1 คน
8	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานี GLOW GHECO-ONE	9	ผลัดละ 3 คน
11	สถานี PTT PHENOL	1	Day Time 1 คน
12	สถานี GGC-2	9	ผลัดละ 3 คน
13	สถานี PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
14	สถานี HMC	3	Day time 3 คน
15	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
16	สถานี Thai Tank Terminal	3	ผลัด A 1 คน, ผลัด B 1 คน , ผลัด C 1คน
Total		207	คน

12. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

12.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,758 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	ชลธาร	PTTGC -3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-1	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-2	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-5	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
18	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
19	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
20	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
22	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	100 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	สินธารา	ECC	สนับสนุน กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
24	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม	เคมีแห้ง	
25	รถพยาบาล 01	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
26	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
27	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการณ์	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการณ์	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	24 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
31	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
34	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC 2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
35	F-3	GGC 2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
36	สุดสาคร	GLOW	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล 02	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	Trailer Robot 1	ECC	บรรทุก Robot	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	Trailer Robot 2	ECC	บรรทุก Robot	-	-	-	พร้อมใช้งาน
40	รถเฮี๊ยบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
43	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม	เคมีแห้ง	
44	รถพ่วง-เทรลเลอร์ Fire Pump 6000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
			รวม	40,578 **ลิตร**	84,956 **ลิตร**	5,550 กก.	

13.รายการเอกสารแนบรายการตรวจอุปกรณ์HMC PP ประจำเดือน มิถุนายน 2569

เอกสารแนบที่ 50

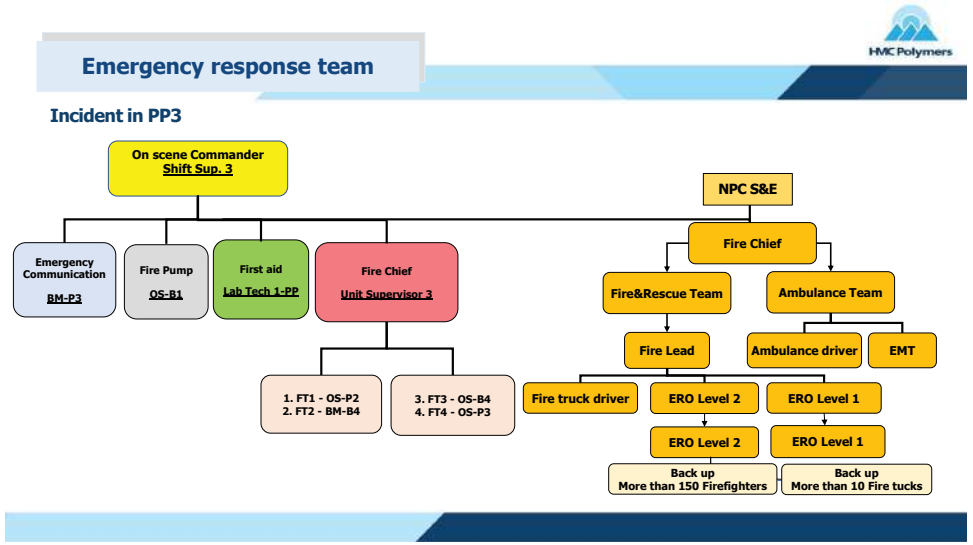
แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

Exercise Emergency Drill Master Plan Year 2026

Plant	Shift	Exercise Scenario	OSC	Type of Exercise emergency	Date of Exercise	Emergency Level				Participant				Status	Remark
						Night	1	2	3	ERT	Employee &	NPC	Duty		
PP1&2	A	D-302 (Feed Tank)	Suksan S.	Drill L.1	20-ก.ค.-26		x			X	-	X	X	Done	
PP1&2	B	D-2302 (Feed Tank)	Aniwat U.	Drill L.2 & Night	16-พ.ย.-26	x		x		X	-	X	X	Done	
PP1&2	C	Building fire	Niran S.	Drill L.1	10-ต.ค.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
PP1&2	D	Dust explosion	Lop K.	Dry Run	27-ต.ค.-26		x			X	-	X	-	On Plan	
PP3	A	LOPC from D-3112 Repture	Chatchukorn M.	Dry Run	24-ก.ค.-26		x			X	-	X	X	Done	
PP3	B	T-3240	Suwit N.	Drill L.2	12-พ.ย.-26		x			X	-	X	X	Done	
PP3	C	Dust explosion	Nattapong M.	Dry Run	13-ก.ค.-26		x			X	-	X	X	Done	
PP3	D	Toxic external gas leak (SIP : MT ,LAB , Admin,WH)	Bhuwadech S.	Drill L.1			x			X	X	X	X	On Plan	
PP4	A	Radiation	Mana M.	Drill L.1	12-ส.ค.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
PP4	B	Dust explosion	Amnart T.	Dry Run	9-ต.ค.-26		x			X	-	X	-	On Plan	
PP4	C	Building fire	Rodjakorn P.	Dry Run	25-ต.ค.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
PP4	D	LOPC From T-4240 Rupture	Nirun C.	Drill L.3 Evacuation	5-ส.ค.-26				x	X	-	X	X	On Plan	
PDH	A	Loss of primary containment from R-6101/6102	Kanphuchits T.	Drill L.2 & Evacuation	24-ต.ค.-26			x		X	X	X	X	On Plan	
PDH	B	Cl2	Jakkrit R.	Drill L.1	19-ก.ย.-26		x			X	-	X	X	Done	
PDH	C	Radiation	Panomsak W.	Dry Run	12-ก.ค.-26		x			X	-	X	-	Done	
PDH	D	C-3003	Anucha P. (Night Shift)	Drill L.1 & Night	18-ต.ค.-26	x	x			X	-	X	X	On Plan	







Exercise Emergency Drill – PP Plant (PP3 Shift A)

ตัวชี้วัด	รายละเอียด
1. สามารถบริหารจัดการทรัพยากรในการระงับเหตุตามที่กำหนดใน Pre incident plan	ทีม Emergency response สามารถอธิบายการบริหารจัดการได้ตาม Pre incident plan ที่กำหนดไว้
2. มีการสื่อสารไปยังผู้ที่เกี่ยวข้อง และช่องทางการสื่อสาร	ในส่วนของ Emergency response team เข้าใจในการสื่อสารในแต่ละตำแหน่ง
3. เข้าใจบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบแต่ละตำแหน่ง	สามารถอธิบายหน้าที่ได้ตามบทบาทได้ รวมถึงการแก้ไขสถานการณ์ล่วงหน้าได้เป็นอย่างดี

ข้อปรับปรุงแก้ไข (Improvement)

ประเภท (Type)	รายละเอียด
Roles & Communication	อธิบายบทบาทหน้าที่ของ Fire Chief (FC) และ Fire Lead (FL) ให้ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบ
Emergency Tools & Equipment	- อุปกรณ์ในการระงับเหตุ : กรณีเกิดเหตุที่บริเวณถัง Teal ใช้ผ้าคลุม (White oil) ในการระงับเหตุ แนะนำให้มีผ้าคลุม (White oil) ขนาดที่เหมาะสม ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินที่บริเวณถัง Teal - การบันทึกค่าอากาศของ SCBA ในพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

Exercise Emergency Drill – PP Plant (PP3 Shift A)









Thank you



Emergency Dry Run Level 1
on Wednesday, 13th May 2026
Fire & at Pellet 3

Exercise Emergency Drill – PP Plant

Exercise Emergency Drill Master Plan Year 2026

Plan	S	Exercise Scenario	OSC	Type of Exercise emerged	Date Exercise	Emergency Level				Participant					Note
						Night Drill	1	2	3	ERT	Employee & Contractor	NPC S&E	Duty Roster		
PP1&2	A	D-302 (Feed Tank)	Sukaan S.	Drill L.1	20-ก.ค.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
PP1&2	B	D-2302 (Feed Tank)	Anwat U.	Drill L.2 & Night	16-มิ.ย.-26	x		x		X	-	X	X	On Plan	
PP1&2	C	Building fire	Niran S.	Drill L.1	10-ก.ย.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
PP1&2	D	Dust explosion	Lop K.	Dry Run	27-ส.ค.-26		x			X	-	X	-	On Plan	
PP3	A	LOPC from D-2112 Rupture	Chatchukarn M.	Dry Run	24-ก.ย.-26		x			X	-	X	X	Done	
PP3	B	T-3240	Suwit N.	Drill L.2	12-มิ.ย.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
PP3	C	Dust explosion	Nuttapong	Dry Run	13-ก.ย.-26		x			X	-	X	X	Done	
PP3	D	Toxic external gas leak (SIP / MT /LAB , Admin,WH)	Bhuvadech S.	Drill L.1	23-มิ.ย.-26		x			X	X	X	X	On Plan	
PP4	A	Radiation	Mana M.	Drill L.1	12-ก.ย.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
PP4	B	Dust explosion	Amnart T.	Dry Run	9-ก.ย.-26		x			X	-	X	-	On Plan	
PP4	C	Building fire	Radjakorn R.	Drill L.1	18-มิ.ย.-26		x			X	-	X	X	On Plan	
PP4	D	LOPC From T-4240 Rupture	Nirun C.	Drill L.3 Evacuation	5-ก.ย.-26				x	X	-	X	X	On Plan	
PDH	A	Loss of primary containment from R-9101/9102	Suwat S.	Drill L.2 & Evacuation	24-ก.ย.-26		x			X	X	X	X	On Plan	
PDH	B	CO	Jakkrit R.	Drill L.1	19-มิ.ย.-26		x			X	-	X	X	Done	
PDH	C	Radiation	Panornsak W.	Dry Run	12-ก.ย.-26		x			X	-	X	-	Done	
PDH	D	C-3003	Anucha R. (Night Shift)	Drill L.1 & Night	18-ก.ย.-26	x	x			X	-	X	X	On Plan	

Inform :

Emergency Dry Run Level 1 on Wednesday, 13th May 2026 Fire & at Pellet 3









Inform :

Emergency Dry Run Level 1 on Wednesday, 13th May 2026 Fire & at Pellet 3







Exercise Emergency Drill – PP Plant (PP3)

Scenario : Dust Explosion at Pellet 3

Date : 13 May 2026 **Time : 09.00 – 12.00 Hrs.**

Location : Training Room – PP3 Plant Area

Agenda		
1. Safety Moment 2. ERP Procedure Briefing 3. New Organization – HMC Emergency Response Team	09.00 - 09.10 Hrs. 09.10 – 09.40 Hrs. 09.40 – 10.00 Hrs.	- ERT team - PP & Operation Shift C
Break (10.00 – 10.15 Hrs.)		
4. Review Pre-Incident Plan (PIP) / Tabletop Exercise 5. Dry Run On-Scene	10.15 -10.40 Hrs. 10.40 – 11.40 Hrs.	- ERT team - PP & Operation Shift C
6. Meeting Summary	11.40 – 12.00 Hrs.	All

KPI :

- ต้องไม่มีอุบัติเหตุจากการฝึกซ้อม
- ต้องไม่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต
- ต้องไม่มีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานภายนอกจากการฝึกซ้อม



Emergency response team

Incident in PP3

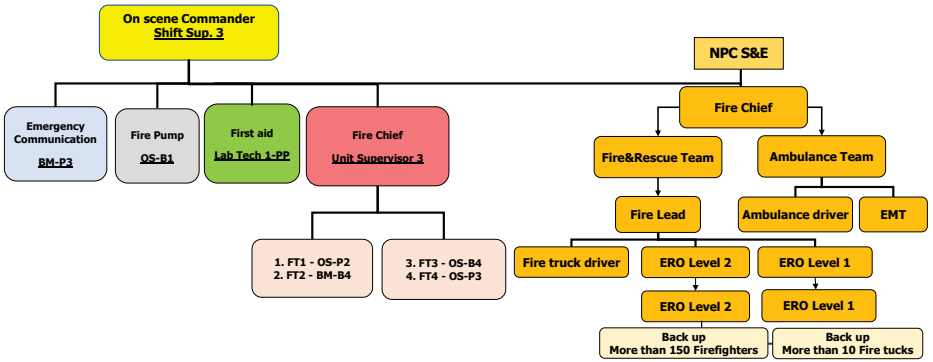


Table Top

Emergency Dry Run Level 1 on Wednesday, 13th May 2026 Fire & at Pellet 3



On-scene

Emergency Dry Run Level 1 : on 13th May 2026 Fire & at Pellet 3

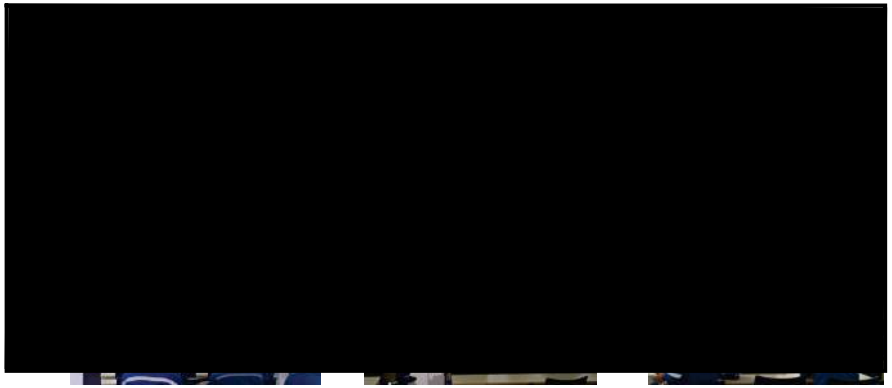







Meeting Summary

Emergency Dry Run Level 1 : on 12th May 2026 Fire case at R-2001



จุดเด่น (Good point)

- OSC มองภาพรวมสามารถประสานงานกับ FC ได้ดี โดยใช้อุปกรณ์ที่ใช้ในการดอบโต้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตรงตามที่ระบุใน PIP และสามารถแก้ไข สถานการณ์ได้ดี
- EC (Emergency communication) ส่งเอกสารหา กนอ. ภายใน 10 นาที

ข้อปรับปรุงแก้ไข (Improvement)

ประเภท (Type)	รายละเอียด	การแก้ไข	By	Due date
Fire Team	- การ Size up Team response - การใช้อุปกรณ์อุปกรณ์ดับเพลิง	- ส่งอบรมทบทวน technic fire fighting	SE	12 - Dec – 2026
Equipment	- เครื่อง Scan เอกสารส่ง กนอ. มาสามารถพิมภาษาไทยได้ ทำให้ไม่มีหัวเรื่องในการส่งข้อมูล	-แจ้ง Admin ให้เพิ่มภาษาลงในเครื่องปริ้น	SE	20-May-2026
WI, Flow, Guideline				

ข้อเสนอเพิ่มเติม (Suggestion)

- **N/A**



Thank you

HMC Polymers

Emergency Drill Level 1 on Wednesday, 20th May 2026 Propylene Vapor Cloud Release from D-302



Exercise Emergency Drill – PP Plant

Exercise Emergency Drill Master Plan Year 2026

Plant	Shift	Exercise Scenario	OSC	Type of Exercise emergency	Date of Exercise	Emergency Level: Night Drill	1	2	3	Participant: ERT	Employee & Contractor	NPC HMC	Duty Roster	Remark	Remark
PP1&2	A	D-302 (Feed Tank)	Sukarn S.	Drill L1	20-พ.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP1&2	B	D-2300 (Feed Tank)	Anisat U.	Drill L2 & Night	16-มิ.ย.-26	x		x		X	-	X	X		
PP1&2	C	Building fire	Niran S.	Drill L1	10-ก.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP1&2	D	Dust explosion	Lop K.	Dry Run	27-ส.ค.-26		x			X	-	X	-		
PP3	A	LOPC from D-3112 Rupture	Chatchukorn M.	Dry Run	24-ก.ย.-26		x			X	-	X	X		
PP3	B	T-3240	Suvit N.	Drill L2	12-มิ.ย.-26		x			X	-	X	X		
PP3	C	Dust explosion	Nattapong M.	Dry Run	13-พ.ย.26		x			X	-	X	X		
PP3	D	Toxic external gas leak (SIP : MT ,LAB , Admin,WH)	Bhuvadech S.	Drill L1			x			X	X	X	X		
PP4	A	Radiation	Nana M.	Drill L2	12-ส.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP4	B	Dust explosion	Amnart T.	Dry Run	9-ก.ย.-26		x			X	-	X	-		
PP4	C	Building Fire	Rodjakorn P.	Drill L1	18-มิ.ย.-26		x			X	-	X	X		
PP4	D	LOPC From T-4240 Rupture	Nirun C.	Drill L3 Evacuation	9-ก.ย.-26				x	X	-	X	X		
PDH	A	Lose of primary containment from R-6101/6102	Suvat S.	Drill L2 & Evacuation	24-ก.ย.-26			x		X	X	X	X		
PDH	B	CO	Jakkrit R.	Drill L1	19-มิ.ย.-26		x			X	-	X	X		
PDH	C	Radiation	Panomsak W.	Dry Run	12-ก.ย.-26		x			X	-	X	-		
PDH	D	C-3003	Anucha P. (Night Shift)	Drill L1 & Night	18-ส.ค.-26	x	x			X	-	X	X		

Inform :





Inform :





Exercise Emergency Drill – PP Plant

Scenario : Feed Tank D-302 Vapor Cloud Explosion (VCE)

Date : 20 May 2026 **Time : 09.00 – 12.00 Hrs.**

Location : MR1– PP Plant

Agenda		
1. Safety Moment 2. ERP Procedure Briefing 3. New Organization – HMC Emergency Response Team	09.00 - 09.30 Hrs. 09.30 – 10.00 Hrs. 10.00 – 11.00 Hrs.	- ERT team - PDH & Operation Shift B
Break (10.00 – 10.15 Hrs.)		
4. Review Pre-Incident Plan (PIP) / Tabletop Exercise 5. Dry Run On-Scene	10.15 -10.40 Hrs. 10.40 – 11.40 Hrs.	- ERT team - PDH & Operation Shift B
6. Meeting Summary	11.40 – 12.00 Hrs.	All

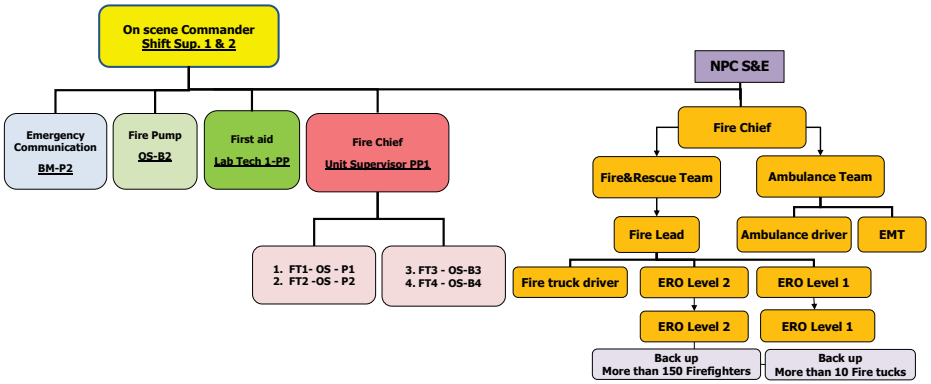
KPI :

- ต้องไม่มีอุบัติเหตุจากการฝึกซ้อม
- ต้องไม่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต
- ต้องไม่มีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานภายนอกจากการฝึกซ้อม



Emergency response team

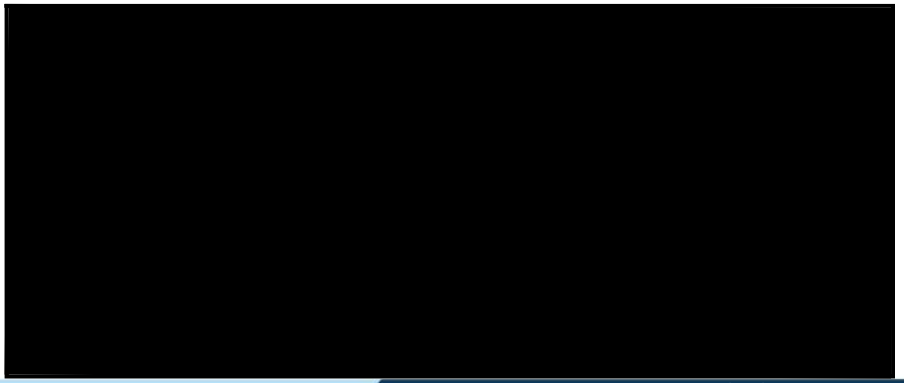
Incident in PP1



Tabletop



On-scene



Meeting Summary



จุดเด่น (Good point)

- OSC มองภาพรวมสามารถประสานงานกับ FC ได้ดี โดยใช้อุปกรณ์ที่ใช้ในการดอบโต้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตรงตามที่ระบุใน PIP และสามารถแก้ไข สถานการณ์ได้ดี
- EC (Emergency communication) ส่งเอกสารหา กนอ. ภายใน 10 นาที

ข้อปรับปรุงแก้ไข (Improvement)

ประเภท (Type)	รายละเอียด	การแก้ไข	By	Due date
Fire Team Equipment	- การ Size up Team response - การใช้อุปกรณ์อุปกรณ์ดับเพลิง	- ส่งอบรมทบทวน technic fire fighting	SE	12 - Dec – 2026
WI, Flow, Guideline Duty Roster	- แก้ไขข้อมูลการส่ง Mail ถึง EIC - LSC : การขอทรัพย์ยากรเข้ามาสนับสนุน	- นำข้อมูลศูนย์ EIC ออกจากการแจ้ง - ทบทวนบทบาทหน้าที่รวมถึงข้อมูลในแฟ้ม List	SE	30-July-2026

ข้อเสนอเพิ่มเติม (Suggestion)

- `
- `



Thank you

HMC Polymers

Emergency Drill Level 1 on Friday, 12nd June 2026 T-3240 Rupture due to Overpressure



Exercise Emergency Drill – PP Plant

Exercise Emergency Drill Master Plan Year 2026

Plant	Shift	Exercise Scenario	OSC	Type of Exercise emergency	Date & Exercise	Emergency Level: Night Drill	1	2	3	Participant: ERT	Employee & Contractor	NPC SRI	Duty Radio	Remark	Remark
PP1&2	A	D-302 (Feed Tank)	Sukarn S.	Drill L1	20-พ.ย.-26		x			X	-	X	X		
PP1&2	B	D-2302 (Feed Tank)	Anivat U.	Drill L2 & Night	16-ธ.ค.-26	x		x		X	-	X	X		
PP1&2	C	Building fire	Niran S.	Drill L1	10-ก.พ.-26		x			X	-	X	X		
PP1&2	D	Dust explosion	Lop K.	Dry Run	27-ส.ค.-26		x			X	-	X	-		
PP3	A	LOPC from D-3102 Rupture	Chatchukorn M.	Dry Run	24-ก.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP3	B	T-3240	Suvit N.	Drill L2	12-มี.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP3	C	Dust explosion	Nattapong M.	Dry Run	13-พ.ค.26		x			X	-	X	X		
PP3	D	Toxic external gas leak (SIP : MT ,LAB , Admin,WH)	Bhuvadech S.	Drill L1			x			X	X	X	X		
PP4	A	Radiation	Nana M.	Drill L1	12-พ.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP4	B	Dust explosion	Amnart T.	Dry Run	9-ก.ค.-26		x			X	-	X	-		
PP4	C	Building fire	Rodjakorn P.	Drill L1	18-มี.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP4	D	LOPC From T-4240 Rupture	Nirun C.	Drill L3 Evacuation	3-ก.ค.-26				x	X	-	X	X		
PDH	A	Lose of primary containment from R-6101/6102	Suvat S.	Drill L2 & Evacuation	24-ก.ค.-26			x		X	X	X	X		
PDH	B	CUI	Jakkrit R.	Drill L1	19-มี.ค.-26		x			X	-	X	X		
PDH	C	Radiation	Panomsak W.	Dry Run	12-พ.ค.-26		x			X	-	X	-		
PDH	D	C-3003	Anucha P. (Night Shift)	Drill L1 & Night	18-ส.ค.-26	x	x			X	-	X	X		

Inform :





DUTY ROSTER	
D-IC	Nataka R.
PIO	Piyapong C.
LO	Bonpakorn N.
HSE	Kanchana P.
OPSC-PP	Wachirapong P.
OPSC-PDH	Nattida C.
PSC	Pichet M.
LSC	Rujisak M.



Inform :





Exercise Emergency Drill – PP Plant

Scenario : T-3240 Rupture due to Overpressure

Date : 12 June 2026 **Time : 09.00 – 12.00 Hrs.**

Location : Training room / MR1 (PP Plant)

Agenda		
1. Safety Moment 2. ERP Procedure Briefing 3. New Organization – HMC Emergency Response Team	09.00 - 09.30 Hrs. 09.30 – 10.00 Hrs. 10.00 – 11.00 Hrs.	- ERT team Team PP1&2, 4 - PP3 Operation (Shift B)
Break (10.00 – 10.15 Hrs.)		
4. Review Pre-Incident Plan (PIP) / Tabletop Exercise 5. Exercise Emergency Drill On-Scene	10.15 -10.40 Hrs. 10.40 – 11.40 Hrs.	- ERT team Team PP1&2, 4 - PP3 Operation (Shift B) - NPC S&E
6. Meeting Summary	11.40 – 12.00 Hrs.	All

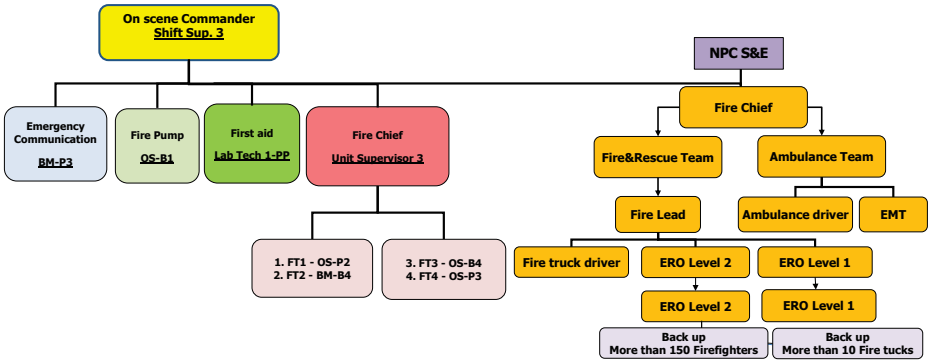
KPI :

- ต้องไม่มีอุบัติเหตุจากการฝึกซ้อม
- ต้องไม่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต
- ต้องไม่มีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานภายนอกจากการฝึกซ้อม



Emergency response team

Incident in PP3



Tabletop



On-scene



Meeting Summary

[redacted]

จุดเด่น (Good point)

- OSC มองภาพรวมสามารถประสานงานกับ FC ได้ดี โดยใช้อุปกรณ์ที่ใช้ในการดอบโต้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตรงตามที่ระบุใน PIP และสามารถแก้ไข สถานการณ์ได้ดี
- EC (Emergency communication) ส่งเอกสารหา กนอ. ภายใน 10 นาที

ข้อปรับปรุงแก้ไข (Improvement)

ประเภท (Type)	รายละเอียด	การแก้ไข	By	Due date
Fire Team Equipment	- การ Size up Team response - การใช้อุปกรณ์อุปกรณ์ดับเพลิง	- ส่งอบรมทบทวน technic fire fighting	SE	12 - Dec – 2026
WI, Flow, Guideline Duty Roster	- LSC การร้องขอทรัพยากร	- Improvement ในการฝึกซ้อมครั้งถัดไป	SE	16-June-2026

ข้อเสนอเพิ่มเติม (Suggestion)

- `
- `



Thank you

HMC Polymers

Emergency Drill Level 2 on Friday, 16nd June 2026 D-2302 Feed tank Vapor cloud and explosion and Jet Fire



Exercise Emergency Drill – PP Plant

Exercise Emergency Drill Master Plan Year 2026

Plant	Shift	Exercise Scenario	OSC	Type of Exercise emergency	Date of Exercise	Emergency Level				Participant				Status	Remark
						Night Drill	1	2	3	ERT	Employee & Contractor	MRC G&E	Duty Fireman		
PP1&2	A	D-302 (Feed Tank)	Sukson S.	Drill L.1	30-ต.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP1&2	B	D-2302 (Feed Tank)	Anwat U.	Drill L.2 & Night	16-ธ.ค.-26	x		x		X	-	X	X		
PP1&2	C	Building fire	Nirat S.	Drill L.1	10-ต.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP1&2	D	Dust explosion	Lap K.	Dry Run	27-ต.ค.-26		x			X	-	X	-		
PP3	A	LDPC from D-3112 Rupture	Chatchukorn M.	Dry Run	24-ต.ค.-26		x			X	-	X	-		
PP3	B	T-3240	Suwit N.	Drill L.1	12-ต.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP3	C	Dust explosion	Nuttapong	Dry Run	13-ต.ค.-26		x			X	-	X	-		
PP3	D	Toxic external gas leak (SIP : MT , LAB , Admin,WH)	Bhuvadech S.	Drill L.1	13-ต.ค.-26	เดือน	x			X	X	X	X		
PP4	A	Radiation	Manu M.	Drill L.1	12-ต.ค.-26		x			X	-	X	X		
PP4	B	Dust explosion	Annset T.	Dry Run	9-ต.ค.-26		x			X	-	X	-		
PP4	C	Building fire	Rodjakorn P.	Dry Run L1	25-ต.ค.-26		x			X	-	X	-		
PP4	D	LDPC from T-4240 Rupture	Nirun C.	Drill L.3	5-ต.ค.-26				x	X	-	X	X		
PDH	A	Loss of primary containment from X-6101/6102	Suwat S.	Drill L.2 & Evacuation	24-ต.ค.-26		x			X	X	X	X		
PDH	B	CO2	Jakkrit R.	Drill L.1	19-ต.ค.-26		x			X	-	X	X		
PDH	C	Radiation	Panomsak W.	Dry Run	12-ต.ค.-26			x		X	-	X	-		
PDH	D	C-3003	Anuchai P. (Night Shift)	Drill L.1 & Night	18-ต.ค.-26	x	x			X	-	X	X		

Inform :



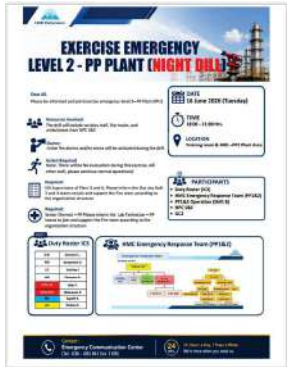


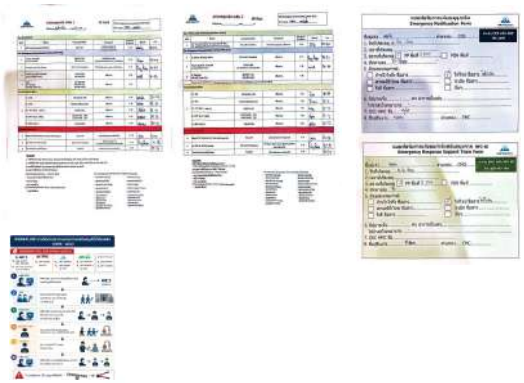






Inform :





Exercise Emergency Drill level 2 – PP Plant

Scenario : D-2302 (Feed Tank) Vapor cloud and Explosion (VCE)

Date : 16 June 2026 **Time : 18.00 – 21.00 Hrs.**

Location : Training room / MR1 (PP Plant)

Agenda		
1. Safety Moment 2. ERP Procedure Briefing 3. New Organization – HMC Emergency Response Team	18.00 - 18.10 Hrs. 18.10 – 18.40 Hrs. 18.40 – 19.00 Hrs.	- ERT team Team PP1&2 - PP2 Operation (Shift B)
Break (19.00 – 19.15 Hrs.)		
4. Review Pre-Incident Plan (PIP) / Tabletop Exercise 5. Exercise Emergency Drill On-Scene	19.15 -19.40 Hrs. 19.40 – 20.40 Hrs.	- ERT team Team PP1&2 - PP1&2 Operation (Shift B) - NPC S&E - GC2
6. Meeting Summary	20.40 – 21.00 Hrs.	All

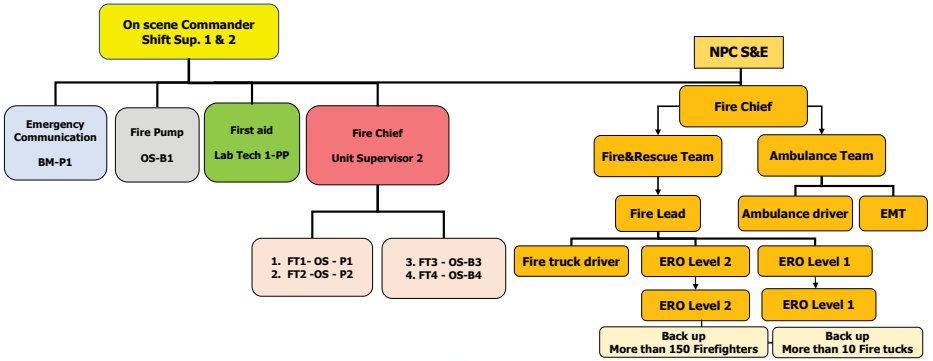
KPI :

- ต้องไม่มีอุบัติเหตุจากการฝึกซ้อม
- ต้องไม่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต
- ต้องไม่มีข้อร้องเรียนจากหน่วยงานภายนอกจากการฝึกซ้อม



Emergency response team

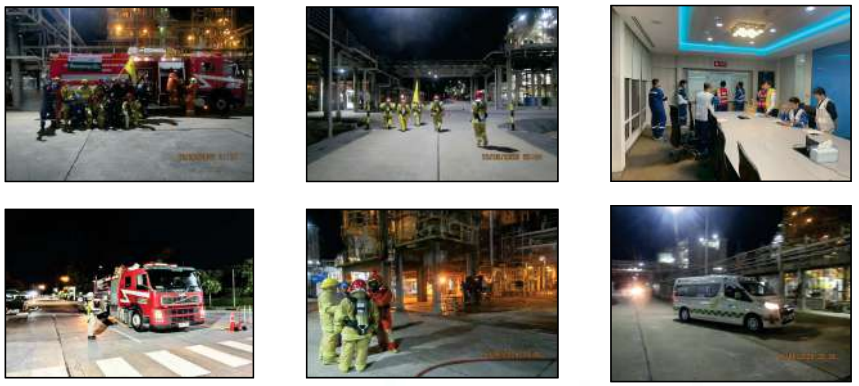
Incident in PP2



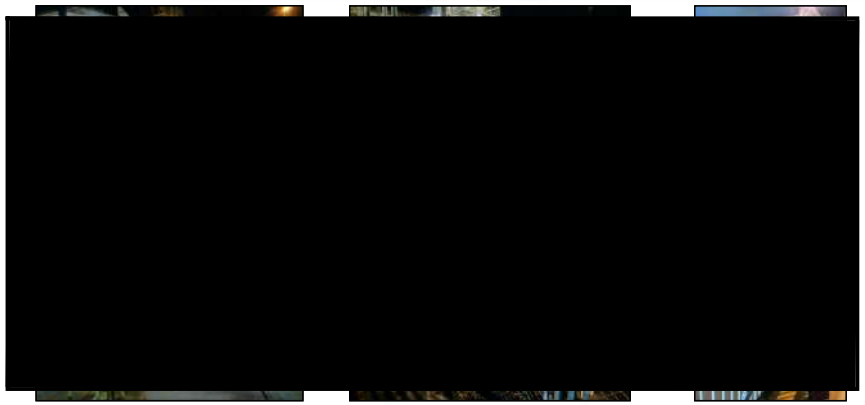
Tabletop



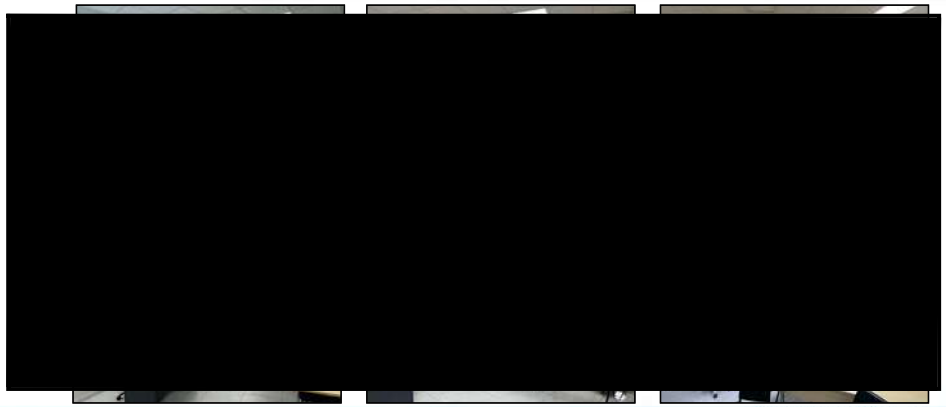
On-scene



On-scene



Meeting Summary



Link HOT Wash Sumarry Emergency Exercise- Drill level 2 16 Jun 26 (D-2302).xlsx

จุดเด่น (Good point)

- OSC มองภาพรวมสามารถประสานงานกับ FC ได้ดี โดยใช้อุปกรณ์ที่ใช้ในการดอบโต้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ตรงตามที่ระบุใน PIP และสามารถแก้ไข สถานการณ์ได้ดี
- EC (Emergency communication) ส่งเอกสารหา กนอ. ภายใน 10 นาที

ข้อปรับปรุงแก้ไข (Improvement)

ประเภท (Type)	รายละเอียด	การแก้ไข	By	Due date
Fire Team	- การ Size up Team response - การใช้อุปกรณ์อุปกรณ์ดับเพลิง	- ส่งอบรมทบทวน technic fire fighting	SE	12 - Dec – 2026
Equipment				
WI, Flow, Guideline				
Duty Roster	- การสื่อสารแบบกระชับเพื่อความชัดเจน	- Improvement ในการซ้อมรั้งถัดไป	SE	23-July-2026

ข้อเสนอเพิ่มเติม (Suggestion)



Thank you

เอกสารแนบที่ 51

HSE Design Criteria

HSE Design Criteria for Petrochemical Processes, Refineries and Pipelines

UNCONTROLLED WHEN PRINTED - April 18, 2016

Table of Contents

1. Purpose 3
2. Scope 3
3. Application to New and Modified Facilities 3
4. Project Manager Responsibilities 4
5. Definitions 5
6. Hazard Determination 7
7. Site and Layout 8
8. Emergency Communication 11
9. Fire Protection 12
10. Buildings and Structures 26
11. Process Equipment and Piping 31
12. Electrical and Instrumentation 38
13. OBL Storage Tanks and Loading/Unloading Facilities 44
14. Pipeline Equipment and Metering Stations 48
15. Flare and Flare Piping Systems 51
16. Cooling Towers 52
17. Occupational Safety and Health 53

Appendices 58

Appendix A Recommended Spacing in a Petrochemical Facility 58
Appendix B Transformer Spacing 58
Appendix C Foam Requirement Calculations 61

Tables

Table 1A & 1B - Transformer Separation Distances 58
Table 2 - Threshold Quantities for Emergency Isolation Valves 60

Figures

Figure 1 Pump Deluge Protection Examples 62
Figure 2 Fire Protection Arrangement in Large Process Unit 62
Figure 3 Flammable Liquid Seal Trap 64

เอกสารแนบที่ 52

รายงานการประเมินความเสี่ยง



ที่ อก ๐๓๑๒/๑๔๔๔

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 64119 ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน จำนวน ๗๗๕,๐๐๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๕-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๖ ซอยจี ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวกับ

๑. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม สามารถอ่านได้โดยชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้งเครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ที่พักคนงาน โรงอาหาร อุปกรณ์และเครื่องมือที่เกี่ยวกับความปลอดภัย และสิ่งอื่น ๆ ที่มีความสำคัญต่อการเกิด การป้องกัน หรือการควบคุมเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหล ของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย

๒. ปรับปรุงบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายให้เป็นปัจจุบัน และสอดคล้องกับขั้นตอนกระบวนการผลิต โดยให้ครอบคลุมตั้งแต่การรับจ่าย การเก็บ การขนถ่ายหรือขนย้าย การใช้ การขนส่งวัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ขั้นตอนกระบวนการผลิต วิธีการปฏิบัติงาน เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต และกิจกรรมหรือสภาพการณ์ต่าง ๆ ภายในโรงงาน

๓. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง ให้ครบถ้วนตามบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย ที่ได้จัดทำขึ้นใหม่และดำเนินการ ดังนี้

๓.๑ นำข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุมาดำเนินการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

๓.๒ ปรับปรุงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา โดยระบุอันตรายและผลที่เกิดขึ้นตามมาที่เป็นผลจากเหตุการณ์แรกจนถึงอันตรายสุดท้ายที่อาจเกิดขึ้นได้ให้ครบถ้วน

๓.๓ ระบุมาตรการ...

๓.๓ ระบุมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ครบถ้วน และปรับปรุงมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย โดยเพิ่มเติมมาตรการควบคุมในเชิงทางด้านวิศวกรรม การบริหารจัดการ มาตรการตรวจสอบและควบคุมการปฏิบัติงาน ทั้งนี้ ในช่องมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ระบุมาตรการที่มีอยู่ในปัจจุบัน และนำมาตรการนั้นไปจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง ส่วนในช่องข้อเสนอแนะ ให้ระบุมาตรการความปลอดภัยที่โรงงานยังไม่มี แต่จะดำเนินการเพิ่มเติมให้เกิดความปลอดภัยยิ่งขึ้นและนำข้อเสนอแนะดังกล่าวไปจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง

๓.๔ ปรับปรุงการจัดระดับโอกาสในการเกิดเหตุการณ์ให้ครบถ้วน สอดคล้องกับมาตรการควบคุมและป้องกันอันตราย

๓.๕ ปรับปรุงการจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ให้ครบถ้วน สอดคล้องกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา ทั้งนี้ กรณีที่เกิดสารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ หรือระเบิด ควรจัดระดับความรุนแรงเป็นระดับ ๓ หรือ ๔ และกรณีที่อาจเกิดการเสียชีวิต ต้องจัดระดับความรุนแรงเป็นระดับ ๔

๓.๖ ปรับปรุงการจัดระดับความเสี่ยงให้ครบถ้วน

๔. ปรับปรุงแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

๔.๑ จัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ตามผลการจัดระดับความเสี่ยงโดย

ระดับความเสี่ยง ๒ ต้องจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง ๓ ต้องจัดทำแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง ๔ ต้องหยุดการดำเนินงานนั้นทันที และปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยงก่อนดำเนินงานต่อไป โดยจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง และแผนงานควบคุมความเสี่ยง

๔.๒ ปรับปรุงแผนงานลดความเสี่ยง โดยให้ระบุวัน เดือน ปี ที่เริ่มต้นถึงวันที่ดำเนินการแล้วเสร็จ ทั้งนี้มาตรการที่ดำเนินการแล้วต้องนำกลับไปพิจารณาประเมินความเสี่ยงว่าลดลงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ หากระดับความเสี่ยงไม่ลดลงให้พิจารณามาตรการอื่นเพิ่มเติม

๕. ระบุความหมายของรหัสหรืออักษรย่อที่ใช้ในผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้บ่งอันตรายและการประเมินความเสี่ยง และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง

๖. ปรับปรุงบทสรุปผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง รวมทั้งทะเบียนความเสี่ยงให้สอดคล้องกับการประเมินความเสี่ยงที่ได้จัดทำขึ้นใหม่

๗. แนบแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพรรณ นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

RECEIVED
15 NOV 2021

เอกสารแนบที่ 53

เอกสารการปฏิบัติงานการ Unload LPG เข้าสู่ถังกักเก็บ

ฉ: LPG Loading		๑: 4-B4-093	ๆ: 1 : 4
ฯ: Unit Supervisor	ฮ: Process Engineer	ฯ: DM, Oper PP3&4	๏ :

ฉ: 05.09.22

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
1	New document	20.01.22
2	6.0 Add safety issue	05.09.22

Uncontrolled copy when printed or saved this document

ฉบับที่: LPG Loading		ชื่อเอกสาร: LPG load	หน้า 2 จาก 4
ผู้ควบคุม: Unit Supervisor	ผู้ตรวจสอบ: Process Engineer	ผู้อนุมัติ: QMR, Oper PP3&4	ลงชื่อ .....

วันที่มีผลบังคับใช้ 05.09.22

1.0 วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้ทราบขั้นตอนการปฏิบัติงาน load LPG ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

1.2 เพื่อให้ทราบขั้นตอนการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน

1.3 เพื่อให้ทราบขั้นตอนการแก้ไขเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นได้

2.0 ขอบเขต

ใช้กับพนักงานปฏิบัติการที่ทำหน้าที่ควบคุมการ load LPG ลงเรือ ตามเอกสารหมายเลข 5-B4-043 LPG loading record และ load LPG ลงรถ D-4691

3.0 เอกสารอ้างอิง

5-B4-043 LPG loading record

4.0 คำนิยาม

--

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

--

6.0 วิธีปฏิบัติงาน

1. ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานต้องศึกษาขั้นตอนการ load LPG ตามเอกสารหมายเลข 5-B4-043 ก่อนการ load LPG ลงเรือ
2. ขอ Hot work permit ก่อนการใช้งานเครื่องมือที่ก่อให้เกิดประกายไฟบริเวณ LPG tank
3. ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานต้องตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน
4. ตรวจสอบสภาพอากาศ
5. ตรวจสอบปริมาณ LPG ที่ต้องการ load ลงเรือ ตามใบสั่งซื้อ shipping ต้นทาง
6. ผู้ควบคุมการปฏิบัติงานต้องใส่ชุด TASC ตามที่กำหนดไว้
7. เปิดวาล์วระบายไอระหว่างถังเก็บ LPG tank ที่จะใช้งานกับถังเก็บ(V2) ตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ ตรวจสอบว่าวาล์วปิดสนิทหรือไม่ (ถ้าจะใช้ถังเก็บV2 (ถ้าจะใช้ถังเก็บV2, V3, V4 ตามลำดับ)
8. ปิดวาล์ว load ต้นทางและ balance ถังที่ใช้งานต้นทาง LPG tank ที่จะจ่าย
9. ปิดวาล์ว ground ทั้งถังที่ใช้งานที่จะใช้ และ LPG tank เปิด load
10. เปิดวาล์วบาล์วbalance V6, V7, HV-4620 ต้นทางบาล์วload V1, V5, HV-46922 ต้นทางที่จะ start pump load ตามถังที่ใช้งาน
11. ปิดวาล์วระหว่างที่ปิดไว้ และเปิดวาล์ว gas ที่ปิดไว้ทั้งหมดของถังที่ใช้งาน และ load ต่อได้
12. ตรวจสอบ load LPG ได้ถึงปริมาณที่ต้องการ ที่ 80% (LI-46920 ต้นทาง LI-46921) ตามที่จะใช้งาน และปิดวาล์ว LPG tank ที่ใช้งาน
13. ถ้าต้องการ load ต้นทางต่อ ให้ใช้งานถังที่ใช้งานต่อไป ตามที่จะใช้งานที่ 80% (LI-46920 ต้นทาง LI-46921)

Uncontrolled if copy when printed or saved this document

Ажлын заавар: LPG Loading		Баримт бичгийн дугаар: 4-B4-093	Хувилбар: 3 Хуудас: 4
Хянасан: Unit Supervisor	Батлагч: Process Engineer	Хэрэгжих огноо: DM, Oper PP3&4	Өөрчлөлт оруулсан

Шинэчлэгдсэн огноо 05.09.22

14. Хяналтын V5, V6, HV-46920, HV-46922 байрлалыг хэвтээ тэнцвэрийн load балансын шугамын дагуу нээнэ.
15. Хяналтын V1, V7, V2 байрлалыг үйлдвэрийн load шугамын дагуу LPG-г LPG tank руу чиглүүлэхээр
16. Зүүлтийн ground шугамын залгааг тайлж LPG tank
17. Трубыг load төхөөрөмжөөс салгаж, цэвэрлэгээний үеэр хэрэглэсэн бүх хэрэгслийг буцаан хадгалах

Аюулгүйн анхааруулга, болгоомжлол

1. LPG хийг бүрэн зайлуулах явцад аюулын тэмдэгтэй хувцас, нүүрний хамгаалалт, хийн маск, хамгаалалтын бээлий, аюулгүйн гутал, хамгаалалтын дуулга зэрэг хувийн хамгаалах хэрэгслийг заавал зүүнэ.



2. Хийн шугам хоолойг цэвэрлэх үйл ажиллагаа явуулах үед хүрээлэн буй орчны агаарын чанарыг тогтмол шалгаж байна.
3. Аюулгүйн техникийн load тэнцвэржүүлэх ажлыг гүйцэтгэхээс өмнө аюулгүйн мэдээллийн хуудас (SDS)
4. Хувийн хамгаалах хэрэгсэл (PPE)
   4.1 Дулаан тусгаарлагч бээлий
   4.2 Дулаан тусгаарлагч нүүрний хамгаалалт
   4.3 Дулаан тусгаарлагч гутал
   4.4 Дулаан тусгаарлагч хувцас
   4.5 Дулаан тусгаарлагч малгай
5. Нэмэлт анхааруулга, болгоомжлол

   Өндөр даралттай хийн шугам хоолойг хэвтээ тэнцвэрийн шугамаар дамжуулан хийг зайлуулах явцад дараах аюулгүйн журмыг дагаж мөрдөнө үү.
   5.1 Аюулгүйн ажлын зөвшөөрлийг эзэмшигчээс зөвшөөрөл авна уу.
   5.2 Хэвтээ тэнцвэрийн ground залгааг шугамын дагуу LPG жүүлэгчийг тэжээх ground залгаатай холбоно уу.
   5.3 Дүүргэх load LPG төхөөрөмжийн үйлдвэрийн шугамын дагуу LPG жүүлэгчийг холбоно уу.
   5.4 Зөвшөөрөгдсөн load LPG хоолойгоор LPG-г буцаан шахаж, load LPG төхөөрөмжийг салгахаасаа өмнө төхөөрөмжийг агаараар цэвэрлэнэ үү.

Uncontrolled copy when printed or saved this document

ตำแหน่งงาน: LPG Loading		เอกสารอ้างอิง 4-B4-093	ฉบับที่ 4 หน้า 4
หัวหน้างาน: Unit Supervisor	หัวหน้าวิศวกร: Process Engineer	ผู้จัดการแผนก: DM, Oper PP3&4	ผู้อนุมัติ: ผู้จัดการโรงงาน

ตำแหน่งนี้ปรับปรุงล่าสุด 05.09.22

5.5 ปฏิบัติการ gas หรือของเหลวอันตรายต่อสุขภาพ ต้องได้รับการฝึกอบรมและได้รับการรับรองจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องก่อนปฏิบัติงาน ตามที่กำหนดในคู่มือการปฏิบัติงานของแต่ละหน่วยงาน

7.0 ภาคผนวก

[redacted]

Uncontrolled copy when printed

เอกสารแนบที่ 54

คู่มือความปลอดภัย (HSE Manual)

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
7	New issue มาตรฐานการจัดการความปลอดภัยอาชีวอนามัย (HSE Manual)	16/10/2567
	32. บทลงโทษ และการพิจารณา กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบต่างๆที่เกี่ยวข้อง ของบริษัทฯ เพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safe Behavior Management) Link to 5-SM-029	16/10/2567
	เพิ่มเติมข้อมูลและอัพเดตมาตรฐานด้านความปลอดภัย สำหรับข้อกำหนดและระเบียบการปฏิบัติงาน โดยปรับข้อมูลให้กระชับและ linkage ไปยัง Procedure ที่เกี่ยวข้อง 1. วัตถุประสงค์ ขอบเขต เอกสารอ้างอิง นิยาม บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ 2. Update PPE Requirement, FRC (รายละเอียดตามข้อ 3) 3. Update TRA and PTW 4. Work Passport Qualification (อ้างอิงตามหัวข้อที่เกี่ยวข้อง) • Checklist for Work passport 5. ข้อกำหนดการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงาน (รายละเอียดตาม ข้อ 1.8) 6. ข้อกำหนดการชี้แจงประสบการณ์ทำงานในกลุ่มปิโตรเคมี โดย HMC จะIdentify ในบัตรผู้รับเหมา (Experience requirement) ตามรายละเอียดข้อ 1.12 7. ข้อกำหนดสำหรับสุภาพสตรี ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ Restricted area (ตามข้อกำหนด 1.14.1) 8. ข้อกำหนดสำหรับการถ่ายภาพในพื้นที่ Restricted Area (ตามข้อกำหนด 1.14.2) 9. การจัดการความปลอดภัยตามหลักการยศาสตร์ (3-HM-005 Ergonomic Management) รายละเอียดตามข้อกำหนดที่ 11 10. ข้อกำหนดสำหรับ Flagman (รายละเอียดตามข้อกำหนด 13.10) 11. มาตรฐานการจัดการงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet อ้างอิงตามข้อกำหนด 16) 12. มาตรฐานการใช้งานจักรยานในพื้นที่ HMC (Bike Management Regulation) รายละเอียดตามข้อกำหนดที่ 28 13. มาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และ ของเสียที่เกิดจากการปฏิบัติงาน (รายละเอียดตามข้อกำหนดที่ 29-31) *หมายเหตุ ตัวหนังสือสีแดง คือ รายละเอียดรายการที่มีการเปลี่ยนแปลง เพิ่มเติมลงในเนื้อหาของ HSE Manual	

คู่มือความปลอดภัย (HSE Manual)		เลขที่เอกสาร 3-SM-001	หน้าที่ 2 จาก 57
ผู้จัดทำ: Senior Safety Engineer	ผู้ตรวจสอบ: Safety Manager	ผู้อนุมัติ: HSE DM.	วันที่มีผลบังคับใช้ 16.10.67

สารบัญ

รายละเอียด หน้า

1.0 - 3.0 วัตถุประสงค์ ขอบเขต และเอกสารอ้างอิง 1-3

4.0 นิยาม บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ 4

5.0 ระเบียบปฏิบัติงาน 5

1. ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยทั่วไป 5

1) กฎระเบียบทั่วไปด้านความปลอดภัย
2) ข้อบัญญัติในการทำงาน และกฎความปลอดภัยในชีวิต
3) ข้อบังคับเรื่องอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
4) ข้อกำหนดในการอบรมความรู้ด้านความปลอดภัย ในการจัดทำบัตรผู้รับเหมา
5) ข้อกำหนดในการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน
6) ข้อปฏิบัติด้านสุขภาพและการปฐมพยาบาล

- ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการทำงาน 18

7) ข้อกำหนดการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
8) ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ
9) ข้อกำหนดการปฏิบัติงานบนที่สูง
10) ข้อกำหนดการปฏิบัติงานยก
11) ข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยตามหลักการยศาสตร์ (Ergonomic Management)
12) ข้อกำหนดการปฏิบัติงานเอ็กซ์เรย์แนวเชื่อม
13) ข้อกำหนดการนำรถเข้าพื้นที่บริษัทฯ หรือพื้นที่ควบคุม
14) ข้อกำหนดการทำงานเกี่ยวกับการหุ้มฉนวน
15) ข้อกำหนดการปฏิบัติงานการพ่นทราย
16) ข้อกำหนดการปฏิบัติงานฉีดน้ำแรงดันสูง
17) ข้อกำหนดการปฏิบัติงานขุด
18) ข้อกำหนดการทำงานกับสารเคมี
19) ข้อกำหนดการปฏิบัติงานกับไฟฟ้า
20) ข้อกำหนดการกั้นพื้นที่และการติดป้ายสัญลักษณ์

- ข้อกำหนดเครื่องมือ อุปกรณ์ ที่อนุญาตให้นำมาใช้ภายในบริษัทฯ 45

21) เครื่องกำเนิดไฟฟ้า (generator) และตู้ควบคุมไฟฟ้า
22) อุปกรณ์เครื่องวัดแก๊ส (personal gas detector)
23) อุปกรณ์ช่วยยก (lifting equipment)
24) เครื่องเจีย (grinder) และอุปกรณ์ตัด/เชื่อมก๊าซ (Gas Welding Machine)

คู่มือความปลอดภัย (HSE Manual)		เลขที่เอกสาร 3-SM-001	หน้าที่ 3 จาก 57
ผู้จัดทำ: Senior Safety Engineer	ผู้ตรวจสอบ: Safety Manager	ผู้อนุมัติ: HSE DM.	วันที่มีผลบังคับใช้ 16.10.67

25) ค้อน (hammer) และ อุปกรณ์เสริม (Special tools)
26) ระบบไฟส่องสว่าง (lighting system)
27) ค้อน (hammer) อุปกรณ์ Hand Tools และ Special Tools

- มาตรฐานการใช้งานจักรยานในพื้นที่ HMC (Bike management regulation HSE manual) 49
- 29 – 31 ข้อกำหนดทางด้านสิ่งแวดล้อม 50
- 32.0 บทลงโทษ และการพิจารณา กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบต่างๆที่เกี่ยวข้อง ของบริษัทฯ (Safe Behavior Management: Penalty) 57

1.0 วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อใช้เป็นมาตรฐาน วิธีการทำงาน กฎระเบียบ และข้อกำหนด สำหรับพนักงาน ผู้รับเหมา ผู้รับเหมาช่วง ผู้เยี่ยมชม และผู้ที่มีส่วนได้เสีย (Stakeholder) ที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ และรวมถึงขอบเขตการดูแลของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอร์ส จำกัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน เครื่องมือ อุปกรณ์ ทรัพย์สิน รวมถึงผลกระทบต่อชุมชนและสิ่งแวดล้อม

2.0 ขอบเขต

2.1 ระเบียบปฏิบัติการนี้ เป็นข้อกำหนดขั้นพื้นฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม โดยผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในในพื้นที่หรือขอบเขตการดูแลของบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานนี้อย่างเคร่งครัด กรณีฝ่าฝืนโดยไม่ได้ขออนุญาตจะต้องได้รับการพิจารณาบทลงโทษตามบริษัทฯ กำหนด

3.0 เอกสารอ้างอิง

3.1 3-CM-001 มาตรฐานการจัดการความปลอดภัย สำหรับพนักงานผู้รับเหมา (CSM)
3.2 3-SM-002 มาตรฐานการขออนุญาตทำงาน (PTW)
3.3 3-SM-003 มาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ (CSE)
3.4 3-RM-003 มาตรฐานการประเมินความเสี่ยงงาน (Task Risk Analysis)
3.5 3-SM-004 มาตรฐานการทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot work)
3.6 3-SM-007 มาตรฐานการใช้งาน PPE
3.7 3-SM-009 การอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงานในบริษัท HMC
3.8 3-SM-012 มาตรฐานการขับขี่ยานพาหนะ (Motor vehicle safety guideline)
3.9 3-SM-018 มาตรฐานการตัดแยกพลังงาน การถอดท่อ และหน้าแปลน (Line Breaking)
3.10 3-SM-021 การจัดการสารเคมีในโรงงาน (Chemical Management)
3.11 3-SM-026 มาตรฐานการทำงานบนที่สูง (WAH)
3.12 3-SM-027 มาตรฐานการกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือน (Barricading and Safety Signage)
3.13 3-MT-010 มาตรฐานงานยกและเคลื่อนย้าย (Crane and Rigging)

คู่มือความปลอดภัย (HSE Manual)		เลขที่เอกสาร 3-SM-001	หน้าที่ 4 จาก 57
ผู้จัดทำ: Senior Safety Engineer	ผู้ตรวจสอบ: Safety Manager	ผู้อนุมัติ: HSE DM.	วันที่มีผลบังคับใช้ 16.10.67

3.14 S-SM-030 ข้อกำหนดชุด Fire Retardant Clothing (FRC) สำหรับผู้รับเหมาชั่วคราว
3.15 S-SM-028 การเลือกใช้ PPE ตามลักษณะการทำงาน (PPE Matrix)
3.16 Checklist HSE Manual
3.17 3-HM-005 Ergonomic Management (การจัดการความปลอดภัยตามหลักการยศาสตร์)
3.18 5-SM-090 แบบตรวจสอบจักรยานเพื่อใช้งานในโรงงาน HMC

4.0 นิยาม บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

4.1 ฝ่ายจัดซื้อ/จัดจ้าง

4.1.1 หมายถึงเจ้าหน้าที่ของบริษัท HMC ทำหน้าที่ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างการบริการของผู้รับเหมา ทั้งงานแรงงาน วัสดุ อุปกรณ์ และ Services ต่างๆ ให้กับบริษัทฯ ภายใต้มาตรฐานการทำงานว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน อันได้แก่ SOW, TOR และ HSE Manual รวมถึงเอกสารด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง โดยจะแนบมาตรฐานที่เกี่ยวข้องให้กับผู้รับเหมา ผู้ซื้อ ผู้ขาย ผู้ให้บริการ และผู้ที่เกี่ยวข้องก่อนทำการซื้อขาย หรือจัดซื้อ จัดจ้าง รวมถึงบริการต่างๆ ตามเอกสาร 5-SM-089 HSE Requirement (CSM requirement guidelines)

4.2 เจ้าของพื้นที่ HMC

4.2.1 พนักงาน ที่ทำหน้าที่ดูแลพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งพื้นที่ PP และ PDH plant ของบริษัท

4.3 เจ้าของโครงการ หรือเจ้าของงาน HMC

4.3.1 เจ้าของโครงการ คือ พนักงาน ผู้มีหน้าที่ดูแลงานโครงการ (Project, Engineering)
4.3.2 เจ้าของงาน คือ พนักงาน ผู้มีหน้าที่ดูแลผู้รับเหมาสำหรับงานซ่อมบำรุง หรือ งานบริการ (Services) ต่างๆให้กับบริษัทฯ ทั้ง PP และ PDH plant

4.4 เจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของ HMC

4.4.1 พนักงานหน่วยงาน HSE และผู้ที่ถูกแต่งตั้งโดยหน่วยงาน HSE ให้ทำหน้าที่เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ โดยอยู่ภายใต้การควบคุมดูแลโดย HSE

4.5 คู่ค้า-คู่สัญญา ผู้ซื้อ-ผู้ขาย ผู้ให้บริการแก่บริษัท HMC

4.5.1 คู่ค้า-คู่สัญญา คือ บริษัทที่ทำการ ซื้อ-ขาย และให้บริการ แก่บริษัท HMC
4.5.2 ผู้ซื้อ-ผู้ขาย คือ บริษัท หรือ ผู้รับเหมา ที่ทำการ ซื้อ-ขาย ผลิตภัณฑ์ วัสดุอุปกรณ์ และบริการต่างๆ กับบริษัท HMC
4.5.3 ผู้ให้บริการ คือ บริษัทคู่ค้า-คู่สัญญา หรือ บริษัทผู้รับเหมา ที่ให้บริการต่างๆกับบริษัท HMC

4.6 ผู้รับเหมา หรือผู้รับเหมาช่วง

4.6.1 ผู้รับเหมา (Contractor) คือ บริษัทคู่ค้า-คู่สัญญา หรือผู้ให้บริการกับทาง HMC และดูแลงานของผู้รับเหมาช่วง (Sub-contractor) เพื่อให้บริการด้านแรงงาน วัสดุอุปกรณ์ (Material & Equipment) งานโครงการ งานซ่อมบำรุง และงาน Services ต่างๆ แก่บริษัท HMC
4.6.2 ผู้รับเหมาช่วง (Sub-contractor) คือ บริษัทที่ดำเนินการภายใต้การควบคุมดูแลของบริษัทคู่ค้ากับทาง HMC

4.7 **ผู้ที่ทำหน้าที่ดูแลความปลอดภัยตามประเภทความเสี่ยงต่างๆ อ้างอิง work Passport qualification ดังนี้**

4.7.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา(Safety Personnel) อันได้แก่ จป.วิชาชีพ, จป.เทคนิค/เทคนิคชั้นสูง และ จป.หัวหน้างาน ทำหน้าที่ในการดูแลความปลอดภัยที่หน้างาน สำหรับงานแต่ละประเภทงาน อ้างอิงตามเอกสาร Checklist HSE manual

4.7.2 ผู้ปฏิบัติงานอื่นๆ ตาม Work Passport อ้างอิงการ Qualification ตาม Checklist HSE manual

5.0 **ระเบียบปฏิบัติงาน**

1. **กฎระเบียบทั่วไปด้านความปลอดภัย**

บริษัทผู้รับเหมา และพนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้อง

1.1. ปฏิบัติตามกฎหมายอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงานนั้นๆ เป็นขั้นต่ำ อย่างเคร่งครัดรวมถึงข้อบัญญัติของการทำงานและกฎความปลอดภัยในชีวิต

1.2. ผ่านการอบรมและทดสอบความรู้ทางด้านความปลอดภัย มีอายุระหว่าง 18-60 ปี

1.3. กรณีผู้ที่มีอายุเกิน 60 ปี ต้องผ่านการตรวจร่างกาย และได้รับการรับรองจากแพทย์ผู้เชี่ยวชาญให้สามารถปฏิบัติงานความเสี่ยงต่ำได้ ในลักษณะงาน supervisor, specialist ในลักษณะงานนั้นๆได้ ใบรับรองแพทย์ที่ใช้รับรองมีอายุไม่เกิน 3 เดือน

1.4. สามารถอ่านและเขียน ภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษได้

1.5. ข้อกำหนดด้านสารเสพติดและปริมาณแอลกอฮอล์

1.6.1. ไม่เป็นผู้ใช้หรือติดสารเสพติด รวมทั้งกัญชา กัญชง กระท่อม หรือสารเสพติดประเภทอื่น ๆ ภายในพื้นที่ของบริษัท ว่าด้วยกฎหมายสารเสพติด

1.6.2. ไม่พบปริมาณแอลกอฮอล์ในร่างกายมากกว่า 0 มิลลิกรัมเปอร์เซ็น หากตรวจพบ จะไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานในวันนั้น กรณี พบ > 2 ครั้งใน 1 เดือน หรือ พบ > 3 ครั้งใน 1 ปี จะไม่อนุญาตให้เข้าปฏิบัติงาน 1 ปี

1.6.3. พนักงาน/ผู้รับเหมาทุกคน ต้องยินยอมให้ดำเนินการสุ่มตรวจแอลกอฮอล์ หรือสารเสพติดในร่างกาย ในช่วงการทำงานปกติ ซ่อมบำรุง หรือ มีอาการอันน่าสงสัย กรณีตรวจพบสารเสพติด จะต้องยืนยันผลตรวจจากโรงพยาบาลก่อนกลับเข้ามาปฏิบัติงาน และถูกพิจารณาได้รับบทลงโทษตามบริษัทฯ กำหนด

1.6.4. กรณีช่วงกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ หรือซ่อมบำรุงประจำปี หากตรวจพบสารเสพติดหรือปริมาณแอลกอฮอล์มากกว่า 0% ในครั้งแรก บริษัทฯจะไม่อนุญาตให้เข้าทำงาน 1 ปีทันที

1.6.5. ทุกกรณีจะมีการรายงานแจ้งหัวหน้างานตามลำดับ และเจ้าของงานจะติดตามมาตรการป้องกันจากผู้รับเหมา โดยบริษัทต้นสังกัดผู้รับเหมาจะเป็นผู้พิจารณาความผิดตามระเบียบวินัย ของบริษัทต้นสังกัด

1.6. มีสุขภาพร่างกายแข็งแรง และต้องได้รับการตรวจสภาพร่างกายโดยแพทย์ จากสถานพยาบาล หรือ โรงพยาบาล โดยนำเอกสารใบรับรองแพทย์มาแสดงภายใน 7 วันนับตั้งแต่วันตรวจร่างกาย ก่อนเข้าอบรม Safety Orientation

1.7. ใบรับรองแพทย์จากสถานพยาบาลหรือโรงพยาบาล ตามข้อ (7) จะต้องระบุถึงข้อมูลทางสุขภาพขั้นต่ำดังนี้

- โรคประจำตัว และประวัติอื่น ๆ ที่สำคัญ ซึ่งอาจส่งผลต่อการปฏิบัติงาน (ถ้ามี)
- ผลตรวจสารเสพติด
- ค่าความดันโลหิต

HSE Manual		3-SM-001	5
Senior Safety Engineer	Safety Manager	HSE DM.	7

16.10.67

1.8. การตรวจและ Verify ผลตรวจสุขภาพ สำหรับงานที่มีความเป็นอันตรายหรือมีความเสี่ยงสูง เช่น การทำงานในที่อับอากาศ การทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไป (นั่งร้าน) เช่น ผู้ติดตั้งนั่งร้าน เป็นต้น ซึ่งจะต้องเป็นบุคคลที่ไม่มีโรคประจำตัว หรือโรคอื่นๆที่มีความเสี่ยง โดยเป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทฯ จะต้องมีใบรับรองแพทย์จากโรงพยาบาล ที่ได้รับรองจากแพทย์อาชีวอนามัย อายุไม่เกิน 6 เดือน รับรองและนำมายื่นยันก่อนเริ่มงาน

1.8.1. การตรวจสุขภาพช่วงกิจกรรม Normal จะมีการตรวจวัดความดันชีพจร เป้า Alcohol ทุกวัน สำหรับงานอับอากาศ และงานที่สูงตั้งแต่ 6 เมตร บนโครงสร้างชั่วคราว

1.8.2. การตรวจสุขภาพช่วงกิจกรรม Shutdown/Turnaround: จะมีการตรวจวัดความดันชีพจร เป้า Alcohol ทุกวัน เฉพาะงานเสี่ยงได้แก่ Confine Space (ผู้ปฏิบัติงานที่เข้าพื้นที่อับอากาศ), WAH > 6 เมตร, งานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง HPWJ รวมถึงลักษณะงานขับรถ Hiab, Crane

1.8.3. สำหรับกรณีผลการตรวจสุขภาพ สำหรับงานอับอากาศ และ งานที่สูงตั้งแต่ 6 เมตร ที่แพทย์อาชีวอนามัยอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้แบบมีข้อจำกัด นั้น HMC ไม่อนุญาตให้ทำงานภายใต้สภาวะอันตราย หรือ Special work/Special condition

1.9. กรณีพนักงานผู้รับเหมาเป็นชาวต่างชาติ ต้องมีใบอนุญาตทำงานในประเทศไทย สำเนาหนังสือเดินทาง และปฏิบัติตามกฎหมายไทยกำหนด

1.10. พนักงานผู้รับเหมาต้องมีประกันสังคมหรือประกันสุขภาพ ซึ่งรับผิดชอบโดยบริษัทฯต้นสังกัด

1.11. ไม่ปฏิบัติงานต่อเนื่องทั้งในและนอกบริษัทฯเกิน 14 ชั่วโมงต่อวัน และเกิน 84 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ สำหรับงานที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพและความปลอดภัยจะต้องมีเวลาทำงานปกติไม่เกิน 7 ชั่วโมงต่อวัน และไม่เกิน 42 ชั่วโมงต่อสัปดาห์

1.12. **ข้อกำหนดการชี้แจงประสบการณ์ทำงานในกลุ่มปิโตรเคมี โดย HMC จะIdentify ในบัตรผู้รับเหมา (Experience requirement) โดยเริ่มใช้งาน 1 มกราคม 2025 เป็นต้นไป**

1.12.1. ประสบการณ์ทำงาน < 6 เดือน Sticker สีแดง >> ไม่อนุญาตให้ทำงานที่มีเสี่ยงสูง อันได้แก่ งานที่เกี่ยวข้องกับกฎพิทักษ์ชีวิต งานที่เป็น Special/Critical หรืองานอื่นใดที่ทาง HSE กับเจ้าของพื้นที่กำหนดว่าเป็นงานความเสี่ยงสูง

1.12.2. ประสบการณ์ทำงาน ตั้งแต่ 6 เดือน – 1 ปี Sticker สีเหลือง >> สามารถทำงานที่มีความเสี่ยงสูงได้ แต่มีหัวหน้างานประจำพื้นที่และดูแลใกล้ชิดตลอดการปฏิบัติงาน

1.12.3. ประสบการณ์ทำงานมากกว่า 1 ปี บัตรปกติสีเขียว ไม่มี sticker สีแดงและเหลือง >> สามารถทำงานได้ปกติ

1.12.4. ต้องแนบหนังสือรับรองประสบการณ์ที่องนามโดยต้นสังกัด ก่อนยื่นอบรม Safety Orientation หรือต่ออบรม

1.13. **ข้อกำหนดด้านเอกสารวิเคราะห์ความเสี่ยง และ หนังสืออนุญาตการทำงาน**

1.13.1 จัดทำการวิเคราะห์ความเสี่ยงงาน (TRA) อ้างอิงตาม 3-RM-003 มาตรฐานการประเมินความเสี่ยงงาน (Task Risk Analysis) และใช้แบบฟอร์ม 5-RM-001 การวิเคราะห์ความเสี่ยงของงาน (Task Risk Analysis Form) ร่วมกับเจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่ และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยพร้อมทั้งได้รับการอนุมัติลงนามจากทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง และทำการสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับทราบ โดยจัดทำล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 1 สัปดาห์ก่อนเริ่มงาน

HSE Manual		3-SM-001	5
Senior Safety Engineer	Safety Manager	HSE DM.	7

16.10.67

1.13.2 ต้องขออนุญาตทำงานในพื้นที่ HMC (Work permit) ตามมาตรฐานการทำงาน 3-SM-019 Permit to Work procedure ตามแต่ละประเภทงานและเอกสารแนบที่เกี่ยวข้อง รวมถึงมีการ Safety talk review ความเสี่ยงตามที่ระบุใน TRA ที่กำหนด และได้รับการอนุมัติ จากเจ้าของพื้นที่ และ ผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดก่อนเริ่มทำงาน

1.13.3 โดยหนังสืออนุญาตการทำงาน (Work permit) ตามลักษณะงานที่ต้องการปฏิบัติ ได้แก่

- หนังสืออนุญาตให้ทำงานทั่วไป (Safe work permit)
- หนังสืออนุญาตให้เข้าทำงานในที่อับอากาศ (Confined space work permit)
- หนังสืออนุญาตงานที่ใช้ความร้อน (Hot work permit)
- หนังสืออนุญาตงานถอดท่อและหน้าแปลน (Line breaking permit)

1.13.4 ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่ขออนุญาตไว้ตามใบขออนุญาตทำงานเท่านั้น ห้ามเข้าไปบริเวณอื่นที่ไม่ได้รับอนุญาต

1.14. **ข้อกำหนดในการทำงานในพื้นที่ควบคุม และการเตรียมการก่อนเข้าพื้นที่ควบคุม**

1.14.1. **ข้อกำหนดสำหรับการทำงานสุภาพสตรีในพื้นที่เขตควบคุม**

1.14.1.1. ข้อกำหนดของสุภาพสตรีที่ตั้งครรภ์ และการเข้าเขตหวงห้าม

1.14.1.2. ผู้หญิงต้องผูกรัดเก็บผมให้เรียบร้อย สำหรับทำงานที่มีจุดหมุน จุดหนีบ และ เขตกระบวนการผลิต

1.14.1.3. ห้ามผู้หญิงทำงานที่สูงเกิน 10 เมตร บนโครงสร้างชั่วคราว

1.14.2. **ข้อกำหนดสำหรับการถ่ายภาพในพื้นที่ Restricted Area**

1.14.2.1. พนักงาน HMC ต้องมีใบอนุญาตในการใช้กล้องถ่ายรูป (Camera Authorized Permission) จาก VP และพก Personal Gas detector ติดตัวตลอดเวลาที่ทำการถ่ายภาพ กรณีมี Camera Identified authorization ไม่ต้องเปิด Work Permit และพก Personal Gas detector ติดตัวตลอดเวลา และต้องแจ้งเจ้าของพื้นที่ก่อนเข้าพื้นที่เพื่อรับทราบสถานการณ์ของพื้นที่ (กรณีไม่มี Authorized ต้องทำการเปิด Work Permit)

1.14.2.2. ผู้รับเหมา ต้องมีใบอนุญาตในการใช้กล้องถ่ายรูป (Camera Authorized Permission) จาก VP + เปิด PTW ปกติ + Gas detector (บันทึกค่าแก๊สก่อนเริ่มงาน) และผ่านการตรวจสอบด้วยหัวหน้างานโดย HMC

1.14.3. **ข้อกำหนดด้านอุปกรณ์ สิ่งของ เครื่องมือ ก่อนเข้าพื้นที่ควบคุม**

1.14.3.1. แจ้งรายการและจำนวนวัสดุ สิ่งของ อุปกรณ์ เครื่องมือ ตลอดจนยานพาหนะทุกชนิด โดยกรอกแบบฟอร์มขออนุญาตต่อเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ก่อนนำเข้าเขตบริษัทฯ จัดเตรียมอุปกรณ์เครื่องมือให้มีความพร้อมใช้งานก่อนนำเข้ามาใช้ในบริษัทฯ โดยเจ้าของงานเป็นผู้นัดหมายการขอตรวจสภาพอุปกรณ์ ล่วงหน้า 3 วัน

1.14.3.2. กรณีเครื่องวิทยุสื่อสารและสัญญาณความถี่ในการสื่อสาร จะต้องแจ้งวัตถุประสงค์ ช่องสัญญาณ และจำนวนเครื่องที่จะขอใช้งาน ให้กับหน่วยงานความปลอดภัย ก่อนนำมาใช้งาน

1.14.3.3. ไม่นำอุปกรณ์ เช่น โทรศัพท์มือถือ ไม้ขีดไฟ ไฟแช็ค อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ สิ่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ อาวุธทุกชนิด สื่อสิ่งพิมพ์ และสิ่งผิดกฎหมาย เข้าไปในพื้นที่ควบคุม

HSE Manual		3-SM-001	5
Senior Safety Engineer	Safety Manager	HSE DM.	7

16.10.67

1.14.3.4. ไม่นำกล้องถ่ายรูป กล้องถ่ายวิดีโอ หรืออุปกรณ์บันทึกภาพอื่นๆ เข้าไปในพื้นที่ควบคุม ก่อนได้รับอนุญาต

1.14.3.5. การใช้งานเครือข่ายสังคมออนไลน์ หรือ เผยแพร่รูปภาพ ข้อมูล ข่าวสาร ต้องปฏิบัติตาม PDPA ยินยอมตรวจค้นสิ่งของได้ตลอดเวลาและต้องเปิดแสดงสิ่งของในภาชนะปิด โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและพนักงานบริษัทฯ เพื่อความปลอดภัยและป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น

1.15. **ข้อกำหนดเครื่องวัดแก๊ส (Personal gas detector)**

1.14.1 กำหนดให้ผู้ที่จะเข้าเขตพื้นที่ Hazardous area classification Zone 0,1,2,22 ทุกคนจะต้องพกพาเครื่องวัดแก๊ส (Personal gas detector) แสดงค่า LEL, O2 เป็นอย่างน้อย

1.14.2 นอกเหนือจากนี้ให้พิจารณาตามความเสี่ยงของพื้นที่หรือลักษณะงาน เช่น กรณีเข้าพื้นที่ที่อาจต้องสัมผัสแก๊สอันตราย หรือต้องทำงานในสภาพที่อาจสัมผัสแก๊สอันตราย เช่น CL2, H2S , SO2, CO , CO2 , N2 ฯลฯ ให้พกพาเครื่องวัดแก๊ส (Personal gas detector) ที่สามารถวัดค่าแก๊สดังกล่าวได้ไปด้วย

1.14.3 หากปฏิบัติงานร่วมกันหลายบุคคล สามารถพกพาเครื่องวัดแก๊ส (Personal gas detector) ที่เป็นตัวแทนของกลุ่ม อย่างน้อย 1 เครื่อง ในรัศมีไม่เกิน 5 เมตร ในแนวระนาบเดียวกัน

1.14.4 ในกรณีที่ต้องการตรวจวัดแก๊สในพื้นที่ที่มีลักษณะเฉพาะ (พื้นที่อับอากาศ) หรือต้องการตรวจหาจุดรั่วไหลของแก๊สเฉพาะจุด เช่น การรั่วไหลที่บริเวณหน้าแปลน ให้พิจารณาใช้เครื่องวัดแก๊สชนิดที่มี Pump ติดในตัว

1.14.5 ในกรณีที่นำ Area gas monitor มาใช้ภายในพื้นที่ จะต้องได้รับการอนุมัติจาก HSE

1.14.6 อุปกรณ์เครื่องวัดแก๊ส (Personal gas detector) ที่นำมาใช้งานต้องได้รับการซ่อมบำรุง ตามมาตรฐานเครื่องมืออุปกรณ์ที่อนุญาตให้นำมาใช้ในบริษัทฯ หัวข้อ 2 อุปกรณ์วัดแก๊ส (Personal gas detector)

1.16. **ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย**

1.15.1 ข้อกำหนดจัดเตรียมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามจำนวนที่บริษัทฯกำหนด ดังนี้

1.15.1.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ต้องผ่านการอบรมตามกฎหมาย และ ผ่านการ Qualified ตาม Checklist HSE manual และ Safety verification ตาม Work Passport โดยสวมหมวกนิรภัยสีเขียว และมีจำนวนเพียงพอต่องานที่ได้รับมอบหมาย อัตราส่วนตามตาราง หรือ อย่างน้อย 1 คนต่อ 1 งาน

อัตราส่วนผู้รับเหมาต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน	หัวหน้าที่เป็น จป.หัวหน้างาน < 20 คน	จป.หัวหน้างาน หรือ จป.เทคนิค หรือ จป.เทคนิคชั้นสูง (1:20)	จป.วิชาชีพ (1:50)
น้อยกว่า 20 คน	1	0	0
20 คน	0	1	0
50 คน	0	2	1
100 คน	0	5	2

1.15.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยต้องทำหน้าที่ในการตรวจสอบ work permit, TRA และเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และอยู่หน้างานตลอดเวลาที่มีกิจกรรมเสี่ยง หากพบว่าไม่ได้อยู่หน้างานโดยไม่ได้แจ้งหรือมีเหตุอันควร ให้กับเจ้าของงานหรือหัวหน้างานทราบ จะถูกพิจารณาบทลงโทษตามข้อกำหนดบริษัทฯ ตาม SBM std.

1.15.1.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยต้องทำการหยุดงานเมื่อพบสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Stop Authority) หากพบการละเลยการปฏิบัติหน้าที่ จะถูกพิจารณาบทลงโทษตามข้อกำหนดบริษัทฯ

1.15.2 ข้อกำหนดจัดเตรียมเจ้าหน้าที่ทางด้านไฟฟ้า

1.15.2.1 จัดเตรียมผู้มีความรู้ด้านไฟฟ้าอย่างน้อย 1 คน ทำหน้าที่ดูแลอุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆ ตัวอย่างเช่น เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ตู้ควบคุมไฟฟ้า เครื่องอัดอากาศ โดยให้ปฏิบัติงานในบริษัทฯตลอดเวลา

1.15.2.2 ต้องแบบวุฒิการศึกษาแก่ฝ่ายความปลอดภัยฯ ซึ่งต้องจบหลักสูตรเกี่ยวกับสาขาไฟฟ้า (ไม่จำกัดวุฒิ) หรือเป็นผู้ผ่านการอบรมที่เกี่ยวกับการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และมีประกาศนียบัตรรับรอง

1.15.2.3 กรณีที่ไม่มีคุณสมบัติตามข้อกำหนด ต้องผ่านการสัมภาษณ์จากเจ้าหน้าที่หน่วยงานไฟฟ้าบริษัทฯก่อน

1.15.2.4 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างานและช่างไฟฟ้า มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือประจำวันตามแบบฟอร์มและรายการที่บริษัทฯกำหนด

1.15.2.5 ส่งเอกสารต่างๆให้ฝ่ายความปลอดภัยฯ ถ้าเป็นช่วงการดำเนินงานปกติ จัดส่งตามเวลาที่ระบุข้างต้น ยกเว้นกรณีซ่อมบำรุงใหญ่ประจำปี ให้จัดส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องทุกอย่าง ล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์

1.15.3 การตัดแยกระบบในการทำงานกับอุปกรณ์ต่างๆ หรือทำงานในที่อับอากาศ ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมกุญแจและแม่กุญแจ (สีใดก็ได้ ยกเว้น แดง เขียว น้ำเงิน) สำหรับการล็อคระบบก่อนเริ่มทำงานและลงบันทึกชื่อ และปลดออกหลังเลิกทำงานในแต่ละวัน และอ้างอิงการตัดแยกระบบตาม 3-SM-018 มาตรฐานการตัดแยกพลังงานการถอดท่อ และหน้าแปลน (Line Breaking)

ขั้นตอนการ ตัดแยกระบบ



2 **ข้อบัญญัติในการทำงาน และกฎความปลอดภัยในชีวิต**

- **กฎความปลอดภัยในชีวิต (Life Saving Rules)**

1. ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Permit to work) ตามลักษณะงานทุกครั้ง
2. ต้องแน่ใจว่าได้มีการตัดแยกระบบและติดป้ายแสดงการตัดแยกแล้ว ก่อนทำงาน
3. ต้องได้รับอนุญาตก่อนถอดอุปกรณ์ หรือระบบควบคุมที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย
4. ห้ามเข้าไปในสถานที่อับอากาศโดยไม่ได้รับอนุญาต
5. การทำงานกับความร้อน ต้องมีการควบคุมสารไวไฟและแหล่งกำเนิดประกายไฟ
6. ระมัดระวัง เมื่อปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตราย (Cl_2, NaOH, TEAL, Peroxide, H2S)
7. ผู้ที่ปฏิบัติงานบนที่สูง ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกอย่างเหมาะสม
8. ต้องมีแผนปฏิบัติงาน สำหรับงานยกทุกงาน และต้องมีการควบคุมพื้นที่การทำงาน
9. ป้องกันตัวเองและผู้อื่นให้พ้นจากวิถีอันตราย
10. ขับขี่อย่างปลอดภัย เมื่อใช้รถบรรทุก และรถโฟล์คลิฟท์

- **ข้อบัญญัติในการทำงาน (HMC Operation Tenets)**

1. ปฏิบัติงานให้อยู่ในช่วงขีดจำกัดของการออกแบบหรือขีดจำกัดด้านสิ่งแวดล้อมอยู่เสมอ
2. ปฏิบัติงานในสภาวะที่ปลอดภัยและควบคุมได้อยู่เสมอ
3. ต้องมั่นใจว่ามีอุปกรณ์ป้องกันเพื่อความปลอดภัยและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ
4. ปฏิบัติตามระเบียบด้านความปลอดภัยและขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูงและงานที่ไม่ได้ทำเป็นประจำ
5. ต้องมีการรักษา ระบบความปลอดภัยและระบบเฉพาะ (Dedicated Systems) ให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ
6. ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและข้อบังคับทางกฎหมาย
7. รายงานและจัดการสภาวะที่ผิดปกติอยู่เสมอ
8. ต้องมีบุคลากรที่มีความสามารถและรู้จริง เข้ามามีส่วนร่วมในการตัดสินใจที่ส่งผลกระทบต่อชิ้นตอนและอุปกรณ์การผลิต

3 **ข้อบังคับเรื่องอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และมาตรการป้องกันอันตรายที่เกี่ยวข้อง**

3.1. ข้อกำหนด PPE เพิ่มเติม อ้างอิงตาม 3-SM-007 มาตรฐานการใช้งาน PPE และ PPE Matrix (S-SM-028) ตามแต่ละประเภทงาน

3.1.1 ต้องสวมเสื้อแขนยาว และ กางเกงขายาวเท่านั้น ไม่พับแขน หรือ ขาดชำรุด โดยรูปแบบชุดที่สวมใส่ (Uniform) ของบริษัทต้นสังกัด เฉพาะกรณีที่ไม่ได้เข้าเขตควบคุม และ Hazardous area classification

3.1.2 กรณีที่จะเข้าเขตพื้นที่ Hazardous area classification Zone 0,1,2,22 ให้พิจารณาการใส่ชุด FRC ตามเอกสารหมายเลข S-SM-030 ข้อกำหนดชุด Fire Retardant Clothing (FRC) สำหรับผู้รับเหมาชั่วคราว

เกณฑ์การพิจารณาการใส่ชุด FRC (✓ หมายถึง ใส่ชุด FRC และ X หมายถึง ไม่ใส่ชุด FRC)

7 กลุ่มงานเสี่ยง : งานที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิด Flash Fire (อ้างอิง. OSHA 29 CFR 1910.132(a))	Hazardous Area	Non-hazardous Area	Gas free Area
1. การทำงาน Sampling	✓	X	X
2. การทำงาน Process Isolation/การทำงาน LOTO/line breaking	✓	X	X
3. การทำงานอับอากาศ (Confined space) ที่มี Hydrocarbon ค้างอยู่ จากการตรวจวัด %LEL	✓	X	X
4. การทำงานกับ Chemical Loading (งาน Load Polymer, งาน Load Catalyst)	✓	X	X
5. การทำงานกับ Flammable Gases/Flammable Liquid /Pyrophoric material /Reactive Chemicals ที่มีโอกาสเกิด Heat, Fire, Explosion /Pyrotechnics	✓	X	X
6. การทำงานที่เกี่ยวกับ Electrical ที่มีโอกาสเกิด Arc flash	✓	✓	✓
7. ลักษณะงานอื่นๆ ที่มีความเสี่ยงสูงหรือมีโอกาสได้รับอันตรายจากการติดไฟ หรือ ไฟไหม้ ระเบิดได้ โดยกำหนดมาตรการไว้ใน PHA, TRA ให้มีการสวมใส่ชุด FRC	✓	X	X

3.1.3 ต้องสวมใส่ถุงมือหนังหรือถุงมือกันบาด ขณะเข้าพื้นที่ควบคุม โดยไม่อนุญาตให้ใช้ถุงมือผ้า

3.1.4 ห้ามสวมใส่เครื่องประดับ แหวน อุปกรณ์ ที่อาจเกี่ยวโยงกับโครงสร้าง วัสดุ อุปกรณ์ของโรงงานได้

3.1.5 กรณีผมยาวต้องผูกรัดเก็บผมให้เรียบร้อย

3.2. ข้อกำหนด PPE พื้นฐาน

- พนักงาน ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ควบคุม จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal protective equipment, PPE) เพื่อป้องกันผู้ปฏิบัติงานให้พ้นจากอันตราย และ ลดความรุนแรงของการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้น โดยจะต้องสวมใส่ PPE พื้นฐาน 5 ชนิด คือ หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย เสื้อแขนยาวกางเกงขายาว หรือชุด FRC รองเท้านิรภัย และถุงมือกันบาดหรือถุงมือหนัง และอ้างอิงตาม 3-SM-007 มาตรฐานการใช้งาน PPE และ PPE Matrix (S-SM-028) ตามแต่ละประเภทงาน

3.2.1 อุปกรณ์ป้องกันลำตัว และป้องกันการตก อ้างอิงตามความเสี่ยงแต่ละประเภทงานที่ระบุใน PPE Matrix (S-SM-028) S-SM-028

- หากทำงานบนสูงตั้งแต่ 2 เมตร ไม่เกิน 6 เมตร จะต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว และ ต้องคล้องเกี่ยวสายนิรภัยแบบเส้นคู่ (Double lanyard) และไม่เพิ่มเติมอุปกรณ์วัสดุดูดซับแรงกระแทก (Shock absorber) กรณีทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไป จะต้องเพิ่มอุปกรณ์วัสดุดูดซับแรงกระแทก (Shock absorber) เข้าไปด้วย
- ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน (Aluminized suit) เมื่อต้องทำงานกับวัสดุร้อน หรืออุปกรณ์ที่มีความร้อนสูง เช่น ท่อไอน้ำ, สารเคมี TEAL (Triethylaluminium) โดยชุดประกอบด้วย หมวกนิรภัย กระบังหน้าชนิดปิดคลุมป้องกันลำคอ (Hood) เสื้อแขนยาว กางเกงขายาว ถุงมือ และรองเท้าบู๊ท

3.2.2 อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน อ้างอิงตามความเสี่ยงแต่ละประเภทงานที่ระบุใน PPE Matrix (S-SM-028)

3.2.3 อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ใบหน้า และดวงตา อ้างอิงตามความเสี่ยงแต่ละประเภทงานที่ระบุใน PPE Matrix (S-SM-028)

- ต้องสวมใส่หมวกนิรภัย พร้อมสายรัดคางและปรับให้กระชับกับศีรษะใน ห้ามสวมทับกับหมวกอื่น ๆ

- ต้องสวมใส่แว่นตานิรภัย กรณีแว่นตานิรภัยชนิดเลนส์สีดำ ให้สวมใส่ได้เฉพาะเวลากลางวัน ห้ามใส่ภายในอาคารและในเวลากลางคืน (หลัง 18.00 น.)

3.2.4 อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ อ้างอิงตามความเสี่ยงแต่ละประเภทงานที่ระบุใน PPE Matrix (S-SM-028)

- ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น ในสภาพแวดล้อมในการทำงานที่มีฝุ่นผง เช่น งานทำความสะอาดในพื้นที่ Pelletizing งานตัดและประกอบฉนวนป้องกันความร้อน
- สำหรับการทำงานที่อับอากาศที่มีค่า O2 ต่ำกว่า 19.5% หรือสภาพพื้นที่การทำงานที่มีความเสี่ยงอันตรายจากแก๊สพิษ เช่น N2 (Inert Gas) หรือ H2S ต้องสวมใส่หน้ากากชนิดใช้ท่อส่งอากาศ (Airline)
- ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันทางเดินหายใจชนิดคลุมศีรษะ (Air feed hood) สำหรับงานพ่นทราย

3.2.5 อุปกรณ์ป้องกันหู อ้างอิงตามความเสี่ยงแต่ละประเภทงานที่ระบุใน PPE Matrix (S-SM-028)

- พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในบริเวณซึ่งกำหนดว่ามีเสียงดัง หรือเสียงดังสูงกว่า 85 dB(A) จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่ครอบหู (Ear muff) หรือ ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)

3.2.6 อุปกรณ์ป้องกันเท้า อ้างอิงตามความเสี่ยงแต่ละประเภทงานที่ระบุใน PPE Matrix (S-SM-028)

- ต้องสวมใส่รองเท้านิรภัยหัวเหล็ก หรือ วัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติเทียบเท่า (คอมโพสิต) ขณะเข้าพื้นที่ควบคุม หรือเปลี่ยนแปลงประเภทรองเท้า ตามลักษณะกิจกรรมหรือสภาพการทำงาน เช่น รองเท้าบู๊ทยางนิรภัย สำหรับการทำงานกับสารเคมี, รองเท้าทนความร้อน เป็นต้น

3.2.7 เสื้อสะท้อนแสง

- กรณีผู้รับเหมาปฏิบัติงานในหน้าที่ ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watch man) ผู้เฝ้าระวัง (Hole watcher) ผู้ให้สัญญาณ ผู้นำทางรถเข้าพื้นที่ จะต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงตามหน้าที่ ดังนี้

ผู้เฝ้าระวังไฟ (งานประกายไฟ)	ผู้เฝ้าระวัง (งานอับอากาศ)	ผู้ให้สัญญาณ (งานยก)	ผู้นำทางรถเข้าพื้นที่
เสื้อสะท้อนแสงสีแดง	เสื้อสะท้อนแสงสีน้ำเงิน	เสื้อสะท้อนแสงสีส้ม	เสื้อสะท้อนแสงสีเขียว
			

อุปกรณ์ป้องกันอื่น ๆ

- สำหรับงานประเภทอื่น ๆ ให้พิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ตามการวิเคราะห์ความเสี่ยงงาน (TRA) กำหนด และอ้างอิงตามความเสี่ยงแต่ละประเภทงานที่ระบุใน PPE Matrix (S-SM-028) โดยบริษัทผู้รับเหมาต้องเป็นผู้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันดังกล่าวแก่พนักงานผู้รับเหมา
- PPE จะต้องถูกผลิตและผ่านการทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) หรือ มาตรฐานอื่น ๆ ที่ยอมรับและเป็นไปตามกฎหมาย: ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554

4 **ข้อกำหนดในการอบรมความรู้ด้านความปลอดภัย ในการจัดทำบัตรผู้รับเหมา (contractor card) และ ใบรับรองการทำงาน (work passport)** อ้างอิงตาม Checklist HSE Manual

4.1 ผู้รับเหมาแจ้งรายชื่อผู้ที่จะขออบรม ให้ทำการจองในระบบ safety training registration system ล่วงหน้าอย่างน้อย 3 วัน

4.2 วันอบรม ผู้รับเหมาต้องส่งแบบฟอร์มการขออบรม 5-SM-001 แนบสำเนาบัตรประชาชน (ด้านหน้า) และสำเนาหลักฐานการผ่านการอบรมความปลอดภัยฯ 6 ชั่วโมง พร้อมเซ็นรับรองสำเนาถูกต้องให้ฝ่ายความปลอดภัยฯ



4.3 หลังผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยฯแล้ว ให้ผู้ประสานงานของผู้รับเหมากรอกแบบฟอร์มการขอทำบัตร และลงชื่ออนุมัติโดยฝ่ายความปลอดภัยฯ แล้วนำไปชำระเงินค่ามัดจำบัตรใบละ 200 บาท เพื่อเป็นค่าปรับในกรณีบัตรชำรุดหรือสูญหาย ที่ฝ่ายบัญชีของบริษัท และนำสำเนาใบรับเงินชั่วคราว และแบบฟอร์มขอทำบัตร มาแสดงที่ฝ่ายความปลอดภัยฯ เพื่อดำเนินการจัดทำบัตรต่อไป เมื่อเสร็จงานให้รวบรวมบัตร ต้นฉบับใบรับเงินชั่วคราว และแบบฟอร์มที่ขอทำบัตร มาคืนที่ฝ่ายความปลอดภัยฯ เพื่อตรวจเช็คความถูกต้องและอนุมัติ จากนั้นจึงไปขอรับเงินค่ามัดจำบัตรคืนที่ฝ่ายบัญชีของบริษัทฯ

4.4 พนักงานผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมตามหลักสูตรของ “ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไข การฝึกอบรมผู้บริหาร หัวหน้างาน และลูกจ้าง ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน” (6 ชั่วโมง) จากบริษัทผู้รับเหมาต้นสังกัด โดยยื่นเอกสารหลักฐานการผ่านการอบรมดังกล่าว ให้ฝ่ายความปลอดภัยฯ ก่อนเข้ารับการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ

4.5 ต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ เป็นเวลา 3 ชั่วโมง สำหรับทำงานต่อเนื่อง

4.6 สำหรับการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ระยะสั้น (Short brief) โดยสามารถทำงานชั่วคราวได้ ไม่เกิน 3 วัน หากต้องการทำงานเกิน 3 วัน จะต้องเข้ารับการอบรม (Short brief) อีกครั้ง โดยบริษัทฯ ไม่อนุญาตให้รับการอบรม (Short brief) ติดต่อกันเกินกว่า 2 ครั้ง

4.7 ผู้รับเหมาที่ทำงานเฉพาะ ต้องได้รับใบรับรองการทำงาน (work passport) เพื่อยืนยันการผ่านคุณสมบัติในการปฏิบัติหน้าที่ก่อนเข้าปฏิบัติงาน โดยต้องนำส่งเอกสารหลักฐานคุณสมบัติตามหน้าที่ที่ต้องการขึ้นทะเบียน ให้แก่ฝ่ายความปลอดภัยฯ อย่างน้อย 3 วัน ก่อนเริ่มงาน เพื่อจัดทำใบรับรองการทำงาน (work passport)

5 **ข้อกำหนดในการปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน** (อ้างอิงมาตรฐาน 3-EP-100)

5.1 สถานการณ์ฉุกเฉิน คือ เหตุการณ์หรือสภาพการณ์ที่สามารถจะทำให้ได้รับบาดเจ็บ เสียชีวิต และหรือ ทำให้ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อมได้รับความเสียหาย เช่น ไฟไหม้ ระเบิด ก๊าซไวไฟรั่วไหล หรือก๊าซพิษรั่วไหล

5.2 เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ หรือ ได้ยินเสียงประกาศเหตุฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

HMC Polymers

คู่มือ HSE (HSE Manual)		หมวดที่ 3 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	หน้า 14 จาก 57
ผู้จัดทำ: Senior Safety Engineer	ผู้ตรวจสอบ: Safety Manager	ผู้อนุมัติ: HSE DM.	ฉบับที่ 7

ผลบังคับใช้ 16.10.67

5.2.1 สำหรับผู้รับเหมาหรือผู้ใดที่พบเห็นเหตุการณ์ ให้ปฏิบัติดังนี้

- แจ้งหัวหน้างาน หรือ เจ้าของงานทันที ทางวิทยุช่องกระบวนการผลิต ที่เกิดเหตุ หรือ โทร 1222 สำหรับโรงงาน PP หรือ 7222 สำหรับโรงงาน PDH
- หยุดการทำงานหรือกิจกรรมในพื้นที่ทั้งหมด
- ปิดเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ไฟฟ้า ทันที
- ออกจากพื้นที่เสี่ยง ทันที
- รอฟังเสียงสัญญาณ และเสียงประกาศ
- ไปรายงานตัวที่จุดรวมพล ตามจุดที่กำหนด

5.2.2 ผู้รับเหมาและผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง เมื่อได้ยินเสียงประกาศและสัญญาณฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

- หยุดการทำงานหรือกิจกรรมในพื้นที่ทั้งหมด
- หยุดทุกการสื่อสาร
- ปิดเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ไฟฟ้า ในพื้นที่ทำงาน ทันที
- กรณีไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่วไหล หรือระเบิด ให้ไปรายงานตัวที่จุดรวมพล ตามที่กำหนด
- กรณีก๊าซพิษรั่วไหล ให้ไปหลบภัยในอาคารที่ปลอดภัย ได้แก่อาคารอำนวยการ หรืออาคารกลางควบคุมการผลิต

5.3 บริษัทฯ จะมีการทดสอบสัญญาณฉุกเฉินประจำสัปดาห์ ทุกวันพุธ ช่วงเวลา 11:00-13:00 น. หากมีความผิดปกติ จะมีการประกาศแจ้งให้ทราบ

5.4 เสียงสัญญาณฉุกเฉินมี 3 เสียง ได้แก่

5.4.1 สัญญาณพยพ ไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่วไหล หรือระเบิด

5.4.2 สัญญาณพยพ ก๊าซพิษรั่วไหล

5.4.3 สัญญาณกลับสู่ภาวะปกติ

5.5 ขั้นตอนการรายงานตัว ให้ปฏิบัติดังนี้

5.5.1 ผู้รับเหมา ให้รายงานตัวต่อหัวหน้างานผู้รับเหมา นั้นๆ และเข้าแถวให้เป็นระเบียบ อยู่ในความสงบเรียบร้อย

5.5.2 หัวหน้างานผู้รับเหมา รายงานจำนวนผู้รับเหมาในสังกัดตนเอง ต่อเจ้าของงานของบริษัท

5.5.3 หากพบพนักงานสูญหาย ให้แจ้งเจ้าของงานของบริษัททันที เพื่อสืบหาต่อไป

5.5.4 ห้ามออกนอกบริษัทฯ โดยไม่ได้รับอนุญาต

5.5.5 ให้ปฏิบัติตามประกาศอย่างเคร่งครัด

5.5.6 ห้ามถ่ายภาพ หรือเผยแพร่ข้อมูลบริษัทฯ ในเครือข่ายสังคมออนไลน์ (social network)

HMC Polymers

คู่มือ HSE (HSE Manual)		หมวดที่ 3 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	หน้า 15 จาก 57
ผู้จัดทำ: Senior Safety Engineer	ผู้ตรวจสอบ: Safety Manager	ผู้อนุมัติ: HSE DM.	ฉบับที่ 7

ผลบังคับใช้ 16.10.67

แสดงจุดอพยพกรณีไฟไหม้

จุดรวมพล กรณีเกิดไฟไหม้ (Assembly point in case of fire)

PDH Plant

จุดรวมพลที่ 1 : บริเวณลานจอดรถจักยานต์ข้างประตู 1 (Gate 1)



จุดรวมพลที่ 2 : บริเวณประตู 6 (Gate 6)



PP Plant

จุดรวมพลที่ 1 : บริเวณหน้าตึกอำนวยการ (Admin) สำหรับพนักงาน HMC



จุดรวมพลที่ 2 : บริเวณสนามหญ้าด้านข้างอาคารอำนวยการ



แสดงจุดปลอดภัย กรณีก๊าซพิษรั่วไหล

จุดปลอดภัย กรณีก๊าซพิษรั่วไหล (Safe building in case of toxic gas leak)

PDH Plant	PP Plant
จุด 1 : อาคารอำนวยการ (Admin)	จุด 1 : อาคารอำนวยการ (Admin)
จุด 2 : อาคารกลางควบคุมการผลิต (Control room building)	จุด 2 : อาคารกลางควบคุมการผลิต (Control room building)

6. **ข้อปฏิบัติด้านสุขภาพและการปฐมพยาบาล**

6.1 สถานที่บริการห้องพยาบาล HMC

เวลาบริการห้องพยาบาล 08.00-17.00 น.

ภาพสถานที่ตั้งห้องพยาบาล PP เบอร์โทรติดต่อ : 038-683-861 ต่อ 1121





ห้องพยาบาล PP

(บริเวณข้างโรงอาหาร PP)

ภาพสถานที่ตั้งห้องพยาบาล PDH เบอร์โทรติดต่อ : 038-949-777 ต่อ 7999

HMC Polymers

คู่มือ HSE (HSE Manual)		หมวดที่ 3 ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย	หน้า 16 จาก 57
ผู้จัดทำ: Senior Safety Engineer	ผู้ตรวจสอบ: Safety Manager	ผู้อนุมัติ: HSE DM.	ฉบับที่ 7

ผลบังคับใช้ 16.10.67





ห้องพยาบาล PDH

(บริเวณด้านหน้าอาคาร Admin)

6.2 ขั้นตอนการขอรับบริหารห้องพยาบาลสำหรับผู้รับเหมา

6.2.1 ผู้รับเหมาสามารถใช้บริการห้องพยาบาลภายในพื้นที่ HMC ได้ ทั้งห้องพยาบาล PP และ PDH

6.2.2 จะต้องแจ้งหัวหน้างาน และเจ้าของงาน พนักงาน HMC ได้รับทราบ

6.2.3 ผู้รับเหมา หัวหน้างาน และเจ้าของงาน HMC ติดต่อเจ้าหน้าที่พยาบาล พร้อมแสดงบัตรผู้รับเหมา เพื่อเข้ารับการรักษา กรณีกิจกรรมซ่อมบำรุง หลัง 19.00 น. ให้พยาบาลติดต่อ รปภ. มาร่วมสังเกตการณ์

6.2.4 ในกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการเจ็บป่วยที่ต้องนำส่งโรงพยาบาล พยาบาลจะเป็นผู้ติดต่อ รถฉุกเฉินของ NPC SE เบอร์ภายใน 1199 หรือเบอร์มือถือ 061-390-6249 (HMC-EMCC) กรณีนอกเวลาทำงานปกติ ให้หัวหน้างาน HMC เป็นผู้ดำเนินการแจ้งรถฉุกเฉิน NPC SE และรายงาน HSE ได้รับทราบ

6.3 ข้อปฏิบัติเมื่อได้รับอันตรายจากสารเคมี

6.3.1 อันตรายจากการสัมผัสสารเคมี

อันตรายจากการสัมผัสสารเคมี หมายถึง เมื่อสัมผัสสารเคมีที่มีสภาพเป็นของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ซึ่งสามารถเข้าสู่ร่างกายโดย การรับประทาน การหายใจ หรือการสัมผัสทางผิวหนัง แล้วทำให้เกิดอันตรายต่อโครงสร้างและหน้าที่ของร่างกาย ด้วยปฏิกิริยาทางเคมี อันตรายจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับ คุณสมบัติ ปริมาณ และช่องทางการรับสัมผัส

6.3.2 สัญลักษณ์แสดงประเภทสารเคมีและวัตถุอันตรายตามระบบ GHS



6.3.3 การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

6.3.3.1 สารเคมีเข้าปาก

- สำรวจผู้ป่วยว่ายังหายใจและมีสติหรือไม่ หากไม่หายใจต้องทำการช่วยเหลือด้วยการปั๊มหัวใจเบื้องต้น (CPR) และรีบนำเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจอัตโนมัติ (AED) เข้าช่วยเหลือผู้ป่วยทันทีและปฏิบัติตามข้อแนะนำจากตัวเครื่อง
- หากผู้ป่วยหมดสติแต่ยังหายใจอยู่ให้จัดท่าผู้ป่วยนอนในท่าคว่ำกึ่งตะแคงข้าง
- พยายามอย่าทำให้ผู้ป่วยอาเจียน เพราะสารเคมีอาจทำให้ระบบทางเดินอาหารเกิดการระคายเคืองได้
- หากผู้ป่วยยังมีสติและโต้ตอบได้ ให้ผู้ป่วยทำการล้างปากและกลั้วคอด้วยน้ำสะอาดเท่านั้น และรีบนำผู้ป่วยส่งห้องพยาบาล พบแพทย์โดยด่วน

6.3.3.2 สารเคมีเข้าตา

- ควรล้างตาทันทีด้วยน้ำสะอาดหลายๆ ครั้งที่จุดล้างตาฉุกเฉิน (Eye wash station) โดยพยายามกรอกตาเพื่อให้น้ำชะสารเคมีออกให้มากที่สุด และรีบนำผู้ป่วยส่งห้องพยาบาล พบแพทย์โดยด่วน
- หากเกิดอาการระคายเคือง หรือ สงสัยสารเคมีกระเด็นเข้าสู่ตาดวงตา ห้ามขยี้ดวงตา ให้รีบล้างด้วยน้ำสะอาด และเข้าพบแพทย์ทันที

6.3.3.3 สูดดมสารเคมี

- นำผู้ป่วยออกมาสู่บริเวณโล่งที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก
- สังเกตอาการผู้ป่วยว่าหมดสติและหายใจอยู่หรือไม่ หากไม่หายใจต้องทำการช่วยเหลือด้วยการปั๊มหัวใจเบื้องต้น (CPR) และรีบนำเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจอัตโนมัติ (AED) เข้าช่วยเหลือผู้ป่วยทันทีและปฏิบัติตามข้อแนะนำจากตัวเครื่อง
- หากผู้ป่วยหมดสติแต่ยังหายใจอยู่ให้จัดท่าผู้ป่วยนอนในท่าคว่ำกึ่งตะแคงข้าง
- หากผู้ป่วยยังมีสติและหายใจเองได้ แต่มีอาการไอและหายใจติดขัด ให้จัดผู้ป่วยนอนท่ายกศีรษะและหน้าอกขึ้นสูง พยายามรีบผู้ป่วยให้มีสติตลอดเวลา และรีบนำผู้ป่วยส่งห้องพยาบาล พบแพทย์โดยด่วน

6.3.3.4 สารเคมีทกรดผิวหนัง

- ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารเคมีออก
- เช็ดหรือซับสารเคมีออกที่หกรดตามร่างกาย
- ล้างด้วยน้ำสะอาด หากมีสบู่ให้ล้างด้วยสบู่ร่วมด้วยในกรณีที่เป็นสารไม่ละลายน้ำ ที่จุดอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower)
- รีบนำส่งผู้ป่วยและฉลากสารเคมี ต่อแพทย์ทันที

6.3.4 วิธีการทำ CPR

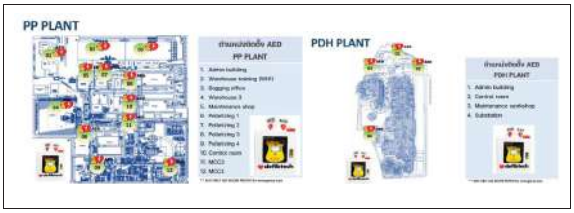
การทำ CPR หรือ การปฐมพยาบาลเพื่อช่วยเหลือผู้ที่หยุดหายใจหรือหัวใจหยุดเต้นให้กลับมาหายใจ ถือเป็นเรื่องสำคัญที่ทุกคนควรจะเรียนรู้ไว้ เพื่อที่เราจะได้ช่วยเหลือผู้อื่นได้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



6.3.5 วิธีการใช้งานเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจอัตโนมัติ (AED)



6.3.5.1 ตำแหน่งติดตั้งเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจอัตโนมัติ (AED)



7. ข้อกำหนดการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (อ้างอิง 3-SM-004 มาตรฐานการทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ)

เนื่องจากในพื้นที่กระบวนการผลิตฯ มีสารเคมีและวัตถุไวไฟอยู่ ซึ่งมีความเสี่ยงที่จะเกิดเพลิงไหม้จากการทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟได้ จึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะมีมาตรการสำหรับป้องกันความเสี่ยง โดยผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ดังต่อไปนี้

7.1ผ้ากันไฟ (fire blanket)

ใช้ในการล้อมปิดคลุมโดยรอบพื้นที่ทำงานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ต้องปิดทุกด้านให้มิดชิด มีถาดโลหะ หรือ ผ้ากันไฟรองพื้น เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ป้องกัน คุณสมบัติของผ้ากันไฟที่อนุญาตให้ใช้ในบริษัทฯ ต้อง

7.1.1 ทนอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 500 องศาเซลเซียสขึ้นไป

7.1.2 มีขนาดเพียงพอการปิดคลุมประกายไฟจากการทำงาน

7.1.3 มีใบรับรองตามคุณสมบัติดังกล่าว พร้อมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบริษัทฯตรวจสอบ

7.1.4 มีสภาพดี ไม่ขาด ไม่เป็นรู ไม่ฉีกขาด จนไม่สามารถป้องกันประกายไฟได้

7.1.5 ไม่มีส่วนประกอบของ Asbestos หรือแร่ใยหิน ซึ่งส่งผลให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน

7.2อุปกรณ์เครื่องวัดแก๊ส (Personal gas detector)

7.2.1 ตามคุณสมบัติที่กำหนดในเรื่องของมาตรฐานอุปกรณ์ที่อนุญาตให้ใช้ในบริษัทฯ โดยเครื่องต้องใช้แบบ 3 sensors (LEL & CO & O2) เป็นอย่างน้อย และมีประจำตัวผู้เฝ้าระวังไฟทุกคน

7.2.2 เครื่องตรวจวัดแก๊สต้องมีประจำจุดที่มีการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟทุกจุด และสามารถใช้เครื่องตรวจวัดแก๊สร่วมกันได้กรณีจุดทำงานอยู่ห่างกันไม่เกิน 5 เมตร แต่ต้องเป็นบริษัทเดียวกัน พื้นที่ทำงานต้องอยู่ในระดับเดียวกัน ลักษณะงานเดียวกัน สามารถมองเห็นและเข้าถึงได้สะดวกในกรณีฉุกเฉิน

7.3ผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watch)

7.3.1 คุณสมบัติอ้างอิงตาม Checklist HSE Manual และ ผ่านการทดสอบตาม Work Passport

7.3.2 กรณีที่ปฏิบัติงานบนที่สูงที่มีความสูงมากกว่า 10 เมตร ไม่อนุญาตให้ผู้เฝ้าระวังไฟที่เป็นผู้หญิงปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด ยกเว้นพื้นอาคารหรือสิ่งก่อสร้างที่ถาวร

7.3.3 จำนวนผู้เฝ้าระวังไฟ กำหนดให้จุดที่ปฏิบัติงานหนึ่งจุดต่อผู้เฝ้าระวังไฟหนึ่งคน ยกเว้นกรณีที่ทำงานอยู่ในระยาบเดียวกัน และมีระยะห่างไม่เกิน 5 เมตร อนุญาตให้ใช้ผู้เฝ้าระวังไฟ 1 คนต่อสองจุดได้ กรณีที่ปฏิบัติงานบนที่สูง ให้มีผู้เฝ้าระวังไฟอยู่บริเวณด้านล่างด้วย

7.3.4 ผู้เฝ้าระวังไฟ ต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงสีแดง เพื่อให้เห็นชัดเจน

7.3.5 กรณีผู้เฝ้าระวังไฟไม่อยู่ชั่วคราว ไม่เกิน 15 นาทีให้ดำเนินการโดย

- หยุดเครื่องจักรที่ใช้งาน หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ
- กรณีไม่สามารถหยุดเครื่องจักร หรือ อุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ ได้ ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยดูแลแทนเป็นการชั่วคราว

7.3.6 ผู้เฝ้าระวังไฟยังคงปฏิบัติหน้าที่อย่างน้อย 30 นาที หลังจากงานที่ต้องใช้ความร้อน ระดับ 2 และ 3 เสร็จสิ้น หรือ 60 นาที หากพื้นที่ปฏิบัติงานมีวัตถุที่สามารถติดไฟได้ในระยะ 10 เมตร เพื่อตรวจสอบในพื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดไฟไหม้ได้

7.4 ถังดับเพลิง

ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงทุกจุดที่มีงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟอย่างน้อยจุดละ 1 ถัง ถังดับเพลิงที่อนุญาตให้ใช้งานในบริษัทต้องมีคุณสมบัติดังนี้

7.4.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง ดับเพลิงได้ทั้งชนิด ABC ขนาดไม่น้อยกว่า 4.5 กิโลกรัม (10 ปอนด์) หรือ

7.4.2 ถังดับเพลิงชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด 20 กิโลกรัม สำหรับงานไฟฟ้าหรือระบบเครื่องมือวัด

7.4.3 ความสามารถในการดับเพลิง (fire rating)

- ไม่น้อยกว่า 10A-40B พื้นที่ปฏิบัติการ, warehouse, bagging, silo area, ERM store, MT store
- ไม่น้อยกว่า 10A-20B อาคารสำนักงาน, canteen, change house, อาคารซ่อมบำรุง, พื้นที่ทั่วไป

7.4.4 สภาพถังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน สายไม่แตกหรือมีสิ่งอุดตัน ถังไม่บุบ ยุบตัว ความดันอยู่ในเกณฑ์ปกติ พร้อมติดใบตรวจสอบที่อุปกรณ์ดับเพลิงทุกถัง

7.4.5 กรณีทำงานบนที่สูงให้จัดเตรียมถังดับเพลิงทั้งด้านบนและด้านล่าง

7.5 การใช้เครื่อง Generator, Air compressor, High pressure water jet และการติดตั้งแท่งกราวด์ หรือ Ground rod ต้องได้รับการตรวจสอบจากฝ่ายซ่อมบำรุง ค่าความต้านทานไม่เกิน 5 โอห์ม รวมทั้งต้องปฏิบัติตามข้อปฏิบัติสำหรับเครื่องมืออุปกรณ์ (S-SM-027)

7.6 สายไฟฟ้า หรือสายกราวด์ต้องทำการจัดวาง จัดเรียงในพื้นที่ที่ปลอดภัย

7.6.1 หลีกเลี่ยงพื้นที่น้ำท่วมขัง และพื้นที่ทางเดินเท้าให้ยกขึ้นที่สูง

7.6.2 มีการป้องกันไม่ให้สายไฟสัมผัสโดยตรงกับโครงสร้างหรืออุปกรณ์ที่เป็นโลหะ เช่น โครงนั่งร้าน

7.6.3 กรณีที่ต้องวางผ่านถนนต้องจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันการทับถลอกสายไฟ

8. ข้อกำหนดการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ (อ้างอิงตาม 3-SM-03 มาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ (CSE)

ตามข้อกำหนดการปฏิบัติงานในที่อับอากาศผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมบุคคลตามหน้าที่ที่เกี่ยวข้องและอุปกรณ์การทำงานดังต่อไปนี้

8.1 ข้อกำหนดของผู้ปฏิบัติงาน ผู้ควบคุมงาน ผู้เฝ้าระวัง และผู้ช่วยเหลือ งานในที่อับอากาศ หน้างานและผู้รับเหมาที่ต้องเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศต้องปฏิบัติตาม “กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562” โดยพนักงานผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมเอกสารดังนี้

8.1.1 คุณสมบัติอ้างอิงตาม Checklist HSE Manual และ ผ่านการทดสอบตาม Work Passport

8.1.2 ก่อนเริ่มงานผู้รับเหมาต้องจัดทำแผนการช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน ร่วมกับเจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย พร้อมจำลองการช่วยเหลือ ณ จุดหน้างาน หรือสถานที่ทำงานจริง ก่อนเริ่มงาน และกำหนดให้มีผู้เฝ้าระวังและผู้ช่วยเหลือ ประจำพื้นที่ปฏิบัติงานทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

8.2 รอกช่วยชีวิต

เป็นชนิดทดแรง และหรือรอกต้องมีระบบเบรกอัตโนมัติ และต้องทำการติดตั้งกับโครงสร้างหรืออุปกรณ์ที่แข็งแรง ก่อนเริ่มงาน กรณีโครงสร้างที่ติดตั้งต้องผ่านการตรวจสอบก่อนจากผู้เกี่ยวข้อง ก่อนเริ่มงาน

8.3 SCBA ใช้สำหรับกรณีฉุกเฉิน

ซึ่งปริมาณอากาศต้องสามารถใช้ได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของความจุถัง และมีใบรับรองคุณภาพอากาศในถังแนบทุกครั้งที่ขออนุญาตทำงาน

8.4 ชุดสายส่งอากาศ (Air line)

ใช้ในกรณีที่พื้นที่มีสารอันตราย หรือปริมาณออกซิเจนไม่เพียงพอต่อการหายใจ ซึ่งจะขึ้นอยู่กับการประเมินความเสี่ยง โดยชุดสายส่งอากาศต้องมีคุณสมบัติดังนี้

8.4.1 ถังอากาศอัดที่ใช้ต้องผ่านการตรวจสอบจากโรงงานไม่เกิน 3 ปี

8.4.2 แสดงใบรับรองมาตรฐานคุณภาพอากาศในถังอัดอากาศต้องมีค่า ดังนี้

- ปริมาณออกซิเจนอยู่ระหว่าง 19.5% ถึง 23.5%
- ปริมาณคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) ไม่เกิน 10 ppm
- ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) ไม่เกิน 1000 ppm

- ปริมาณน้ำมัน (condensed oil) ไม่เกิน 5 ppm
- ความชื้น ไม่เกิน 35 ppm

8.4.3 คุณภาพอากาศต้องมีใบรับรองคุณภาพอากาศ โดยยื่นใบรับรองต่อฝ่ายความปลอดภัยฯ เพื่ออนุมัติ ก่อนการปฏิบัติงาน หากพบไม่ได้ตามมาตรฐาน จะไม่อนุญาตให้ใช้งานในบริษัทฯ

8.4.4 กรณีที่บริษัทผู้รับเหมาทำการอัดอากาศด้วยตัวเอง ให้แจ้งฝ่ายความปลอดภัยฯล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 2 สัปดาห์ก่อนเริ่มงาน เพื่อทางบริษัทฯจะไปตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ สถานที่ที่ใช้ในการอัดอากาศว่าได้มาตรฐานหรือไม่ ก่อนการอนุญาตให้ใช้งาน หากพบว่าไม่ได้มาตรฐาน จะไม่อนุญาตให้ใช้งานโดยเด็ดขาด

8.4.5 ไม่อนุญาตให้ใช้เครื่องอัดอากาศ (air compressor) ในการส่งอากาศให้กับผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

8.5 เครื่องวัดแก๊ส (Personal gas detector) อย่างน้อย 2 เครื่อง

8.5.1 สำหรับผู้เฝ้าระวังหรือผู้ช่วยเหลือ เป็นแบบ 4 sensors (LEL, O2, H2S, CO) แบบปั๊มดูด พร้อมสายต่อ

8.5.2 สำหรับผู้ปฏิบัติงาน เป็นแบบ 4 sensor (LEL, O2, H2S, CO) สำหรับ sensor ของเครื่องตรวจวัดแก๊ส ให้พิจารณาตามความเสี่ยง หากพบว่ามีความเสี่ยงในแก๊สประเภทอื่น ให้พิจารณาเพิ่ม sensor ของแก๊สๆนั้นด้วย

8.5.3 การตรวจวัดแก๊สแบ่งประเภทการตรวจวัดดังนี้

- Fixed gas detector ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ตรวจวัดและบันทึกผลโดยผู้เฝ้าระวัง
- Portable gas detector ติดตัวผู้ปฏิบัติงาน

8.6 เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว (Full body harness)

8.6.1 ผู้ปฏิบัติงานและผู้ช่วยเหลือ ใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว พร้อมช่วยเหลือตลอดเวลาที่มีการทำงาน

8.6.2 ผู้เฝ้าระวังทุกคน ใส่เสื้อกั๊กสะท้อนแสงสีน้ำเงิน กรณี ณ จุดที่ทำงานมีความเสี่ยงที่จะตกจากที่สูง ให้ใส่เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว

8.7 พัดลมระบายอากาศ (Air blower)

กรณีที่ต้องมีการระบายอากาศ ขนาดของพัดลมระบายอากาศและอัตราการระบายอากาศต้องเหมาะสม การวัดค่าก๊าซในบรรยากาศก่อนเริ่มงานให้เปิด ต้องเปิดระบบอย่างน้อย 2 ชั่วโมงก่อนวัดค่าก๊าซ และต้องระบุผู้ที่ทำหน้าที่เปิด-ปิดระบบระบายอากาศให้ชัดเจน

8.8 ท่อลม (hose)

ต้องจัดเตรียมท่อลม ในกรณีที่ต้องใช้ท่อเพื่อดูดหรืออากาศส่งเข้าไปยังผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และขนาดท่อต้องเหมาะสมกับพัดลมระบายอากาศที่ใช้

8.9 อุปกรณ์สื่อสาร

ต้องมีอุปกรณ์สื่อสาร ระหว่างผู้ช่วยเหลือ ผู้เฝ้าระวัง และผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ เช่น แตรลม นกหวีด วิทยุสื่อสาร เป็นต้น ต้องมีวิทยุสื่อสารสำหรับติดต่อกับเจ้าของพื้นที่ของบริษัทฯ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งนี้วิทยุสื่อสารต้องได้รับการตรวจสอบจากหน่วยงานไฟฟ้าของบริษัทฯก่อนเท่านั้น

8.10 ป้ายเตือนอันตราย

ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมป้ายเตือนอันตราย “ที่อับอากาศ อันตรายห้ามเข้า” ปิดที่ทางเข้าออกทุกจุดที่มีการทำงาน และปิดกั้นพื้นที่ทำงานทุกครั้งหลังหยุดงานเพื่อไม่ให้มีบุคคลอื่น เข้าไปในพื้นที่นั้น ในกรณีที่ทำการปิดกั้นพื้นที่และปิดป้ายเตือนแล้ว ผู้ที่ฝ่าฝืนจะโดนลงโทษขั้นสูงสุด

8.11 ระบบไฟส่องสว่าง

ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ให้แสงสว่าง สำหรับงานที่แสงสว่างไม่เพียงพอต่อการทำงาน โดยอุปกรณ์ที่ใช้ภายในที่อับอากาศต้องเป็นประเภทแรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 24 โวลท์ กรณีที่แรงดันไฟฟ้าเกิน 24 โวลท์ ต้องมีอุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ (earth leak) ที่แหล่งจ่ายไฟฟ้า และทำการทดสอบก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

8.12 อุปกรณ์ไฟฟ้าในที่อับอากาศ

อุปกรณ์ทุกอย่างต้องได้รับการตรวจสอบจากบริษัทฯก่อน ต้องมีการติดตั้งสายดิน และมีอุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติ (earth leak) ที่แหล่งจ่ายไฟฟ้า กรณีเข้าที่อับอากาศครั้งแรกต้องใช้อุปกรณ์ที่ป้องกันการระเบิด หรือประเภทที่เหมาะสมตาม Area Classification แต่หลังจากนั้นขึ้นอยู่กับผลการตรวจวัดก๊าซ คุณภาพอากาศ และการประเมินความเสี่ยง

8.13 นั่งร้านช่วยชีวิต

8.13.1 ก่อนปฏิบัติงานในที่อับอากาศ หากมีการติดตั้งนั่งร้าน นั่งร้านต้องผ่านการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน

8.13.2 การติดตั้งนั่งร้านต้องเป็นไปตามมาตรฐานทางบริษัทฯกำหนด

8.13.3 ขณะมีการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ นั่งร้านช่วยชีวิตต้องพร้อมให้ช่างตลอดเวลา ไม่อนุญาตให้ใช้นั่งร้านในการขนย้ายวัสดุ หรือสิ่งของในระหว่างปฏิบัติงาน

ลักษณะการติดตั้งนั่งร้าน สำหรับงานช่วยชีวิต



9. ข้อกำหนดการปฏิบัติงานบนนั่งร้านและที่สูง (อ้างอิงตาม 3-SM-026 มาตรฐานการทำงานบนที่สูง (WAH)

9.1 นิยามการปฏิบัติงานบนที่สูง

นิยามการปฏิบัติงานบนที่สูง คือ การทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานที่สูงจากพื้นดิน หรือจากพื้นอาคาร หรือหลุมลึก ตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป ซึ่งผู้ปฏิบัติงานอาจพลัดตกลงมา ได้แก่

- การทำงานบนรถขนส่งสินค้า
- การทำงานบนหลังคา
- การทำงานบนนั่งร้าน
- การทำงานบนเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง เช่น **Boom lift, X-Lift,** รถกระเช้า เป็นต้น
- การทำงานบนบันไดเอที่มีความสูงเกิน 2 เมตร
- การทำงานบนหอเผา **(Flare)**
- การทำงานบริเวณหน้าหลุมลึกตั้งแต่ 2 เมตร

9.2 หากทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร ต้องจัดให้มีนั่งร้าน หรือดำเนินการด้วยวิธีการอื่นใดที่เหมาะสมกับสภาพของการทำงาน โดยห้ามใช้นั่งร้านญี่ปุ่น

9.3 เมื่อทำงานบนที่สูง ต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันความเสี่ยงการตกจากที่สูงตามหลัก **Hierarchy of control** แผนป้องกันการตกจากที่สูงและแผนการช่วยเหลือ สื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบก่อนปฏิบัติ

9.4 ข้อกำหนดบันได **(Ladders)**

9.4.1 บันไดเคลื่อนที่ (Movable step platform)

9.4.1.1 ต้องจัดให้มีราวกันตก (Handrail)

9.4.1.2 ที่ล็อคล้อบันไดเคลื่อนที่ได้ต้องเป็นข้อกำหนดของบริษัทฯ

9.4.1.3 ในกรณีที่พื้นปฏิบัติงานสูงกว่า 2.7 เมตร ต้องจัดให้มีคอกกันตกและประตูสวิง

9.4.1.4 (swing gate) หรือติดตั้งราวกันตกบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานต้องก้าวจากบันไดไปยังพื้นทำงาน(Platform) และปิดอยู่ตลอดระยะเวลาปฏิบัติงาน

9.4.2 บันไดเอ (Step ladders)

9.4.2.1 เป็นบันไดชนิดพับได้ เวลาใช้งานสามารถกางออกให้เกิดฐานที่มั่นคงตั้งอยู่ได้เอง สามารถตั้งวางได้ไม่จำเป็นต้องหาจุดพาดบันไดกับผนังหรือวัตถุอื่นให้แน่นก่อน เหมือนบันไดแบบพาด

9.4.2.2 ห้ามยืนบริเวณ 3 ขั้นบนสุดของบันได

9.4.3 บันไดพาด (Fixed and Portable Ladders)

9.4.3.1 กรณีที่พื้นที่ทำงานแคบไม่สามารถติดตั้งบันไดเคลื่อนที่และบันไดเอได้อนุญาตให้ใช้บันไดพาด

9.4.3.2 มุมของบันไดลาดเอียงไม่เกิน 75-90 องศา (4:1) ให้ปลายพาดเลยพื้นที่ปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 1 เมตร และห้ามยืนบริเวณ 3 ขั้นบนสุดของบันได

9.4.3.3 ห้ามใช้บันไดขณะทำงานมากกว่า 1 คน

9.5 ข้อกำหนดการทำงานใช้บันได

9.5.1 บันไดเอสามารถใช้ความสูงได้ไม่เกิน 3 เมตร หากมีความจำเป็นให้ใช้ความสูงได้ไม่เกิน 4 เมตร โดยพิจารณาตามความเสี่ยงและความเหมาะสมของกิจกรรม

9.5.2 ต้องทันทนำเข้าหาบันไดตลอดเวลาที่ทำงาน หรือขณะขึ้น-ลง และต้องใช้ **3-point contact** (2 มือ 1 เท้า หรือ 2 เท้า 1 มือ ที่สัมผัสบันได) สัมผัสบันได รวมทั้งต้องขึ้น-ลงบันได ครั้งละไม่เกินหนึ่งคน

9.5.2.1 ห้ามถือเครื่องมือหรืออุปกรณ์ขณะขึ้น-ลงบันได เนื่องจากขณะขึ้น-ลงต้องใช้มือจับพยุงร่างกายให้มั่นคง หากต้องการนำขึ้นงานหรือสิ่งของขึ้น-ลงจากที่สูงให้ใช้วิธีอื่นที่ปลอดภัยแทนเช่น ให้ผู้ช่วยปฏิบัติงานส่งของขึ้น-ลง

9.5.2.2 ห้ามเคลื่อนย้ายบันไดขณะที่มีผู้ปฏิบัติงานอยู่บนบันได

9.5.2.3 ต้องใช้บันไดให้ถูกต้องตามที่ออกแบบไว้เท่านั้น เช่น ห้ามใช้บันไดแทนสะพาน เป็นต้น

9.5.2.4 ต้องติดตั้งหรือวางบันไดบนพื้นที่ได้ระดับ มั่นคงไม่ยุบตัว ไม่ลื่นไถล ไม่ลาดเอียง และห้ามใช้กล่อง หรือขึ้นงานใดๆ ที่มีโอกาสขยับหรือเคลื่อนย้ายได้ในการรองได้ขาบันไดเพื่อทำให้บันไดสูงขึ้น

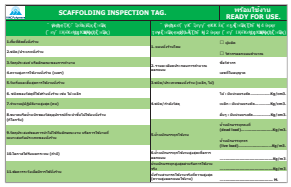
9.6 ข้อกำหนดมาตรฐานและข้อมูลนั่งร้าน (อ้างอิงตาม 3-SM-026 มาตรฐานการทำงานบนที่สูง (WAH)

9.6.1 อุปกรณ์นั่งร้านทั้งหมดต้องได้มาตรฐานการติดตั้ง BS EN 12811 EN39 **และ** EN 74 หรือมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับ

9.6.2 บริษัทผู้ติดตั้งนั่งร้านต้องมีการคำนวณออกแบบนั่งร้านโดยวิศวกรโยธา หรือ มีรายละเอียดคุณลักษณะคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตกำหนด (ฉบับภาษาไทย) และวิศวกรรับรองคู่มือดังกล่าวโดยมีมาตรฐานการติดตั้งนั่งร้านตามความสูง

ความสูงนั่งร้าน (เมตร)	มาตรฐาน
2-4	• ระเบียบปฏิบัติการทำงานบนที่สูงและนั่งร้าน (3-SM-026) หรือ • รายละเอียดคุณลักษณะคู่มือการใช้งาน
4-25	• การคำนวณออกแบบนั่งร้านโดยวิศวกรโยธารับรอง (ทุกระดับ) หรือ • รายละเอียดคุณลักษณะคู่มือการใช้งานโดยวิศวกรโยธารับรอง (ทุกระดับ)
>25	• การคำนวณออกแบบนั่งร้านโดยวิศวกรโยธารับรอง (ระดับสามัญ หรือ วุฒิ) หรือ • รายละเอียดคุณลักษณะคู่มือการใช้งานโดยมีนายจ้างและวิศวกรโยธารับรอง (ระดับสามัญ หรือ วุฒิ)

9.6.3 ผู้ติดตั้งนั่งร้านต้องจัดเตรียมและกรอก ”ข้อมูลแสดงการใช้งานนั่งร้าน” และ ”กรอกรายละเอียดข้อมูลประกอบการออกแบบ” ลงใน **Scaffolding inspection Tag** โดยข้อมูลที่กรอกจะต้องเป็นไปตามแบบฟอร์มที่กำหนด



10. ข้อกำหนดการปฏิบัติงานยก

10.1 กรณีใช้คนในการยก กำหนดน้ำหนักที่ยกได้ดังนี้

10.1.1 เพศหญิง กำหนดน้ำหนักที่ยกได้ไม่เกิน 25 กิโลกรัม

10.1.2 เพศชาย กำหนดน้ำหนักที่ยกได้ไม่เกิน 55 กิโลกรัม

10.2 กรณีใช้ปั้นจั่นเคลื่อนที่ในการยก ได้แก่ เครน รถเฮี๊ยบ (อ้างอิง 3-MT-010 มาตรฐานงานยกและเคลื่อนย้าย (Crane and Rigging)

10.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมหลักสูตรบังคับปั้นจั่นเคลื่อนที่ ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุมการใช้ตามกฎหมาย โดยส่งสำเนาใบรับรองการฝึกอบรม (นับจากวันที่อบรมล่าสุดจะต้องไม่เกิน 2 ปี) ให้ฝ่ายความปลอดภัยฯ ตรวจสอบก่อนล่วงหน้าอย่างน้อย 1 สัปดาห์ และเก็บหลักฐานให้สามารถตรวจสอบและทวนสอบความเข้าใจจากผู้ควบคุมงานของบริษัทก่อนเริ่มงาน

10.2.2 จัดทำแผนการยก (Lifting plan) และต้องผ่านการรับรองโดยวิศวกรผู้รับเหมา และหรือเจ้าของงาน ได้แก่งานดังต่อไปนี้

- งานที่ยกของที่มีน้ำหนักมากกว่า 5 ตันขึ้นไป

- งานยกวัสดุอุปกรณ์เครื่องจักร ที่ต้องข้ามแนวท่ออุปกรณ์หรือเครื่องจักรใด ๆ
- การยกสิ่งของที่อยู่ในตำแหน่งที่มองไม่เห็น (blind lifts)
- การยกที่มีความยุ่งยากและอาจมีอันตรายเพิ่มมากขึ้น (complex lifts)
- การยกที่มีความยุ่งยากซับซ้อนเนื่องจากลักษณะรูปทรงของโหลด (complicated lift)
- นอกเหนือจากทรงสี่เหลี่ยม หรือมีรูปร่างขนาดใหญ่
- การยกที่เกี่ยวกับการใช้คนทำงานในตะกร้า (lifts involving man riding work baskets)
- การยกสิ่งของที่ต้องใช้เครนมากกว่า 1 ตัว ร่วมทำการยกในคราวเดียวกัน

10.2.3 พนักงานผู้รับเหมาต้องจัดทำแผนการยก (lifting plan) พร้อมกับการประเมินความเสี่ยงงาน (TRA) ให้เจ้าของงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และเจ้าของพื้นที่พิจารณาอนุมัติ ล่วงหน้าอย่างน้อย 1 สัปดาห์

10.2.4 ก่อนทำการยก ให้พนักงานผู้รับเหมา หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา ประชุมและวางแผนการยก รวมทั้งระบุวิถีอันตรายจากการยกร่วมกันก่อนเริ่มงาน โดยจะต้องมีเอกสารแสดงวิธีการยกที่ปลอดภัยแนบไว้บริเวณที่ทำงานและต้องสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบด้วย เจ้าของงานของบริษัทฯ จะร่วมสังเกตวิธีการยกนี้ด้วย

10.2.5 บริษัทฯกำหนดพิกัดการยก (lifting capacity rate) ไม่เกิน 75% ของความสามารถของปั้นจั่น

10.2.6 ผู้รับเหมาที่ทำหน้าที่ในการให้สัญญาณต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงสีส้ม ให้เห็นได้เด่นชัด และมีอุปกรณ์สื่อสารระหว่างผู้บังคับปั้นจั่น เช่น นกหวีด วิทยุสื่อสาร เป็นต้น

10.2.7 ขณะทำการยก ต้องมีเชือก (tag line) ไว้สำหรับประคองวัตถุไม่ให้เสียสมดุลขณะยก ป้องกันไม่ให้วัตถุแกว่งไปมา หรือ เสียสมดุลขณะยก

10.2.8 สำหรับรถเครน (crane or truck loader crane) ก่อนที่จะนำเข้าไปในพื้นที่ควบคุม ต้องผ่านการตรวจสอบและอนุญาตจากหน่วยงานซ่อมบำรุงของบริษัทฯ จึงจะสามารถเข้าปฏิบัติงานได้ โดยต้องเตรียมเอกสารดังต่อไปนี้

- บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดทำ ใบประกันความเสียหาย (insurance certificate)
- เอกสารผ่านการตรวจสอบและทดสอบ (แบบรับรองความปลอดภัยของปั้นจั่น (ปจ.2)) ที่ยังไม่หมดอายุ
- ใบรับรองการทดสอบ
- ภาพถ่ายขณะวิศวกรทำการทดสอบปั้นจั่น
- พิกัดการยก ที่ออกโดยบริษัทผู้ผลิตเครน (Original Load chart)
- สำเนาใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมที่ตรวจสอบพร้อมสำเนาถูกต้อง

10.2.8.1 ต้องมีชุดล็อกป้องกันลวดสลิง **(Safety Latch)** หลุดจากตะขอของปั้นจั่น

10.2.8.2 กรณีที่ทำงานสูงกว่า **2** เมตร ต้องจัดให้มีมาตรการป้องกันการตกจากที่สูง หรือสวมใส่เข็มขัดนิรภัย (Double safety lanyard) และคล้องเกี่ยวตลอดเวลา และทำงานสูงเกิน 6 เมตรต้องจัดให้มีอุปกรณ์ลดแรงกระชาก (Shock absorber)

10.2.8.3 ห้ามยกใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง (ตั้งแต่ **12** กิโลโวลต์) ควรยกห่างจากสายไฟฟ้าแรงอย่างน้อย **6** เมตร

10.2.8.4 จุดจอดเครนต้องอยู่ในพื้นที่ที่มั่นคงแข็งแรง ห้ามจอดบนผ่าท่อระบายน้ำ

10.2.8.5 จัดทำป้ายบอกพิกัดการยกให้ตรงกับความสามารถในการยกวัตถุ

10.2.8.6 ปิดกั้นพื้นที่ด้วยเชือกขาว-แดง ให้ครอบคลุมกับระยะทำงานของปั้นจั่น

10.2.8.7 กรณีเกิดพายุ ลมแรง ฝนตกหนัก หรือเหตุการณ์ใดๆที่นำไปสู่ความไม่ปลอดภัย ต้องหยุดดำเนินการยก และแจ้งให้ผู้รับผิดชอบงานทราบ

10.2.8.8 กรณียกในช่วงเวลาหลังพระอาทิตย์ตกดินเป็นต้นไป ต้องได้รับการอนุมัติจากเจ้าของพื้นที่และต้องมีการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

10.3 กรณีทำงานเกี่ยวกับรถยก Forklift (อ้างอิงเอกสาร 3-SM-029 Lift truck and lift device management)

10.3.1 ผู้ขับรถยก ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการใช้รถยกแต่ละประเภท ความปลอดภัยในการขับรถยก พร้อมหลักฐาน

10.3.2 รถยกที่จะนำมาใช้ต้องมีสภาพปลอดภัย มีอุปกรณ์ต่างๆ ตามที่กฎหมายกำหนดและผ่านการตรวจสอบ

10.3.3 รถยกต้องมีโครงหลังคาแข็งแรง มีป้ายบอกพิกัด มีสัญญาณเสียงหรือแสงไฟเตือนขณะทำงาน และอุปกรณ์ช่วยการมองเห็น

10.3.4 ตรวจสอบรถยกให้มีสภาพใช้งานได้ดีและปลอดภัยก่อนการใช้งานทุกครั้งและต้องมีสำเนาเอกสารการตรวจสอบไว้หน้างาน

10.3.5 ผู้ขับรถยก จะต้องสวมใส่ PPE ตามมาตรฐานของบริษัทฯ ได้แก่ แถบสะท้อนแสง หมวกนิรภัยพร้อมสายรัดคาง และรองเท้านิรภัย พร้อมคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งปฏิบัติงาน

10.3.6 ต้องผูกมัดวัตถุที่ยกให้แน่นหนา หรือจัดให้มีมาตรการป้องกันวัตถุตกหล่นขณะทำการยก

10.4 กรณีทำงานเกี่ยวกับรอก (hoist) และใช้เครนยกของไม่เกิน 5 ตัน ต้องปฏิบัติดังนี้

10.4.1 ก่อนทำการยก ให้พนักงานผู้รับเหมา หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทผู้รับเหมา ประชุมและวางแผนการยก รวมทั้งระบุวิถีอันตรายจากการยกร่วมกันก่อนเริ่มงาน โดยจะต้องมีเอกสารแสดงวิธีการยกที่ปลอดภัยแนบไว้บริเวณที่ทำงานและต้องสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบด้วย เจ้าของงานของบริษัทฯ จะร่วมสังเกตวิธีการยกนี้ด้วย

10.4.2 อุปกรณ์การยกทุกชนิด ต้องอยู่สภาพที่ไม่ชำรุดและผ่านการตรวจสอบจากบริษัทก่อนเริ่มงานเสมอ

10.4.3 รอกต้องมีการตรวจสอบความพร้อมทุกวัน พร้อมทั้งติด HMC sticker และ Tag ผ่านการตรวจสอบจากฝ่ายซ่อมบำรุง มีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยก พร้อมมีมาตรการป้องกันอันตรายและติดป้ายเตือนห้ามใช้รอกในระหว่างทดสอบ ซ่อมบำรุง และตรวจสอบรอก

10.4.4 รอกที่มีขนาดพิกัดน้ำหนักยกตั้งแต่ 1 ตันขึ้นไป ต้องมีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรอกอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และมีสำเนาเอกสารให้พนักงานความปลอดภัยตรวจสอบได้

10.4.5 หลังจากอนุมัติใบอนุญาตทำงาน ให้ทุกท่านเริ่มงานยกตามแผนการยกกำหนด

10.4.6 ปิดกั้นพื้นที่การทำงาน

10.4.7 ห้ามไม่ให้ ผู้เกี่ยวข้อง ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งของวิถีอันตรายและเกาะเกี่ยวไปกับส่วนต่างๆของรอก หรือวัตถุที่จะยก

10.4.8 ขณะทำการยก หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของผู้รับเหมา จะต้องควบคุมและสังเกตวิธีการยก จนงานเสร็จ

10.4.9 กรณีติดตั้งรอกกับหน้าร้านสำหรับการเคลื่อนย้าย แขวน หรือวางอุปกรณ์ต่างๆ ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดการปฏิบัติงานบนนั่งร้านและที่สูง และดำเนินการดังนี้

10.4.10 ห้ามใช้ราวกันตก (Handrail) ในการรับน้ำหนักของวัตถุโดยตรง ขณะที่ทำการเคลื่อนย้าย โดยต้องจัดอุปกรณ์ช่วยยกเช่น รอก นั่งร้าน เป็นต้น

10.4.10.1 ใช้เป็นรอกตาเดียว

10.4.10.2 น้ำหนักในการยกไม่เกิน 25 กิโลกรัม

10.4.10.3 ต้องมีคนดึงอย่างน้อย 2 คน

10.4.10.4 ตัวคล้องเกี่ยวเป็น คาร์ราบีนเนอร์

10.4.10.5 เชือกถัก พีพี ขนาด 8-12 มิลลิเมตร

10.4.10.6 ติดตั้งรอกไว้ในตำแหน่งที่มั่นคงแข็งแรงและปลอดภัย

10.4.10.7 อุปกรณ์ช่วยยกสำหรับการผูกมัดหรือยึดโยงวัสดุ ต้องมีค่าความปลอดภัย ดังต่อไปนี้

10.4.10.7.1 ลวดสลิง ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 5

10.4.10.7.2 โซ่ ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 4

10.4.10.7.3 เชือก ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 5

10.4.10.7.4 ห่วงหรือตะขอ ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 3.5

10.4.10.7.5 อื่นๆนอกเหนือจากนี้ ต้องมีค่าความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 3.5

$$\text{ค่าความปลอดภัย} = \frac{\text{แรงดึงที่อุปกรณ์ช่วยยกรับได้สูงสุด}}{\text{แรงดึงที่อุปกรณ์ช่วยยกอนุญาตให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย } (WLL)}$$

10.5 กรณีทำงานเกี่ยวกับ เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง เช่น Boom lift ,X-Lift (อ้างอิงเอกสาร MT)

10.5.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมหลักสูตร ที่รับรองว่ามีความสามารถในการใช้งานเครื่องจักรสำหรับยกคนขึ้นที่สูง

10.5.2 ผู้รับเหมาที่ทำหน้าที่ในการให้สัญญาณต้องสวมเสื้อสะท้อนแสงสีส้มให้เห็นได้เด่นชัด และมีอุปกรณ์สื่อสารระหว่างผู้บังคับปั้นจั่น เช่น นกหวีด วิทยุสื่อสาร เป็นต้น

10.5.3 ตรวจสอบรถยกให้มีสภาพใช้งานได้ดีและปลอดภัยก่อนการใช้งานทุกครั้งและต้องมีสำเนาเอกสารการทดสอบไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

10.5.4 จัดให้มีการทดสอบชิ้นส่วนและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องภายหลังการติดตั้งและต้องมีสำเนาเอกสารการตรวจสอบไว้ให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

10.5.5 รถยกต้องมีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักและจำนวนคนที่สามารถยกได้อย่างปลอดภัย มีสัญญาณเสียงหรือแสงไฟเตือนขณะทำงาน

10.5.6 จัดให้มีอุปกรณ์ตัดระบบการทำงานเมื่อมีการใช้งานเกินพิกัดที่ผู้ผลิตกำหนด และต้อง

10.5.7 ตรวจสอบให้อุปกรณ์ดังกล่าวอยู่ในสภาพที่สามารถทำงานได้ตลอดเวลา

10.5.8 ตรวจสอบจุดจอดให้มีความแข็งแรง ราบเรียบ ไม่ต่างระดับ เพื่อป้องกันอุปกรณ์เสียสมดุล

10.5.9 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Safety harness with double lanyard) และคล้องเกี่ยวตลอดเวลา โดยหากทำงานที่สูงเกิน 6 เมตรต้องจัดให้มีอุปกรณ์ดูดซับแรงกระแทก (Shock absorber) และผ่านการตรวจ

ร่างกาย และมีใบรับรองแพทย์จากโรงพยาบาล อายุไม่เกิน 6 เดือน ระบุว่าสามารถทำงานบนที่สูงได้ ไม่มีโรคประจำตัวหรือโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงานบนที่สูง

10.6 การเลือกใช้อุปกรณ์ช่วยยกสำหรับขนส่ง ผูกยึด ให้พิจารณาจากขั้นตอนการทำงานและลักษณะของวัตถุที่ยก

10.6.1 กรณียกวัตถุที่เป็นชิ้นเล็กๆ จำนวนมาก เช่น อุปกรณ์ติดตั้งนั่งร้าน ควรใช้ถุงตาข่ายหรือใช้ตะกร้า ป้องกันของตกระหว่างการขนส่งอุปกรณ์ โดยสามารถรับน้ำหนักได้ตามกำหนด และให้มีป้ายบ่งชี้พิกัดการยกที่ถุง

10.6.2 กรณียกวัตถุที่มีขนาดใหญ่ น้ำหนักมาก ควรใช้อุปกรณ์ช่วยยก ประเภทผ้าใบหรือหนัง โดยสามารถรับน้ำหนักได้ตามกำหนด และให้มีป้ายบ่งชี้พิกัดการยก

10.6.3 สำหรับงานยก ต้องจัดให้มีการกั้นพื้นที่ด้วยเทปขาว-แดงและยึดกับเสาที่มีความแข็งแรง โดยต้องกั้นพื้นที่ให้ครอบคลุมกับความเสี่ยงในงาน เช่น ระยะความยาวบูมของเครน พร้อมทั้งติดป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย

10.6.4 ข้อปฏิบัติอื่นๆที่นอกเหนือจากนี้ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของฝ่าย Engineering and Reliability

10.6.5 กฎหมายและข้อบังคับ การปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานยก จะต้องให้สอดคล้องกับข้อบังคับดังนี้

10.6.5.1 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

10.6.5.2 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการอบรมหลักสูตรการปฏิบัติหน้าที่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นและการอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น พ.ศ. 2554

10.6.5.3 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง แบบการทดสอบปั้นจั่น (บังคับใช้ 9 ธันวาคม พ.ศ. 2565)

11. ข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยตามหลักการยศาสตร์ (Ergonomic Management)

กรณีงานยกและเคลื่อนย้ายสิ่งของ หรืออุปกรณ์ ด้วยคน บริษัท HMC มีการกำหนดการจัดการความปลอดภัยตามหลักการยศาสตร์ (3-HM-005 Ergonomic Management) โดยมี

การกำหนดมาตรฐานการทำงานตามหลักการยศาสตร์

- การวางแผนเตรียมการก่อนการยกและเคลื่อนย้ายวัสดุ
  - ควรพิจารณาให้ใช้อุปกรณ์ช่วยยกและเคลื่อนย้ายเป็นอันดับแรก เพื่อหลีกเลี่ยงการใช้คนยก ตามที่ระบุใน TRA ก่อนขออนุญาตเข้าทำงาน
  - ประเมินน้ำหนักของวัสดุว่าสามารถยกและเคลื่อนย้ายตามลำพังเพียงคนเดียวได้หรือไม่ ถ้าไม่สามารถทำได้ต้องหาคนช่วย ไม่ควรพยายามยกและเคลื่อนย้ายวัสดุที่หนักมากโดยลำพัง
  - ตรวจสภาพแวดล้อมของบริเวณที่ปฏิบัติงาน เช่น มีเนื้อที่ว่างมากพอในการยกและเคลื่อนย้ายต้องไม่มีสิ่งกีดขวางทาง พื้นจะต้องไม่ลื่น และมีแสงสว่างเพียงพอ เป็นต้น
  - จัดวางวัสดุที่จะยกอยู่ระหว่างระดับหัวเข่าและสะโพกของลูกจ้าง และสิ่งที่สำคัญของการยกหรือวางวัสดุจะต้องอยู่ในระดับไม่สูงเกินกว่าหัวไหล่

- ควรให้มีการยกและเคลื่อนย้ายวัสดุที่หนักสลับกับวัสดุที่มีน้ำหนักเบา เพื่อพักและลดความตึงตัวของระบบกล้ามเนื้อและกระดูก
- ในบางกรณี อาจจำเป็นต้องจัดให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามปัจจัยเสี่ยงของอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการยกและเคลื่อนย้าย เช่น สวมใส่รองเท้าหัวโลหะเพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากสิ่งของหรือวัสดุที่หนักหล่นทับหรือกระแทก ใส่ถุงมือเพื่อป้องกันการถลอก ขูดขีด และการถูกบาดจากของมีคม เป็นต้น



การรายงานอุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้องกับ Ergonomics

- เมื่อมีอาการบาดเจ็บ หรือเจ็บปวดจากปฏิบัติงาน ให้แจ้งหัวหน้างาน HMC เพื่อแจ้งข้อมูลยัง Lead Occupational Health หรือพยาบาล (First aid room) เพื่อดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ และการป้องกันการเกิดซ้ำต่อไป
- รายละเอียดข้อกำหนดเพิ่มเติมอ้างอิงตามเอกสาร 3-HM-005 Ergonomic Management

12. ข้อกำหนดการปฏิบัติงานเอ็กซ์เรย์แนวเชื่อม

12.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมและผ่านการทดสอบ หลักสูตร การป้องกันอันตรายทางรังสี จากสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี หรือสถาบันอื่นที่กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงานรับรอง พร้อมแนบใบรับรองการฝึกอบรมให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของบริษัทฯ ตรวจสอบ

12.2 ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมเครื่องตรวจวัดรังสี พร้อมใบรับรองการสอบเทียบอุปกรณ์ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ของบริษัทฯ ตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

12.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องจัดเตรียมและใช้อุปกรณ์ป้องกันรังสี เช่น ตะกั่วครอบหัวของเครื่องฉายรังสี ชุดป้องกันรังสี เป็นต้น

12.4 เครื่องฉายรังสี X-Ray ต้องผ่านการตรวจสอบประจำปี และได้รับอนุมัติจากหน่วยงานราชการหรือ หน่วยงานที่ได้รับการรับรอง เช่น กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข

12.5 เครื่องฉายรังสี X-Ray ต้องผ่านการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ก่อนการใช้งาน โดยต้องส่งเอกสารล่วงหน้า 1 สัปดาห์ ซึ่งมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

12.5.1 ใบรับรองการตรวจสอบประจำปี จากหน่วยงานราชการ

12.5.2 ใบ Decay Chart โดยต้องมีข้อมูลดังต่อไปนี้ ชนิดธาตุรังสี ความแรงรังสีเริ่มต้น ความแรงรังสีปัจจุบัน และลักษณะการบรรจุวัสดุกัมมันตรังสีอย่างชัดเจน

12.6 จัดทำรายการคำนวณระยะปลอดภัยของการใช้รังสี ให้ทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทฯ พิจารณาอนุญาตก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และแจ้งโรงงานข้างเคียงหากมีผลกระทบ โดยแจ้งกำหนดการในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีล่วงหน้า 1 สัปดาห์

12.7 ผู้ปฏิบัติงานทุกคนที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีต้องติดแผ่นตรวจวัดรังสีประจำบุคคล (OSL)

12.8 กั้นบริเวณที่ฉายรังสีโดยรอบ ซึ่งกำหนดระยะบริเวณที่ปิดล้อมตามที่ได้จากการคำนวณระยะปลอดภัย นอกจากการคำนวณในเอกสารแล้วจะต้องมีเครื่องสำรวจรังสีที่ใช้ตรวจว่ารังสีกระจายไปไกลแค่ไหน ปิดกั้นครอบคลุมหรือไม่ และมีสัญญาณไฟสีแดงหรือป้ายสัญลักษณ์เตือนภัยให้เห็นได้อย่างชัดเจนขณะที่มีการใช้งานต้นกำเนิดรังสี

12.9 ก่อนทำการฉายรังสีต้องทำการประกาศให้ผู้ที่อยู่ในพื้นที่ได้ทราบ รับทราบก่อนทุกครั้ง

12.10 มีการตรวจวัดความเข้มของรังสีล้อมรอบขอบเขตกั้นพื้นที่ปลอดภัย ขณะทำงาน X-Ray กรณีที่ความเข้มมากกว่า 10 uSv/hr ให้หยุดงานและตรวจสอบการคำนวณเพื่อปิดกั้นเขตพื้นที่ที่ระยะปลอดภัยใหม่

12.11 ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านรังสีที่เกี่ยวข้องทั้งหมด

12.12 เมื่องานแล้วเสร็จในแต่ละวัน ให้นำวัตถุรังสี (radioactive source) ออกนอกพื้นที่บริษัทฯ

13. ข้อกำหนดการนำรถเข้าพื้นที่บริษัทฯ หรือพื้นที่ควบคุม อ้างอิง 3-SM-012 มาตรฐานการขับขี่ยานพาหนะ (Motor vehicle safety guideline)

13.1 ผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตให้ขับขี่ยานพาหนะ (รถยนต์ รถบรรทุก รถยก รถเครน หรือรถที่มีลักษณะพิเศษอื่นๆ) จะต้องมีใบอนุญาตขับรถ ตามประเภทการใช้ยานพาหนะดังกล่าวตามกฎหมายกำหนด

13.2 ผู้รับเหมาต้องติดต่อพนักงานรักษาความปลอดภัยที่ป้อมประตู 1 เพื่อขอเอกสารผ่านเข้า ออกเขตโรงงาน (gate pass permit) ยกเว้นพนักงานขับรถขนผลิตภัณฑ์ของหน่วยงาน Logistics ซึ่งมีบัตรประจำตัวผู้รับเหมาประจำ

13.3 เขตพื้นที่ทั่วไป ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง จอดรถในพื้นที่ๆ กำหนดให้เท่านั้น

13.4 เขตพื้นที่ควบคุม ใช้ความเร็วไม่เกิน 10 กิโลเมตรต่อชั่วโมง

13.5 เขตพื้นที่ควบคุม ทำการขออนุญาตนำรถเข้าตามระเบียบ (งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน) มีการระบุจุดที่ต้องการนำรถเข้าไป พร้อมแนบแผนผังโรงงาน กำหนดจุดที่จะจอดรถให้ชัดเจน และก่อนเริ่มงาน

13.6 ต้องได้รับการชี้แจงเส้นทางเดินรถจากเจ้าของพื้นที่และเจ้าของงานก่อนทุกครั้งก่อนจึงจะอนุญาตให้เข้าได้

13.7 การตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยฯ ก่อนเข้าพื้นที่ดังนี้

13.7.1 เอกสารผ่านเข้า ออกเขตโรงงาน (Gate pass permit) ที่มีการอนุญาตให้เข้าเขตพื้นที่ควบคุม ได้

13.7.2 รถบรรทุกสารเคมี ตรวจสอบตาม 5-SM-063 (แบบฟอร์มตรวจสอบด้านความปลอดภัยรถบรรทุกสารเคมี)

13.7.3 รถบรรทุกทั่วไป ต้องมีอุปกรณ์ดังนี้

- ถังดับเพลิงประจำยานพาหนะ มีสภาพพร้อมใช้งาน (fire rating 10A20B ขนาด 10 ปอนด์)
- อุปกรณ์หรือหมอนที่ใช้หนุนล้อยานพาหนะ อย่างน้อย 2 อัน
- อุปกรณ์สลประกายไฟท่อไอเสีย

13.8 ยานพาหนะหรืออุปกรณ์ที่จะนำเข้าในเขตพื้นที่ควบคุม อนุญาตให้เฉพาะที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น กรณีที่ได้รับการยกเว้นต้องผ่านการประเมินความเสี่ยงก่อน

13.9 เมื่อผู้รับเหมานำยานพาหนะเข้ามาในเขตพื้นที่ควบคุมแล้ว ให้จอดรถและดับเครื่องยนต์ทันที ห้ามติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้ พร้อมทั้งหนุนล้อ 2 ด้านของล้อ เพื่อป้องกันการไหลทุกครั้ง พร้อมเสียบกุญแจไว้ที่รถ

13.10 ขณะนำยานพาหนะทุกประเภทเข้าเขตพื้นที่ควบคุม ต้องมีผู้นำทางเพื่อให้สัญญาณ และต้องมีอุปกรณ์ ดังนี้

- สวมใส่เสื้อสะท้อนแสงสีเขียว
- อุปกรณ์เครื่องวัดแก๊ส 2 sensors (LEL, O2)
- นกหวีด
- ธงเขียว และธงแดง
- กรณีรถยาวตั้งแต่ 12 เมตร ต้องมี flagman 2 คน
- กรณีที่ต้องถอยหลังในที่แคบต้องจัดให้มี Flagman 2 คน

ยกเว้น สำหรับรถโฟคลิฟท์ของบริษัทฯ ที่ใช้ขนส่ง raw material, scrap, waste และรถกระบะบริการขนขยะของหน่วยงาน Office Service สามารถเข้าเขตพื้นที่ควบคุมของโรงงาน PP โดยไม่ต้องมีผู้นำทาง แต่ต้องมีอุปกรณ์ในการตรวจจับก๊าซไปกับรถตลอดเวลา

13.11 ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียม กรวย หมอนที่ใช้หนุนล้อ เทปขาวแดง สำหรับกั้นบริเวณที่จอดรถให้เห็นได้เด่นชัด

13.12 รถที่จะนำเข้าในเขตพื้นที่ควบคุม ต้องสวมอุปกรณ์ลดประกายไฟท่อไอเสีย

14. ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานเกี่ยวกับการหุ้มฉนวน

14.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายสำหรับงานหุ้มฉนวนต้องประกอบด้วย หน้ากากกรองฝุ่น ถุงมือกันบาด ปลอกแขนกันบาดข้อมือถึงข้อศอก และใส่ไส้หุ้มแขนเสื้อตลอดเวลาทำงาน

14.2 การส่งฉนวนหรือแผ่นสังกะสีขึ้นลง ต้องใส่ภาชนะปิดมิดชิด ส่งโดยใช้เชือกที่ได้มาตรฐานและรับน้ำหนักของที่ยกได้เท่านั้น

14.3 การจัดเก็บฉนวนหรือแผ่นสังกะสี ต้องใส่ภาชนะปิดมิดชิดหรือใส่ถุงมัดให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจาย และติดป้ายชื่อวัสดุภายใน/ชื่อบริษัทผู้รับเหมา/เจ้าของงาน HMC/สถานะการใช้งาน รวมทั้งจัดวางในพื้นที่ที่กำหนด

14.4 ปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงาน ป้องกันการฟุ้งกระจายของฉนวน

15. ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานการพ่นทราย

15.1 การทำงานเกี่ยวกับการพ่นทรายให้มีการปิดกั้นบริเวณให้มิดชิด และผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

15.2 ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดสายส่งอากาศ **(Breathing airline)** ที่ได้มาตรฐานตามที่บริษัทฯกำหนด (ดูเพิ่มเติมที่มาตรฐานเครื่องมืออุปกรณ์ที่อนุญาตให้นำมาใช้ในบริษัทฯ)

15.3 อุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงานต้องได้รับการตรวจสภาพและอนุญาตให้ใช้งานจากหน่วยงานซ่อมบำรุงฯ ก่อนการเริ่มงาน

15.4 ข้อต่อต่างๆที่มีความดันต้องแน่นหนาและต้องติดตั้งสลิงกันสะบัด

15.5 จัดเตรียมพัดลมดูดอากาศพร้อมติดตั้งที่กรองฝุ่น ก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก

15.6 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ชุดป้องกันฝุ่น แว่นครอบตานิรภัย กระบังหน้าป้องกันทรายเข้าตา ถุงมือหนังและหน้ากากป้องกันฝุ่นขณะปฏิบัติงาน

15.7 จัดเตรียมสายฉีดน้ำ เพื่อใช้กรณีเกิดการฟุ้งกระจายที่จะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และโรงงานข้างเคียง

15.8 หัวพ่นทรายต้องติดวาล์วหยุดอัตโนมัติ **(Deadman control valve)**

15.9 ก่อนลงมือทำงานต้องตรวจทางลมเข้าวาล์ว ทราย สายทางออกให้เรียบร้อย

16. ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet: HPWJ)

16.1 อ้างอิงมาตรการความปลอดภัยสำหรับงานใช้น้ำแรงดันสูง (High Pressure Water Jet: HPWJ 3-SM-0XX)

16.2 งาน High Pressure Water Jet คืองานทำงานความสะอาดอุปกรณ์ โดยใช้น้ำแรงดันสูง โดยจะนับว่าเป็นงาน High Pressure Water Jet คือ งานที่ใช้น้ำแรงดันตั้งแต่ 100 Bar ขึ้นไป

16.3 ผู้ปฏิบัติงานที่ทำหน้าที่จับหัวฉีดต้องอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย และเป็นผู้ควบคุมวาล์วเอง กรณีไม่สามารถทำได้ต้องจัดให้มีผู้ช่วยควบคุมวาล์ว โดยต้องอยู่ในพื้นที่ที่มองเห็นกันและสื่อสารกันได้อย่างชัดเจนตลอดเวลาการทำงาน รวมทั้งต้องมีผู้ช่วยจับสายอย่างน้อย 1 คน หากพบการรั่วของน้ำ หรือพบสิ่งผิดปกติ ให้ทำการหยุดงาน ปิดวาล์วน้ำทันที

16.4 ข้อกำหนดสำหรับการ Manual Water Jet (10 Kg) ต้องมีมาตรการความปลอดภัยสำหรับป้องกันความเมื่อยล้าจากการทำงานหรือยกอุปกรณ์เป็นเวลานาน เช่น อุปกรณ์ช่วยยก หรือประคอง ลดระยะเวลาทำงานไม่เกิน 30 นาที

16.5 อุปกรณ์ที่ใช้ต้องได้รับการตรวจสอบจากหน่วยงานซ่อมบำรุง หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องของ HMC ก่อนการนำไปใช้งาน

16.6 ต้องมีระบบป้องกันน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการใช้งาน ไม่ให้ไหลลงรางระบายน้ำสาธารณะ

16.7 ความยาวของปืนฉีดต้องมีความยาวอย่างน้อย 1.5 เมตร หรือระยะปลายปืนห่างจากปลายเท้าไม่ต่ำกว่า 0.5 เมตร

16.8 ผู้ปฏิบัติงานจะต้องผ่านการอบรมและมี **Certificate** “ความปลอดภัยในการใช้เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง”

16.9 มีการปิดกั้นบริเวณปฏิบัติงานอย่างมิดชิดด้วยผ้าใบแบบหนา ที่ใช้สำหรับน้ำแรงดันสูงได้ พร้อมปิดป้ายเตือน “อันตรายจากน้ำแรงดันสูง”

16.10 ต้องมีการติดตั้งสลิงกันสะบัด **(whip check)** ทุกข้อต่อเพื่อป้องกันสายแรงดันสะบัดเมื่อข้อต่อหลุดออกจากกันภายใต้แรงดัน หรือ อุปกรณ์ที่มีสภาพไม่มั่นคงแข็งแรง

16.11 การใช้เครื่อง **generator, air compressor, high pressure water jet** และการติดตั้งแท่งกราวด์ ต้องอยู่ในพื้นที่ที่กำหนด รวมทั้งต้องปฏิบัติตามข้อปฏิบัติสำหรับเครื่อง **Generator, Air compressor, High pressure water jet**

16.12 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ดังนี้

- หมวกนิรภัย
- กระบังหน้านิรภัย และแว่นครอบตา
- อุปกรณ์ลดเสียงได้แก่ ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู
- ถุงมือกันบาด และถุงมือยาง
- ชุดป้องกันน้ำแรงดันสูง
- รองเท้าบู๊ทยางหัวเหล็ก
- กรณีทำงานเกี่ยวกับสารเคมีให้จัดเตรียมหน้ากากกันสารเคมีตามชนิดของสารเคมี

17. ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการปฏิบัติงานขุด อ้างอิงตาม 3-SM-015 มาตรฐานงานขุด (Excavation Permit)

17.1 จะต้องสำรวจและศึกษาแนวที่จะทำการขุด รวมทั้งหามาตรการในการขุด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดในการทำงาน ทั้งผู้ปฏิบัติงานและทรัพย์สิน

17.2 กรณีที่มีการขุดลึกมากกว่า 15 ซม. แจ้งรายละเอียดงาน พื้นที่ ขนาด ในการขุดแก่ ฝ่าย Project Management พิจารณาเพื่อออกหนังสือรับรองการขุด (excavation certificate) ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

17.3 พิจารณาเลือกใช้เครื่องหรืออุปกรณ์สแกน เพื่อตรวจสอบสายเคเบิ้ล ท่อ หรืออุปกรณ์ที่อยู่ใต้ดิน เพื่อให้มั่นใจว่าพื้นที่ที่ต้องการขุดดินมีความปลอดภัย ก่อนที่จะเริ่มงานขุด

17.4 วางแผนเพื่อทำการขุดสำรวจแนวท่อสารเคมี สายไฟหรือสิ่งที่อยู่ใต้ดินก่อน ซึ่งพื้นที่ที่ตรวจสอบต้องเหมาะสมกับขนาดพื้นที่ที่จะทำการขุด โดยความลึกต้องใกล้เคียงกับความลึกของท่อหรืออุปกรณ์ที่อยู่ใต้ดินในบริเวณนั้น กรณีจำเป็นต้องใช้

เครื่องมือหรือเครื่องจักรทำงานด้วย เช่น รถขุด จะต้องทำการตรวจสอบโดยการขุดด้วยมือรอบพื้นที่ที่จะใช้เครื่องจักรขุดก่อน โดยให้ลึกเท่ากับความลึกที่ใช้เครื่องจักรขุด จนมั่นใจว่าแนวที่ขุดนั้นจะไม่ทำให้สิ่งก่อสร้างใต้ดินเกิดการชำรุดเสียหาย

17.5 กรณีที่ใช้ถนขุด ซึ่งขุดลึกลงไปจากระดับปกติมากกว่า 1.25 เมตร และ พื้นที่ถูกระบุตรงตามนิยามพื้นที่อับอากาศ หรือสามารถเป็นพื้นที่กักเก็บแก๊สอันตราย ต้องปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ พร้อมทั้งบันทึกข้อมูลในแบบฟอร์มการตรวจสอบงานขุด (Daily excavation inspection form)

17.6 ลักษณะงานที่ขุดลึกตั้งแต่ 1.25 เมตรขึ้นไป จะต้องทำการคำนวณ ออกแบบโดยวิศวกร ก่อนที่จะให้มีการปฏิบัติงานและติดตั้งอุปกรณ์แผ่นกั้นเพื่อป้องกันดินถล่ม

17.7 ไม่อนุญาตให้ใช้เครื่องยนต์ขุด ในระยะรัศมี 1 เมตรจากพื้นที่ที่มีท่อหรืออุปกรณ์ ฝังอยู่

17.8 ในกรณีที่ใช้เครนหรือเครื่องจักรอื่นๆในการปฏิบัติงานใกล้กับบริเวณปากหลุมของพื้นที่งานขุด จะต้องทำการติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันดินถล่มและห้ามมิให้เครื่องจักรกลขนาดใหญ่ ทำงานบริเวณปากหลุมขณะที่มีผู้ปฏิบัติงานอยู่ในหลุม ต้องให้มีระยะห่าง อย่างน้อย 1 เมตร

17.9 ในขณะที่ทำการขุดหากพบเครื่องหมายสัญลักษณ์หรือแผ่นคอนกรีต จะต้องทำการหยุดงานทันทีและแจ้งเจ้าของงานของบริษัทฯ ทราบ เพื่อให้ประสานงานกับเจ้าของพื้นที่ทำการตรวจสอบ ก่อนที่จะเริ่มงานอีกครั้ง

17.10 การกองดินที่ได้จากการขุด หรืออุปกรณ์ เครื่องมือที่อาจจะเป็นอันตรายจากการล้มหรือไถลลงไปยังพื้นที่การปฏิบัติงาน ต้องให้มีระยะห่าง อย่างน้อย 1 เมตร

17.11 จัดให้มีการควบคุมจัดการน้ำใต้ดิน หรือบริเวณที่มีน้ำไหล

17.12 ไม่อนุญาตให้มีการปฏิบัติงานในรูขุด หรือรูเจาะที่ทิ้งไว้เกิน 12 ชั่วโมง นับจากเริ่มการเจาะหรือขุด หรือเกิน 3 ชั่วโมง หลังจากที่เจาะหรือขุดเสร็จ เว้นแต่มีระบบ แผ่นกั้น หรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากดินถล่ม

17.13 ไม่อนุญาตให้มีการทำงานในพื้นที่ที่มีขนาดกว้างน้อยกว่า 75 ซม. และมีความลึกตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไปต้องกั้นบริเวณขุดให้เห็นได้ชัดเจน และติดป้ายเตือนอันตราย

17.14 ทางเข้าและทางออก

17.14.1 การปฏิบัติงานที่มีความลึกตั้งแต่ 1.25 เมตร ขึ้นไป ต้องมีทางออกที่เพียงพอ เช่น บันได สเตป หรือทางลาดซึ่งได้จัดเตรียมไว้ และมีระยะไม่เกิน 8 เมตรในการออกจากพื้นที่

17.14.2 บันไดจะต้องมีส่วนที่ยื่นขึ้นมาจากพื้นระดับอย่างน้อย 1 เมตร

17.14.3 หากมีการอนุญาตให้คนหรือเครื่องจักร ผ่านเหนือพื้นที่การปฏิบัติงานขุด ทางเดิน หรือต้องจัดให้ราวกั้นตก

17.15 การกั้นพื้นที่และแสงสว่าง

17.15.1 กั้นพื้นที่ให้ครอบคลุมการปฏิบัติงาน และหรือมีป้ายเตือนอันตรายจากการตกลงไป

17.15.2 จัดให้มีไฟกระพริบ และหรือไฟแสงสว่างที่มีในพื้นที่ต้องทำการจัดเตรียมไว้อย่างเพียงพอร่วมกับการกั้นพื้นที่ในเวลากลางคืน เพื่อให้เป็นที่สังเกตได้ง่าย

17.16 ดินและวัสดุปนเปื้อนก่อนที่จะเข้าไปทำการขุดต้องทราบสิ่งที่อาจจะปนเปื้อนในดิน โดยทำการตรวจสอบหรือทดสอบ สิ่งปนเปื้อน มลพิษ หรือสารเคมีอันตราย ดินหรือวัสดุที่ได้จากการขุดต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดสิ่งแวดล้อม

17.17 การตรวจสอบงานขุด หัวหน้างานต้องทำการตรวจสอบงานขุดที่มีความลึกตั้งแต่ 1.25 เมตรขึ้นไป เพื่อให้แน่ใจว่ามีมาตรการป้องกันสำหรับผู้ปฏิบัติงานและพื้นที่ใกล้เคียงอย่างเพียงพอ โดยใช้แบบการตรวจสอบประจำวัน Excavation inspection form (5-SM-081) แบบรายงานการตรวจสอบจะต้องเก็บไว้ที่พื้นที่การปฏิบัติงาน

17.18 เจ้าของพื้นที่ต้องทำการตรวจสอบความครบถ้วน สมบูรณ์ของแบบรายงานประจำวัน ก่อนที่จะทำการอนุญาตให้ทำงานได้

17.19 การเจาะหรือขุดรู หลุม บ่อ คู และงานอื่นในลักษณะเดียวกันที่อาจเกิดอันตรายจากการพลัดตก ต้องจัดให้มีแผ่นโลหะหรือวัสดุอื่นที่มีความแข็งแรงเพียงพอปิดคลุมบนบริเวณดังกล่าว และทำรางล้อมกั้นด้วยไม้หรือโลหะ

17.20 การปฏิบัติงานในรูเจาะ รูขุด หลุม บ่อ คู หรือพื้นที่อื่นที่มีลักษณะเดียวกัน ซึ่งมีความลึกตั้งแต่ 1.25 เมตร ขึ้นไป ดังนี้

17.20.1 ทางขึ้นลงที่สะดวกและปลอดภัย

17.20.2 เครื่องสูบน้ำที่มีประสิทธิภาพ

17.20.3 ระบบการถ่ายเทอากาศและแสงสว่างที่เพียงพอและเหมาะสม

17.20.4 ผู้ควบคุมงานที่มีประสบการณ์ด้านงานดิน และผ่านการอบรมการช่วยเหลือและการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ประจำบริเวณปากรูเจาะ รูขุด หลุม บ่อ คู หรือพื้นที่อื่นที่มีลักษณะเดียวกันเพื่อคอยให้ความช่วยเหลือตลอดเวลาทำงาน

17.20.5 อุปกรณ์เพื่อการสื่อสารหรือรับส่งสัญญาณซึ่งเป็นที่เข้าใจระหว่างลูกจ้างที่ต้องลงไปทำงานในรูเจาะ รูขุด หลุม บ่อ คู หรือพื้นที่อื่นที่มีลักษณะเดียวกัน กับผู้ช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน

17.20.6 สายหรือเชือกช่วยชีวิต และเข็มขัดนิรภัยพร้อมอุปกรณ์ที่สามารถเกาะเกี่ยวได้เพื่อช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน

18. ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี

18.1 **ข้อมูลการจัดการความปลอดภัยกับสารเคมี** (3-SM-021 การจัดการสารเคมีในโรงงาน (Chemical Management)

18.2 **ข้อมูลด้านสารเคมีอันตราย** (Highly Hazardous Chemical)

18.2.1 Triethylaluminium (TEAL)

- **ความเป็นอันตราย:** ลุกไหม้ได้เองเมื่อสัมผัสกับอากาศ เกิดก๊าซไวไฟที่อาจลุกไหม้ได้เองเมื่อสัมผัสกับน้ำ ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา
- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** เป็นสาเหตุให้เกิดแผลไหม้ เกิดการบาดเจ็บของกระจกตาและเปลือกตา เสี่ยงต่อการทำลายดวงตาอย่างรุนแรง ระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ อาจเป็นสาเหตุให้เกิดปอดบวม
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าพัก หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอด และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ล้างผิวหนังจุดที่สัมผัสด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ดวงตา: เปิดเปลือกตา และล้างดวงตาด้วยน้ำสะอาดเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: ห้ามทำให้อาเจียน และเข้าพบแพทย์โดยทันที ห้ามให้ผู้ป่วยที่หมดสติกลืนหรือกินสิ่งใดทางปาก
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม:** ทราย แห้ง ผงเคมีแห้ง ห้ามใช้น้ำในการดับเพลิงเด็ดขาด
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล:** หยุดการรั่วไหลหากสามารถทำได้โดยปลอดภัย กำจัดแหล่งการลุกติดไฟ ระบัดระวังการเกิดไฟฟ้าสถิตย์ แยกพื้นที่การเกิดเหตุ หลังจากการดับเพลิงเสร็จสิ้นหรือการลุกไหม้จบลง ให้รอจนกว่าควันในพื้นที่จะหมด และทำการล้างพื้นที่เกิดเหตุด้วยละอองน้ำ
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



18.2.2 Ethylene

- **ความเป็นอันตราย:** ก๊าซไวไฟสูงมาก ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน ทำปฏิกิริยากับสารออกซิไดซ์ ทำให้เกิดเพลิงไหม้และการระเบิด
- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** การรับสัมผัสทางผิวหนังอาจทำให้ผิวหนังไหม้จากความเย็น และการสัมผัสดวงตาอาจทำให้เกิดการระคายเคืองดวงตา และทำให้เกิดภาวการณ์ขาดออกซิเจน
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอดหากหายใจติดขัดให้ออกซิเจน และนำส่งแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออก ล้างผิวหนังจุดที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำอย่างน้อย 15 นาที และเข้าพบแพทย์ทันที

  ดวงตา: เปิดเปลือกตา และล้างดวงตาด้วยน้ำสะอาดให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: ไม่ถือเป็นทางรับสัมผัสก๊าซ
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม:** ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ละอองน้ำ โฟม ห้ามใช้น้ำในการดับเพลิงเด็ดขาด ให้ใช้ในการหล่อเย็นภาชนะบรรจุเท่านั้น
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล:** ให้ระบายอากาศในบริเวณที่ก๊าซรั่วไหล ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ บนของเหลวฉีดน้ำเป็นละอองฝอยเพื่อลดหรือเปลี่ยนทิศทางของไอ
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



18.2.3 1-Butene

- **ความเป็นอันตราย:** ก๊าซไวไฟสูงมาก ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน สารนี้มีจุดวาบไฟต่ำมาก ไอระเหยหนักกว่าอากาศ อาจแพร่กระจายไปยังทิศทางที่ไกลจากแหล่งกำเนิด และลุกติดไฟ ไอระเหยอาจระเบิดเมื่อรวมกับอากาศ
- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** เมื่อรับสัมผัสสารอาจทำให้เกิดภาวการณ์ขาดออกซิเจน
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอดหากหายใจติดขัดให้ออกซิเจน และนำส่งแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออก ล้างผิวหนังจุดที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำอย่างน้อย 15 นาที และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ดวงตา: เปิดเปลือกตา และล้างดวงตาด้วยน้ำสะอาดหรือสารละลายบอร์มัลซาไลน์เป็นเวลาอย่างน้อย 20-30 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: ห้ามทำให้อาเจียน ดื่มน้ำ 1-2 แก้วเพื่อให้สารเจือจาง และรีบนำผู้ป่วยเข้าพบแพทย์โดยทันที

- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม:** ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ละอองน้ำ โฟม
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล:** อพยพออกนอกจุดเกิดเหตุออกไปอย่างน้อย 300 เมตร หากเกิดการรั่วไหลในถองเพลิง ให้กั้นพื้นที่ระยะ 800 เมตร ดูดซับด้วยดิน ทราย หรือวัสดุดูดซับอื่น ๆ ที่ไม่ลุกติดไฟ
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



18.2.4 Chlorine

- **ความเป็นอันตราย**

  อาจเป็นสาเหตุหรือช่วยให้ไฟลุกไหม้เร็วขึ้น ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน เป็นพิษเมื่อหายใจเข้าสู่ร่างกาย เป็นเหตุให้เกิดการระคายเคืองผิวหนัง อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ อันตรายอย่างรุนแรงต่อสิ่งแวดล้อมทางน้ำ
- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** หากหายใจเข้าไปอาจทำให้ระคายเคืองจมูก คอ ปอด ไอ เจ็บคอ หายใจถี่ และเกิดแผลไหม้ที่เยื่อเมือก การสัมผัสทางผิวหนังและดวงตาแสบร้อนจนทำให้ตาบอด
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าพัก หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอด และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออก ล้างผิวหนังจุดที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำอย่างน้อย 15 นาที และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ดวงตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาด อย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: ห้ามทำให้อาเจียน หากเกิดอาการอาเจียน ให้รักษาศีรษะอยู่ในระดับต่ำ เพื่อไม่ให้อาเจียนจากกระเพาะอาหารนั้นเข้าไปปอด
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม:** ใช้อุปกรณ์ดับไฟที่เหมาะสม แต่ละกรณีและสภาพแวดล้อม
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล:** หยุดการรั่วไหลหากสามารถทำได้โดยปลอดภัย หากไม่สามารถให้เคลื่อนย้ายถังไปยังที่โล่ง ฉีดน้ำเป็นละอองฝอยเพื่อลดหรือเปลี่ยนทิศทางของไอระเหยขณะเกิดการรั่วไหล ผู้เข้าระงับเหตุต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีพร้อมทั้งอุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดส่งอากาศ(SCBA)
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



18.2.5 Propane

- **ความเป็นอันตราย:** ก๊าซไวไฟสูงมาก ก๊าซเหลว ไม่มีสี กลิ่นหอมหวา ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน ก๊าซภายใต้ความดัน ก๊าซอัด ก๊าซเหลวเย็นจัด ก๊าซในสารละลาย ทำปฏิกิริยารุนแรงกับสารออกซิไดส์

- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** การรับสัมผัสสารในปริมาณมากอาจก่อให้เกิดการขาดอากาศหายใจ ไม่สามารถควบคุมตนเองได้ หรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจ ปวดศีรษะ
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าพัก หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอด และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออก ล้างผิวหนังจุดที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำอย่างน้อย 15 นาที และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ดวงตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาด อย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: ไม่ถือเป็นทางรับสัมผัสก๊าซ
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม:** สามารถใช้สารดับเพลิงทุกชนิดในการดับเพลิง
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล:** หยุดการรั่วไหลหากสามารถทำได้โดยปลอดภัย ใช้วัสดุดูดซับที่มีความเสถียร ใช้ละอองน้ำในการลดไอระเหย ระมัดระวังน้ำที่ใช้ในการระงับเหตุรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่งที่สารหกรั่วไหลหลังจากเก็บสารออกหมดแล้ว
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



18.2.6 Ethane

- **ความเป็นอันตราย:** ก๊าซไวไฟสูงมาก ก๊าซเหลว ไม่มีสี กลิ่นหอมหวาน ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน ก๊าซอัด ก๊าซเหลวเย็นจัด ก๊าซในสารละลาย ทำปฏิกิริยารุนแรงกับสารออกซิไดส์
- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** การรับสัมผัสสารในปริมาณมากอาจก่อให้เกิดการขาดอากาศหายใจ ไม่สามารถควบคุมตนเองได้ หรืออาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อระบบทางเดินหายใจ ปวดศีรษะ
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าพัก หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอด และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออก ล้างผิวหนังจุดที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำอย่างน้อย 15 นาที และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ดวงตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาด อย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม**

  สามารถใช้สารดับเพลิงทุกชนิดในการดับเพลิง
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล**

  หยุดการรั่วไหลหากสามารถทำได้โดยปลอดภัย ใช้วัสดุดูดซับที่มีความเสถียร ใช้ละอองน้ำในการลดไอระเหย ระมัดระวังน้ำที่ใช้ในการระงับเหตุรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



18.2.7 Natural Gas

- **ความเป็นอันตราย**

  ก๊าซไวไฟสูงมาก ก๊าซไม่มีสี กลิ่นคล้ายเมอร์แคปเทน ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน การสัมผัสกับอากาศ อาจทำให้เกิดบรรยากาศที่ลุกติดไฟได้ สามารถระบิดได้เมื่อทำปฏิกิริยากับสารออกซิไดส์ในสภาพที่อับอากาศ ลุกไหม้ด้วยตัวเอง เมื่อผสมกับ Chlorine dioxide
- **อาการเมื่อรับสัมผัส**

  เมื่อรับสัมผัสสารอาจก่อให้เกิดอาการง่วงซึมหรือมึนงง อาจรุนแรงถึงเกิดสภาวะการขาดอากาศหายใจ
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าพัก หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอด และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ล้างผิวหนังจุดที่สัมผัสด้วยน้ำอุ่น หากมีอาการผิดปกติเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ดวงตา: ล้างตาด้วยน้ำสะอาด อย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: ไม่ใช่ช่องทางการรับสัมผัส
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม**

  ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ฮาลอน
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล**

  อพยพออกนอกจุดเกิดเหตุออกไปอย่างน้อย 100 เมตร ในจุดเหนือลม กำจัดแหล่งประกายไฟ ใช้ละอองน้ำเพื่อลดไอระเหยของสาร
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



18.2.8 Propylene

- **ความเป็นอันตราย:** ก๊าซไวไฟสูงมาก ก๊าซไม่มีสี กลิ่นคล้ายอะโรมาติก ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความร้อน ทำปฏิกิริยารุนแรงกับสารออกซิไดส์ จัดเก็บห่างจากความร้อน แหล่งประกายไฟและเปลวไฟ
- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** อาจก่อให้เกิดการระคายเคืองเยื่อเมือกระบบทางเดินหายใจ และการรับสัมผัสที่ความเข้มข้นสูงทำให้เกิดสภาวะการขาดออกซิเจน
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าพัก หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอด และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออก ล้างผิวหนังจุดที่สัมผัสด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 10 นาที และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ดวงตา: เปิดเปลือกตา และล้างดวงตาด้วยน้ำสะอาดให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: ล้างปากทันทีด้วยน้ำสะอาดและเข้าพบแพทย์โดยทันที
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม:** ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล:** หยุดการรั่วไหลหากสามารถทำได้โดยปลอดภัย ใช้โฟมในการระงับการระเหยของไอระเหย ใช้วัสดุดูดซับที่มีความเสถียร ใช้ละอองน้ำในการลดไอระเหย ระมัดระวังน้ำที่ใช้ในการระงับเหตุรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำ
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



18.2.9 LPG

- **ความเป็นอันตราย:** ก๊าซไวไฟสูงมาก ก๊าซเหลว ไม่มีสี มีกลิ่นเมอร์แคปเทน ก๊าซบรรจุภายใต้ความดัน อาจระเบิดได้เมื่อได้รับความ จัดเก็บห่างจากความร้อน แหล่งประกายไฟและเปลวไฟ
- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** เมื่อรับสัมผัสสารอาจก่อให้เกิดอาการง่วงซึมหรือมึนงง และการรับสัมผัสสารในปริมาณมากอาจทำให้เกิดความผิดปกติต่อพันธุกรรม
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าพัก หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอด และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนออก ล้างผิวหนังจุดที่สัมผัสด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 10 นาที และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ดวงตา: เปิดเปลือกตา และล้างดวงตาด้วยน้ำสะอาดให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: ไม่ใช่ช่องทางการรับสัมผัส
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม**

  ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ละอองน้ำ โฟม
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล**

  ใช้ผงเคมีแห้ง ก๊าซคอร์บอนไดออกไซด์ หรือละอองน้ำดับเพลิง ห้ามฉีดน้ำที่มีแรงดันสูงในการดับไฟ ห้ามทำการดับไฟ หากยังไม่สามารถหยุดการรั่วไหลของก๊าซได้ เนื่องจากก๊าซที่รั่วออกมาอาจทำให้เกิดการระเบิดได้ หากไม่สามารถหยุดการรั่วไหลของก๊าซได้ ให้ทำการอพยพออกจากพื้นที่และควบคุมการลุกไหม้ของก๊าซโดยการใช้น้ำเพื่อลดอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ และปกป้องพื้นที่โดยรอบ
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**

18.2.10 Carbon monoxide

- **ความเป็นอันตราย:** ก๊าซที่ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ไม่มีรส เกิดจากการเผาไหม้ที่ไม่สมบูรณ์ของเชื้อเพลิงที่มีคาร์บอนเป็นส่วนประกอบ หรือกระบวนการผลิตจากอุตสาหกรรม ระมัดระวังภายในพื้นที่อับอากาศ (confined space) บริเวณพื้นที่ไม่มีการไหลของอากาศ อาจทำให้เสียชีวิตได้ในระยะเวลาอันสั้น
- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** เมื่อรับสัมผัสเข้าสู่ร่างกายมากเกินไป จะทำให้ร่างกายเกิดอาการอ่อนเพลีย วิงเวียน ศรีษะ เพราะสมองได้รับออกซิเจน (Oxygen) เข้าไปน้อยกว่าสภาวะปกติ
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ย้ายผู้ป่วยออกสู่จุดที่มีอากาศบริสุทธิ์ จัดให้ผู้ป่วยอยู่ในท่าพัก หากผู้ป่วยหยุดหายใจให้ให้ออกซิเจนหรือทำการผายปอด และเข้าพบแพทย์โดยทันที

  ผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่มีการปนเปื้อนสารเคมีออก ล้างผิวหนังด้วยน้ำและสบู่

  ดวงตา: เปิดเปลือกตา และล้างดวงตาด้วยน้ำสะอาดให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: ไม่ใช่ช่องทางการรับสัมผัส
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม**

  ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ละอองน้ำ โฟม
- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล**

  หยุดการรั่วไหลของอุปกรณ์ หรือ เคลื่อนย้ายถังบรรจุสารไปยังพื้นที่ระบายอากาศ ห้ามก่อให้เกิดประกายไฟโดยรอบบริเวณแก๊สรั่วไหล หากเกิดประกายไฟ ให้ทำการหล่อเย็นด้วยน้ำหรืออุปกรณ์ดับเพลิง
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



18.2.11 Hexene

- **ความเป็นอันตราย:** เป็นก๊าซไวไฟสูง และ เป็นอันตรายร้ายแรงต่อสุขภาพเมื่อสูดดมเป็นเวลานาน
- **อาการเมื่อรับสัมผัส:** ระคายเคืองต่อผิวหนัง และอาจทำให้ง่วงซึม หรือมึนงง ทำความเสียหายต่ออวัยวะระบบประสาท จากการสัมผัสเป็นระยะเวลานาน
- **การปฐมพยาบาลเบื้องต้น**

  หายใจ: ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยมีอากาหายใจไม่สะดวก หรือหายใจสั้น ๆ ให้ออกซิเจนแก่ผู้ป่วย หรือเครื่องช่วยหายใจ ให้รีบนำส่งพบแพทย์

  ผิวหนัง: ถอดเสื้อผ้าที่มีการปนเปื้อนสารเคมีออก ล้างผิวหนังด้วยน้ำและสบู่

  ดวงตา: เปิดเปลือกตา และล้างดวงตาด้วยน้ำสะอาดให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาอย่างน้อย 15 นาทีติดต่อกัน

  การกลืนกิน: รีบบ้วนปากทันทีด้วยน้ำสะอาดปริมาณมาก ไม่ควรทำให้อาเจียน ระวังการสำลัก ทำให้หายใจได้โดยสะดวก หลังจากนั้นให้รับประทาน ถ่านกัมมันต์ 20-40 กรัมผสมในน้ำ 200-400 มิลลิลิตร ห้ามให้ดื่มนม ห้ามให้กินแอลกอฮอล์ ให้รีบนำส่งพบแพทย์ทันที
- **สารดับเพลิงที่เหมาะสม:** คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง หรือ โฟมดับเพลิง ลดความร้อนที่เกิดจากเพลิงไหม้ โดยใช้ละอองน้ำ

- **การจัดการเมื่อเกิดเหตุหกรั่วไหล:** ย้ายคนไปอยู่ในพื้นที่ปลอดภัย และให้อยู่เหนือลมจากพื้นที่ที่มีการหกรั่วไหล ให้เคลื่อนย้ายสิ่งที่สามารถติดไฟได้ทั้งหมดออกจากบริเวณ สวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีและหน้ากากหายใจ ถ้าไม่มีความเสี่ยงอื่นใด ให้ปิดบริเวณที่มีการรั่วไหลนั้น
- **สัญลักษณ์ความเป็นอันตราย**



19. ข้อกำหนดการปฏิบัติงานกับไฟฟ้า

การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าให้เป็นไปตามข้อบังคับเกี่ยวกับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า รวมทั้งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ.2558

19.1 กฎข้อบังคับทั่วไปเกี่ยวกับไฟฟ้า

19.1.1 อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ต้องผ่านการตรวจสอบและติดสติกเกอร์ จากฝ่ายซ่อมบำรุงของบริษัทฯ ก่อนนำมาใช้งาน

19.1.2 แผงไฟฟ้าต้องมีความคงทน แข็งแรง ติดตั้งสายกราวด์ มีระบบตัดไฟอัตโนมัติ และต้องผ่านการตรวจสอบจากผู้ควบคุมไฟฟ้าของผู้รับเหมา และต้องมีป้ายชื่อบริษัทผู้รับเหมาติดมองเห็นชัดเจน

19.1.3 การต่อสายกราวด์ให้ยึดต่อให้แน่น โดยต้องได้รับการตรวจสอบจากผู้ควบคุมไฟฟ้าของผู้รับเหมา

19.1.4 เครื่องจักร อุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้งาน เช่น หม้อแปลงไฟฟ้า เครื่องปั่นไฟ (Generator) เครื่องผลิตลม (Air compressor) หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าอื่น ๆ เป็นต้น ผู้รับเหมาต้องต่อสายดิน (Grounding) จากอุปกรณ์ไฟไปยังจุดต่อสายดินของบริษัทฯ

19.1.5 ให้ใช้ถังน้ำยาดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ หรือผงเคมีแห้ง ดับเพลิงที่เกิดกับเครื่องไฟฟ้า หรือที่ใกล้กับเครื่องใช้ไฟฟ้า ห้ามใช้น้ำดับเป็นอันขาด

19.1.6 ผู้ปฏิบัติงานห้ามสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับสิ่งที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าเกินกว่า 50 V โดยไม่มีฉนวนไฟฟ้าปิดกั้น เว้นแต่จะได้จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลหรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้า

19.2 กฎข้อบังคับเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทเคลื่อนย้ายได้ (Electrical Mobile Equipment) อุปกรณ์ที่เคลื่อนย้ายได้ที่ใช้หรือจ่ายไฟฟ้า ตั้งแต่แรงดัน 50V ขึ้นไป ที่จะใช้งานในเขตควบคุม ดังตัวอย่าง เช่น

19.2.1 เครื่องเชื่อม
- ที่ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า (Electrical Motor Driven Welding Machine)
- ที่ขับด้วยเครื่องยนต์ (Engine Driven Welding Machine)
- ชนิดแปลงไฟกระแสสลับให้เป็นกระแสตรง (Rectified Welding Machine)

19.2.2 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิดเคลื่อนย้ายได้ (Mobile Generator)

19.2.3 ปั๊มที่ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้าชนิดเคลื่อนย้ายได้ (Mobile Pump) และพัดลม (Mobile Fan)

19.2.4 สว่านไฟฟ้าและหินเจียไฟฟ้า (Electric Drill and Grinder)

19.2.5 ตู้จ่ายไฟ (Distribution Panel)

19.2.6 สายไฟฟ้าที่เชื่อมต่อแบบเสียบ/ถอดได้ (Extension Cord)

19.2.7 หรืออุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดอยู่ในประเภทเดียวกัน

19.3 ข้อกำหนดการใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทเคลื่อนย้ายได้ (Electrical Mobile Equipment) ดังนี้

19.3.1 ไม่อนุญาตให้นำเครื่องเชื่อมชนิดไฟฟ้ากระแสสลับ (Alternating Current Welding Machine) ใช้งานโดยเด็ดขาด

19.3.2 อุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ เมื่อนำมาใช้งานจะต้องต่อตัวโครงโลหะ (Metal Casing) ลงระบบดินของโรงงานที่ใกล้อุปกรณ์มากที่สุดและต้องจัดเตรียมสายดินนี้ไว้ที่ตัวอุปกรณ์เสมอ ในกรณีที่ไม่มีระบบดินของโรงงานจะต้องปักหลักดิน (Earth Rod) ที่มีค่าความต้านทาน ไม่สูงกว่า 5 โอห์ม ใช้แทน และตำแหน่งที่จะปักหลักดินจะต้องได้รับการยินยอมโดยพนักงานจากฝ่ายซ่อมบำรุงของบริษัทฯเท่านั้น

19.3.3 อุปกรณ์ไฟฟ้าตามข้อบังคับนี้ จะต้องต่อไฟผ่านตู้จ่ายไฟย่อย ซึ่งมีอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้ารั่ว(ELCB) ติดตั้งอยู่

19.3.4 ในกรณีที่ใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้า เป็นแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้า ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชนิด 3 เฟส 4 สาย คือมีเฟส 1, 2, 3 และ N (Neutral) จะต้องต่อขั้ว N และตัวโครงเหล็กของเครื่อง (Metal Casing) ลงระบบดินของโรงงานด้วยสายที่ต่อนำไปใช้งานจากขั้วต่อเฟส 1, 2, 3 และ N นั้น จะต้องต่อให้แน่นและควรต่อด้วยหางปลา (Cable Lug)

19.3.5 ผู้รับเหมามีหน้าที่รับผิดชอบในการจัดจ้างอุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทเคลื่อนย้ายได้มาใช้ตามความจำเป็นของงาน โดยอุปกรณ์นั้นจะต้องอยู่ในสภาพดี ตั้งแต่เริ่มนำมาใช้และบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีอย่างสม่ำเสมอ

19.3.6 อุปกรณ์ไฟฟ้าประเภทเคลื่อนย้ายได้ทุกชนิดที่ใช้ไฟฟ้า ตั้งแต่ 110 Vac ขึ้นไป จะนำมาใช้ภายในโรงงานได้เมื่อได้รับการตรวจสอบแล้วและมี HMC Sticker ที่ยังไม่หมดอายุการอนุญาตให้ใช้ติดอยู่บนอุปกรณ์

19.3.7 แม้ว่าอุปกรณ์ไฟฟ้าดังกล่าวจะยังไม่หมดอายุการใช้ แต่มีสภาพเสื่อมหรือผิดปกติที่เห็นได้ชัดเจน ผู้รับเหมาจะต้องหยุดการใช้และแก้ไขแล้วนำมาขอตรวจสอบตามกำหนดอีกครั้ง

19.3.8 Inspector ของแผนกไฟฟ้าจะออกตรวจสอบการใช้งาน และการติดตั้งของอุปกรณ์ไฟฟ้า หากพบผู้รับเหมารายใดใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่มี HMC Sticker หรือ HMC Sticker ที่หมดอายุการใช้งานแล้ว หรือใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มี HMC Sticker แต่เห็นได้ชัดเจนว่ามีสภาพไม่สมบูรณ์ เช่นสายไฟฟ้า (Cable) หลุดออกจากตัวอุปกรณ์ (โดยจุดยึด cable ได้คลายตัวออก) เป็นต้น Inspector จะฉีก HMC Sticker ออกมา (หากมี) และหยุดการใช้อุปกรณ์นั้นพร้อมทั้งลงบันทึกในผลการตรวจ เพื่อส่งต่อให้ เจ้าของงานทำการตักเตือนหรือใช้บทลงโทษต่อไป

20. ข้อกำหนดการกั้นพื้นที่และการติดป้ายสัญลักษณ์ (อ้างอิงเอกสาร 3-SM-027 Barricading and Safety Signage)

20.1 ข้อกำหนดทั่วไป

สถานการณ์ต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในพื้นที่การทำงาน เช่น งานก่อสร้าง งานยกเคลื่อนย้ายอุปกรณ์ งานที่มีการใช้เครื่องจักรขนาดใหญ่ งานติดตั้งนั่งร้าน หรือการทำงานบนที่สูง หรือแม้กระทั่งในส่วนของพื้นที่การทำงานที่อาจมีการกระเด็น ตกหล่น หรือพังทลายของวัสดุสิ่งของนั้น จำเป็นต้องมีการกั้นเขตพื้นที่อันตรายรวมทั้งติดป้ายเพื่อเตือนอันตรายให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องรับทราบ โดยหากต้องมีการการกั้นเขตพื้นที่อันตรายและการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายนั้น ทางผู้รับผิดชอบต้องประเมินประเภทและจำนวนสิ่งกีดขวางหรือป้ายความปลอดภัยให้เพียงพอ และจัดวางให้เหมาะสมตามวัตถุประสงค์

20.2 การกั้นเขตพื้นที่อันตราย

20.2.1 การกั้นเขตพื้นที่อันตรายเป็นหนึ่งในมาตรการควบคุมความเสี่ยงที่ใช้เพื่อป้องกันบุคคลจากการเข้าถึงพื้นที่ที่มีความเป็นอันตราย เช่น
- ถูกกระแทกโดยวัตถุที่ตกลงมา หรือการเคลื่อนที่ของวัสดุ
- การตกจากที่สูง หมายรวมไปถึงการตกไปยังพื้นที่งานขุด
- ตกจากขอบที่ไม่มีราวกั้นที่แข็งแรงเพื่อป้องกัน เช่น พื้นทางเดิน บันได เป็นต้น
- การสัมผัสสารเคมีอันตราย กระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย หรือกิจกรรมที่เป็นอันตราย
- การป้องกันผู้ไม่ได้รับการอนุญาตเข้าไปยังพื้นที่อับอากาศหรือพื้นที่จำกัดอื่น ๆ
- กิจการงานที่มีความเสี่ยง เช่น งานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ งานรื้อถอนติดตั้งนั่งร้าน งานรังสี

20.2.2 การกั้นเขตพื้นที่ใช้เป็นเครื่องมือเพื่อแจ้งเตือนถึงอันตรายในสถานที่ก่อสร้าง สิ่งเหล่านี้ยังใช้เพื่อควบคุมการเคลื่อนที่ของการจราจรบนถนนและเพื่อป้องกันการติดตั้งที่สำคัญที่อาจเสี่ยงต่ออันตราย

20.2.3 การกั้นเขตพื้นที่เพื่อป้องกันการเข้าไปในพื้นที่อันตรายโดยไม่ได้รับอนุญาตภายในกระบวนการผลิต

20.2.4 ต้องวางเครื่องกีดขวางโดยอ้างอิงตามระยะปลอดภัย (อย่างน้อย 1.5 เมตร) จากพื้นที่ที่อันตรายอาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมในพื้นที่

20.2.5 เจ้าของงาน เจ้าของพื้นที่ มีหน้าที่ดูแลให้สถานที่ปฏิบัติงานมีการกั้นเขตพื้นที่อันตราย อย่างเหมาะสม

20.2.6 จัดให้มีการกั้นเขตพื้นที่เพื่อปกป้องผู้คนจากอันตรายที่เกี่ยวข้องและเพื่อป้องกันการบุกรุกเข้าไปในสถานประกอบการที่สำคัญตามข้อกำหนดของกฎหมายที่บังคับใช้

20.2.7 สภาพพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากการสะดุด หกล้ม ลื่น หรือตก ควรมีสิ่งกีดขวางและมีการกั้นเขตพื้นที่อันตรายอย่างชัดเจน

20.2.8 การกั้นเขตพื้นที่อันตรายทั้งหมดจะต้องมองเห็นได้จากระยะที่ปลอดภัย เพื่อเตือนผู้ไม่เกี่ยวข้องล่วงหน้า

20.2.9 จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายโดยติดแสดงให้เห็นที่ปลายทั้งสองของอุปกรณ์กั้นเขตพื้นที่อันตราย

20.2.10 ต้องติดป้ายที่เหมาะสมกับสิ่งกีดขวางที่จุดเข้าใช้งานทุกจุดโดยระบุสิ่งต่อไปนี้

20.3 ประเภทของอุปกรณ์กั้นเขตพื้นที่อันตราย

Type	Purpose	Condition
Soft Barricading		
เทปเหลือง-ดำ 	ติดแสดงที่ตัวอุปกรณ์หรือพื้นที่ที่มีความเสี่ยงเพื่อเตือนให้ระวังอันตราย	1. อนุญาตให้เข้าถึงได้ ต้องใช้ความระมัดระวัง บุคคลที่ต้องการเข้าถึงต้องแนใจว่าคุ้นเคยกับอันตราย
เทปขาว-แดง 	กำหนดเขตพื้นที่และ/หรืออุปกรณ์ที่มีภัยคุกคามต่อบุคคล อุปกรณ์ และ/หรือสิ่งแวดล้อมในทันที	1. พิจารณาการใช้งานเมื่องานนั้น ๆ ทำในช่วงเวลาสั้น ๆ ไม่เกิน 2 เดือน 2. ห้ามบุคคลเข้าหรือทำงานภายในพื้นที่ที่กำหนดเขตแดนด้วยเทปเตือนอันตรายเว้นแต่จะได้รับอนุญาต
พื้นยืนสองด้าน 	ระบุอันตรายที่เกี่ยวข้องในกรณีที่ต้องใช้ความระมัดระวัง เช่น อันตรายจากการลื่น	ขาตั้งจะต้องอยู่ในตำแหน่งที่โดดเด่น
เสาตั้ง 	คล้องเกี่ยวเทป หรือ ตาข่ายกั้นพื้นที่ป้องกันการเข้าถึงและเน้นขอบเขตของพื้นที่ทำงาน	จัดตั้งล้อมพื้นที่ทำงาน โดยไม่กีดขวางอุปกรณ์ฉุกเฉิน
Hard Barricading		
เครื่องกีดขวางทางถนน 	ใช้งานการกั้นพื้นที่ในกรณีงานจราจร	อาจจะเติมน้ำ/ทรายหรือใช้แบบล็อคคอนกรีต โดยจัดวางในที่ที่มีการประเมินความเสี่ยงกำหนดว่าระบบกีดขวางจะต้องจัดให้มีการป้องกันทางกายภาพ เช่น การเบี่ยงเบนรถนอกการควบคุม

20.4 การเลือกประเภทของอุปกรณ์กั้นเขตพื้นที่อันตราย

ปัจจัยต่อไปนี้จะนำมาพิจารณาเป็นส่วนหนึ่งของการประเมินความเสี่ยงเพื่อเลือกประเภทของการกั้นเขตพื้นที่อันตราย

20.4.1 ความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับอันตราย

20.4.2 ความแข็งแรงที่ต้องการของสิ่งกีดขวาง (เช่น ศักยภาพในการทนต่อการชน/กระแทก)

20.4.3 จำนวนการกวาดล้างที่จัดให้มีขึ้นจากสิ่งกีดขวางโดยสิ่งกีดขวาง

20.5 การป้องกันการตก

สิ่งกีดขวางเพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลตกจากขอบหรือช่องที่สามารถทะลุผ่านจะต้องจัดให้มีในส่วนที่เกี่ยวข้องของโครงสร้างที่มั่นคง ซึ่งรวมไปถึง

20.5.1 ขอบเขตภายนอกที่เข้าถึงได้ของอาคารหรือโครงสร้างอื่น ๆ

20.5.2 ช่องเปิดตามพื้น รวมทั้งการขุดและหลุมลึก และ

20.5.3 ขอบเปิดของบันได บันได ชานชาลา หรือช่องเปิดต่าง ๆ

การกั้นเขตพื้นที่ต้องได้รับการออกแบบและสร้างขึ้นเพื่อทนต่อแรงของบุคคลที่ล้มลง การป้องกันขอบควรประกอบด้วยราวกันตก ราวบันไดทับ หรือส่วนประกอบโครงสร้างอื่นๆ เช่น ลวดตาข่ายรองรับด้วยเสาและเสริมขอบบน ด้านบนของราวกันตกหรือส่วนประกอบควรอยู่ระหว่าง 900 มม. ถึง 1100 มม. เหนือขึ้นงานพื้นผิว หากใช้ระบบราวกันตกต้องมีราวกลางและแผ่นกั้นกันตกร่วมด้วย

20.6 ป้ายเตือนอันตราย

ในกิจกรรมการทำงานที่มีความเสี่ยงหรือในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ผู้รับผิดชอบต้องจัดให้มีป้ายเตือนอันตรายเพื่อ

20.6.1 แจ้งเตือนให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องให้ระวัง ทำตามป้ายเตือน

20.6.2 เพื่อแจ้งป้ายห้าม ไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้ หรือปฏิบัติสิ่งที่ห้าม

20.6.3 เพื่อแจ้งพนักงานที่ทำงาน ทราบว่าพื้นที่ต่างๆกำลังปฏิบัติงานอะไรอยู่ และต้องปฏิบัติงานอย่างไร

20.6.4 เพื่อให้ทุกคนไม่เข้าใกล้สถานที่ก่อสร้าง โดยเฉพาะในจุดอันตราย

20.7 สีและเครื่องหมายความปลอดภัยของป้าย

- **สีแดง** ความหมายคือ ป้ายหยุด เป็นเครื่องหมายห้าม
- **สีน้ำเงิน** ความหมายคือ บังคับให้ปฏิบัติ เป็นเครื่องหมายบังคับที่ต้องปฏิบัติตาม
- **สีเขียว** ความหมายคือ ป้ายแสดงสภาวะปลอดภัย
- **สีเหลือง** ความหมายคือ ป้ายระวังมีอันตราย ชี้บ่งถึงอันตราย เช่น วัสดุมีพิษ สารกัมมันตภาพรังสี เป็นต้น

ข้อกำหนดเครื่องมือ และอุปกรณ์ที่อนุญาตให้นำมาใช้ภายในบริษัทฯ

21. มาตรฐานเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (generator) และตู้ควบคุมไฟฟ้า

21.1 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าต้องอยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด และผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานไฟฟ้าบริษัท จึงจะสามารถใช้งานได้

21.2 ปุ่มควบคุม และสวิทช์ต่างๆ ต้องมีภาษาไทยกำกับ

21.3 ปุ่มกด สวิทช์ต่างๆ ใช้งานได้ดี ไม่ชำรุด

21.4 วัสดุที่ใช้เป็นฉนวนกันเสียง และกันความร้อน ต้องเป็นวัสดุที่ทนความร้อนได้สูง

21.5 มีระบบตัดไฟฟ้าอัตโนมัติที่สามารถใช้งานได้ มีการทดสอบก่อนเริ่มงานทุกวัน

21.6 มีปุ่มหยุดฉุกเฉิน (emergency switch) ที่สามารถใช้งานได้ดี

21.7 ตู้ควบคุมเครื่องยนต์ หรือเครื่องจักร ที่ประกอบด้วยสวิทช์กุญแจ เครื่องวัดต่างๆ ปุ่มหยุดฉุกเฉิน (emergency switch) ต้องติดตั้งภายนอก package

21.8 สายไฟที่ใช้มีขนาดมาตรฐานตามกำลังไฟฟ้าที่ใช้

21.9 แบตเตอรี่ต้องมีฝาครอบที่เป็นฉนวน และติดตั้งสาย อย่างแข็งแรง

21.10 ต้องจัดเตรียมหลักดิน (ground rod) เพื่อใช้ติดตั้งสายดิน โดยต้องมีความยาวไม่น้อยกว่า 1.5 เมตรและจุดที่ตอกหลักดินต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ก่อนทุกครั้ง

21.11 มีถาดรองรับน้ำมัน เพื่อป้องกันน้ำมันหก รั่วไหล

21.12 การเติมน้ำมันให้ใช้ปั๊มมือ และให้มีการต่อสายดินทุกครั้ง ระหว่างถังกับตัวอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการเกิดไฟฟ้าสถิตย์

21.13 ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ลดประกายไฟสำหรับหุ้มปลายท่อไอเสีย เพื่อกันประกายไฟ

21.14 ฝาครอบเพลาขับ การ์ดและพัดลม ได้ถูกติดตั้งและอยู่ในสภาพแข็งแรง

21.15 สิ่งที่ต้องจัดเตรียมเมื่อมีการใช้เครื่องกำเนิดไฟฟ้าในเขตพื้นที่ควบคุม

21.15.1 ถังดับเพลิง (คุณสมบัติตามที่บริษัทฯกำหนด)

21.15.2 เครื่องตรวจวัดแก๊ส (คุณสมบัติตามที่บริษัทฯกำหนด)

21.15.3 ผู้เฝ้าระวังไฟ (คุณสมบัติตามที่บริษัทฯกำหนด)

21.15.4 ตู้ควบคุมไฟฟ้าที่ต่อจากเครื่องกำเนิดไฟฟ้า อนุญาตให้ใช้เฉพาะปลั๊กไฟชนิดกันน้ำ มีการติดตั้งสายดินและมีการติดตั้งระบบตัดไฟฟ้าอัตโนมัติ การติดตั้งและการตรวจสอบต้องทำโดยช่างไฟฟ้า เท่านั้น

21.15.5 จัดจ้างพนักงานที่มีความรู้ด้านไฟฟ้า เพื่อทำหน้าที่ดูแลอุปกรณ์ไฟฟ้าต่าง ๆ โดยให้ปฏิบัติงานในบริษัทฯ ตลอดเวลาทำงาน อย่างน้อย 1 คน

22. อุปกรณ์วัดแก๊ส (Personal gas detector)

อุปกรณ์เครื่องวัดแก๊ส ใช้สำหรับตรวจวัดปริมาณสารไวไฟ (LEL) ปริมาณออกซิเจน และตรวจจับสารอันตรายชนิดอื่นๆ ตามความเสี่ยงงานและสารเคมีในบริเวณที่ปฏิบัติงานนั้น ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมเครื่องตรวจวัดแก๊สให้ตรงกับชนิดของสารเคมีอันตรายนั้น กรณีงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟต้องใช้เครื่องตรวจวัดแก๊สที่วัดได้อย่างน้อยคือ ปริมาณสารไวไฟ (LEL) และปริมาณออกซิเจน ส่วนงานในที่อับอากาศ ต้องสามารถวัดสารเคมีอันตราย สารพิษ ที่มีอยู่ในที่อับอากาศนั้นๆเพิ่มด้วย คุณสมบัติของเครื่องตรวจวัดแก๊สที่อนุญาตให้ใช้ในบริษัทฯ ต้องมีคุณสมบัติดังนี้

22.1 เครื่องตรวจวัดแก๊สต้องผ่านการสอบเทียบและให้ยื่นเอกสารการสอบเทียบต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือฝ่ายงานซ่อมบำรุงของบริษัทฯ เพื่อใช้ในการออกใบอนุญาตให้ใช้งาน เครื่องตรวจวัดแก๊สที่มีใบอนุญาตเท่านั้นจึงจะสามารถใช้งานได้ อายุใบรับรองไม่เกิน 6 เดือน โดยจะติดสติคเกอร์ไว้ที่ตัวอุปกรณ์ที่สามารถใช้งานได้ (สำหรับก๊าซที่ใช้ในการสอบเทียบให้อ้างอิงมาตรฐานของบริษัทฯ ที่กำหนดไว้)

22.2 เครื่องตรวจวัดแก๊สจะต้องได้รับการบำรุงดูแลรักษาให้ตรงตามมาตรฐานของผู้ผลิต และสามารถตรวจวัดแก๊สได้อย่างเที่ยงตรงยกตัวอย่างเช่น ต้องมีการทำ Bump test หรือ Calibration

22.3 อุปกรณ์เครื่องวัดแก๊สต้องเป็นชนิดที่สามารถใช้ได้ในพื้นที่อันตรายเท่านั้น

22.4 ค่าที่ได้จากการวัดอากาศบริสุทธิ์ (set zero as fresh air) ต้องไม่คลาดเคลื่อนจากความเป็นจริง เช่น ออกซิเจน (O2) =20.9 % , LEL = 0 %, CO = 0 %, H2S = 0 %

22.5 สัญญาณเตือนต่างๆ ต้องอยู่ในสภาพปกติ อาทิเช่น เสียงเตือนดังมากกว่า 90 dB(A) มีไฟกระพริบเตือน มีการสั่นเตือน

22.6 หน้าจอต้องอ่านค่าได้ชัดเจน ไม่แตกร้าว หรือมีรอยขีดข่วน จนไม่สามารถอ่านค่าได้ชัดเจน

22.7 แบตเตอรี่ต้องเพียงพอต่อลักษณะงานนั้นๆ หากพิจารณาแล้วว่าไม่เพียงพอจะไม่อนุญาตให้ใช้งาน

22.8 ใช้อุปกรณ์เสริมสำหรับกันน้ำเข้า สายยางดูดอากาศ ตัวกรอง ตามลักษณะของงาน

22.9 อุปกรณ์เครื่องวัดแก๊สต้องตรวจวัดก๊าซบริเวณที่ทำงานตลอดระยะเวลาที่ทำงานอยู่

22.10 กรณีที่ได้ระบุจุดหรือกำหนดตำแหน่งตรวจวัด ห้ามเคลื่อนย้ายออกจากบริเวณนั้นเด็ดขาด

23. อุปกรณ์ช่วยยก

อันได้แก่ รอก สลิง เชือก โซ่ อุปกรณ์ยก และช่วยยกทั้งหมดที่จะนำมาใช้ในการยกต้องมีคุณสมบัติดังนี้

23.1 มีใบรับรองพิกัดในการยก (working load limit) ที่ตรงกับตัวอุปกรณ์การยก กรณีที่ไม่มีใบรับรองต้องผ่านการทดสอบ (load test) ทุก 6 เดือน และได้รับการรับรองจากวิศวกรของบริษัทผู้รับเหมา พร้อมแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมระดับภาคี สาขาเครื่องกล

23.2 ผ่านการตรวจสอบและอนุญาตให้ใช้งาน โดยหน่วยงานซ่อมบำรุงของบริษัทฯ

23.3 ต้องปฏิบัติตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการ การใช้เชือก ลวดสลิง และรอกพ.ศ. 2553 และ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของขึ้นจั่น พ.ศ. 2554

23.4 กรณีมีการใช้ A-Frame

23.4.1 ต้องมีใบรับรองมาตรฐาน และต้องไม่มีรอยเชื่อม หรือมีการซ่อมแซม

23.4.2 กรณีที่ผู้รับเหมาประกอบขึ้นเอง ผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเอกสารการทดสอบ (load test) และได้รับการรับรองจากวิศวกรของบริษัทผู้รับเหมา พร้อมแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

23.4.1. ให้นำ Load chart แสดงไว้ที่หน้างานเสมอ

23.4.2. กรณีที่มีล้อ ต้องมีที่ล็อคล้อ และสภาพพร้อมใช้งานทุกล้อ

24. เครื่องเจีย หรือเครื่องตัด

24.1 ต้องทำการต่อสายดินให้เรียบร้อย หรือใช้อุปกรณ์ที่เป็นฉนวนสองชั้น (double insulation)

24.2 ต้องไม่ใช้สวิทช์ที่ล็อคแบบตายตัว

24.3 ต้องมีการ์ดครอบที่แข็งแรงและแน่นหนา

24.4 ต้องมีมือจับด้านข้างที่แข็งแรง แน่นหนา

24.5 ต้องแข็งแรงและสกรูขันแน่นทุกตัว

24.6 ต้องมีประแจและใช้ประแจสำหรับถอดเปลี่ยนใบเจียหรือตัดเท่านั้น

24.7 ต้องมีตัวล็อคใบเจียหรือใบตัด ต้องขันและล็อคใบเจียหรือตัดให้แน่น

24.8 สายไฟต้องไม่มีการต่อหรือฉีกขาด

24.9 เต้าเสียบต้องไม่ชำรุดและเป็นปลั๊กชนิดกันน้ำเท่านั้น

24.10 ความเร็วต้องไม่เกินจากที่มาตรฐานกำหนดไว้ และไม่เพิ่มกำลังความเร็วให้กับเครื่อง

24.11 ใบหินเจีย ใบตัด ที่ใช้ต้องมีความเร็วรอบมากกว่าหรือเท่ากับความเร็วเครื่อง

24.12 จัดเตรียมกล่องใส่ใบหินเจีย ใบตัดใช้แล้วกับยังไม่ใช้ แยกออกจากกันอย่างชัดเจน

25. อุปกรณ์ตัดหรือเชื่อมก๊าซ

25.1 ถังก๊าซออกซิเจน และ อะเซทิลีน จะต้องผ่านการตรวจสอบจากโรงงานไม่เกิน 5 ปี

25.2 ไม่อนุญาตให้ใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) ในการเชื่อม ตัด ด้วยก๊าซ ในพื้นที่ควบคุม

25.3 ถังก๊าซความดันต้องมีสภาพดี ไม่บุบหรือผุกร่อน

25.4 ต้องมีฝาครอบหัววาล์วตลอดเวลาในการขนย้าย วาล์วที่หัวถังก๊าซจะต้องไม่แตก สามารถเปิด-ปิด ได้ดี ไม่ฝืด แข็ง

25.5 ถังก๊าซความดันต้องตั้งบนรถเข็นและต้องจับยึดด้วยตัวยึดที่มั่นคง แข็งแรง และรถเข็นจะต้องมีที่ล็อคหรือยึดล้อแน่นหนา

25.6 อุปกรณ์ควบคุมความดันต้องมีสภาพดี ไม่มีการดัดแปลงและใช้ถูกกับประเภทของก๊าซ

25.7 ชุดเกจวัดความดัน ต้องอ่านค่าได้ ปรับค่าได้ และต้องไม่ชำรุด

25.8 จัดให้มีอุปกรณ์กันไฟย้อน (flashback arrestor) ทั้งหมด 4 จุด คือ ที่ถังออกซิเจน ที่ถังก๊าซอะเซทิลีน ที่หัวเชื่อมหรือตัด 2 จุด และทำการติดตั้งทิศทางถูกต้อง

25.9 ก่อนการใช้งานทุกครั้ง ต้องทดสอบการรั่วของท่อ ข้อต่อก๊าซ และอุปกรณ์ในงานเชื่อม โดยใช้วิธี pressure drop หรือใช้น้ำยาสำหรับทดสอบรอยรั่ว

25.10 ระหว่างพัก หรือไม่มีการใช้งานต้องปิดวาวล์ที่หัวถังทุกครั้ง

25.11 ถังเปล่าที่ไม่ใช้งานต้องนำออกนอกพื้นที่ และไม่อนุญาตให้นำถังที่มีก๊าซมาเก็บในพื้นที่การผลิต

25.12 สายออกซิเจนและสายก๊าซอะเซทิลีนจะต้องไม่มีรอยต่อก๊าซ ตลกลายงาจนถึงเส้นเยื่อชั้นใน จุดข้อต่อต้องใช้เข็มขัดรัดสายขันให้แน่น และมีการทดสอบรอยรั่ว

26. ระบบไฟส่องสว่าง (lighting system)

26.1 อุปกรณ์ส่องสว่างที่ใช้ในพื้นที่ควบคุมต้องเป็นชนิดกันระเบิด โดยผู้รับเหมาต้องแจ้งยื่นเอกสารรับรองการกันระเบิดตามมาตรฐานฯของอุปกรณ์ เพื่อพิจารณาและอนุมัติก่อนนำไปใช้

26.2 กรณีที่ต้องใช้ไฟส่องสว่างในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ อนุโลมให้ใช้ไฟส่วางที่ไม่ใช่ชนิดกันระเบิดได้ แล้วแต่กรณีโดยต้องจัดทำการประเมินความเสี่ยง (TRA) และได้รับความเห็นชอบจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทฯ ก่อน

27. ค้อน (hammer) อุปกรณ์ Hand Tools และ Special Tools

27.1 อนุญาตให้ใช้ค้อนทองเหลือง หรือค้อนที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ และไม่เป็นค้อนที่ตัดแปลงขึ้นเอง หรือกรณีมีความจำเป็นต้องใช้ค้อนชนิดอื่น ต้องได้รับความเห็นชอบจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทฯ ก่อนเท่านั้น

27.2 อุปกรณ์เสริม (Special tool) **เพื่อช่วยลดการเกิดอุบัติเหตุที่มือ**

อุปกรณ์ถอดประกอบหน้าแปลน ประกอบไปด้วย

27.2.1 การขันน็อตหน้าแปลน

เลือกใช้ประแจที่เหมาะสมกับงาน เช่น ประแจตามมาตรฐาน, Torque wrench หรือ Block ลม หากไม่สามารถขันน็อตได้ จำเป็นต้องใช้ประแจดี ให้พิจารณาเลือกใช้ ดังนี้

27.2.1 Hand lock เพื่อจับประแจดีให้มั่นคง



27.2.2 Slugging wrench จะใช้ก็ต่อเมื่อ Nut-Bolt เหลือเกลียวตั้งแต่ 3 เกลียว เป็นต้นไป





27.2.3 ใช้สลิงจับประแจได้ในบางงานเท่านั้นโดยเฉพาะจุดที่คับแคบ



27.3 อุปกรณ์ถ่าง (Hydraulic flange spreader)



27.4 ลิ่มถ่าง (Wage)



27.5 อุปกรณ์ประกอบ (Flange alignment)



ให้ใช้ตั้งแต่ขนาดท่อ 4 นิ้ว ขึ้นไป ร่วมกับรอก หรือ hydraulic ในการทำงาน

27.6 **อุปกรณ์เคลื่อนย้ายท่อ ในพื้นที่ดับแคบให้ใช้อุปกรณ์ช่วยจับ หรือใช้เชือกประคอง**



27.7 **อุปกรณ์ยก grating ให้ใช้ตะขอยกหรืออุปกรณ์ช่วยยก (Lift tool mobile) ห้ามใช้มือเด็ดขาด**



28. **มาตรฐานการใช้งานจักรยานในพื้นที่ HMC (Bike management regulation HSE manual item no. 28)**

28.1 ไม่อนุญาตให้จักรยานที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ตรวจสภาพ เข้าพื้นที่ HMC โดยจะมีเจ้าหน้าที่ รปภ. ตรวจสอบก่อนเข้าพื้นที่ HMC โดยรถจักรยานของพนักงานจะป้ายทะเบียนสีฟ้า และ ผู้รับเหมาป้ายทะเบียนสีเหลือง

28.2 การขออนุญาตใช้งานจักรยาน สำหรับพนักงาน ให้ขออนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ (Area DM) ก่อนมาใช้งานในพื้นที่ เป็นลายลักษณ์อักษร (เช่น อีเมลล์ หรือ MEMO ขออนุญาตใช้งาน และ สำเนาหน่วยงาน HSE)

28.3 กรณีการขออนุญาตใช้งานจักรยานสำหรับผู้รับเหมา อนุญาตให้ใช้งานเฉพาะผู้รับเหมาประจำ หรือ ผู้รับเหมาชั่วคราวที่ปฏิบัติงานกับ HMC เป็นรายสัญญา แบบต่อเนื่อง เช่น งานนั่งร้าน หรือ งานปภ. เป็นต้น ให้แจ้งเจ้าของงานหรือหัวหน้างานประจำหน่วยงาน เพื่อทำการขออนุญาต ตามข้อ 28.2 (กรณี ผรม. อื่นๆที่ไม่เข้าข้ายลักษณะงานดังกล่าว หากมีความจำเป็น ต้องพิจารณาขออนุมัติ VP-Operation เป็นรายกรณีไป)

28.4 ทำการขึ้นทะเบียนการใช้งานจักรยานกับทางหน่วยงาน HSE เพื่อทำการ Bike Register และติดป้ายทะเบียนจักรยานตามมาตรฐานที่ HMC กำหนด และติดบริเวณหน้ารถ (ระบุรถพนักงานสีน้ำเงิน และ รถผู้รับเหมาสีเหลือง)

28.5 ผู้ใช้งานจักรยานต้องมีการตรวจสภาพก่อนใช้งานประจำวัน โดยการ Visual Check

28.6 ผู้ใช้งานจักรยานต้องตรวจสอบการประจำสัปดาห์ โดยใช้แบบฟอร์ม 5-SM-090 แบบตรวจสอบจักรยานเพื่อใช้พื้นที่ HMC หากพบจักรยานที่ไม่พร้อมใช้งานให้แจ้งเจ้าของพื้นที่หรือหัวหน้างาน เพื่อคัดแยก และทำการ LOTO ห้ามใช้งาน

28.7 ผู้ใช้งานจักรยานต้องตรวจสอบการประจำเดือนทุกวันที่ 25th โดยใช้แบบฟอร์ม 5-SM-090_แบบตรวจสอบจักรยานเพื่อใช้ในพื้นที่โรงงาน HMC และอัพเดตลงใน Bike register database และทำการ LOTO สำหรับจักรยานที่ไม่พร้อมใช้งาน

28.8 กรณีชำรุดหรือไม่พร้อมใช้งาน สำหรับพนักงานต้องทำการแจ้งซ่อม ตามแบบฟอร์มแจ้งซ่อมของหน่วยงาน Procurement ภายในวันที่ 28th ของเดือน และ ซ่อมให้กลับมาใช้งานได้ตามปกติ ตามรอบการซ่อมช่วงสัปดาห์แรกของเดือนถัดไป กรณีผู้รับเหมาต้องดำเนินการซ่อมเอง และตรวจสอบใหม่อีกครั้งก่อนขออนุญาตให้นำกลับมาใช้งานใหม่ได้อีกครั้ง

28.9 รถจักรยานที่นำมาใช้ในโรงงาน HMC ต้องมีขนาดล้อไม่น้อยกว่า 20 นิ้ว และสภาพปลอดภัยได้มาตรฐาน พร้อมใช้งาน

28.10 ไม่อนุญาให้ใช้จักรยานนอกเขตพื้นที่ควบคุม หรือ Restrict area กรณีมีความจำเป็นต้องใช้จักรยานนอกเขตควบคุม ให้ขออนุญาตกับ HSE DM เป็นลักษณ์อักษร หรือ ทางอีเมลล์ ระบุความจำเป็น ผู้ใช้งานและรถจักรยานที่จะใช้ พร้อมทั้งเส้นทางและมาตรการควบคุมป้องกันอันตราย

28.11 กำหนดพฤติกรรมการขับขี่จักรยาน (Operational Discipline for Bike management) ดังนี้

28.11.1 ไม่อนุญาตให้ใช้ ขับขี่จักรยานที่ไม่ผ่านการตรวจสภาพ หรือ ชำรุด

28.11.2 ไม่อนุญาตให้ยืนขับขี่จักรยาน

28.11.3 ไม่อนุญาตให้ถืออุปกรณ์ ขณะขับขี่จักรยาน

28.11.4 กรณีฝ่าฝืนจะได้รับบทลงโทษสำหรับผู้รับเหมา โดยอ้างอิงตาม SBM std. ตามบทลงโทษระดับปานกลางเรื่อง การใช้งานอุปกรณ์ที่ไม่ผ่านการตรวจสอบ หรือ เข้าพื้นที่โดยไม่ได้รับอนุญาต

28.11.5 กรณีฝ่าฝืนสำหรับพนักงานจะได้รับบทลงโทษ ตั้งแต่ ครั้งที่ 1 Coaching โดย US/SS/Leader, ครั้งที่ 2 ออก Warning โดย Shift manager/Segment Mgr. และ Warning Letter โดย DM Area และห้ามใช้งานจักรยาน

ข้อกำหนดทางด้านสิ่งแวดล้อม

29. **ข้อกำหนดในการจัดการขยะหรือกากของเสีย**

29.1 **ข้อกำหนดทั่วไป**

เมื่อมีการกำหนดขอบเขตของงานซ่อมบำรุงเป็นที่เรียบร้อย เจ้าของงานจะต้องประมาณการณ์ชนิด ปริมาณ และคุณลักษณะของขยะหรือกากของเสียที่คาดว่าจะเกิดจากกิจกรรมทั้งหมด เพื่อแจ้งให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทราบก่อนเริ่มงานเป็นระยะเวลาล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือนหรือทันที เพื่อให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการจัดการและขนส่งของเสียออกไปกำจัดตามที่กฎหมายกำหนดไว้ได้อย่างถูกต้องและทันเวลา

29.2 ผู้รับเหมา ต้องดูแลรักษาความสะอาดพื้นที่การทำงานให้เรียบร้อย ทั้งในระหว่างการปฏิบัติงานและหลังจากเสร็จงาน

29.3 ผู้รับเหมา ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในบริษัทฯ

29.4 ขยะหรือกากของเสียที่เกิดขึ้น ด้านนอกบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต

29.4.1 พนักงานผู้รับเหมาทุกคน ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดการคัดแยกตามประเภทขยะที่กำหนดไว้

29.4.2 ต้องจัดเตรียมภาชนะหรือถุงสำหรับใส่ของเสียแต่ละประเภทตามชนิดของของเสียที่เกิดขึ้น และควบคุมให้การคัดแยกขยะเป็นไปอย่างถูกต้อง

29.4.3 ต้องจัดให้มีการแยกขยะในบริเวณที่พักคนงานและบริเวณที่พักชั่วคราว ใส่ถุงขยะตามประเภท ดังนี้

- **ถุงพลาสติกสีดำ:** สำหรับขยะมูลฝอยทั่วไป เช่น เศษอาหาร เศษพืชผักผลไม้ เศษกระดาษ ถุงพลาสติก ถุงใส่อาหารและขนม เศษแก้ว รวมถึงอินทรียวัตถุหรือขยะต่างๆ ที่สามารถย่อยสลายง่ายเปื่อยได้
- **ถุงพลาสติกสีเขียว:** สำหรับของเสียประเภทกล่องกระดาษบรรจุวัสดุ กระดาษที่ใช้แล้ว และสำหรับของเสียใดๆ ที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ หรือขายเป็นเงินได้ เช่น ขวดเครื่องดื่มต่างๆ ขวดน้ำดื่มพลาสติก กระป๋องน้ำอัดลม ขวดเครื่องดื่มชูกำลัง ขวดน้ำเกลือแร่ เศษโลหะ เศษอลูมิเนียม
- **ถุงพลาสติกสีแดง:** สำหรับของเสียอันตราย เช่น ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ หลอดไฟฟ้า

29.4.4 ต้องรวบรวมขยะในบริเวณที่พักคนงานหรือบริเวณที่พักชั่วคราว ใส่ถุงขยะตามชนิดของขยะ และทำการรวบรวมขยะไปไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียแต่ละประเภทหรือในพื้นที่ที่หน่วยงานสิ่งแวดล้อมกำหนดให้ เพื่อรอส่งให้บริษัทรับกำจัดฯ ซึ่งได้รับการอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป

29.5 **ขยะหรือกากของเสียที่เกิดขึ้น ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต**

29.5.1 เจ้าของงาน ต้องจัดเตรียมพื้นที่ในการจัดวางของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมในแต่ละพื้นที่ ก่อนที่จะเคลื่อนย้ายเข้าอาคารเก็บของเสียอันตราย หรือระหว่างการขนส่งออกไปกำจัดภายนอก และ เจ้าของงานต้องเป็นผู้ประสานงานให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมภาชนะหรืออุปกรณ์สำหรับป้องกันการรั่วไหลระหว่างการจัดวางของเสีย

29.5.2 หน่วยงานสิ่งแวดล้อม เป็นให้คำแนะนำประเภทของภาชนะบรรจุที่เหมาะสมสำหรับของเสียแต่ละชนิด

29.5.3 ผู้รับเหมา ต้องจัดเตรียมภาชนะบรรจุของเสียให้เหมาะสมกับของเสียที่เกิดขึ้นตามคำแนะนำของหน่วยงานสิ่งแวดล้อม

29.5.4 หน่วยงานสิ่งแวดล้อม เป็นผู้จัดเตรียมฉลากของเสีย หรือให้คำแนะนำผู้รับเหมาในการจัดเตรียมฉลากของเสีย ผู้รับเหมา ต้องทำการแยกประเภทของเสียอย่างถูกต้อง บรรจุใส่ภาชนะที่เหมาะสมตามที่กำหนด ติดฉลากโดยระบุรายละเอียดให้ครบถ้วนและชัดเจน เก็บรวบรวมของเสียไว้ในพื้นที่ระหว่างเวลาปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย ก่อนทำการเคลื่อนย้ายมายังพื้นที่จัดเก็บของเสียรวมของบริษัทฯ ตามระยะเวลาที่หน่วยงานสิ่งแวดล้อมกำหนด

29.5.5 ผู้รับเหมา ต้องจัดทำมาตรการและและจัดเตรียมอุปกรณ์ควบคุมการหกรั่วไหลของของเสียอย่างเพียงพอและอยู่ในสภาพพร้อมใช้อยู่เสมอไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน

29.5.6 หากมีของเสียที่เกิดขึ้นจากการควบคุมการหกรั่วไหล ผู้รับเหมาจะต้องรวบรวมจัดเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด ติดป้ายฉลากกำกับ แจ้งเจ้าของงานและหน่วยงานสิ่งแวดล้อมให้รับทราบทันทีเพื่อดำเนินการต่อไป

29.5.7 บรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย เช่น ถังเปล่า ไม้แพลเลท ถุงพลาสติกขนาดใหญ่ เป็นต้น ต้องทำการจัดเก็บอย่างเรียบร้อย แยกบริเวณจากของเสียอันตราย

29.5.8 ถังเปล่าและบรรจุภัณฑ์ที่ไม่มีสารเคมีตกค้าง ต้องการจัดเก็บไว้ใช้งานอีก ให้ติดป้าย “Empty” ปิดฝาให้สนิทและวางตั้งเท่านั้น

29.5.9 ผู้รับเหมา ต้องทำการจัดเก็บขยะ หรือกากของเสียใส่ภาชนะโดยแยกประเภท และติดฉลากให้ชัดเจน แสดงรายละเอียดของเสีย เช่น ชนิดของของเสียปริมาณขยะ หรือกากของเสีย แหล่งที่มาหรือชื่ออุปกรณ์ที่ทำการซ่อมบำรุง ชื่อบริษัทผู้รับเหมา และวันที่ก่อกำเนิดขยะ หรือกากของเสียนั้นๆ เป็นต้น

29.5.10 ก่อนนำของเสียออกนอกโรงงาน ต้องแสดงหลักฐานดังนี้

- Manifest
- Waste gate pass.
- เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย จะตรวจสอบความถูกต้องของเอกสาร (ตามที่ได้รับแจ้งจากหน่วยงานสิ่งแวดล้อม) ก่อนจะอนุญาตให้ผ่านออกจากโรงงาน

การนำของเสียเข้าจัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย



29.6 **บรรจุภัณฑ์สำหรับบรรจุของเสียจากกิจกรรมการซ่อมบำรุง**

29.6.1 ฉนวนกันความร้อนที่ใช้แล้ว ให้จัดเก็บในถุงพลาสติกสีแดงและติดฉลาก และรวบรวมใส่ถุงพลาสติกขนาดใหญ่หรือถุงผ้าโดยมัดปากถุงให้เรียบร้อย และจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียอันตราย หรือพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.2 โลหะที่ติดกับฉนวนกันความร้อนที่ใช้แล้ว ให้ทำการคัดแยกออกจากฉนวนกันความร้อน และจัดเก็บในพื้นที่ที่กำหนด เพื่อรอขายตามระเบียบของบริษัทฯ ต่อไป

29.6.3 วัสดุตัวกรอง ดูดซับ ให้จัดเก็บในให้จัดเก็บในภาชนะที่เหมาะสม ติดฉลาก และจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียอันตราย หรือพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.4 เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ให้จัดเก็บในถุงพลาสติกสีแดงและติดฉลาก และรวบรวมใส่ถุงพลาสติกขนาดใหญ่หรือถุงจัมโบ้โดยมัดปากถุงให้เรียบร้อย และจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียอันตราย หรือพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.5 พลาสติก ชุดเสื้อผ้าปนเปื้อนน้ำมัน หรือสารเคมี รวบรวมใส่ถุงพลาสติกขนาดใหญ่ หรือถุงจัมโบ้โดยมัดปากถุงให้เรียบร้อย พร้อมทั้งติดฉลาก และจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียอันตราย หรือพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.6 ภาชนะปนเปื้อนและกระป๋องสเปรย์ชนิดต่างๆ ให้รวบรวมจัดเก็บในถุงพลาสติกสีแดงและติดฉลาก และรวบรวมใส่ถุงพลาสติกขนาดใหญ่หรือถุงจัมโบ้โดยมัดปากถุงให้เรียบร้อย และจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียอัตราย หรือพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.7 แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ให้จัดเก็บในถุงพลาสติกสีแดงและติดฉลาก วางบนไม้แพลเลทในอาคารเก็บของเสียอันตราย หรือพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.8 หลอดไฟที่ใช้แล้ว ให้รวบรวมใสในถัง 200 ลิตร พร้อมทั้งติดฉลาก และจัดวางถังที่ใส่หลอดไฟบนไม้แพลเลทในอาคารเก็บของเสียอันตราย หรือพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.9 ภาชนะหรือขวดหรือถุงบรรจุสารเคมีที่ใช้แล้ว (Contaminated Containe) ให้รวบรวมใส่ถุงพลาสติกขนาดใหญ่ หรือถุงจัมโบ้โดยมัดปากถุงให้เรียบร้อย พร้อมทั้งติดฉลาก และจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียอันตราย หรือพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.10 วัสดุดูดซับและเรซินที่ใช้แล้ว ให้บรรจุใสในถัง 200 ลิตร โดยต้องมีกระบวนการรักษาสภาพเพื่อมิให้เกิดกลิ่นรบกวนหรืออันตรายใดขณะจัดเก็บ พร้อมติดฉลาก และเก็บในพื้นที่กำหนดหรือ อาคารเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.11 ของเสียจากกระบวนการล้างทำความสะอาดต่าง เช่น กากตะกอนต่างๆ ใสในถุงพลาสติก และนำถุงบรรจุกากตะกอนบรรจุในถัง 200 ลิตร พร้อมติดฉลาก และและจัดเก็บในพื้นที่กำหนด หรือจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียอันตราย เพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.12 ผงฝุ่นจากกิจกรรมการเปลี่ยนถ่ายสารเร่งปฏิกิริยา ให้บรรจุใสในถังขนาด 200 ลิตร พร้อมติดฉลาก หากผงฝุ่นมีกลิ่นจะต้องมีกระบวนการรักษาสภาพเพื่อมิให้เกิดกลิ่นรบกวนหรืออันตรายใดขณะจัดเก็บ และกให้จัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บสารเร่งปฏิกิริยาที่บริษัทฯกำหนด เพื่อรอขนย้ายไปดำเนินการต่อไป

29.6.13 น้ำมันที่ใช้แล้ว รวมถึงน้ำมันจากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ น้ำมันเกียร์ น้ำมันหล่อลื่นที่ไม่สามารถระบุชนิดได้ หรือชนิดอื่น ๆ ให้เก็บในถังน้ำมันฝาปิด ขนาดบรรจุ 200 ลิตร (ห้ามใช้ถังฝาเปิดด้านบนในการบรรจุ) พร้อมปิดป้าย “WASTE OIL” และจัดเก็บในพื้นที่จัดเก็บน้ำมันเพื่อรอขนย้ายไปจำหน่าย หรือกำจัดต่อไป

29.6.14 ของเสียสารเคมีอินทรีย์ที่มาจากกระบวนการผลิตที่เป็นกรดหรือด่าง ไม่เป็นทั้งตัวทำละลายหรือน้ำมันใช้แล้ว เช่น HCl, H2SO4 ให้จัดเก็บในถังพลาสติกฝาปิด ขนาดบรรจุ 200 ลิตร ในกรณีที่เป็นสารเคมีรวมหลายชนิด

เช่น Catalyst Mud , Oil, Donor, Grease, ให้เก็บในถังฝาปิด ขนาดบรรจุ 200 ลิตร (ห้ามใช้ถังฝาเปิดด้านบนในการบรรจุ) และให้ติดป้าย “CHEMICAL WASTE”โดยให้ระบุตัวว่า เป็นกรดหรือด่างหรือสารเคมีชื่ออะไร โดยนำถังขนาดบรรจุ 200 ลิตรวางบนไม้แพลเลท และจัดเก็บในพื้นที่กำหนด หรือพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายเพื่อรอขนย้ายไปกำจัด

29.6.15 น้ำเสียจากกระบวนการล้างทำความสะอาดต่างๆ หากปริมาณน้อยให้บรรจุใน IBC หรือถังเหล็กขนาดบรรจุ 200 ลิตรวางบนไม้แพลเลท หากมีปริมาณมากให้ดูรายละเอียดใน “ข้อกำหนดในการจัดการน้ำเสียในช่วงระหว่างการซ่อมบำรุง”

29.6.16 ขยะหรือกากของเสียอื่นใดที่ไม่ได้ระบุไว้ ให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมเป็นผู้กำหนดว่า ขยะหรือกากของเสียดังกล่าวควรจัดเก็บในภาชนะประเภทใด

29.7 การขนส่งของเสียออกนอกโรงงาน

29.7.1 หน่วยงานสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ติดต่อผู้ให้บริการรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อขนส่งของเสียแต่ละประเภทไปกำจัดหรือบำบัดอย่างเหมาะสมและถูกต้องตามกฎหมาย โดยผู้ให้บริการรับกำจัดหรือบำบัดของเสียต้องปฏิบัติตามกฎหมายของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของผู้ประกอบกิจการรับบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2550

29.7.2 หน่วยงานสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพและความเรียบร้อยหลังจากการบรรจุของเสีย หากพบว่าการบรรจุของเสียอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อยหรือมีความเสี่ยงต่อการหกรั่วไหลระหว่างการขนส่ง วิศวกรสิ่งแวดล้อม มีหน้าที่ในการเสนอแนะเพื่อให้ผู้รับเหมาปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องเหมาะสมก่อนขนส่งออกจากบริเวณโรงงาน

29.7.3 หากผู้รับเหมาต้องการนำขยะหรือกากของเสียออกนอกพื้นที่โรงงาน ให้ผู้รับเหมาและหรือเจ้าของงาน เจ้าของงานโครงการกรอกแบบฟอร์ม 5-EM-022 หนังสืออนุญาตนำของเสียออกนอกเขตโรงงาน (gate pass waste permit) โดยต้องได้รับอนุญาตจากวิศวกรสิ่งแวดล้อม หรือ รองผู้จัดการฝ่ายฯหน่วยงานสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งเซ็นชื่อกำกับในแบบฟอร์ม 5-EM-022 ก่อนนำของเสียออกนอกโรงงานทุกครั้ง สำหรับขยะหรือกากของเสียอันตรายจะต้องมีลายเซ็นของวิศวกรสิ่งแวดล้อม หรือ รองผู้จัดการฝ่ายฯฯหน่วยงานสิ่งแวดล้อม กำกับในใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (manifest) ด้วยทุกครั้ง

29.7.4 ก่อนนำของเสียออกจากโรงงาน ผู้ขนส่งของเสียต้องแสดงหลักฐานการเซ็นอนุมัติของวิศวกรสิ่งแวดล้อม หรือรองผู้จัดการฝ่ายฯ หน่วยงานสิ่งแวดล้อม ทั้งแบบฟอร์ม 5-EM-022 หนังสืออนุญาตนำของเสียออกนอกเขตโรงงาน และใบกำกับการขนส่งของเสีย (manifest) ให้กับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจสอบทุกครั้ง



30. ข้อกำหนดในการจัดการน้ำเสีย

30.1 เจ้าของงาน ต้องแจ้งปริมาณ และคุณลักษณะน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมทั้งหมด ให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทราบ หลังจากที่ทราบขอบเขตงานทันที หรือแจ้งก่อนเริ่มงานอย่างน้อย 3 เดือนเพื่อให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามกฎหมายในกรณีที่ต้องส่งน้ำเสียไปบำบัดภายนอกโรงงาน

30.2 เจ้าของงาน ต้องเป็นผู้ดูแล และควบคุมการทำงานของผู้รับเหมา ให้ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ทางหน่วยงานสิ่งแวดล้อมกำหนด รวมถึงข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ

30.3 การขนย้ายน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการใดๆ ก็ตาม ไม่อนุญาตใช้รางระบายน้ำฝนทั้งในบริเวณพื้นที่การผลิตและนอกพื้นที่การผลิตของบริษัทฯ ในการขนย้ายน้ำ น้ำเสีย หรือของเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานโดยเด็ดขาด ผู้รับจ้างต้องจัดจ้างภาชนะสภาพดีมารองรับน้ำ น้ำเสีย หรือของเสียจากการดำเนินการไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

30.4 ไม่อนุญาตให้พนักงานหรือผู้รับเหมา เทหรือปล่อยทิ้งน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการใดๆ ก็ตามหรือ ของเสียอันตราย สารเคมี น้ำมัน ฯลฯ ลงในท่อระบายน้ำสาธารณะ ท่อระบายน้ำฝน และบ่อน้ำฝนของบริษัทฯ โดยเด็ดขาด

30.5 ในกรณีที่ฝ่ายผลิตของบริษัทฯ เป็นผู้รับผิดชอบบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้น ผู้รับเหมาต้องพักน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมซ่อมบำรุงฯ ให้กากของเสียเกิดการตกตะกอน และทำการบำบัดคราบน้ำมันโดยใช้สาร oil spill control เพื่อให้คราบน้ำมันตกตะกอน และให้แยกเฉพาะส่วนที่เป็นน้ำใส่ภาชนะเพื่อขนย้ายไปบ่อบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของฝ่ายผลิตต่อไป ส่วนกากตะกอนของเสียและคราบน้ำมันให้ผู้รับเหมานำใสในถุงพลาสติก และรวบรวมถุงบรรจุกากตะกอนใสในถัง 200 ลิตร พร้อมติดฉลาก และจัดเก็บในอาคารเก็บของเสียอันตราย เพื่อรอขนย้ายไปกำจัดต่อไป

30.6 การจัดวางภาชนะหรือรถขนถ่ายน้ำเสียในพื้นที่กระบวนการผลิต ต้องได้รับอนุญาตจากฝ่ายผลิตก่อน

30.7 ผู้รับเหมา ต้องจัดทำมาตรการและจัดเตรียมอุปกรณ์เพื่อควบคุมมิให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพและเพียงพอ เช่น การจัดเตรียมสารดับกลิ่นและอุปกรณ์สำหรับควบคุมกลิ่นจากน้ำเสียที่อาจก่อให้เกิดปัญหากลิ่นรบกวน การจัดเตรียมถาดโลหะ หรือผ้าใบที่สามารถรองรับน้ำเสียได้เพียงพอหากมีการหกรั่วไหลระหว่างการขนถ่าย เป็นต้น

30.8 หากมีการหกรั่วไหลของเสีย ผู้รับเหมาจะต้องรวบรวมจัดเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด ติดป้ายฉลากกำกับ และแจ้งพนักงานบริษัทฯที่ควบคุมงาน และหน่วยงานสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้รับทราบทันทีเพื่อดำเนินการต่อไป

30.9 ในกรณีที่ต้องวางภาชนะรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นระหว่างกิจกรรมซ่อมบำรุง ผู้รับเหมาต้องจัดทำเขื่อนรองรับน้ำเสียที่อาจเกิดขึ้นจากการหกรั่วไหล โดยให้สามารถรองรับได้อีงปริมาณ 110 เปอร์เซ็นของน้ำเสียในภาชนะที่บรรจุ (ในกรณีที่ไม่สามารถรองรับได้อีงปริมาณ 110 เปอร์เซ็นของน้ำเสียในภาชนะที่บรรจุ ให้จัดทำมาตรการเพิ่มเติมเสนอเพื่อพิจารณา)

30.10 เขื่อนรองรับน้ำเสีย ต้องมีลักษณะที่แข็งแรงสามารถป้องกันการหกรั่วไหลได้จริง

30.11 ของเสียที่เกิดขึ้นจากการจัดการการหกรั่วไหล จัดเก็บรวบรวมโดยปฏิบัติตามหัวข้อ “ข้อกำหนดในการจัดการขยะหรือกากของเสีย”

30.12 หากน้ำเสียไม่สามารถทำการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของฝ่ายผลิต และเป็นปริมาณที่ไม่ได้แจ้งไว้ก่อน ฝ่ายผลิตจะต้องแจ้งหน่วยงานสิ่งแวดล้อมเพื่อจัดจ้างผู้ขนส่งและผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อดำเนินการขออนุญาตและขนส่งไปบำบัด หรือกำจัดต่อไป โดยการขนส่งน้ำเสียไปกำจัดนอกโรงงานให้ดำเนินการเช่นเดียวกับการขนส่งของเสียออกนอกโรงงาน ดูรายละเอียดตามข้อกำหนดในการจัดการขยะ หรือกากของเสีย

30.13 การป้องกันและควบคุมการหกรั่วไหล

สำหรับกิจกรรมที่มีน้ำเสียเกิดขึ้น โดยหมายรวมถึงพื้นที่ที่มีการเก็บพักน้ำเสียชั่วคราวและพื้นที่ที่ทำการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นนอกเหนือจากพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัทฯ ให้ดำเนินการเพื่อป้องกันและควบคุมการหกรั่วไหลดังนี้

30.13.1 จัดทำเขื่อนรองรับน้ำเสียที่อาจเกิดขึ้นจากการหกรั่วไหล โดยให้สามารถรองรับปริมาณได้ไม่น้อยกว่า 110 เปอร์เซ็นของน้ำเสียในภาชนะที่บรรจุ ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการได้ ให้จัดทำมาตรการควบคุม ป้องกัน แก้ไข เพิ่มเติมเสนอให้ทางบริษัทฯ พิจารณา

30.13.2 เขื่อนรองรับน้ำเสีย ต้องมีลักษณะที่แข็งแรงสามารถป้องกันการหกรั่วไหลได้จริง

30.13.3 ของเสียที่เกิดขึ้นจากการจัดการการหกรั่วไหล ให้จัดเก็บรวบรวมโดยปฏิบัติตามหัวข้อ “ข้อกำหนดในการจัดการขยะหรือกากของเสีย”

31. ข้อกำหนดในการจัดการคุณภาพอากาศ

31.1 การเฝ้าระวังและตรวจติดตามสารอินทรีย์ระเหย

31.1.1 เจ้าของงาน หรือเจ้าของโครงการ ต้องระบุกิจกรรม แหล่งกำเนิด อุปกรณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) ให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทันทีที่ทราบขอบเขตงานหรือแจ้งก่อนเริ่มงานอย่างน้อย 3 เดือน เพื่อเตรียมวางแผนร่วมกับฝ่ายผลิตในการควบคุมการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยในบรรยากาศ

31.1.2 หน่วยงานสิ่งแวดล้อม ต้องเตรียมแผนงานการตรวจติดตามสารอินทรีย์ระเหย ในช่วงระยะเวลาการดำเนินกิจกรรม โดยกำหนดจุดตรวจวัดและช่วงเวลาในการตรวจวัด เพื่อให้ได้ข้อมูลผลการตรวจวัดที่เป็นตัวแทนที่แท้จริง ครอบคลุมตลอดระยะเวลาของกิจกรรม

31.2 การควบคุมกลิ่นรบกวน

31.2.1 เจ้าของงาน ต้องแจ้งแหล่งกำเนิด อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดกลิ่นรบกวนจากกิจกรรมที่อยู่ภายใต้ความรับผิดชอบของแต่ละงาน ให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทันทีที่ทราบขอบเขตงานหรือแจ้งก่อนเริ่มงานอย่างน้อย 3 เดือน เพื่อจัดเตรียมแผนงานเพื่อลดผลกระทบร่วมกัน

31.2.2 เจ้าของงาน หน่วยงานสิ่งแวดล้อม และฝ่ายผลิต ต้องร่วมกันศึกษาเพื่อหาวิธีการที่เหมาะสมในการควบคุมและลดผลกระทบเรื่องกลิ่นรบกวนที่เกิดขึ้นจากแต่ละกิจกรรม

31.2.3 ผู้รับเหมา ต้องปฏิบัติตามวิธีการควบคุมและลดผลกระทบด้านกลิ่นที่ทางบริษัทฯ กำหนดขึ้น

31.2.4 การเปิดอุปกรณ์เพื่อถอดชิ้นส่วนไปทำความสะอาด จะกระทำได้ก็ต่อเมื่ออุปกรณ์ไม่มี Hydrocarbon แล้วเท่านั้น

31.2.5 หลังจากอุปกรณ์และชิ้นส่วนต่างๆ ได้ถูกถอดออกเพื่อไปทำการล้างทำความสะอาด ให้ทำการปิดคลุมอุปกรณ์หรือชิ้นส่วนต่างๆ ตลอดระยะเวลาที่ยังไม่ได้ทำการล้างทำความสะอาดหรือจนกว่าอุปกรณ์นั้นๆ จะถูกล้างทำความสะอาดเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ เพื่อเป็นการป้องกันมิให้กลิ่นที่เกิดขึ้นจากสารตกค้างต่างๆ แพร่กระจายออกสู่สิ่งแวดล้อม

31.2.6 บริเวณที่ทำความสะอาดชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่างๆ ต้องปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้าใบและฉีดพ่นสารดับกลิ่น เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของสารอินทรีย์ระเหยและควบคุมและกลิ่นรบกวน

31.2.7 ผู้รับเหมา ต้องให้ความร่วมมือและส่งตัวแทนเข้าร่วมตรวจสอบและหาแนวทางการแก้ไขในกรณีเกิดกลิ่นรบกวน

32. บทลงโทษ และการพิจารณา กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบต่างๆที่เกี่ยวข้อง ของบริษัทฯ (Safe Behavior Management)

ในกรณีที่ผู้รับเหมาละเลย ฝ่าฝืนกฎระเบียบหรือปฏิบัติหน้าที่ด้วยความประมาท และมีผลทำให้ให้เกิดอุบัติเหตุความเสียหายแก่บุคคล ทรัพย์สิน ชื่อเสียงของบริษัทฯ โดยผ่านการสืบสวน สอบสวน และพบว่ามีการกระทำผิดจริงและเกิดจากความตั้งใจกระทำการดังกล่าวนั้น ผู้ว่าจ้างจะดำเนินการแจ้งเตือนเกี่ยวกับการกระทำ และ พิจารณาโทษแก่ผู้รับเหมา โดยมีการระบุโทษสูงสุดต่อตัวบุคคลผู้กระทำผิดคือ ไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ตลอดชีพ หรือ Blacklist และบทลงโทษสำหรับบริษัทผู้รับเหมา มีการระบุโทษสูงสุด คือ ออกหนังสือแจ้งเตือน และ ปรับเงิน 20,000 บาท และ Hold งาน 1 รอบสัญญา หรือ Termination (ทั้งนี้ไม่รวมมูลค่าความเสียหายที่มีผลกระทบต่อบริษัทฯ ตามที่ระบุสัญญา) ตาม 3-SM-029 มาตรฐาน บทลงโทษ และการพิจารณา กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบต่างๆที่เกี่ยวข้อง ของบริษัทฯ (Safe Behavior Management)

เอกสารแนบที่ 55

ระเบียบ Work Permit

Revision History

Revision No.	Change Description	Effective Date
11	Add scope item 2.5 and update job execution item 1	01.11.17
12	Self-assessment of permit to work annually	31.05.18

Uncontrolled copy when printed or saved this document

HMC Polymers

Procedure : Permit to Work		Document no. 3-SM-002	Page 2 of 10
Writer : HS AM	Verifier : DM HSEQ	Approver : VP Opt & Mfg	Revision no. 12

Effective date: 31.05.18

1.0 PURPOSE

Persons doing work, which may expose them to potential hazards, must be informed, trained and competent to enable them to work safety. Routine activities involving potential hazards are carried out according to established procedures and instructions designed to avoid hazards.

Non-routine or infrequent activities, which are potentially hazardous, need careful consideration and written procedures which are specific to the hazards under the circumstances pertaining at the time of the activity.

The objective of the permit to work procedure is to ensure that trained and authorized persons consider the foreseeable risks and those risks identified are avoided by application of suitable precautions.

Provision of a Work Permit does not make the job safe! Those doing the job can only achieve this. It requires the attention and co-operation of the "issuer" of the permit, to reduce the chance of misunderstandings.

2.0 SCOPE

This section identifies where permit to work procedure are required, which persons they are designed to protect and what type of hazards are addressed.

2.1 Permit to work procedure is developed and applied at all facilities, locations or installations where hazards may exist.

2.2 Persons to be protected include employees, contractors and other persons who may be harmed by the hazards. Precautions specified should also protect assets and the local environment from damage by foreseeable hazards.

2.3 The particular hazards, which the permit to work procedure must address, are those arising out of non-routine or infrequent activities. This should be interpreted to include maintenance, plant change or constructional work carried out operational facilities.

2.4 An important feature of a permit to work procedure is the recognition that hazards from adjacent areas may impact upon the worksite. Likewise a supply system being worked upon may also serve and adjacent area, which might be under different managerial control. A good overview of all work in progress plus a requirement for affected adjacent areas to countersign permit is essential.

2.5 Activities managed under or directed by an emergency incident command system are exempt from work permit.

2.6 Permit to work annually review Program

Uncontrolled copy when printed or saved this document

3.0 REFERENCE DOCUMENT

- HSE Guideline for Permit to Work Procedure, Basell Polyolefin, HSE011/01
- S-SC-001 Drawing Safety District
- S-SM-029 Permit to Work Step
- S-SM-030 Corporate Management System Standard Work Permitting

4.0 DEFINITION

The Work Permit is a document authorizing persons to carry out work described, warning them of dangers and specifying precautions, which must be taken to eliminate or reduce risks to an acceptable level.

Essential elements include the requirement to increase the level at which Work Permit authorization is required for higher-level risks. This is achieved by dual signatories to ensure that hazards are considered by more than one person

5.0 ROLE & RESPONSIBILITY

Permit applicant	person who is going to do the work or supervisor of these persons.
Authorized signatory	usually the plant manager, area manager, area leader or his nominee person who will assess risk and list precaution required.
Area Manager/Shift team leader	immediately responsible for workplace at the time the job will be done.
Plant Management	Review for performing regular on going self-assessment of permit to work annually

6.0 PROCEDURE

6.1 REQUIREMENT OF PERMIT TO WORK

Hazardous Areas and Responsibilities

1. Hazardous Areas within a facility should be clearly signposted and identified on a site plan.
2. At site with a multiplicity of Production area, the manager responsible for each area is clearly identified. And has authorized signatory of each permit to work or assign a nominee person (Drawing Safety District).
3. Systems or services such as electricity, gas, steam, and firewater often pass through a number of Production area. It may be appropriate to identify “custodians” for such services.
4. The area supervisor->manager should ensure that the plan and responsibilities are reviewed, revised and updated when changes occur.

Uncontrolled copy when printed or saved this document

HMC Polymers

Procedure : Permit to Work		Document no. 3-SM-002	Page 4 of 10
Writer : HS AM	Verifier : DM HSEQ	Approver : VP Opt & Mfg	Revision no. 12

Effective date: 31.05.18

Permit to work Risk Controls

1. Procedure must ensure that, only those persons passed examination as safety regulation, are able to issue permits.
2. All persons who will or may be controlled by the issue of a permit should receive training and instruction in how the permit to work procedure applies to them, prior to commencing work for the first time.
3. The procedure is designed to control access of persons and equipment into hazardous areas as well as what they will do, how they do it and how they area protected.
4. A permit is not used to control all work – only that which is not covered by normal operating procedures and training.
5. Depend on the type of activity and the area an assessment has to done to control if a PTW is necessary.

6.2 Authorized Work Permit Signatories

6.2.1 Ultimate accountability for HSE controls rests with the appointed plant manager. Activities for which a permit to work is required often involve breaches of the first line defense such as welding, grinding, burning, or soldering in hazardous area.

6.2.2 Permit to work procedures, by definition, are used to control non-routine, potentially hazardous activities. Perception and understanding of risk requires both training and experience of the persons authorized.

6.2.3 Authorizations are documented and clearly indicate the area for which a person is authorized and identify any limitations to that authority.

6.2.4 Safety department shall take responsibility to check up on the persons authorized have passed the examination already.

6.3 Training for Persons to be Authorized

6.3.1 The training for person to be authorized will start on safety orientation which consisting the permit to work description, step of permit work, example of each type and evaluation after finished the training.

6.3.2 The person to be authorized shall study and learning on the permit to work procedure before testing.

6.3.3 Person who passed the examination will be kept in record and able to be checking.

6.4 Training for Permit Users

6.4.1 All persons (employees and contractors) who work under the control of a permit to work system must receive instruction in the use and operation of the system.

6.4.2 The level of instruction is related to the activity to be performed.

6.4.3 An assessment of level of comprehension is carried out and followed in the case of contractors by the issue of a pass indicating the level achieved. A contractor’s supervisor responsible for work on instrumentation needs a higher level of comprehension than workers.

6.4.4 Refresh training for employees shall be conducted every 3 years and keep record.

Uncontrolled copy when printed or saved this document

6.5 Type of permit

These are suited to activities, potential risks organization concerned. A three tier system is considered for site.

1. Access permit
2. Safe work permit
3. Safety permit which include permits in respect of hazardous activities where process isolations, defect of safeguards, confined space entry ,hot work and use of ignition source atc.

Access permit

1. This is the first level of permits which control access of person into a potentially hazardous area. For employee this should be a personal ID card. For visitor and contractor, Visitor card and Contractor Card shall be used.
2. This level of permit should be used for all employees, contractors and visitors who may enter hazardous area. The access permit does not authorize the holder to undertake work on equipment, process, etc., within the site.

Safe work permit

1. This level of permits is issued by authorized persons responsible for the equipment or process unit involved and authorized prescribed work, of a low risk nature, to be carried out subject to specific precautions being taken. Typically people authorized to issue safe work permit would be process team /Shift team leader.
2. A" safe work permit" should only be issued once the person or persons reporting to work have presented valid "access" permit for inspection. This provides a check that they have received instruction in permit to work.
3. Safe work permit will usually only be valid on the day or shift on which is it issued. The permit must be sign off either on completion, or at the end of shift.
4. Included in this category would be work on the process unit, which has, been rendered hazard free to enable maintenance work to be carried out.
5. Safe work permit will cover a work of editing, changing the all automation system which effect to process and safety as following;
   (Persons who will get the approval for work permit with these systems must have technical knowledge. Only discipline engineers/technicians of each system or experts are allowed.)
   - DCS
   - ESD
   - Advance process control
   - Package PLC
   - Fire and Gas protection system
   - Others
6. This level of permit would not cover those activities where process isolations, defeat of safeguards, confined space entry, hot work and use of ignition source, etc., are required. These are covered by the next level of permit.

Uncontrolled when printed or saved this document

HMC Polymers

Safety permit

1. This level of permit should be used for all non-routine activities which are, or may be, critical to the health and safety of people directly involved or other nearby.
2. Issue of a safety permit does not authorize the holder to start work. A "Safe Work Permit" permit is also required for job preparation.

Work permit exception

HMC employed contractor for routine works with following details;

General work — A working place at general areas and restricted areas only office building at Lab, CCR and Pellet 1&2&3

Non - spark generated hot work at general area.

6.6 Permit to work Procedure

Whatever procedure is applied and whichever levels of authority and job titles are used three positions are crucial to correct application of the procedure;

1. Permit applicant
2. Authorized signatory
3. Area Supervisor or Area Manager/Shift team leader

The steps in the systematic application of the permit to work procedures can be broadly grouped into Job Preparation, Job Execution and Job Completion.

Job Preparation

1. The Permit Applicant fills in a work permit form with the details of the job to be done. Specifying the exact location and the equipment to be used, (e.g. welding or cutting equipment) and should provide suitable drawings, method statements and task risk analysis as appropriate for the job activity.
2. The authorized Signatory then details the precautions required before and during the job, and may include a time limit for which the permit is valid. Job at or near the geographical or process interface between two or more areas of responsibility require the signatures from both areas involved.
3. The Permit Applicant (Supervisor – in case of contractors) sign the Work Permit to signify that he is aware of the precautions required and will ensure that they are observed.
4. When the precautions detailed on the Work Permit are complete, the Shift team leader/Area Supervisor ensures that the equipment is in a safe condition to be worked on.
5. For specified high-risk jobs, the authorization required Plant Management Team.
6. For activities, which can have medical implication, specifying of medical aptitudes and necessary preventive medical check-ups or monitoring should take into consideration.

Job Execution

1. The first page of the Work Permit is complete filled out, with all authorizations and retained in the control room, for the second page is on the working area for the inspection at any time.(S-SM-029 Permit to Work Step)

Uncontrolled when printed or saved this document

2. Process or operational conditions may change, so it is essential that the Authorized signatory regularly checks the worksite, and have any additional specified gas tests made and certified on the Work Permit. All operational personnel have the power to stop the work anytime if the conditions have change or the persons executing the work are not observing the precautions.
3. The supervisor of the persons executing the job verifies that the precautions are being observed by checking the job site regularly.
4. The handover from one operational shift to the next includes a review of all outstanding Permits. If a job continues until after a shift change, the incoming Shift personnel sign the permit. The permit form, there have space for several such transfers. If the job is stopped whilst incomplete, for instance when work is interrupted at the end of the working day until the next morning (or for other reasons, such as waiting for material or additional labour), the permit is signed off by the Permit Holder and returned to the control room.

Job Completion

1. When the job is complete, the Permit Holder signs off the work Permit and returns it to the outside operator who inspects job site, regarding completeness, safety, e.g. fire hazard, trip hazard, etc. And if satisfied that work including cleanup is complete, signs off to show that the permit is now withdrawn and bring it back to control room and kept for 3 months after work permit complete in order to auditing.

6.7 Permit to work Implementation Audit

An essential feature to ensure effective permit to work implementation is a periodic check to establish that all aspects of the procedure are working. A checklist to aid such and audit is presented in Appendix 3.

6.8 Self-Assessment annual review by Management according to LYB operation excellence standard requirement shall ensure the permit to work performing well. Self-Assessment program is established and review the work permitting, work at height, confine space, energy isolation and excavation by management level at least once a year. LYB standard is presented in support document, S-SM-030 Corporate Management System Standard Work Permitting.

Uncontrolled copy when printed or saved this document

HMC Polymers

7.0 APPENDIX

Appendix 1

Responsibilities of Permit Signatories

a) All hazards associated with the proposed job and all steps necessary to ensure the safety of the site, have been identified and recorded on the permit.
b) The work site has been examined, and all precautions specified, including isolations, to be taken before work commences, have in fact been taken and will remain effective whilst the permit remains in force. The parameter for carrying out flammable gas, toxic and oxygen test must be identified and recorded on the permit. Arrangements for subsequent test must be clear and if any of the tests fall outside the parameters identified then the job must be stopped and permit withdraw.
c) The person in charge of the execution of work being done under the permit is instructed as to the precautions already taken, any additional ones which, are to be taken, particular equipment to be used or worn, and procedure to be followed, during the period of the permit.
d) Permit to work activities which may interact or affect one another are cross-referenced clearly and effectively.
e) The permit specifies circumstances under which the work has to be suspended and subsequent action to be taken.
f) Copies of all issued permits are displayed at the control location so that process operating staff can readily see which equipment is under maintenance and not available for operation and the number and location of persons working in the area concerned.
g) The work site is examined at any time when work is suspended, and before it is restarted, and finally when the work is completed to ensure that it is in a safe condition.
h) The shift hand-over procedure is properly followed if the work lasts more than one shift.
i) Before the permit is cancelled any precautions and isolations still to be withdrawn are in fact withdrawn and the systems they are part of returned to normal.
j) When the permit is finally cancelled, the person in charge of operations has acknowledged on it the return of the plant or equipment to their full control.
k) The area manager, or named representative, is notified of the suspension or completion of the work and any other fact relevant to the health and safety of persons who may be affected.

Uncontrolled copy when printed or saved this document

Appendix 2

Types of Work to be covered by Permit to Work

Maintenance and repair, inspection and testing, modification and construction are typical activities, which may require the issue of Work Permit under the permit to work system. This is because the nature of these activities often, of necessity, breaches the first line of defenses provided by guards, lock-outs, etc.

Such work may need to be done whilst facilities remain operational. Likewise, other activities may be proceeding in the same vicinity. It is important that one activity under a permit to work does not create danger for another in an adjacent area.

More specifically jobs requiring use of safety permit will include:

- Maintenance operations, which compromise critical safety systems or remove them from service, e.g. Fire and gas detection systems, process alarm/trip testing.
- Work which may cause an unintended or uncontrolled hydrocarbon release, including any disconnection or opening of any closed pipeline, vessel or equipment containing, or which has contained, flammable or toxic materials.
- Hot work of any type, e.g. welding, flames cutting, etc.
- Work, which may generate sparks or other sources of ignition, e.g. grinding.
- Electrical work, which may cause danger.
- Entry into confined spaces and work inside them.
- Work involving the use of dangerous, including radioactive materials and explosives.
- Excavations.
- Pressure testing.

Appendix 3

Checklist for the Assessment of Permit to Work

The purpose of this checklist is to help people concerned with the preparation of permit to work procedures to decide whether all the points, which are considered essential, are adequately covered. If the answer to any of the questions below is “no”, the procedure may need to be reconsidered and changed.

1. The System

1. Does the permit to work system in force satisfy all the legal requirements applying to that site or installation?
2. Is the permit to work system recognized throughout the site or installation as being essential for certain types of work?
3. Are the types of work, types of job or areas where permits must be used clearly defined and know to all concerned?
4. Does the permit to work system extend to contractors and their employees?

Uncontrolled copy when printed or Saved this document

HMC Polymers

Procedure : Permit to Work		Document no. 3-SM-002	Page 10 of 10
Writer : HS AM	Verifier : DM HSEQ	Approver : VP Opt & Mfg	Revision no. 12

Effective date: 31.05.18

5. Is it clearly laid down who may issue permits?
6. Is it clearly laid down how permits should be allowing it to be obtained for specific jobs?
7. Is the permit to work system flexible enough to allow it to be applied to other potentially hazardous work, apart from that which may have been specifically identified when the system was established?
8. Is the issue of a permit by a person to themselves prevented?
9. Does the system provide both for the recipient to retain the permit and for a record of live permits and suspended permits to be maintained at the point of issued?
10. Does the system require a copy of the permit to be displayed at the work place?
11. Does the system require the display of live and suspended permit so that process-operating staff can readily see and check plant status?
12. Is there a set of properly documented isolation procedures for working on potentially dangerous items of plant and does it provide for long-term isolation?

2. Training and Competence

13. Is the permit to work system clearly covered during site or installation safety induction training?
14. Are personnel who have special responsibilities under the permit to work system, e.g. issuing and isolating authorities properly authorized and passed the testing undertake the duties required of them?
15. Do these people have sufficient time to carry out these duties properly?
16. Does the system require formal assessment of competence of personnel before they are given responsibilities under the permit to work procedure?
17. Is a record of testing and assessment maintained?
18. Do training and competence requirements include contractors?

3. The permit

19. Is there a clear requirement for work being done under a permit to be stopped if any new hazards have arisen or old hazards recurred?
20. Does the permit contain clear rules about how the job should be controlled or abandoned in the event of an emergency?
21. Do permit specify clearly the job to be done?
22. Do permits specify clearly to whom they are issued?
23. Does the system require the potential hazards at work site to be clearly identified and recorded on the permit?
24. Does the permit clearly specify the precautions to be taken by the issuing and performing authorities?
25. Do permits specify clearly the plant or geographical area to which work must be limited?
26. Does the recipient have to sign the permit to show that they have both read the permit and understood the conditions laid down in it?
27. Do permits specify clearly a time limit for expiry or renewal?

Uncontrolled copy when printed or Saved this document

28. Does the permit include a hand-over mechanism for work, which extends beyond a shift or other work period including work, which has been suspended?
29. Is a hand-back signature required when the job is complete?
30. Is there a procedure to bring to the attention of the area supervisor tasks, which require inhibiting safety devices, e.g. Fire detectors to ensure that contingency plans and precautions are in place?

4. Co-ordination

31. Are copies of permits issued for the same equipment/area kept and displayed together?
32. Is there a means of coordinating all work activities to ensure potential interactions are identified?
33. Is their provision on the permit form to cross-reference other relevant certificates and permits?
34. Is there a procedure to ensure that the agreement of others who could be affected by the proposed work is obtained before starting the work or preparations for it?
35. Where there are isolations common to more than one permit, is there a procedure to prevent the isolation being removed before all the permits have been signed off?

5. Monitoring

36. Is there a system of spot checks to ensure that permits are being followed?
37. Is there a procedure for reporting any incidents that have arisen during work carried out under a permit and for reviewing procedures as necessary?
38. Are audits carried out on the permit to work system at least once a year, preferably by people not normally employed at that?

Uncontrolled copy when printed or saved this document

เอกสารแนบที่ 56

มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่

(Pre-Start Up)

Revision History

Revision No.	Change Description	Effective Date
1.0	- Change doc no. (old '3-SM-001) as new doc numbering system and move from folder ISO to Safety. - Revise all	25.10.23

Procedure : Pre Start up Safety Review Procedure		Document no. 3-PSM-006	Page 2 of 15
Writer : Sr. PS Eng.	Verifier : DM, HSE Manager PS	Approver : VP Operation	Revision no. 1

Effective date: 25.10.23

1.0 PURPOSE

This procedure provides the guideline for preparation and conducting of Pre-Startup Safety Reviews (PSSRs) of existing facility, new or modified facilities.

The PSSR is the process to identify, document and manage all startup from all type of shutdown to ensure that existing facility, new or modified system is ready and safe to start.

The PSSR process shall ensure the following:

- New or modified facilities and equipment are built, installed and tested in accordance with design requirements.
- The required safety reviews are conducted prior to startup.
- All applicable operating, safety, emergency and maintenance procedures (developed) are adequate and in place prior to startup.
- All Process Hazard Analyses (PHA) or Management of Change (MOC) has been implemented and the recommendations satisfactorily solved before startup.
- Each employee involved with the operation of the covered process has been adequately trained.
- PSSRs shall be conducted for the following trigger events:

2.0 SCOPE

2.1. This procedure applies to existing facility with the below criteria

- Re-start of an unit or process shutdown.
- After maintenance shutdown planned for the facility.
- Any modification being made to an existing process, when the modification is significant enough to require a change in the process safety information.

2.2. This procedure applies to the new or modified facilities perform at mechanical completion prior to startup or the introduction of regulated PSM with the below criteria

- Any new Capital Project related to Operational Facilities related to highly hazardous chemical (HHC).

Remark:
The situation which not required PSSR are:

the unit/process shutdown/ trip and need to be restarted without any equipment/ machine opening, line breaking.

But the root cause of any trip, unplan shutdown must be identified and solve the problem before allow to start up.

3.0 REFERENCE DOCUMENT

1.1 3-EN-011 Management of change procedure
1.2 S-SC-001 Safety District (Rev.6)
1.3 5-B1-027 Bulk 1 Start Up Check Sheet
1.4 5-B2-006 bulk2 Start Up Check Sheet
1.5 5-B3-011 Bulk 3 Start Up Check Sheet
1.6 5-B4-008 Bulk 4 Start Up Check Sheet
1.7 5-PDH-044 PDH Plant Process Start Up Check Sheet

4.0 DEFINITION

4.1 Pre-Start up Safety Review (PSSR)

A systematic review of new or modified facilities performed at mechanical completion prior to startup or the introduction of regulated PSM chemicals. PSSRs must be performed for all new facilities/stationary sources and for modified facilities/stationary sources when the modification is significant enough to require a change in the process safety information. This review ensures that:

- Construction and equipment are in accordance with design specifications
- Safety, operating, maintenance, and emergency procedures are in place and are adequate
- For new facilities, a process hazard analysis has been performed and recommendations have been resolved or implemented before startup; and modified meet the requirements contained in management of change
- Training of each employee involved in operating a process has been completed.

4.2 Process Safety Information

Information necessary for persons involved in the process to identify and understand the hazard posed by the covered process. It includes information of the material in the process, the technology of the process, engineering and equipment documents.

4.3 Process Change

Any change in process chemicals, technology, equipment or procedures or changes to the facilities that affect the process

4.4 Facilities

Any assets located in the area of HMC Polymers manufacturing sites; PP and PDH.

4.5 Restricted area: Production

The area inside restricted area according to plant safety district layout (S-SC-001 Safety District) which belongs to Production. This area is the most critical area as it contains the most hazardous materials in the sites.

4.6 Restricted area: non-Production

The area inside restricted area according to plant safety district layout (S-SC-001 Safety District) which is not belongs to Production. This area is the medium critical area as it is the process area but not contains the most hazardous materials in the sites.

4.7 Non-Restricted area

The area out of restricted area according to plant safety district layout (S-SC-001 Safety District).

4.8 PSSR Electronic Tracking System

The electronic tracking system of HMC that use for plan and tracking action of PSSR.

4.9 Punch A

Action items that must be completed or corrected before the process can safely startup.

4.10 Punch B

Action items allowed to complete or corrected after start up.

4.11 Punch C

Action items not related to PSSR scope.

4.12 PSSR Coordinator

PSSR Coordinator from Project is Project Manager.

PSSR Coordinator from normal operation is Technology Engineer.

PSSR Coordinate from MOC is responsible person who implement the change.

5.0 ROLE & RESPONSIBILITY

VP Operation

- Ensure this SOP is implemented.
- Approve any deviation from this PSSR SOP.

VP Operational Excellent

- Ensure this SOP is implemented.

Process Safety Committee (PSC)

- Ensure that all employees are trained in procedure.
- Monitor performance measures of PSSR elements.
- Provide adequate resources to perform PSSR audit team.

Plant Management Team (PMT)

For the PSSR task, the PMT will consists of VP Operations, VP Operational Excellent and Department Managers from the following departments: Operation, Technology, Project Management, Maintenance, Reliability and Automation, HSE and Logistic & Warehouse management.

- Perform PSSR as a PSSR audit team member.

PSSR Coordinator or Responsible person who implemented the change.

- Main coordinator with all parties in PSSR.
- Ensure that deficiencies noted during PSSR are recorded.
- Prepare PSSR audit findings/closure report. In addition, this person shall check to ensure that all required items identified in PHA (Process Hazard Analysis) conducted in that project are properly closed before the PSSR audit findings/closure report is signed off for completion.
- Project manager shall also sign for closure of PSSR audit findings/closure report when all items are properly closed.

Department Manager, HSE

- Member of the PSSR audit team
- The person who must be consulted before a decision or action.

Department Manager, Operations

- A member of PSSR audit team
- The person who is responsible for authorizing material into the process and the startup of that process.

- The person who is responsible for signing for approval of the PSSR for Plant Startup after Shut Down or Turnaround.

Department Manager of area owner.

- A member of PSSR audit team
- The person who is responsible for authorizing approve start up in their asset area.

Area Owner

- The person who is responsible for the area.
- Perform PSSR as a PSSR audit team member.

MOC review team

- The persons who are assigned to ensure that all the related changes in each MOC have been appropriately reviewed by appropriate group of people.
- Identify initial requirement to conduct PSSR.

Change Reviewer

- The persons who are identified to review impact to ensure that the change is appropriate.
- Has ability to identify requirement to conduct PSSR.

MOC approver

- The persons (MOC center, affected area DM, Related DM, HSE DM and Affected area VP) who are authorized to sign for approval of each step of MOC.
- Has ability to identify requirement to conduct PSSR.

6.0 PROCEDURE

6.1 PSSR Initiation

6.1.1 Determining if a PSSR is required:

PSSR must be done if

1. The existing facility meet the below criteria
   - Re-start of an unit or process shutdown
   - After maintenance shutdown planned for the facility.
   - Any modification being made to an existing process, when the modification is significant enough to require a change in the process safety information.

2. The new or modified facilities
   - Any new Capital Project related to Operational Facilities.

PSSR completion prior to startup or the introduction of regulated PSM chemicals.

If the PSSR is require, PSSR Coordinator will register that PSSR event in PSSR Electronic system (Called ONE-IP)
After complete fill in, PSSR Coordinator will appoint the PSSR team.

6.1.2 Set up the PSSR Team and Selecting the Checklist Form.

The PSSR team shall be formed by appropriate members based on their knowledge, experience and responsibilities associated with the covered process area.

6.1.2.1 The PSSR required after plant trip or shutdown.

- Operation Department manager or formal delegation person
- Shift team leader
- Area owner (operation)

6.1.2.2 The PSSR team require for modification facility/ new facility

Asset owner is a default member of PSSR audit team. The criteria of PSSR audit team are;

A. Restricted area: Production

The PSSR audit team shall consist of;

- PSSR Audit Team Leader from Operation/ Production or asset area owner
- At least 2 members from DM manufacturing or DM of area owner,
- An area owner
- Supporting team (Discipline representative according to that modification)
  - Project Management
  - Engineering
  - Technology
  - Maintenance (ME, IE, EE)
  - HSE
  - Specialist

HMC Polymers

Procedure : Pre Start up Safety Review Procedure		Document no. 3-PSM-006	Page 8 of 15
Writer : Sr. PS Eng.	Verifier : DM, HSE Manager PS	Approver : VP Operation	Revision no. 1

Effective date: 25.10.23

B. Restricted area: non-Production

The PSSR audit team shall consist of;

- PSSR Audit Team Leader from Operation/ Production or asset area owner
- At least 2 members from DM manufacturing or DM of area owner,
- An area owner
- Supporting team (Discipline representative according to that modification)
  - Project Management
  - Engineering
  - Technology
  - Maintenance (ME, IE,EE)
  - HSE
  - Specialist

C. Non-Restricted area

The PSSR audit team shall consist of;

- At least 1 member from DM manufacturing or DM of area owner,
- An area owner
- Supporting team (Discipline representative according to that modification)
  - Project/ Engineering
  - Maintenance (ME, IE, EE)
  - HSE
  - Specialist

6.2 Preparing for the PSSR

PSSR Coordinator will initial review of the PSSR documentation should occur early on in the process/project (hazard review team or capital project review team can do this) so action items can be appropriately assigned in the action tracker system with sufficient time for completion prior to the date of the PSSR and field walkthrough (when required).

Project manage schedules the team meetings and assigns roles for the team members.

The review will consist of two parts:

- A review of the changes and the PSSR checklist in an effort to discuss the status of the checklist items not requiring a field visit (e.g. training, procedures, etc.) and to generate a list of items for review in the field.

- A field visit by the PSSR team to verify the status of items requiring a field visit, as well as to verify the status of issues identified during the review mentioned above.

6.3 Conducting the PSSR

6.3.1 Re-start up after shutdown

PSSR Coordinator shall lead the PSSR and completing the PSSR checklist. For each portion of the checklist, the team must determine if the status of the item is adequate to allow the unit to start safely.

6.3.2 Modify/New facility

PSSR Coordinator shall lead the team in completing the PSSR checklist. For each portion of the checklist, the team must determine if the status of the item is adequate to allow the unit to start safely.

If the team determines that there are substandard conditions, they must identify the corrective action and the individual who is responsible for ensuring that the issues are resolved, as well as the appropriate due date for the resolution of the issue.

The team must also determine whether the issues must be resolved prior to starting the equipment, or they can be postponed until after the startup.

Safety critical shall not be started until all corrective actions that require resolution prior to startup are verified as completed.

The Team conducts physical examination of the new or modified plant, process or equipment, or that has been shut down for any reason.

This physical examination is necessary to verify that the plant or process was built according to design and that all necessary safety features have been incorporated and are functioning.

This examination includes interviews with key personnel and reviews of documentation such as specifications and verify the system hand over is completed.

The PSSR team members shall confirm that:

- All Construction and equipment have been verified and tested in accordance with original design specification.
- Operating, Maintenance, HSE and Emergency procedures are in place and adequate.
- All PHA and required process safety documentation have been performed, are updated and on file.
- Training of each employee involved in the operating process is complete.

6.4 Completing the PSSR Form

6.4.1 Re-start up after shutdown.

PSSR is carried out with the checklists for list of project and maintenance work during shutdown and the question to ensure that the turnover list is complete. This checklist is classified as “short form” in appendices 1.

The PSSR team will perform a physical review of the facility just before startup to confirm that all related requirements have been met before the hazardous substances are introduced in the process and/ or equipment.

All members of the PSSR team shall review and sign the PSSR form to confirm the facility is safe for startup.

6.4.2 Modify/New facility

PSSR is carried out with the checklists for mechanical, instrumentation, electrical, fire protection, HSE, civil and general items. These checklists is classified as “long form” in appendices 2.

The PSSR team will perform a physical review of the facility just before startup to confirm that all related requirements have been met before the hazardous substances are introduced in the process and/ or equipment.

All members of the PSSR team shall review and sign the PSSR form to confirm the facility is safe for startup.

6.5 Tracking of Corrective Actions (projects and MOC)

If, during the PSSR process, incorrect or incomplete items are found by the PSSR Team, they may be divided into two groups:

- Actions that shall be corrected before startup, i.e. items that must be completed or corrected before the process can safely startup (Punch A)
- Actions that shall be corrected after startup, i.e. an issue that does not impact safe startup or operation but, if corrected, enhances process safety (Punch B)

Note: The completion dates for both pre and post startup cases must be included in the action tracker. Priority on resolution of these corrective actions should be based on the residual risk associated with the items, with highest priority given to those items that must be completed prior to startup of the equipment.

PSSR Coordinator will register the action, the responsible person for close the action, target date in PSSR e-tracking system.

6.6 Authorization for Startup (projects and MOC)

6.6.1 Startup.
Upon completion of all pre-startup action items, the PSSR report and corresponding form are forwarded to the Operations Department Manager of the area for approval to implement and startup the project or modification.

6.6.2 After Startup.
PSSR coordinator shall ensure that the "after startup" action items (Punch B and Punch C) are completed by the target date, and that the new or modified equipment is safe to operate.

6.7 Closure of PSSR (projects and MOC)

The PSSR Coordinator will verify that all recommendations and issues have been satisfactory. resolved and proceeded to signature and closure of the PSSR process.

The PSSR shall be closed only when all before and after start-up items are completed.

The closure of a PSSR shall be communicated to all concerned persons, including the PSSR team members.

The PSSR Coordinator should seek out all appropriate approvals prior to reviewing the PSSR with the Operations Department Manager.

6.8 Training

6.8.1 PSSR Awareness Training

- Manufacturing employee including contractor's worker shall receive awareness training on PSSR.
- Refresh of HSE induction program shall provide at least once every three years.
- PSSR Team member Qualification:

PSSR Coordinator:

1. Pass the introduction to Process Safety Management (PSM) training course
2. Receive the PSSR work process training
3. Experience working in manufacturing at least 2 years
4. Experience PSSR team member at least 2 times.

PSSR Team member:

1. Pass the introduction to Process Safety Management (PSM) training course
2. Receive the PSSR awareness training

6.8.2 PSSR Work Process

- PSSR work process (this SOP) training shall be provided to the PSSR team & supervisor.
- Refresher training shall provide at least one every 3 years or when SOP is updated.

6.9 Performance Measurement

The effectiveness of this incident investigation can be evaluated by

- The number of close out action before start up
- Number of incidents according to PSSR not properly done

6.10 Audit & Procedure Review

- This SOP shall be audited for implementation as a part of PSM audit program
- The SOP shall review as and when necessary but not later than three years.

7.0 APPENDIX

Appendix 1: PSSR Short Form checklist

PSSR Short Form checklist (R1.0).xlsx

Appendix 2: PSSR Long Form checklist

PSSR Long Form checklist (R1.0).xlsx

Appendix 3: Document Required for PSSR

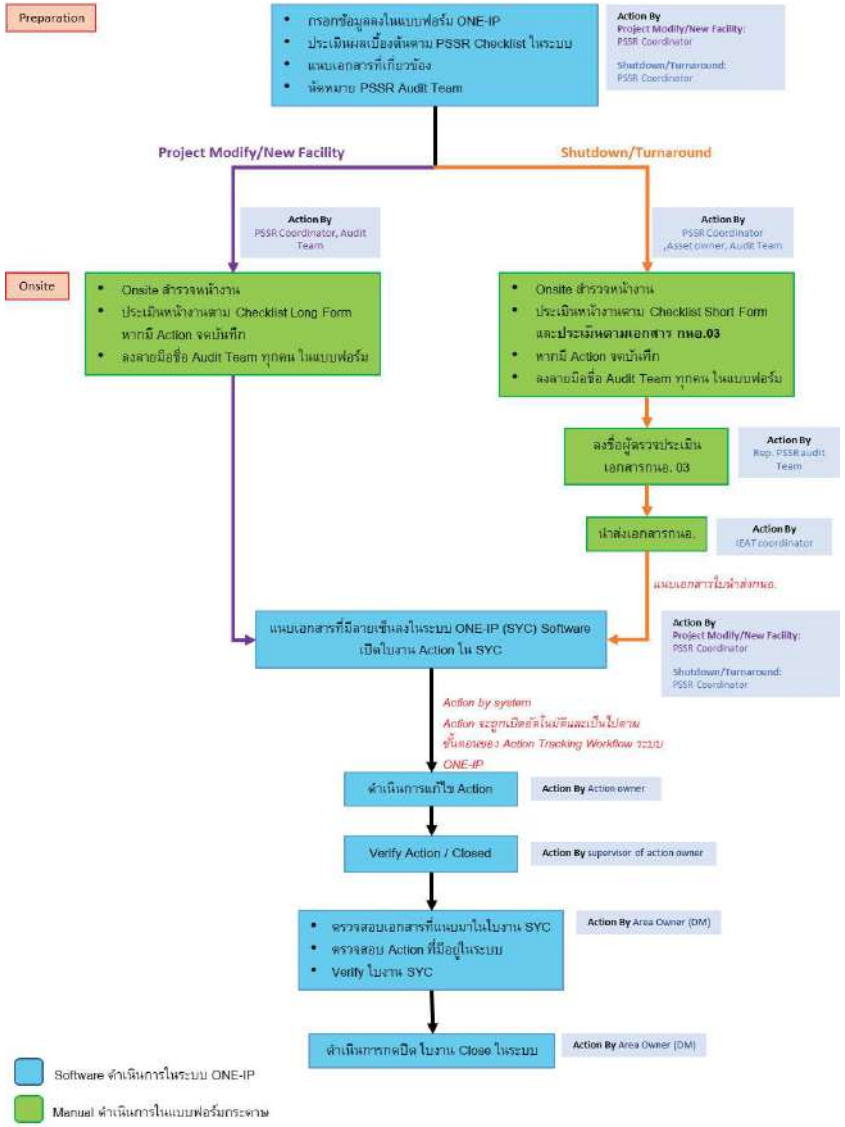
Document required for PSSR_R.1.xlsx

Appendix 4: PSSR audit findings closure report

PSSR audit findings closure report.docx

Appendix 5: Pre-start up Safety Review (PSSR) Flow Chart

Effective date: 25.10.23



เอกสารแนบที่ 57

แผนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2569
และผลการตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี 2566-2568





Rayong Health Check-up 2026
ตรวจสุขภาพประจำปี



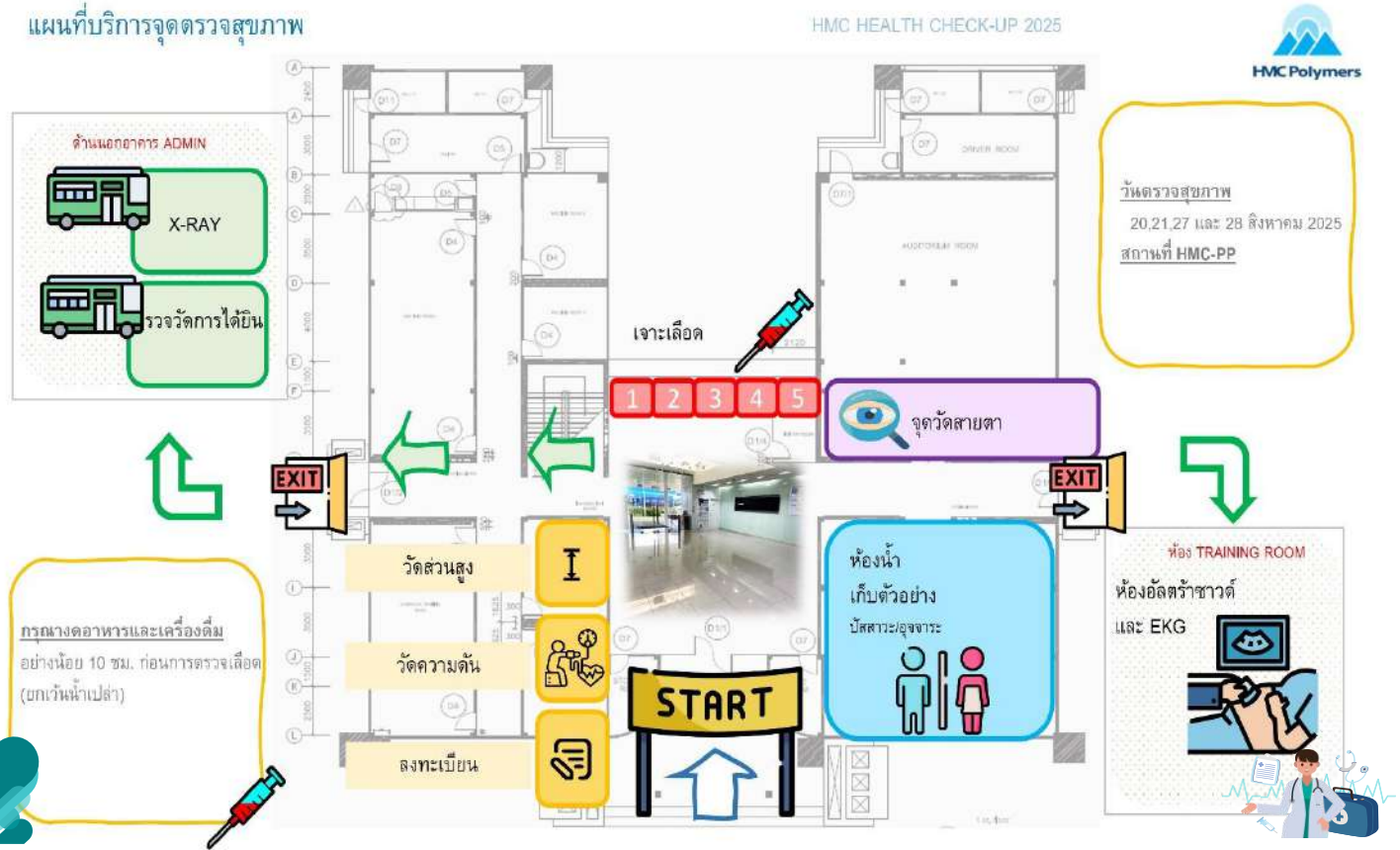
HMC Polymers

BANGKOK HOSPITAL PATTAYA

19,20,26 และ 27 สิงหาคม 2026

07.00-12.00 น.(รับบริการ 100 ท่าน/วัน)

อาคาร Admin & Training room # PP plant



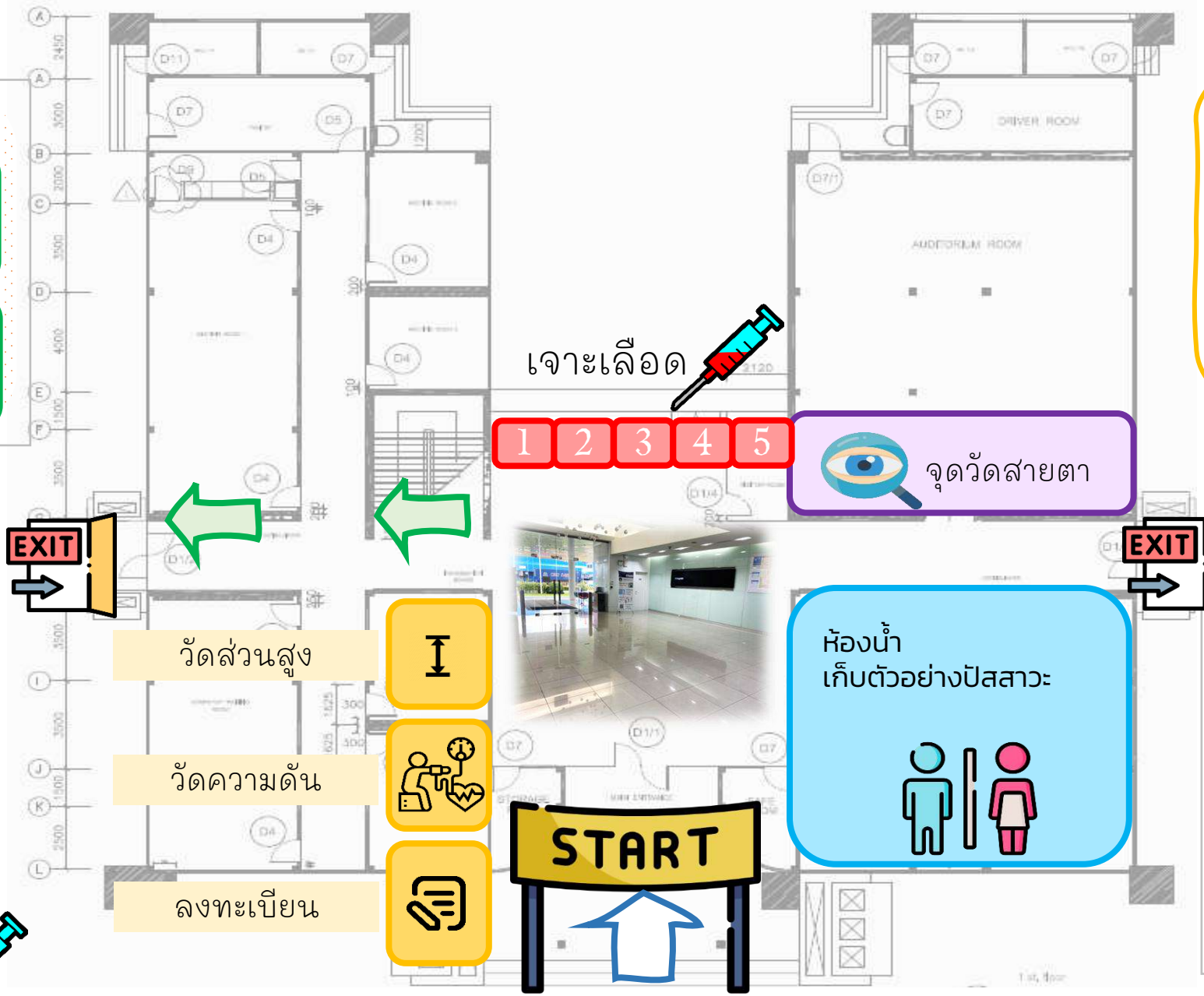
คำแนะนำก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ
Instructions Health Check-up



แผนที่บริการจุดตรวจสุขภาพ

HEALTH CHECK-UP MAP

HMC Polymers



ด้านนอกอาคาร ADMIN

X-RAY

ตรวจวัดการได้ยิน

สถานที่ HMC-PP

เจาะเลือด

1 2 3 4 5

จุดวัดสายตา

วัดส่วนสูง

วัดความดัน

ลงทะเบียน

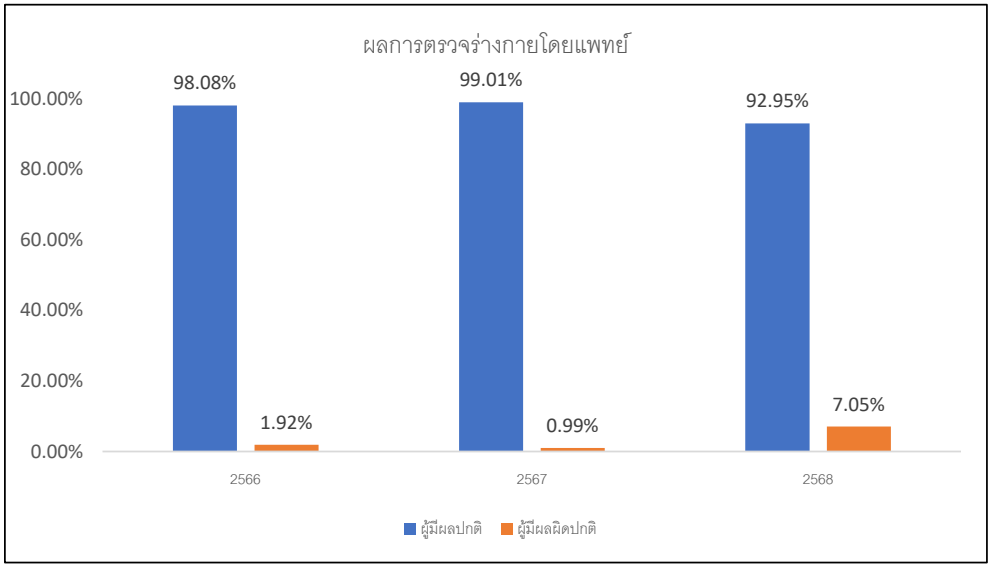
ห้องน้ำ
เก็บตัวอย่างปัสสาวะ

ห้อง TRAINING ROOM

ห้องอัลตร้าซาวด์
และ EKG

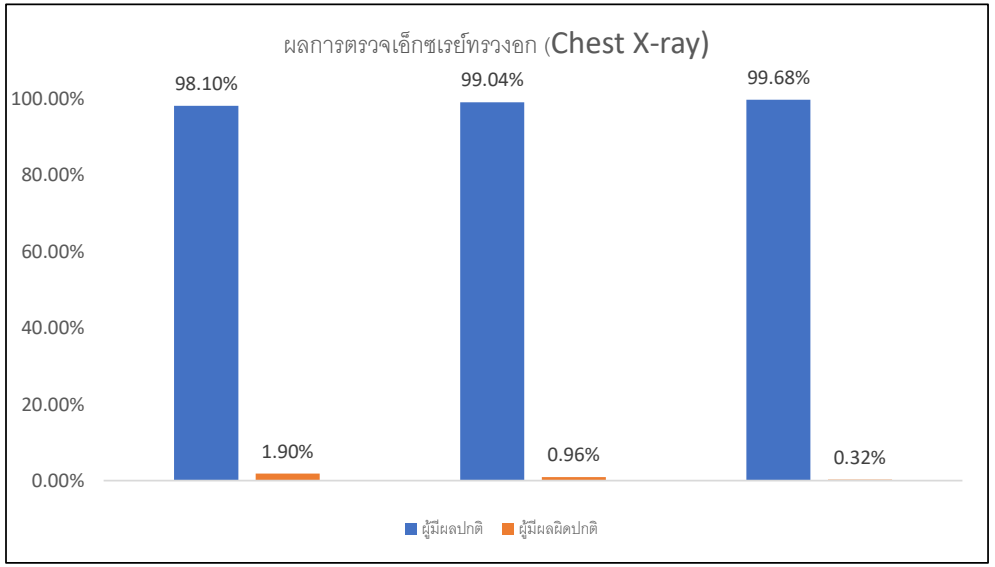
กรุณางดอาหารและเครื่องดื่ม
อย่างน้อย 10 ชม. ก่อนการตรวจเลือด
(ยกเว้นน้ำเปล่า)

7.1 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี



ผลการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)

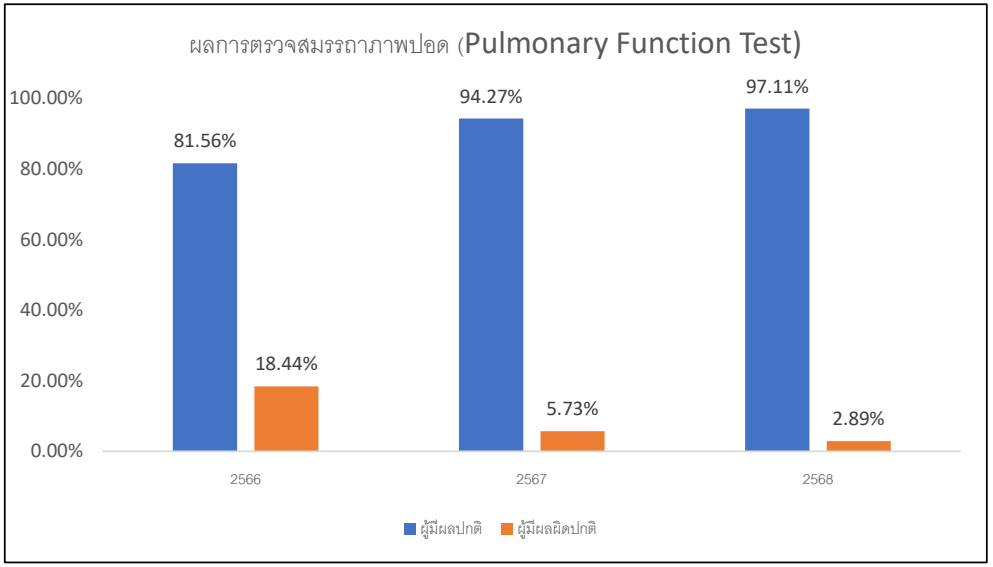
ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	2566	จำนวน (คน)	2567	จำนวน (คน)	2568
ผู้มีผลปกติ	306	98.08%	301	99.01%	290	92.95%
ผู้มีผลผิดปกติ	6	1.92%	3	0.99%	22	7.05%
ผู้ตรวจทั้งหมด	312	100.00%	304	100.00%	312	100.00%

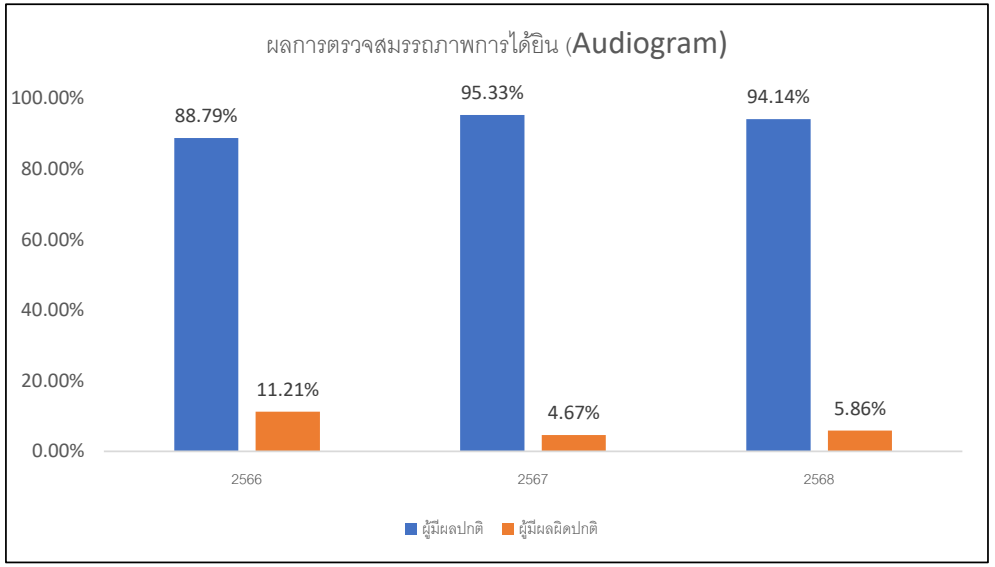


ผลการตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	2566	จำนวน (คน)	2567	จำนวน (คน)	2568
ผู้มีผลปกติ	309	98.10%	308	99.04%	312	99.68%
ผู้มีผลผิดปกติ	6	1.90%	3	0.96%	1	0.32%
ผู้ตรวจทั้งหมด	315	100.00%	311	100.00%	313	100.00%

7.1 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี





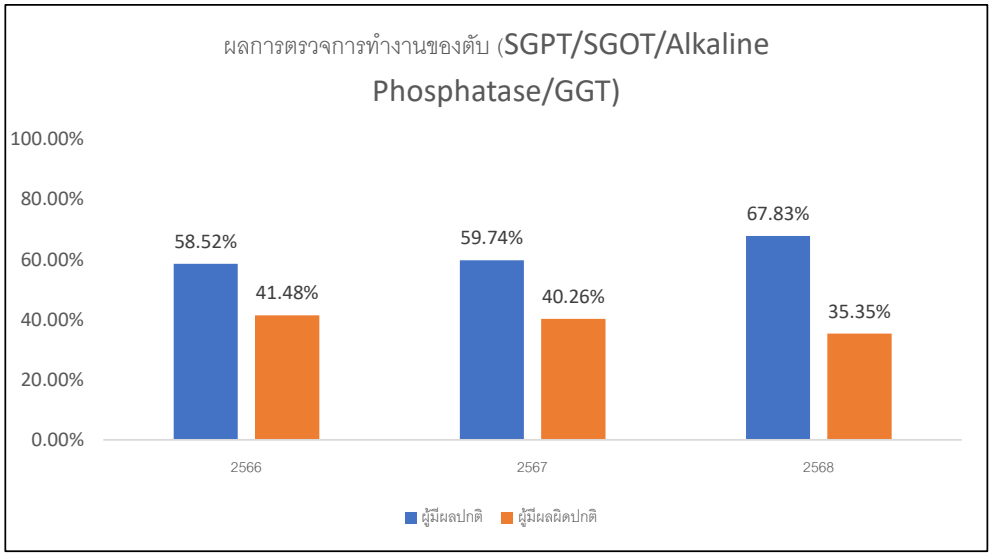
ผลการตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)

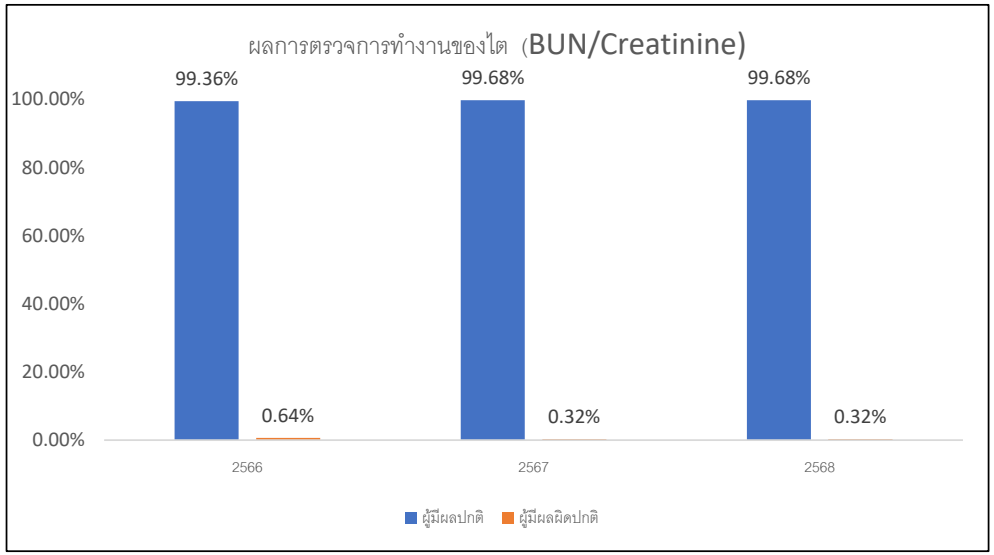
ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	2566	จำนวน (คน)	2567	จำนวน (คน)	2568
ผู้มีผลปกติ	199	81.56%	214	94.27%	235	97.11%
ผู้มีผลผิดปกติ	45	18.44%	13	5.73%	7	2.89%
ผู้ตรวจทั้งหมด	244	100.00%	227	100.00%	242	100.00%

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	2566	จำนวน (คน)	2567	จำนวน (คน)	2568
ผู้มีผลปกติ	198	88.79%	204	95.33%	209	94.14%
ผู้มีผลผิดปกติ	25	11.21%	10	4.67%	13	5.86%
ผู้ตรวจทั้งหมด	223	100.00%	214	100.00%	222	100.00%

7.1 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี





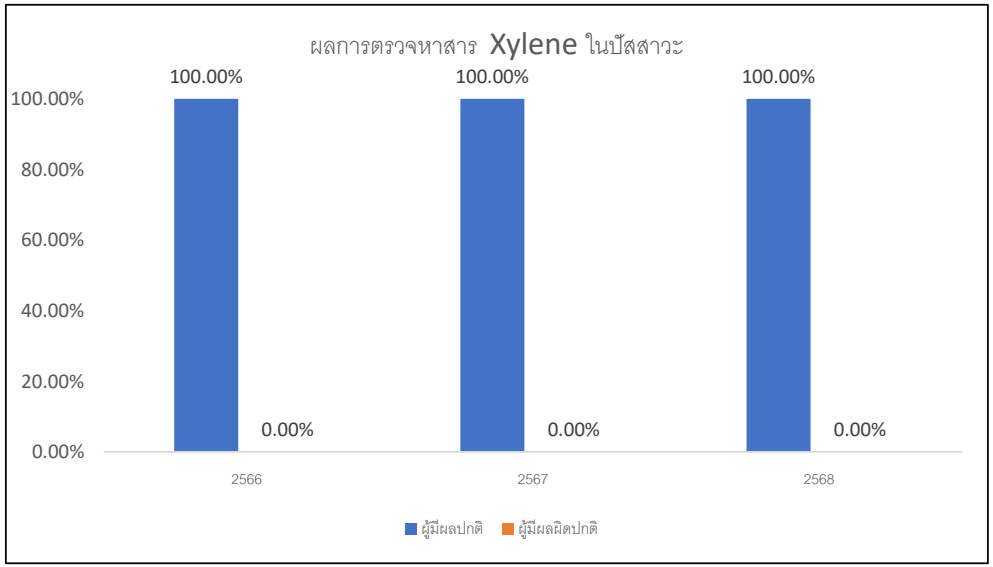
ผลการตรวจการทำงานของตับ (SGPT/SGOT/Alkaline Phosphatase/GGT)

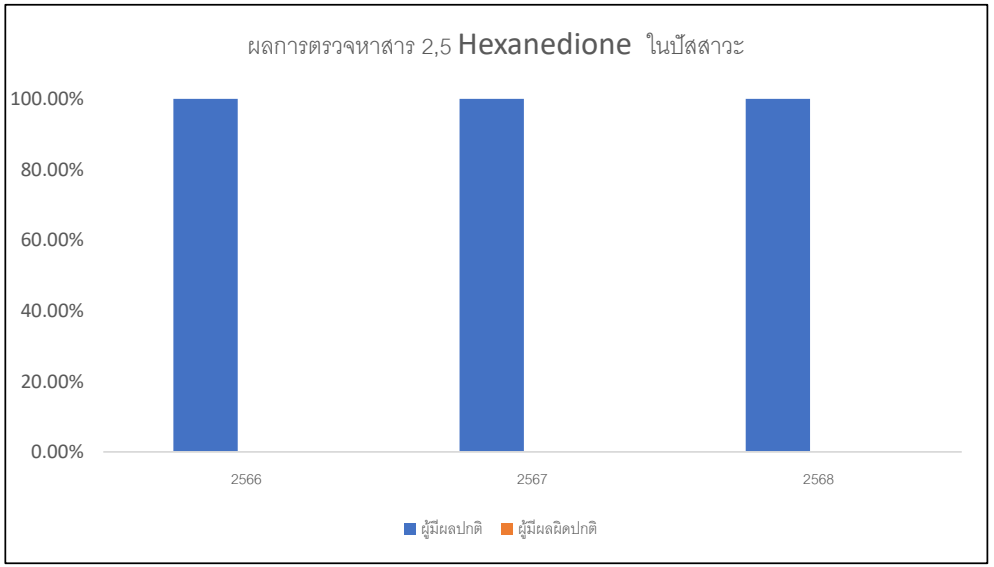
ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	2566	จำนวน (คน)	2567	จำนวน (คน)	2568
ผู้มีผลปกติ	182	58.52%	187	59.74%	213	67.83%
ผู้มีผลผิดปกติ	129	41.48%	126	40.26%	111	35.35%
ผู้ตรวจทั้งหมด	311	100.00%	313	100.00%	314	100.00%

ผลการตรวจการทำงานของไต (BUN/Creatinine)

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	2566	จำนวน (คน)	2567	จำนวน (คน)	2568
ผู้มีผลปกติ	309	99.36%	312	99.68%	313	99.68%
ผู้มีผลผิดปกติ	2	0.64%	1	0.32%	1	0.32%
ผู้ตรวจทั้งหมด	311	100.00%	313	100.00%	314	100.00%

7.1 ผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี





ผลการตรวจหาสาร Xylene ในปัสสาวะ

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	2566	จำนวน (คน)	2567	จำนวน (คน)	2568
ผู้มีผลปกติ	23	100.00%	21	100.00%	21	100.00%
ผู้มีผลผิดปกติ	0	0.00%	0	0.00%	0	0.00%
ผู้ตรวจทั้งหมด	23	100.00%	21	100.00%	21	100.00%

ผลการตรวจหาสาร 2,5 Hexanedione ในปัสสาวะ

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	2566	จำนวน (คน)	2567	จำนวน (คน)	2568
ผู้มีผลปกติ	23	100.00%	21	100.00%	21	100.00%
ผู้มีผลผิดปกติ	0	0.00%	0	0.00%	0	0.00%
ผู้ตรวจทั้งหมด	23	100.00%	21	100.00%	21	100.00%

เอกสารแนบที่ 58

เอกสารกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน



นวดกาย สบายใจ
THAI MASSAGE BY นวดแผนไทย

รูปแบบ 1	รูปแบบ 2
ลงทะเบียน ในแบบฟอร์ม ที่กำหนด	**โทรสอบถามจำนวนโควต้าชั่วโมงนวด กับผู้ให้บริการ (1)** (คุณการ์ตูน) Tel: 099-491-6944
คอ บ่า ไหล่ เท่านั้น 20 นาที ต่อคน นวดไม่เกิน 2 ครั้ง ต่อเดือน	นวดไทย 60 นาที นวดฝ่าเท้า 60 นาที นวดไม่เกินอย่างละ 2 ครั้ง ต่อเดือน
พนักงานที่ใช้บริการจะต้องได้รับอนุญาตจากหัวหน้างานก่อนทุกครั้ง **โดยไม่มีผลกระทบกับงาน**	พนักงานที่ใช้บริการจะต้องไม่ใช่ในวัน และเวลาทำงานปกติ

Open Hours:

ทุกวันพุธที่ 1 และ 3 ของเดือน 13:30 - 16:00 **โปรดตรงเวลาตามที่ลงทะเบียนไว้**	เปิดบริการทุกวัน 08:00 - 16:00

Location:

Gym room
2 Fl. Admin B.

ร้านนวดสุขสัมผัส นวดแผนไทย
ถนนราษฎร์บำรุง เมืองระยอง
Tel: 038-808-424

Start Date: 21st January 2026

Therapist*:

Mrs. Nisachol K. (Noiy)
Miss. Thanchinun W. (KaToon)
Mr. Banleusak C. (Jo)
*A person with visually impaired.

หมายเหตุ หากชั่วโมงนวดเกิน 80 ชั่วโมง ตามที่บริษัทฯกำหนด พนักงานจะต้องชำระค่าบริการเอง
(ห้องพัดลม 140 บาท/ชั่วโมง, ห้องแอร์ 160 บาท/ชั่วโมง)

CONTACT US

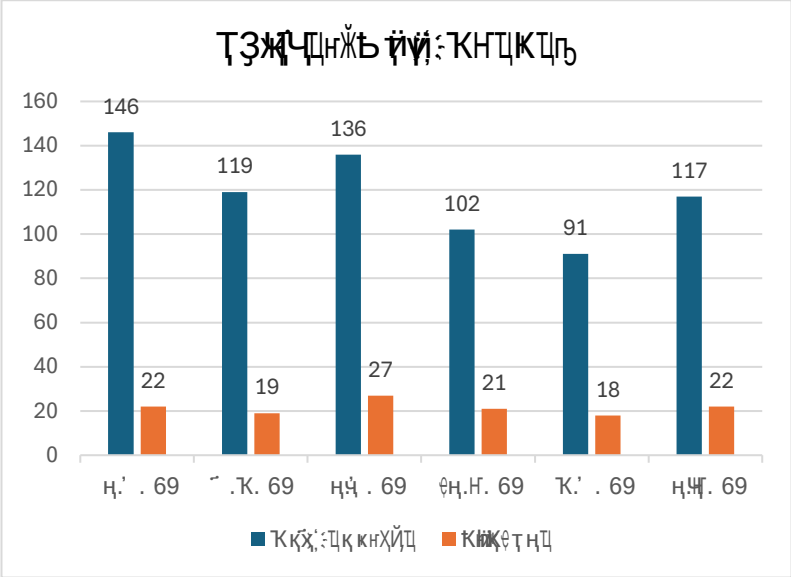
สอบถามเพิ่มเติม ได้ที่

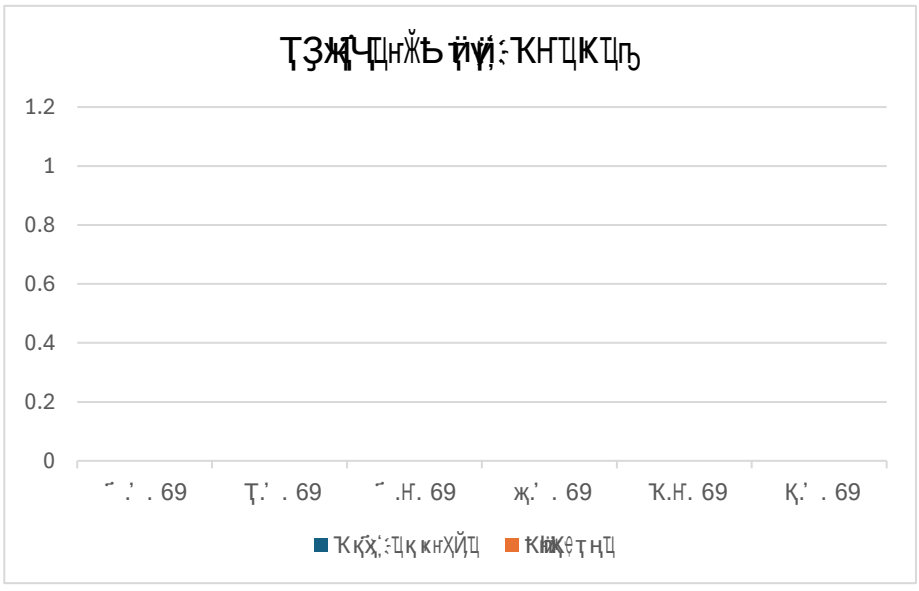
คุณฐาปกรณ์ (ชาร์ป)	คุณอนันตยา (ฝ้าย)
Ext.1127	Ext. 1286
061-029-8364	082-571-7125

เอกสารแนบที่ 59

สถิติการใช้ห้องพยาบาล และบันทึกการเจ็บป่วย

҂ҘӁҶӁҺӇҺҔҍ҃҂ӇҺҬҶҬ 2569			
ҍҔӈҟ	҂ҚӼ҃҃ҬӇҟҺҲӮҬ	҂ӇҺҬҶҬ	҃ӇҬҺҍ҃ҬҔҲ
ӈ.’ . 69	146	22	
҉ .҂. 69	119	19	
ӈ.ӌ . 69	136	27	
ҍӈ.Ҥ. 69	102	21	
҂.’ . 69	91	18	
ӈ.Ӌ. 69	117	22	
҉ .’ . 69			
Ҷ.’ . 69			
҉ .Ҥ. 69			
Ҕ.’ . 69			
҂.Ҥ. 69			
Ққ.’ . 69			





เอกสารแนบที่ 60

เอกสารรับรองสถานบริการสุขภาพ

ส.พ. ๗

261252

[redacted]

ใบอนุญาตให้ประกอบกิจการสถานพยาบาล

ใบอนุญาตที่ ๑๐๒๐๑๐๐๕๘๖๓ (ใบอนุญาตเดิมเลขที่ ๑๐๒๐๑๐๐๗๘๖๒)

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่

บริษัท โรงพยาบาลกรุงเทพพัทยา จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการสถานพยาบาลประเภท **ที่รับผู้ป่วยไว้ค้างคืน**

ลักษณะสถานพยาบาล **โรงพยาบาลทั่วไป** จำนวนเตียง **๓๐๐** เตียง

ณ สถานพยาบาลชื่อ **โรงพยาบาลกรุงเทพพัทยาโรงพยาบาลทั่วไปขนาดใหญ่**

สิ่งอยู่เลขที่ **๓๐๑** หมู่ที่ **๖**

ซอย/ตรอก - ถนน **สุขุมวิท**

ตำบล/แขวง **นาเกลือ** อำเภอ/เขต **บางละมุง** จังหวัด **ชลบุรี**

รหัสไปรษณีย์ **๒๐๑๕๐** โทรศัพท์ ๐ ๓๘๒๕ ๙๙๙๙

วัน/เวลาเปิดทำการ **ตลอด ๒๔ ชั่วโมง**

บริการที่จัดให้มีเพิ่มเติม **บริการฟอกเลือดด้วยเครื่องไตเทียม บริการด้านเทคโนโลยีช่วยการเจริญพันธุ์ทางการแพทย์ การผ่าตัดเปิดหัวใจ บริการสวนหัวใจ**

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. **๒๕๗๐** และให้ใช้ได้เฉพาะสถานที่ประกอบกิจการสถานพยาบาลที่ระบุไว้ในใบอนุญาตเท่านั้น

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ ๒๕๖๓

[redacted]

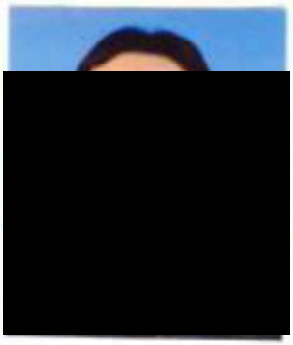
คำเตือน

โปรดนำใบอนุญาตไปต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ หากขาดต่ออายุใบอนุญาตและยังคงประกอบกิจการสถานพยาบาลต่อไป ถือว่าเป็นการประกอบกิจการสถานพยาบาลโดยไม่ได้รับอนุญาต ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินห้าปี หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาทหรือทั้งจำทั้งปรับ และศาลจะสั่งให้รับบรรดาสิ่งของที่ใช้ในการประกอบกิจการสถานพยาบาลด้วยก็ได้ (มาตรา ๕๗ แห่งพระราชบัญญัติสถานพยาบาล พ.ศ. ๒๕๔๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม พ.ศ. ๒๕๕๗)

ผู้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการสถานพยาบาล ต้องมาชำระค่าธรรมเนียมการประกอบกิจการสถานพยาบาลประจำปี ภายในวันที่ ๓๑ ธันวาคม ของทุกปี หากไม่ชำระภายในกำหนด จะต้องชำระเงินเพิ่มร้อยละห้าต่อเดือนและอาจถูกปิดสถานพยาบาลได้ตามมาตรา ๔๙ และมาตรา ๕๐

ส.พ. ๑๙

188221



ใบอนุญาตให้ดำเนินการสถานพยาบาล

ใบอนุญาตที่ ค.๑๐๒๐๑๐๐๓๔๕๙

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่

[redacted]

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพ เวชกรรม เลขที่ ๒๘๒๓๗

วันที่ออกใบอนุญาต ๑ เมษายน ๒๕๔๕ เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ดำเนินการ

ณ สถานพยาบาล ชื่อ โรงพยาบาลกรุงเทพพัทยาโรงพยาบาลทั่วไปขนาดใหญ่ ประเภท ที่รับผู้ป่วยไว้ค้างคืน

จำนวนเตียง ๓๐๐ เตียง ลักษณะสถานพยาบาล โรงพยาบาลทั่วไป

ตั้งอยู่เลขที่ ๓๐๑ หมู่ที่ ๖

ซอย/ตรอก - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง นาเกลือ

อำเภอ/เขต บางละมุง จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๐๑๕๐

โทรศัพท์ ๐ ๓๘๒๕ ๙๙๙๙ โทรสาร ๐ ๓๘๒๕ ๙๙๙๐ ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ inquiry@bph.co.th

วัน/เวลาทำการ ตลอด ๒๔ ชั่วโมง

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ และให้ใช้ได้เฉพาะสถานที่ประกอบกิจการสถานพยาบาลที่ระบุไว้ในใบอนุญาตเท่านั้น

ให้ไว้ ณ วันที่ [illegible] เดือน [illegible] พ.ศ. [illegible]

[redacted]

อธิบดีกรมสนับสนุนบริการสุขภาพ
ที่ได้รับมอบหมายจากปลัดกระทรวงสาธารณสุข
ผู้อนุญาต

รายการต่ออายุใบอนุญาต

๑. วันสิ้นอายุให้ใช้ได้จนถึง วันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. [illegible]

๒. [redacted]

๓. วันสิ้นอายุให้ใช้ได้จนถึง วันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. [illegible]

๔. [redacted]

คำเตือน

๑. ผู้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยเห็นได้ง่ายภายในสถานพยาบาล

๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน พ.ศ. ๒๕๔๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๔๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๔๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๔๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕) พ.ศ. ๒๕๔๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖) พ.ศ. ๒๕๔๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๕๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙) พ.ศ. ๒๕๕๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๐) พ.ศ. ๒๕๕๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๑) พ.ศ. ๒๕๕๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๒) พ.ศ. ๒๕๕๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๓) พ.ศ. ๒๕๕๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๔) พ.ศ. ๒๕๕๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๕) พ.ศ. ๒๕๕๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๖) พ.ศ. ๒๕๕๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๗) พ.ศ. ๒๕๖๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๘) พ.ศ. ๒๕๖๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๙) พ.ศ. ๒๕๖๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๐) พ.ศ. ๒๕๖๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๑) พ.ศ. ๒๕๖๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๒) พ.ศ. ๒๕๖๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๓) พ.ศ. ๒๕๖๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๔) พ.ศ. ๒๕๖๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๕) พ.ศ. ๒๕๖๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๖) พ.ศ. ๒๕๖๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๗) พ.ศ. ๒๕๗๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๒๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๘) พ.ศ. ๒๕๗๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๒๙) พ.ศ. ๒๕๗๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๐) พ.ศ. ๒๕๗๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๑) พ.ศ. ๒๕๗๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๒) พ.ศ. ๒๕๗๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๓) พ.ศ. ๒๕๗๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๔) พ.ศ. ๒๕๗๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๕) พ.ศ. ๒๕๗๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๖) พ.ศ. ๒๕๗๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๗) พ.ศ. ๒๕๘๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๓๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๘) พ.ศ. ๒๕๘๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๓๙) พ.ศ. ๒๕๘๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๐) พ.ศ. ๒๕๘๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๑) พ.ศ. ๒๕๘๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๒) พ.ศ. ๒๕๘๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๓) พ.ศ. ๒๕๘๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๔) พ.ศ. ๒๕๘๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๕) พ.ศ. ๒๕๘๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๖) พ.ศ. ๒๕๘๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๗) พ.ศ. ๒๕๙๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๔๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๘) พ.ศ. ๒๕๙๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๔๙) พ.ศ. ๒๕๙๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๐) พ.ศ. ๒๕๙๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๑) พ.ศ. ๒๕๙๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๒) พ.ศ. ๒๕๙๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๓) พ.ศ. ๒๕๙๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๔) พ.ศ. ๒๕๙๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๕) พ.ศ. ๒๕๙๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๖) พ.ศ. ๒๕๙๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๗) พ.ศ. ๒๕๙๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๕๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๘) พ.ศ. ๒๕๙๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๕๙) พ.ศ. ๒๕๙๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๐) พ.ศ. ๒๕๙๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๑) พ.ศ. ๒๕๙๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๒) พ.ศ. ๒๕๙๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๓) พ.ศ. ๒๕๙๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๔) พ.ศ. ๒๕๙๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๕) พ.ศ. ๒๕๙๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๖) พ.ศ. ๒๕๙๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๗) พ.ศ. ๒๕๙๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๖๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๘) พ.ศ. ๒๕๙๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๖๙) พ.ศ. ๒๕๙๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๐) พ.ศ. ๒๕๙๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๑) พ.ศ. ๒๕๙๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๒) พ.ศ. ๒๕๙๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๓) พ.ศ. ๒๕๙๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๔) พ.ศ. ๒๕๙๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๕) พ.ศ. ๒๕๙๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๖) พ.ศ. ๒๕๙๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๗) พ.ศ. ๒๕๙๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๗๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๘) พ.ศ. ๒๕๙๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๗๙) พ.ศ. ๒๕๙๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๐) พ.ศ. ๒๕๙๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๑) พ.ศ. ๒๕๙๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๒) พ.ศ. ๒๕๙๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๓) พ.ศ. ๒๕๙๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๔) พ.ศ. ๒๕๙๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๕) พ.ศ. ๒๕๙๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๖) พ.ศ. ๒๕๙๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๗) พ.ศ. ๒๕๙๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๘๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๘) พ.ศ. ๒๕๙๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๘๙) พ.ศ. ๒๕๙๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๐) พ.ศ. ๒๕๙๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๑) พ.ศ. ๒๕๙๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๒) พ.ศ. ๒๕๙๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๓) พ.ศ. ๒๕๙๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๔) พ.ศ. ๒๕๙๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๕) พ.ศ. ๒๕๙๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๖) พ.ศ. ๒๕๙๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๘. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๗) พ.ศ. ๒๕๙๐ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๙๙. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๘) พ.ศ. ๒๕๙๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐๐. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๙๙) พ.ศ. ๒๕๙๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐๑. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๐๐) พ.ศ. ๒๕๙๓ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐๒. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๐๑) พ.ศ. ๒๕๙๔ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐๓. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๐๒) พ.ศ. ๒๕๙๕ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐๔. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๐๓) พ.ศ. ๒๕๙๖ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐๕. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๐๔) พ.ศ. ๒๕๙๗ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐๖. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๐๕) พ.ศ. ๒๕๙๘ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐๗. ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดหลักเกณฑ์เกี่ยวกับการควบคุมการประกอบกิจการสถานพยาบาลของเอกชน (ฉบับที่ ๑๐๖) พ.ศ. ๒๕๙๙ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

๑๐๘. ต้อง

เอกสารแนบที่ 61

แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
และผลการปลูกพื้นที่สีเขียวของโครงการ



ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

20 มิถุนายน 2568 - 31 กรกฎาคม 2568

ใบอนุญาตเลขที่ 0-3861-0377 ต่ออายุครั้งที่ 0-3862-2245 ออกโดย กรมการขนส่งทางบก

ตารางนี้ใช้สำหรับรถทุกคันที่ลงทะเบียนกับ SMV PP ทั้งหมด 2569

พื้นที่ภายนอกเขตหวงห้าม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																
ภาค ตะวันตกเฉียงใต้		■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	หมายเหตุ
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																								■								
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ					■	■																										
ภาค ตะวันออก																			■													
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง / รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง							■	■	■																							
ทดแทน ชั่วคราว:																	■															
ตะวันตกเฉียงใต้ 1																													■	■	■	
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง															■	■																
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																												■	■			
ภาค ตะวันออก																			■													
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง / รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง												■	■	■																		
ทดแทน ชั่วคราว:																	■															
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																
ภาค ตะวันตกเฉียงใต้		■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	หมายเหตุ
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																	■															
ภาค ตะวันออก															■	■																
ภาค ตะวันออก																		■														
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง / รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง												■	■	■																		
ทดแทน ชั่วคราว:																	■															
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																
ภาค ตะวันตกเฉียงใต้		■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	หมายเหตุ
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																	■				■											
ภาค ตะวันออก															■	■																
ภาค ตะวันออก																		■														
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง / รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง												■	■	■																		
ทดแทน ชั่วคราว:																	■															
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																
ภาค ตะวันตกเฉียงใต้		■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	หมายเหตุ
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																						■										
ภาค ตะวันออก															■	■																
ภาค ตะวันออก																		■														
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง / รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง												■	■	■																		
ทดแทน ชั่วคราว:																	■															
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																
ภาค ตะวันตกเฉียงใต้		■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	หมายเหตุ
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																					■	■										
ภาค ตะวันออก																			■													
ภาค ตะวันออก												■	■	■																		
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง / รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																	■															
ทดแทน ชั่วคราว:																																



ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

20 มิถุนายน 2568 - 31 กรกฎาคม 2568

ใบอนุญาตเลขที่ 0-3861-0377 ต่ออายุครั้งที่ 0-3862-2245 ออกโดย กรมการขนส่งทางบก

ตารางนี้ใช้สำหรับรถทุกคันที่ลงทะเบียนกับ SMV PP ทั้งหมด 2569

พื้นที่ภายนอกเขตหวงห้าม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง (หมายเหตุ)																																
ภาค ตะวันตกเฉียงใต้		■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	หมายเหตุ
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																							■									
ภาค ตะวันออก																					■	■										
ภาค ตะวันออก																			■													
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง / รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง															■	■																
ทดแทน ชั่วคราว:																	■															
หมายเหตุ 2																																
ภาค ตะวันตกเฉียงใต้		■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	หมายเหตุ
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																					■	■										
ภาค ตะวันออก																			■													
ภาค ตะวันออก															■	■																
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง / รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																	■															
ทดแทน ชั่วคราว:																																
พื้นที่ภายในเขตหวงห้าม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	หมายเหตุ
	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง LAB																																
ภาค ตะวันตกเฉียงใต้		■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	หมายเหตุ
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ												■	■																			
ภาค ตะวันออก					■																											
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง / รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																
ภาค ตะวันออก		■	■																													
ทดแทน ชั่วคราว:																																
ตะวันตกเฉียงใต้ 1 (หมายเหตุ 1)						■	■	■																								
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ									■	■																						
ภาค ตะวันออก																																
ตะวันตกเฉียงใต้ 2 (หมายเหตุ 2)						■	■	■																								
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ									■	■																						
ภาค ตะวันออก																																
ตะวันตกเฉียงใต้ 3 (หมายเหตุ 3)																										■	■	■				
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																													■	■	■	
ภาค ตะวันออก																																
ตะวันตกเฉียงใต้ 4 (หมายเหตุ 4)																																
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																										■	■	■				
ภาค ตะวันออกเฉียงเหนือ																													■	■	■	
ภาค ตะวันออก																																
ไม่มีหน้าที่ขับรถ: ภาค ตะวันออก																																
ประเภทรถ: รถบรรทุกน้ำมันเชื้อเพลิง																																

■ หมายเหตุ

■ ภาค ตะวันออก



ד ווחדיחיחיח



หัว! หัน #นเว้า" ต&ร 8,ริ้ม8#ส์ารsBก้น&เรนต&ลรน)ริค4ป;
ส์ &88C*ตsมิริร*DB,8D ๆ- ระต&ยsBมริ! ระ/ ร! &-88ระ/ ร! &
10ร ฟ0&6 † 6ไ6 ' ๆ่ก่&uE"F&&6 † 6ส์6ส์7ส์ห&&ล<- ระเว้า) #7ๆ ACาD&& ส์ไ" ห4ฯ ส์6ไ'ห
แ7น! าน- ระเว้าเตริ้น&GHI &J ร&มาตคม&&ส์ห6ร

พื้นที่ภายนอกเขตหวงห้าม	ไ	ใ	'	4	ห	6	๋	่	ไ	ร	ไ	ไไ	ใส	ไ"	ไ4	ไห	ไ6	ไ่	ไ!	ไร	ส์	ไส	ส์ไ	ส์	ส์4	ส์ห	ส์6	ส์	ส์	ส์	'	ไ	หมา/ เห) ,
	ไร	๑	ร	พ	พ				ไร	๑	ร	พ	พ			ไร	๑	ร	พ	พ			ไร	๑	ร	พ	พ			ไร	๑	ร	
นามหญ่าร รูบ ร์าคารแ ร์ดมินและหน้าเ า !																																	
! าน" #าดใบ%ผ้&ดน"(																																	รดน"() ามค#ามเหมาะ ม
! าน) ต์หญ่า นาม																																	
! าน) ต์แ) ห%ผ้พม#																																	
$ +/																																	
! าน0 า1คน&2พร#แดิน&283 รูน#4พ5																																	
พ#/ า" าะัดแมล!																																	
แน#)ัน นด้านหล#1ร! ะรูด/ านพาหนะ																																	
0 าค#าม ะรูาดรา! ระบา/ น"(																																	
3รูน#4พ5																																	
หน้าห์รู! รูบรม&6ห์รู! น"(&7รม&																																	
! าน" #าดใบ%ผ้&ดน"(																																	รดน"() ามค#ามเหมาะ ม
! าน) ต์แ) ห%ผ้พม#																																	
$ +/																																	
! าน0 า1คน&2พร#แดิน&283 รูน#4พ5																																	
พ#/ า" าะัดแมล!																																	
1ร! รูหาร																																	
! าน" #าดใบ%ผ้&ดน"(																																	รดน"() ามค#ามเหมาะ ม
! าน) ต์หญ่า นาม																																	
! าน) ต์แ) ห%ผ้พม#																																	
$ +/																																	
! าน0 า1คน&2พร#แดิน&283 รูน#4พ5																																	
พ#/ า" าะัดแมล!																																	
นามหญ่าบริ#9 หน้า1ร! ! าน																																	
! าน" #าดใบ%ผ้&ดน"(																																	รดน"() ามค#ามเหมาะ ม
! าน) ต์หญ่า นาม																																	
! าน) ต์แ) ห%ผ้พม#																																	
$ +/																																	
! าน0 า1คน&2พร#แดิน&283 รูน#4พ5																																	
พ#/ า" าะัดแมล!																																	
บริ#9 แน#ร์ลานรูดร3&ด้าน3นน%รูหน!																																	
! าน) ต์หญ่า รรม4า)ี																																	
รูาคาร<น ห้ะ=) า4ห้ะ>																																	
! าน" #าดใบ%ผ้&ดน"(																																	รดน"() ามค#ามเหมาะ ม
! าน) ต์หญ่า นาม																																	
! าน) ต์แ) ห%ผ้พม#																																	
$ +/																																	
! าน0 า1คน&2พร#แดิน&283 รูน#4พ5																																	
พ#/ า" าะัดแมล!																																	
คลา^ นค่าเ้ ้ะ- ระ) ส4>																																	
! าน" #าดใบ%ผ้&ดน"(																																	รดน"() ามค#ามเหมาะ ม



หัว! หัน #นเว้า" ต&ร 8,ริ้ม8#ส์ารsBก้น&เรนต&ลรน)ริค4ป;
ส์ &88C*ตsมิริร*DB,8D ๆ- ระต&ยsBมริ! ระ/ ร! &-88ระ/ ร! &
10ร ฟ0&6 † 6ไ6 ' ๆ่ก่&uE"F&&6 † 6ส์6ส์7ส์ห&&ล<- ระเว้า) #7ๆ ACาD&& ส์ไ" ห4ฯ ส์6ไ'ห
แ7น! าน- ระเว้าเตริ้น&GHI &J ร&มาตคม&&ส์ห6ร

พื้นที่ภายนอกเขตหวงห้าม	ไ	ใ	'	4	ห	6	๋	่	ไ	ร	ไ	ไไ	ใส	ไ"	ไ4	ไห	ไ6	ไ่	ไ!	ไร	ส์	ไส	ส์ไ	ส์	ส์4	ส์ห	ส์6	ส์	ส์	ส์	'	ไ	หมา/ เห) ,
	ไร	๑	ร	พ	พ				ไร	๑	ร	พ	พ			ไร	๑	ร	พ	พ			ไร	๑	ร	พ	พ			ไร	๑	ร	
! าน) ต์หญ่า นาม																																	
! าน) ต์แ) ห%ผ้พม#																																	
$ +/																																	
! าน0 า1คน&2พร#แดิน&283 รูน#4พ5																																	
พ#/ า" าะัดแมล!																																	
ร์ รูมร์ไ																																	
! าน" #าดใบ%ผ้&ดน"(																																	รดน"() ามค#ามเหมาะ ม
! าน) ต์แ) ห%ผ้พม#																																	
$ +/																																	
! าน0 า1คน&2พร#แดิน&283 รูน#4พ5																																	
พ#/ า" าะัดแมล!																																	
พื้นที่ภายในเขตหวงห้าม	ไ	ใ	'	4	ห	6	๋	่	ไ	ร	ไ	ไไ	ใส	ไ"	ไ4	ไห	ไ6	ไ่	ไ!	ไร	ส์	ไส	ส์ไ	ส์	ส์4	ส์ห	ส์6	ส์	ส์	ส์	'	ไ	หมา/ เห) ,
	ไร	๑	ร	พ	พ				ไร	๑	ร	พ	พ			ไร	๑	ร	พ	พ			ไร	๑	ร	พ	พ			ไร	๑	ร	
นามหญ่าร ูคารค#บคมค9 C าพ&ผ้&ผLMN																																	
! าน" #าดใบ%ผ้&ดน"(																																	รดน"() ามค#ามเหมาะ ม
! าน) ต์หญ่า นาม																																	
! าน) ต์แ) ห%ผ้พม#																																	
$ +/																																	
! าน0 า1คน&2พร#แดิน&283 รูน#4พ5																																	
0 าค#าม ะรูาดรา! ระบา/ น"(																																	
พ#/ า" าะัดแมล!																																	
พ5ฺ0 ศูร7ส้) 0 ส์ไ ้ะ=%ตนEธ์ไ >																																	
3รูน#4พ5พ5ฺ0 ส์ห้น" ร#ค																																	
พ#/ า" าะัดค#4พ5																																	
พ5ฺ0 ศูร7ส้) 0 ส์ไ ้ะ=%ตนEธ์ไ >																																	
3รูน#4พ5พ5ฺ0 ส์ห้น" ร#ค																																	
พ#/ า" าะัดค#4พ5																																	
พ5ฺ0 ศูร7ส้) 0 ส์ไ ้ะ=%ตนEธ์ไ >																																	
3รูน#4พ5พ5ฺ0 ส์ห้น" ร#ค																																	
พ#/ า" าะัดค#4พ5																																	
พ5ฺ0 ศูร7ส้) 0 ส์ไ ้ะ=%ตนEธ์ไ4>																																	
3รูน#4พ5พ5ฺ0 ส์ห้น" ร#ค																																	
พ#/ า" าะัดค#4พ5																																	
3าuAอ/ 9£ E า<ร! ร์าคารค#บคม" ลา!																																	
3รูน#4พ5																																	

#ีห/ ด
แ7น! าน
7ล! าน



ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถยนต์
ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2569
ผู้รับเหมา: บริษัท เอส.เอ็ม.วี. คอนสตรัคชั่น จำกัด (มหาชน)
โครงการ: ก่อสร้างอาคารสำนักงานใหญ่ พร้อมสิ่งปลูกสร้างอื่น ๆ ตามแบบ HMC PP ณ ศูนย์ราชการแห่งใหม่ 2569

พื้นที่ภายนอกเขตหวงห้าม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ/ชั่วโมง
	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	
รถบรรทุกน้ำมันดีเซล 10 ล้อ																															
รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง 6 ล้อ																															
รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง 6 ล้อ																															
รถกระเช้าไฟฟ้า																															
รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง 6 ล้อ																															
รถเครื่องจักรกลขนาดเล็ก



ᴛᴡᴏ ᴛʜɪʀᴅ ᴏғ ᴛʜᴇ ᴘᴏᴘᴜʟᴀᴛɪᴏɴ ᴏғ ᴛʜᴇ ᴄᴏᴜɴᴛʀʏ ᴀʀᴇ ᴇxᴘᴇᴄᴛᴇᴅ ᴛᴏ ʙᴇ
20 ʒ. Нҳжкнпқçөқ.ʒ Ӱкнхжйӳ.ɵнүʻ:нхҺғүʻ: Й. нхҺғүʻ:
Іʒнçжʒɵ-3861-0377 ɵқʻ ЬӨ0-3862-2245 ɵпҵ ʻкнхӲҸҷкқкӲҸҷкқ НМС РР ʻКпҵçНҸ ң 2569
ɵКқʻ:ҸқкнхӲҸҷкқ НМС РР ʻКпҵçНҸ ң 2569

ᴡ̈ыы ᴛʜɪ̈ᴀɴ ᴜᴏᴀɴ ᴛʜᴏᴢ ᴋᴀᴢ ᴀ̈ᴛ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	ᴛʜᴏᴢ ᴋᴀᴢ ᴀ̈ᴛ
	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	
Ţқҏнţрҭ̈ҳɣкɣҸ ҏнɵɣЖнңӽеԥҳţкҭ̈ҭ̈ҸҚ:																																
:ʻ:ҏқ ɷҸЖӲкӽнңйЖңҚҏ																																нЖңҚҸжҚҏнʻ ɷҸнɵţтңҸХҭн
:ʻ:ҏқжЖţтрҸ̈ҭ̈ңҚҏн																																
:ʻ:ҏқжЖɣɵжӲкӽнңҸйй																																
ӲҭҸкӽ																																
:ʻ:ҏқзҸЦʻ қ / Ҟнɷқжңӽ / Зүқɷьҟкь																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɵенҍ:																																
ɵқɷжйҸҭ̈ңҚҏтҍҳІѐ:ӲүжӽпҸңҚҞҭ̈қҳ																																
зҸ ɷҸңҭҳүҸЖӽІ[:нхҚҞпҠҏҚҏ																																
Зүқɷьҟкь																																
ţқҞҭүй:ɣҚкнң - ţүй:ҚҞ Ққнң.																																
:ʻ:ҏқ ɷҸЖӲкӽнңйЖңҚҏ																																нЖңҚҸжҚҏнʻ ɷҸнɵţтңҸХҭн
:ʻ:ҏқжЖɣɵжӲкӽнңҸйй																																
ӲҭҸкӽ																																
:ʻ:ҏқзҸЦʻ қ / Ҟнɷқжңӽ / Зүқɷьҟкь																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɵенҍ:																																
Іѐ:үҞţҏн																																
:ʻ:ҏқ ɷҸЖӲкӽнңйЖңҚҏ																																нЖңҚҸжҚҏнʻ ɷҸнɵţтңҸХҭн
:ʻ:ҏқжЖţтрҸ̈ҭ̈ңҚҏн																																
:ʻ:ҏқжЖɣɵжӲкӽнңҸйй																																
ӲҭҸкӽ																																
:ʻ:ҏқзҸЦʻ қ / Ҟнɷқжңӽ / Зүқɷьҟкь																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɵенҍ:																																
Ţқҏнţрҭ̈ҳкӽңҍ ţқҏнɵ:ҏқ																																
:ʻ:ҏқ ɷҸЖӲкӽнңйЖңҚҏ																																нЖңҚҸжҚҏнʻ ɷҸнɵţтңҸХҭн
:ʻ:ҏқжЖţтрҸ̈ҭ̈ңҚҏн																																
:ʻ:ҏқжЖɣɵжӲкӽнңҸйй																																
ӲҭҸкӽ																																
:ʻ:ҏқзҸЦʻ қ / Ҟнɷқжңӽ / Зүқɷьҟкь																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɵенҍ:																																
Кнҳҍ ɵекɷнқҏңҭқйүжӽҙ ЖҭҚкҙкӲүтҚ:																																
:ʻ:ҏқжЖţтрҭ̈ҚҏнңЬҭжҬЧ																																
үҭ̈ ҭнʻ қҭ̈й(жҭ̈Ь:)																																
:ʻ:ҏқ ɷҸЖӲкӽнңйЖңҚҏ																																нЖңҚҸжҚҏнʻ ɷҸнɵţтңҸХҭн
:ʻ:ҏқжЖţтрҸ̈ҭ̈ңҚҏн																																
:ʻ:ҏқжЖɣɵжӲкӽнңҸйй																																
ӲҭҸкӽ																																
:ʻ:ҏқзҸЦʻ қ / Ҟнɷқжңӽ / Зүқɷьҟкь																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɵенҍ:																																
ʻ ҏҳҭҸңҍ ҭ̈ı3 (ккнҳжнɷ)																																
:ʻ:ҏқ ɷҸЖӲкӽнңйЖңҚҏ																																нЖңҚҸжҚҏнʻ ɷҸнɵţтңҸХҭн
:ʻ:ҏқжЖţтрҸ̈ҭ̈ңҚҏн																																



ᴛᴡᴏ ᴛʜɪʀᴅ ᴏғ ᴛʜᴇ ᴘᴏᴘᴜʟᴀᴛɪᴏɴ ᴏғ ᴛʜᴇ ᴄᴏᴜɴᴛʀʏ ᴀʀᴇ ᴇxᴘᴇᴄᴛᴇᴅ ᴛᴏ ʙᴇ
20 ʒ. Нҳжкнпқçөқ.ʒ Ӱкнхжйӳ.ɵнүʻ:нхҺғүʻ: Й. нхҺғүʻ:
Іʒнçжʒɵ-3861-0377 ɵқʻ ЬӨ0-3862-2245 ɵпҵ ʻкнхӲҸҷкқкӲҸҷкқ НМС РР ʻКпҵçНҸ ң 2569
ɵКқʻ:ҏқкнхӲҸҷкқ НМС РР ʻКпҵçНҸ ң 2569

ᴡ̈ыы ᴛʜɪ̈ᴀɴ ᴜᴏᴀɴ ᴛʜᴏᴢ ᴋᴀᴢ ᴀ̈ᴛ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	ᴛʜᴏᴢ ᴋᴀᴢ ᴀ̈ᴛ
	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	
:ʻ:ҏқжЖɣɵжӲкӽнңҸйй																																
ӲҭҸкӽ																																
:ʻ:ҏқзҸЦʻ қ / Ҟнɷқжңӽ / Зүқɷьҟкь																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɵенҍ:																																
кӲүң 2																																
:ʻ:ҏқ ɷҸЖӲкӽнңйЖңҚҏ																																нЖңҚҸжҚҏнʻ ɷҸнɵţтңҸХҭн
:ʻ:ҏқжЖɣɵжӲкӽнңҸйй																																
ӲҭҸкӽ																																
:ʻ:ҏқзҸЦʻ қ / Ҟнɷқжңӽ / Зүқɷьҟкь																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɵенҍ:																																
ᴡ̈ыы ᴛʜɪ̈ᴀɴ ᴜᴏᴀɴ ᴛʜᴏᴢ ᴋᴀᴢ ᴀ̈ᴛ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	ᴛʜᴏᴢ ᴋᴀᴢ ᴀ̈ᴛ
	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	Й	ɣ	Ҟ	Ҟпҵ	Ç	Ţ	ɣҸ	
Ţқҏнţрҭ̈ҳɣ ҭнʻ ɷҚʻ ҥ ҍңҸҏҚ ї LAB																																
:ʻ:ҏқ ɷҸЖӲкӽнңйЖңҚҏ																																нЖңҚҸжҚҏнʻ ɷҸнɵţтңҸХҭн
:ʻ:ҏқжЖɣɵжӲкӽнңҸйй																																
ӲҭҸкӽ																																
:ʻ:ҏқзҸЦʻ қ / Ҟнɷқжңӽ / Зүқɷьҟкь																																
зҸ ɷҸңҭҳүҸЖӽІ[:нхҚҞпҠҏҚҏ																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɵенҍ:																																
Ҟқҙҭ ҭнҚпҸңҙ 1 (жпҵқӨ 1)																																
Зүқɷьҟкь ҞқҙҭҚқ ннɷж																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɷьҟкь																																
Ҟқҙҭ ҭнҚпҸңҙ 2 (жпҵқӨ 2)																																
Зүқɷьҟкь ҞқҙҭҚқ ннɷж																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɷьҟкь																																
Ҟқҙҭ ҭнҚпҸңҙ 3 (жпҵқӨ 3)																																
Зүқɷьҟкь ҞқҙҭҚқ ннɷж																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɷьҟкь																																
Ҟқҙҭ ҭнҚпҸңҙ 4 (жпҵқӨ 4)																																
Зүқɷьҟкь ҞқҙҭҚқ ннɷж																																
ҞйӽпҸ ҸӲЖɷьҟкь																																
ҬЗҏқйӲҸжҟкҙ ү:ɣҭ̈ ҭнʻ ɷҚʻ ҥ ҍңҸ:																																
Зүқɷьҟкь																																

ɷҳҭҺҏҚҥ
ɵКқʻ:ҏқ
✓ Ҟпҵ:ҏқ



ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

20 มิถุนายน - 31 กรกฎาคม 2569

ชื่อ-นามสกุล นายวิรัช ใจดี 3-3861-0377 ตำแหน่ง พนักงานขับรถ 3-3862-2245 เบอร์โทรศัพท์ 0213548002615

ตำแหน่งงาน HMC PP ปีงบประมาณ 2569

พื้นที่ภายนอกเขตหวงห้าม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ
	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	
ขนส่งสินค้าทั่วไป																															
ขนส่งวัตถุดิบ																															หยุดพักผ่อนประจำปี
ขนส่งเครื่องจักร																															
ขนส่งอุปกรณ์																															
ขนส่งสินค้าอันตราย																															
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															
ขนส่งสินค้าอันตราย																															หยุดพักผ่อนประจำปี
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															
ขนส่งสินค้าอันตราย																															หยุดพักผ่อนประจำปี
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															
ขนส่งสินค้าอันตราย																															หยุดพักผ่อนประจำปี
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															
ขนส่งสินค้าอันตราย																															หยุดพักผ่อนประจำปี
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															
ขนส่งสินค้าอันตราย																															หยุดพักผ่อนประจำปี
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															

พื้นที่ภายในเขตหวงห้าม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	หมายเหตุ
	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	อ	พ	พฤ	ศ	ส	อา	จ	
ขนส่งวัตถุดิบ ภายใน LAB																															
ขนส่งสินค้าทั่วไป																															หยุดพักผ่อนประจำปี
ขนส่งเครื่องจักร																															
ขนส่งอุปกรณ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															
ขนส่งสินค้าอันตราย (จุดจอด 1)																															
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															
ขนส่งสินค้าอันตราย (จุดจอด 2)																															
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															
ขนส่งสินค้าอันตราย (จุดจอด 3)																															
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															
ขนส่งสินค้าอันตราย (จุดจอด 4)																															
ขนส่งเคมีภัณฑ์																															
ขนส่งน้ำมันเชื้อเพลิง																															
ขนส่งก๊าซ																															
ขนส่งของเหลว																															
ขนส่งของแห้ง																															

ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

20 มิถุนายน - 31 กรกฎาคม 2569

ชื่อ-นามสกุล นายวิรัช ใจดี 3-3861-0377 ตำแหน่ง พนักงานขับรถ 3-3862-2245 เบอร์โทรศัพท์ 0213548002615

ตำแหน่งงาน HMC PP ปีงบประมาณ 2569



วันหยุดพักผ่อน



ปฏิบัติงาน



ไม่ปฏิบัติงาน





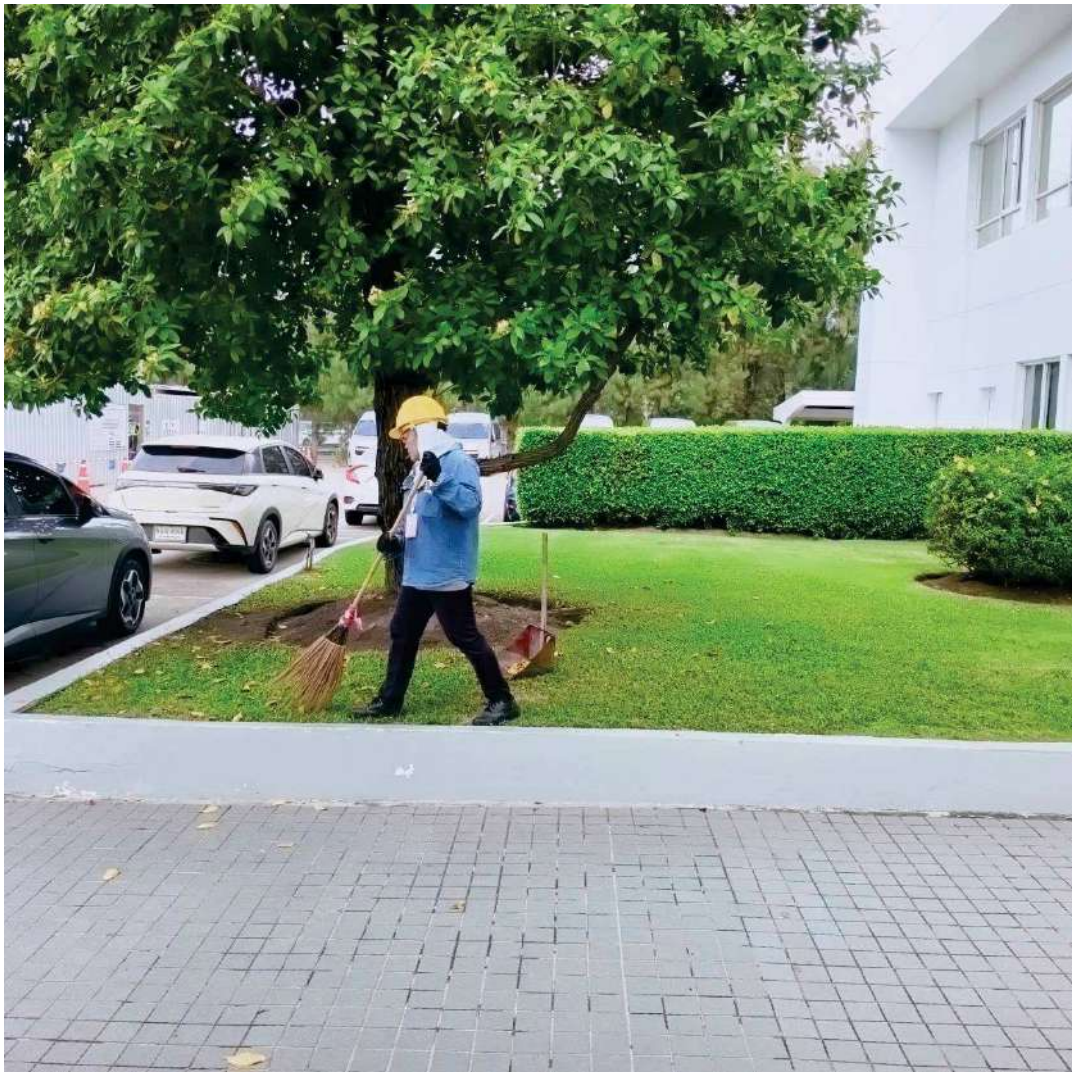


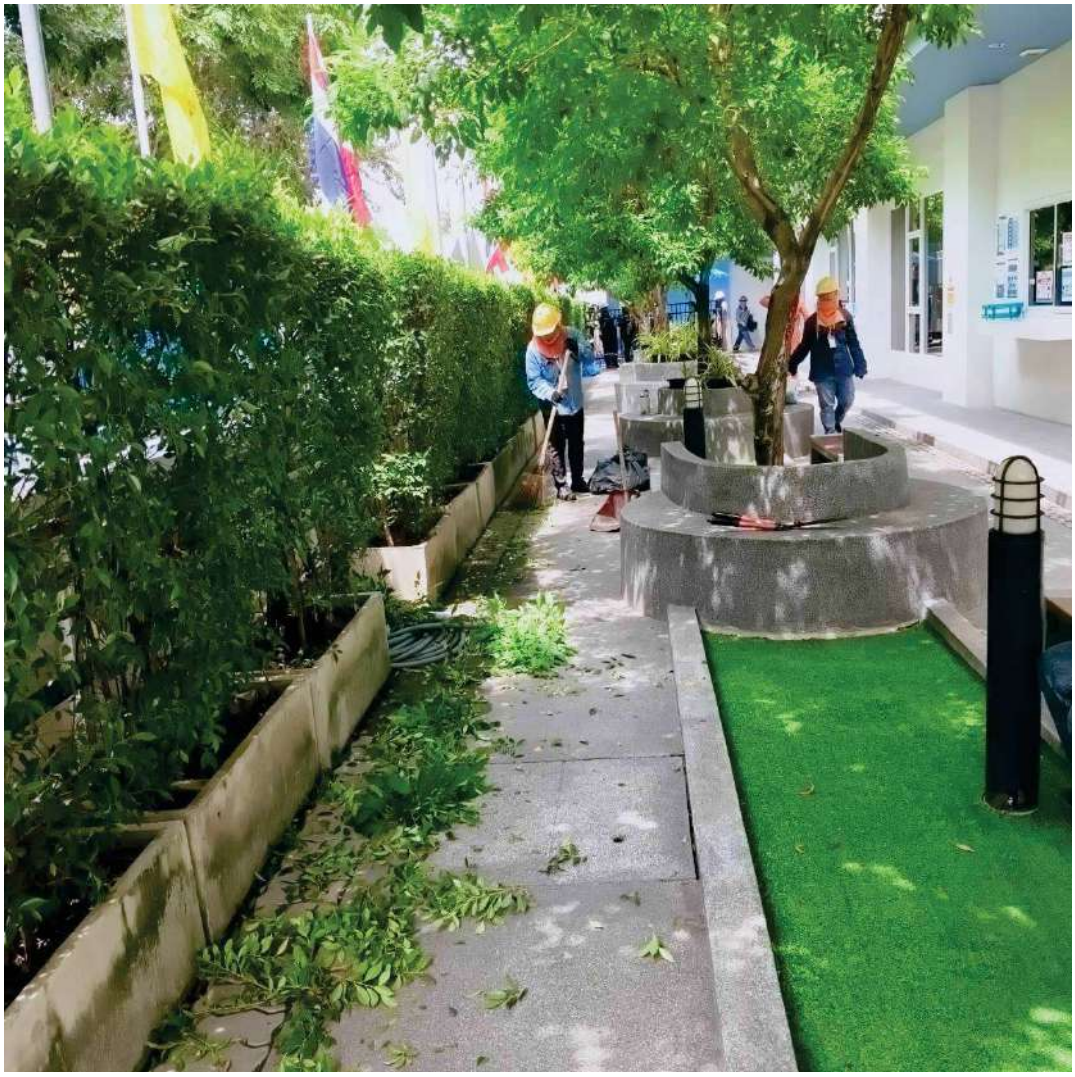












เอกสารแนบที่ 62

เอกสารการจัดทำ Noise Contour



รูปที่ 1 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizing Building Plan (PP1) 2ND F


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

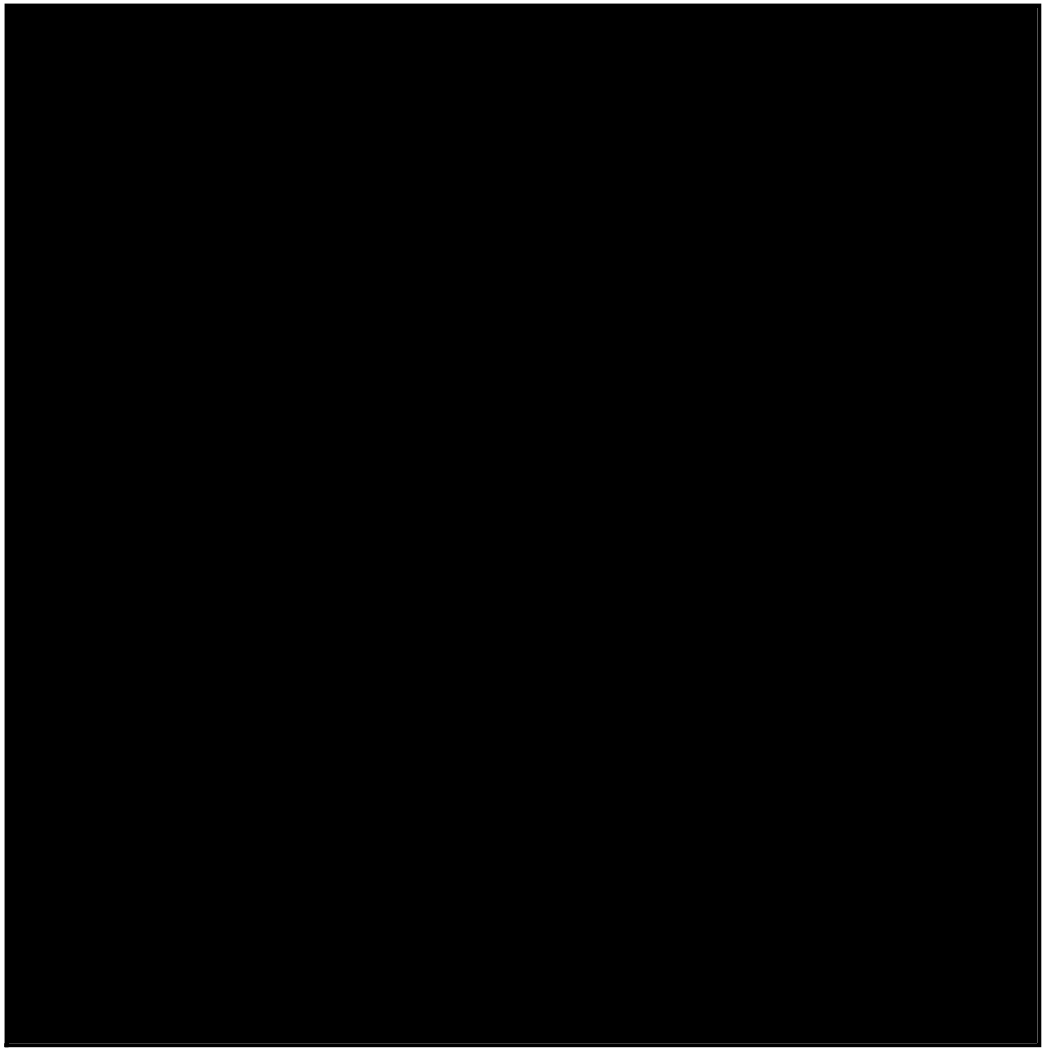
รูปที่ 1 (ต่อ)



รูปที่ 1 (ต่อ)



รูปที่ 2 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizing Building Plan (PP1) 3ND FL

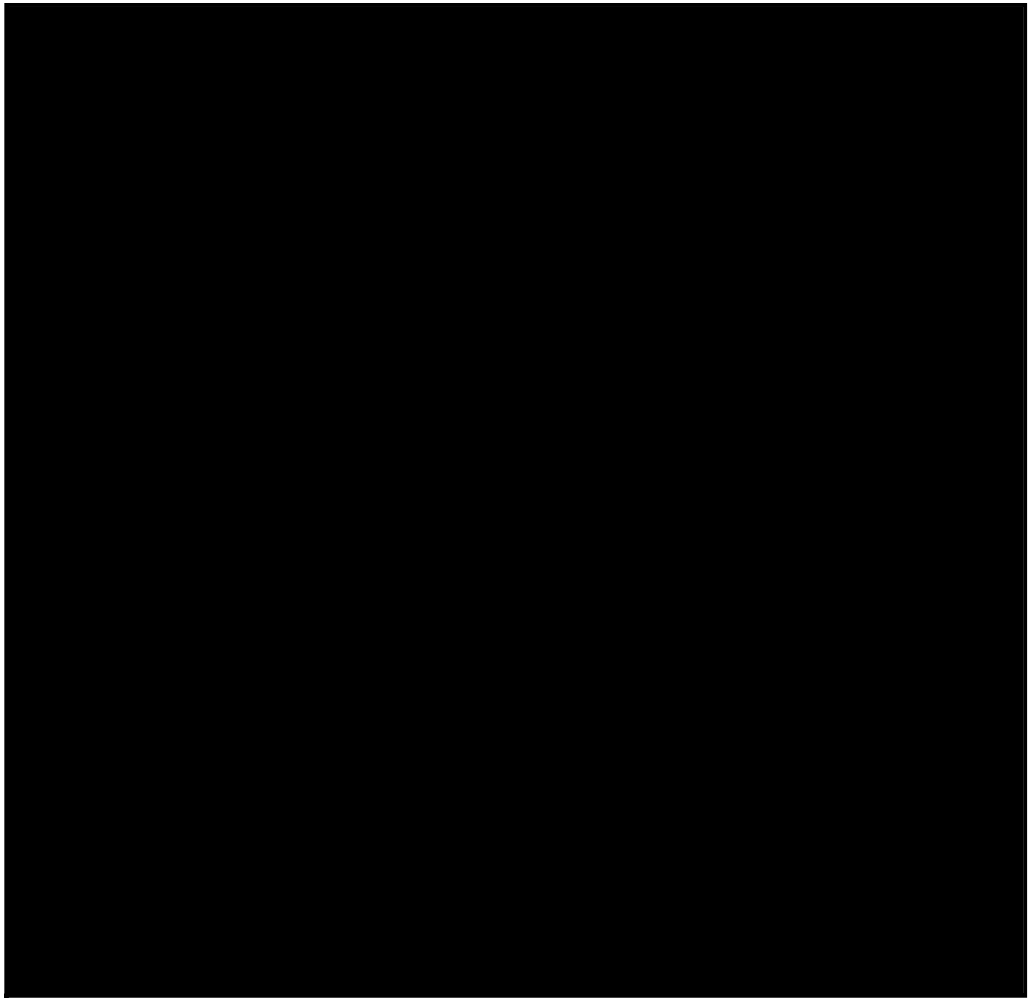


สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	XX	< 70 dB(A)
70 ≤	XX	< 80 dB(A)
80 ≤	XX	< 85 dB(A)
85 ≤	XX	< 90 dB(A)
90 ≤	XX	< 95 dB(A)
	XX	≥ 95 dB(A)

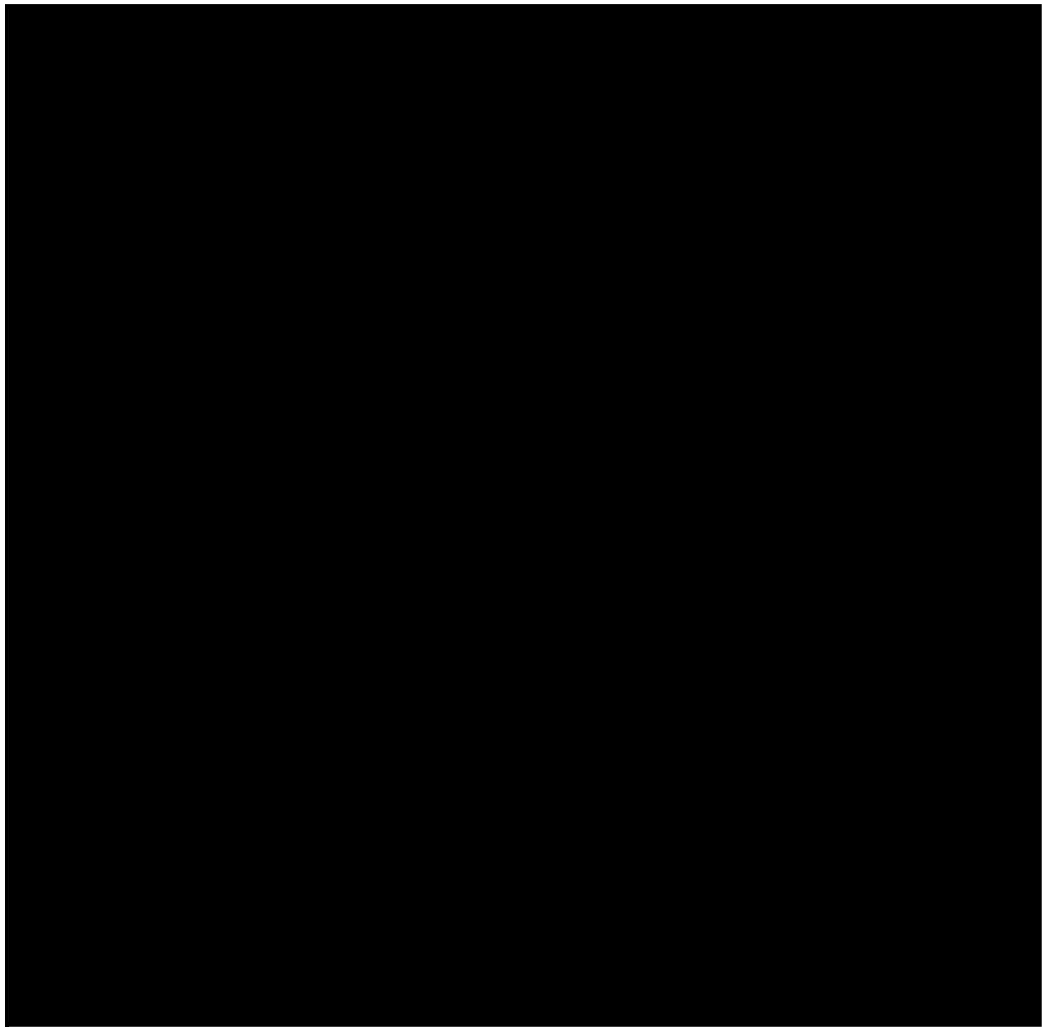
รูปที่ 2 (ต่อ)



รูปที่ 2 (ต่อ)



รูปที่ 3 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizing Building Plan (PP1) 4TH FL



สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	XX	< 70 dB(A)
70 ≤	XX	< 80 dB(A)
80 ≤	XX	< 85 dB(A)
85 ≤	XX	< 90 dB(A)
90 ≤	XX	< 95 dB(A)
	XX	≥ 95 dB(A)

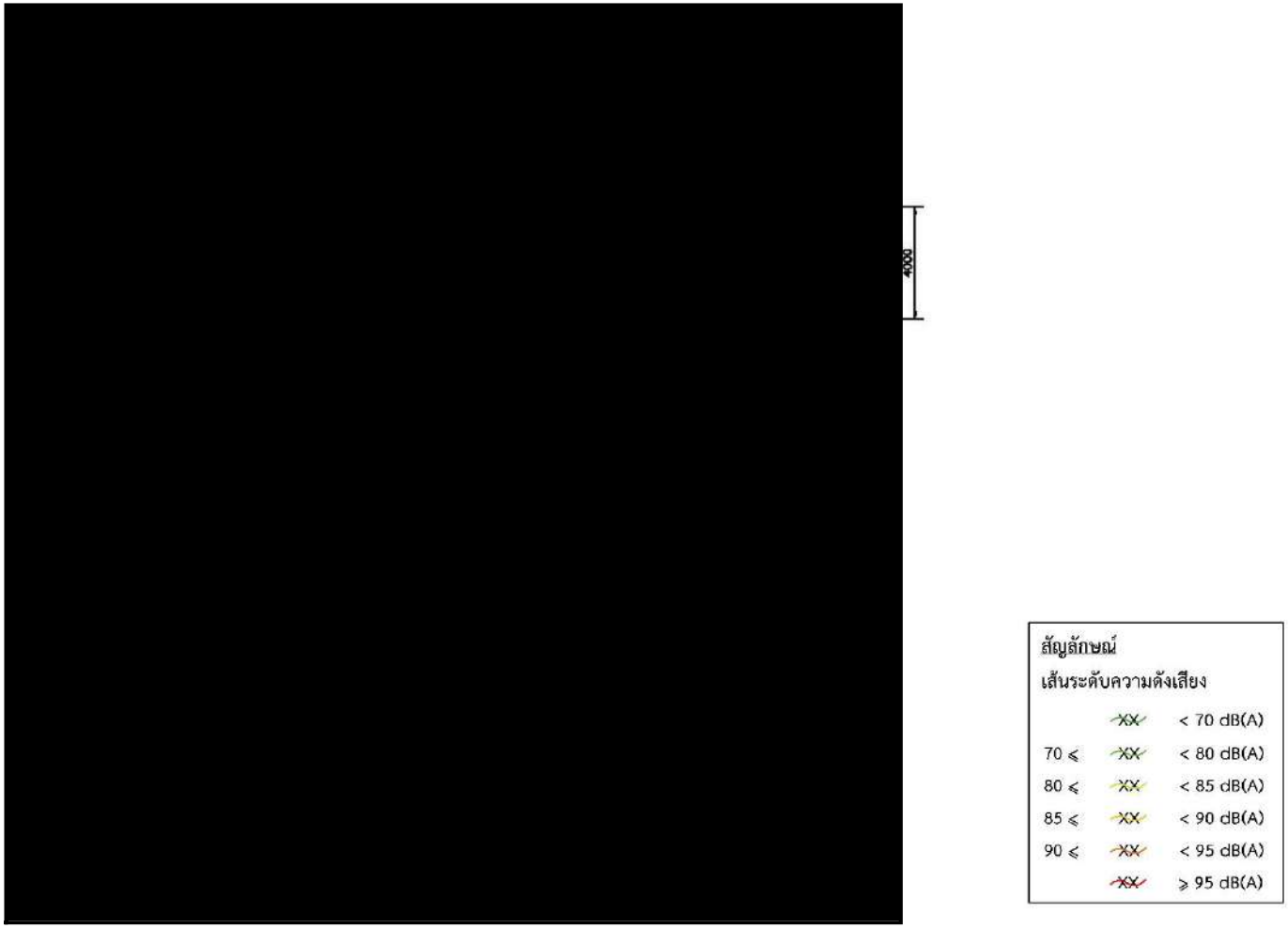
รูปที่ 3 (ต่อ)



รูปที่ 3 (ต่อ)



รูปที่ 4 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที Pelletizing Building Plan (PP1) M FL


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

รูปที่ 4 (ต่อ)



รูปที่ 4 (ต่อ)



รูปที่ 5 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Bulk Plant (PP1)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

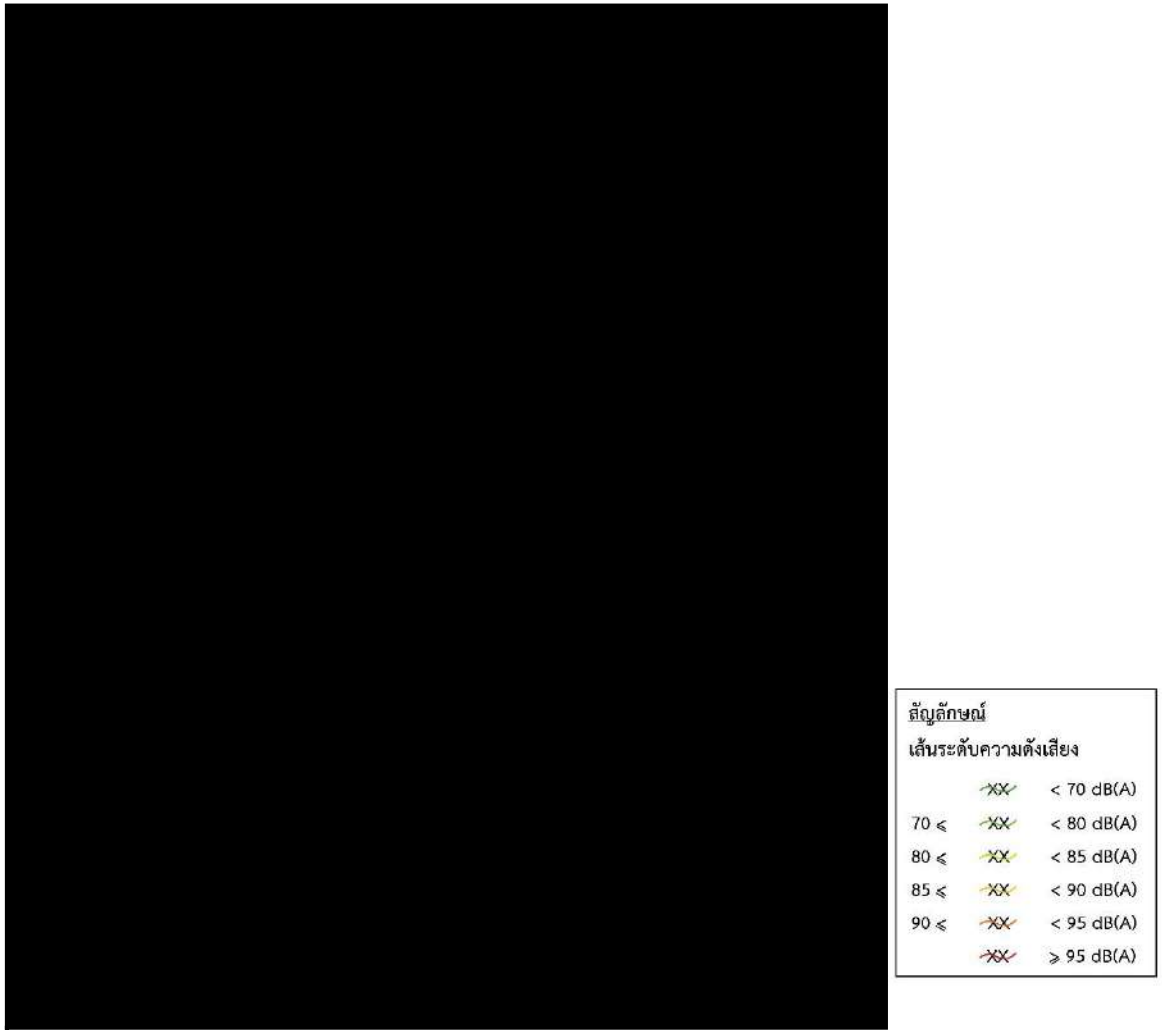
รูปที่ 5 (ต่อ)



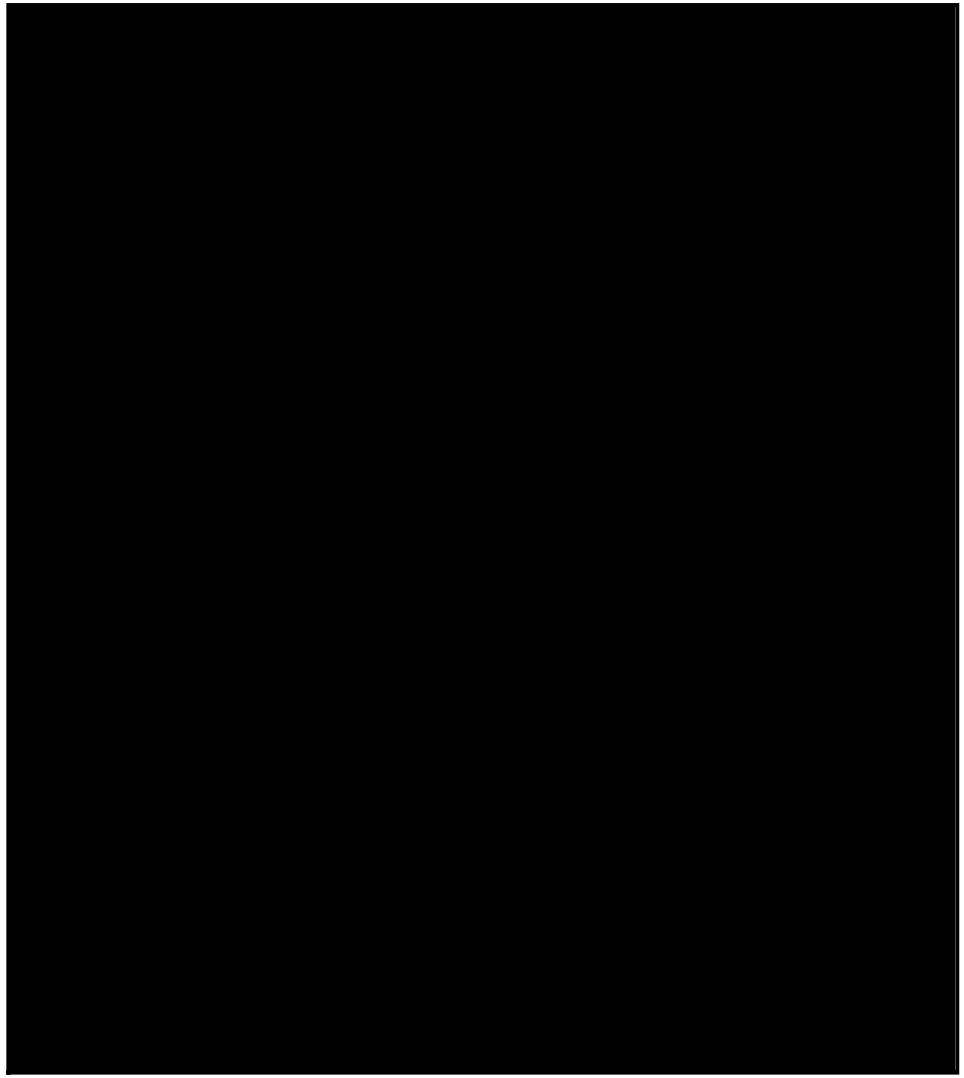
รูปที่ 5 (ต่อ)



รูปที่ 6 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Silo &Transfer Blowers Plan (PP1)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

รูปที่ 6 (ต่อ)



รูปที่ 6 (ต่อ)



รูปที่ 7 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Bagging Building (PP1)

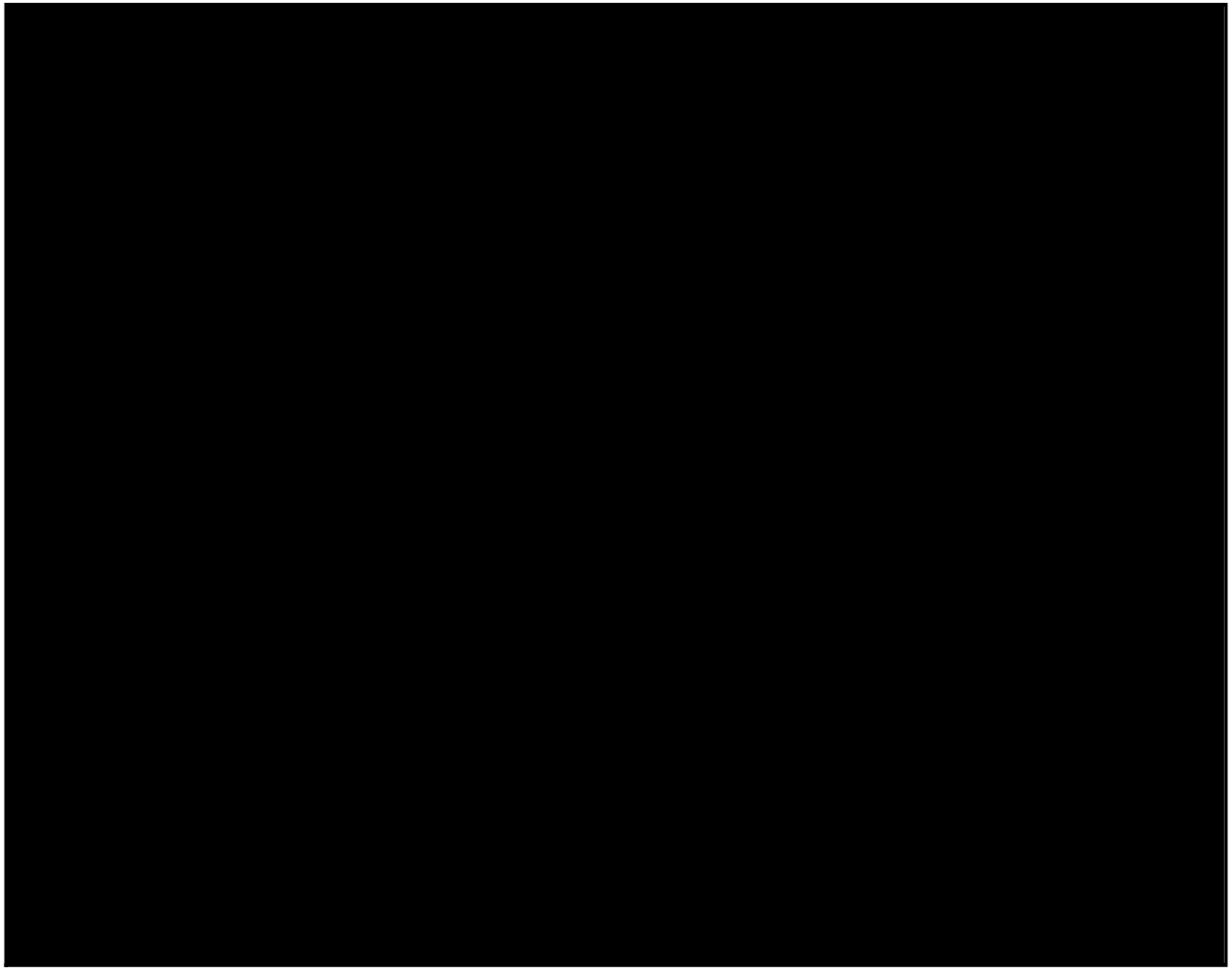


สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	XX	< 70 dB(A)
70 ≤	XX	< 80 dB(A)
80 ≤	XX	< 85 dB(A)
85 ≤	XX	< 90 dB(A)
90 ≤	XX	< 95 dB(A)
	XX	≥ 95 dB(A)

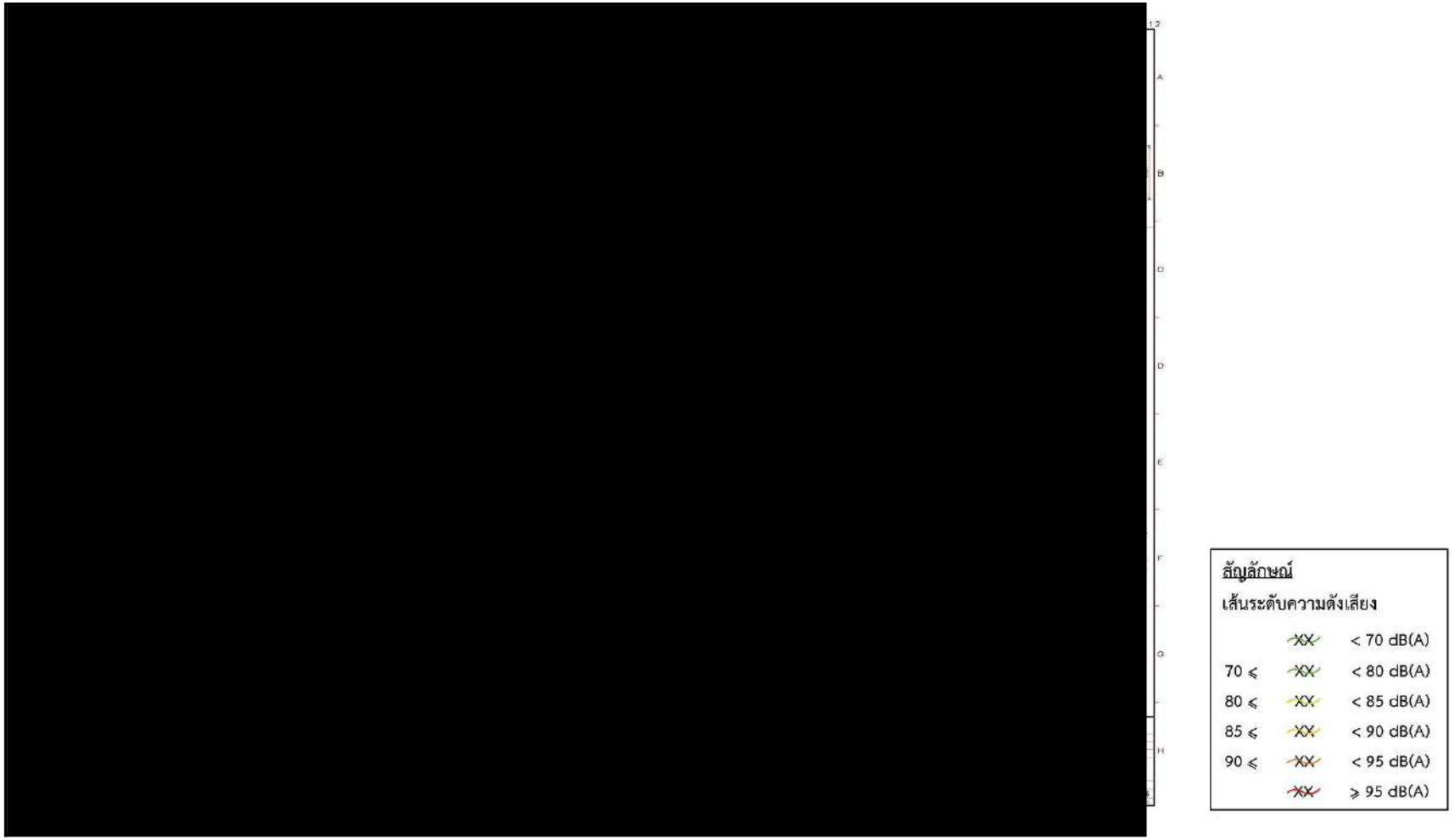
รูปที่ 7 (ต่อ)



รูปที่ 7 (ต่อ)



รูปที่ 8 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizer Unit (PP2)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
< 70 dB(A)
70 ≤ < 80 dB(A)
80 ≤ < 85 dB(A)
85 ≤ < 90 dB(A)
90 ≤ < 95 dB(A)
≥ 95 dB(A)

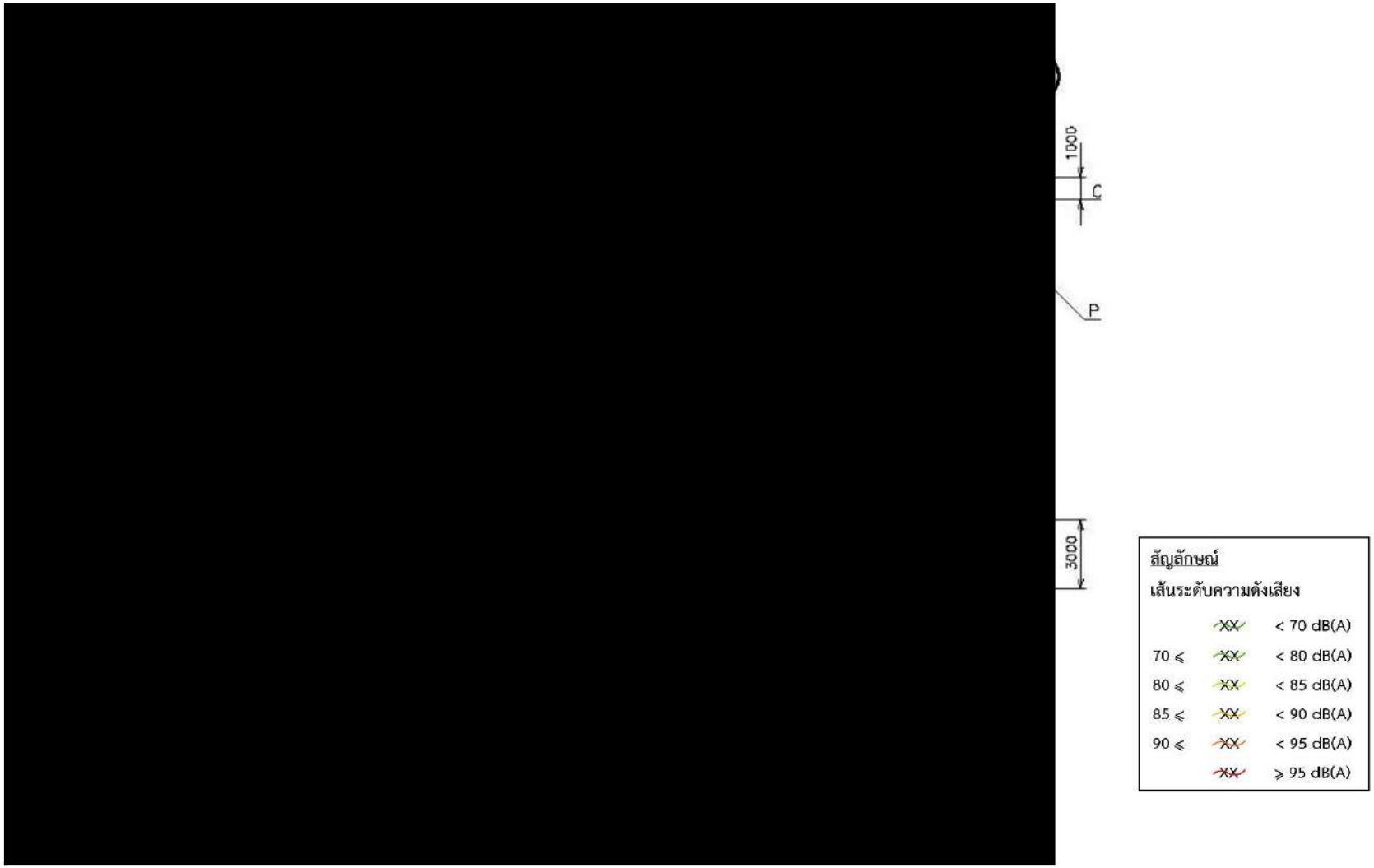
รูปที่ 8 (ต่อ)



รูปที่ 8 (ต่อ)



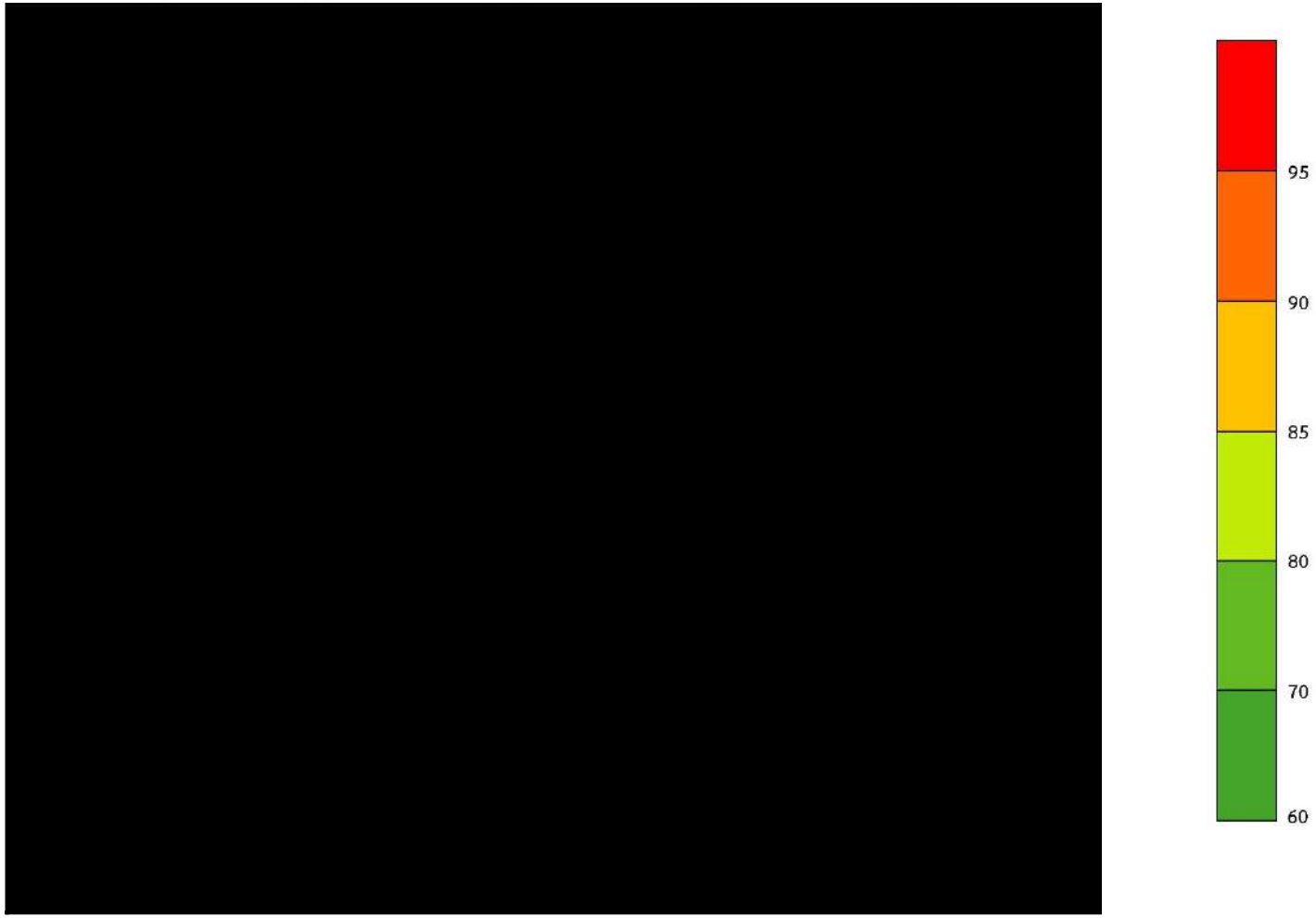
รูปที่ 9 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizing Unit 1ST FL (PP2)


1000
C
P
3000
สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

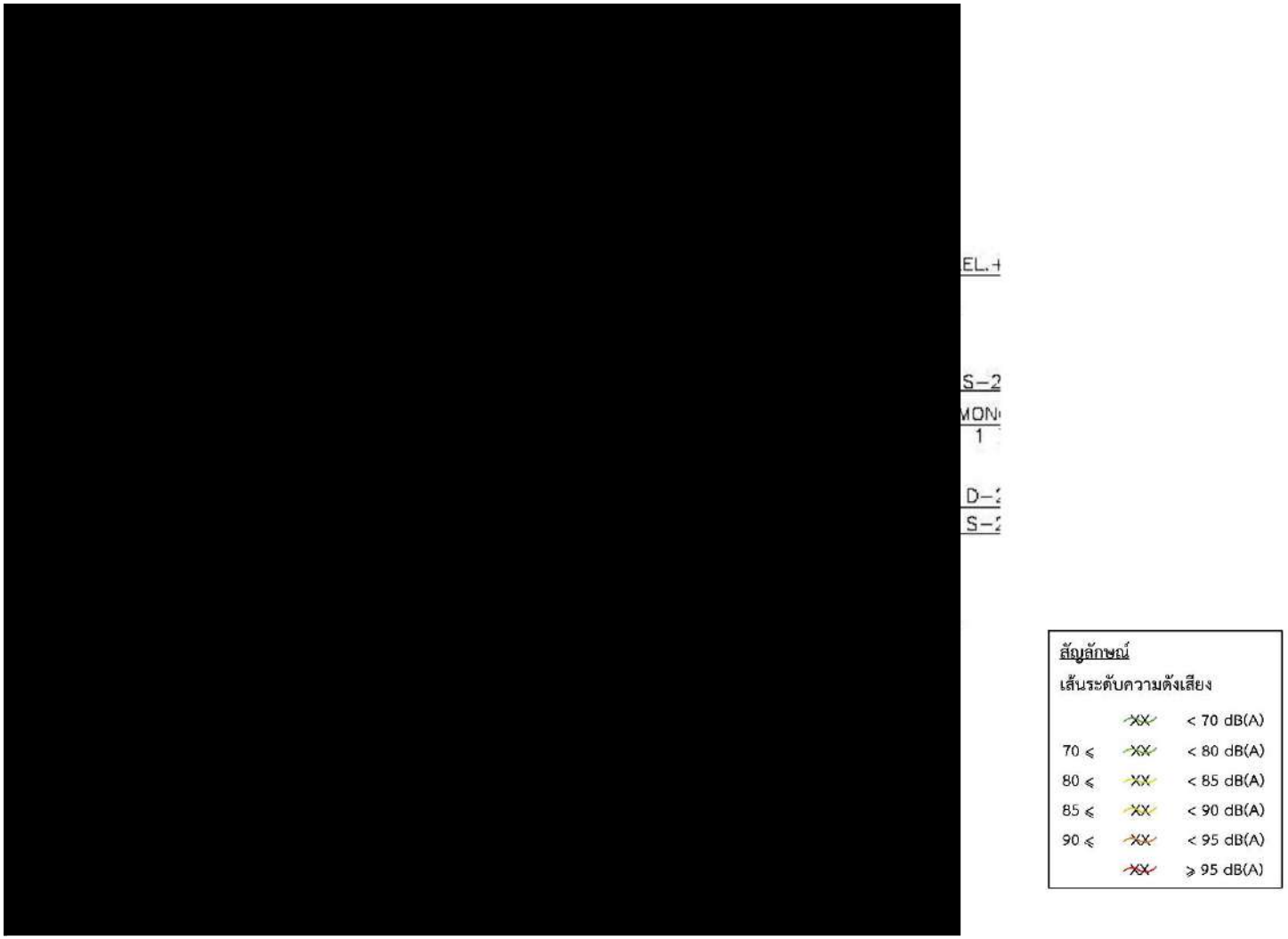
รูปที่ 9 (ต่อ)



รูปที่ 9 (ต่อ)



รูปที่ 10 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizing Unit 2ND FL (PP2)


EL.+
S–2
MON
1
D–
S–
สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

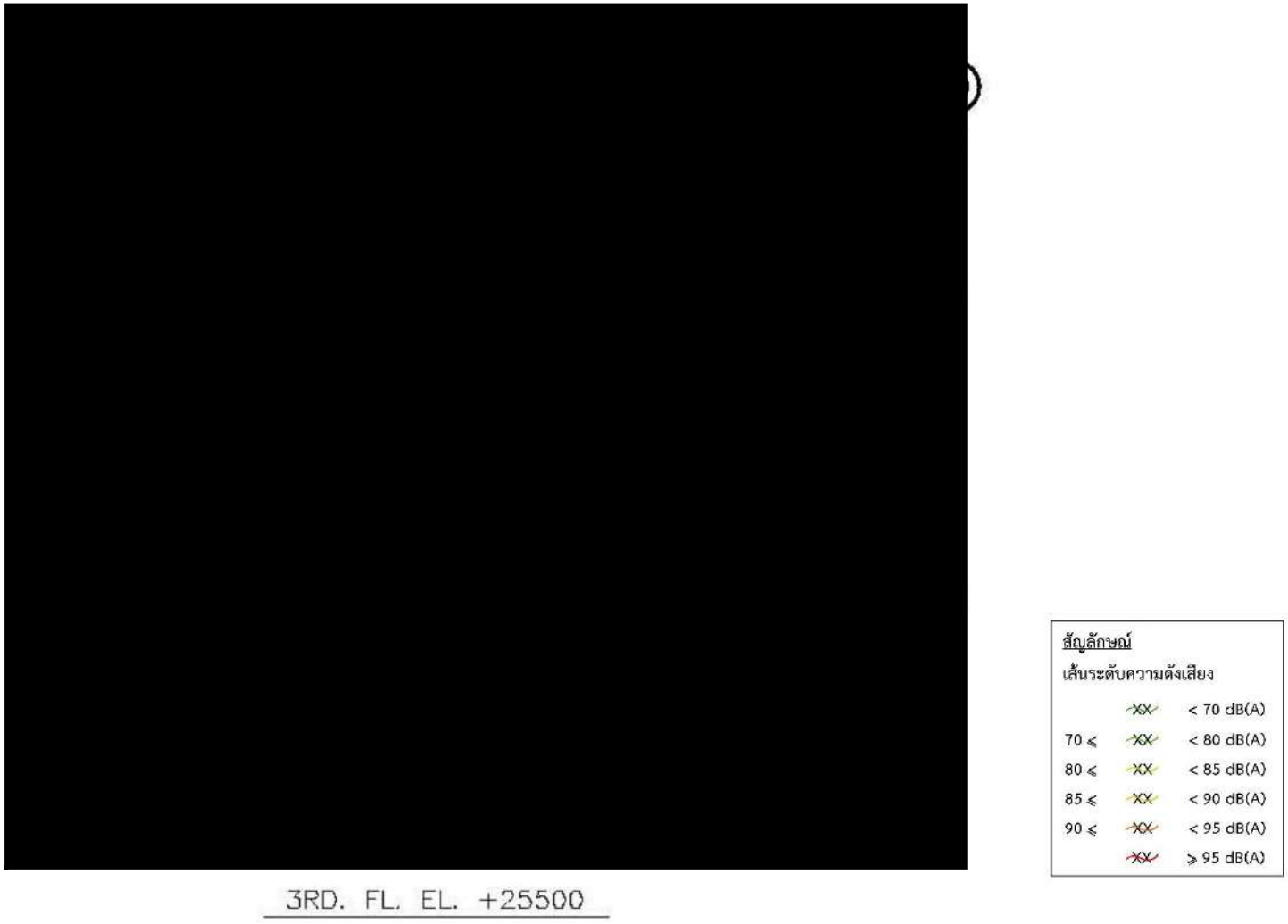
รูปที่ 10 (ต่อ)



รูปที่ 10 (ต่อ)



รูปที่ 11 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizing Unit 3RD FL (PP2)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)
3RD. FL. EL. +25500

รูปที่ 11 (ต่อ)



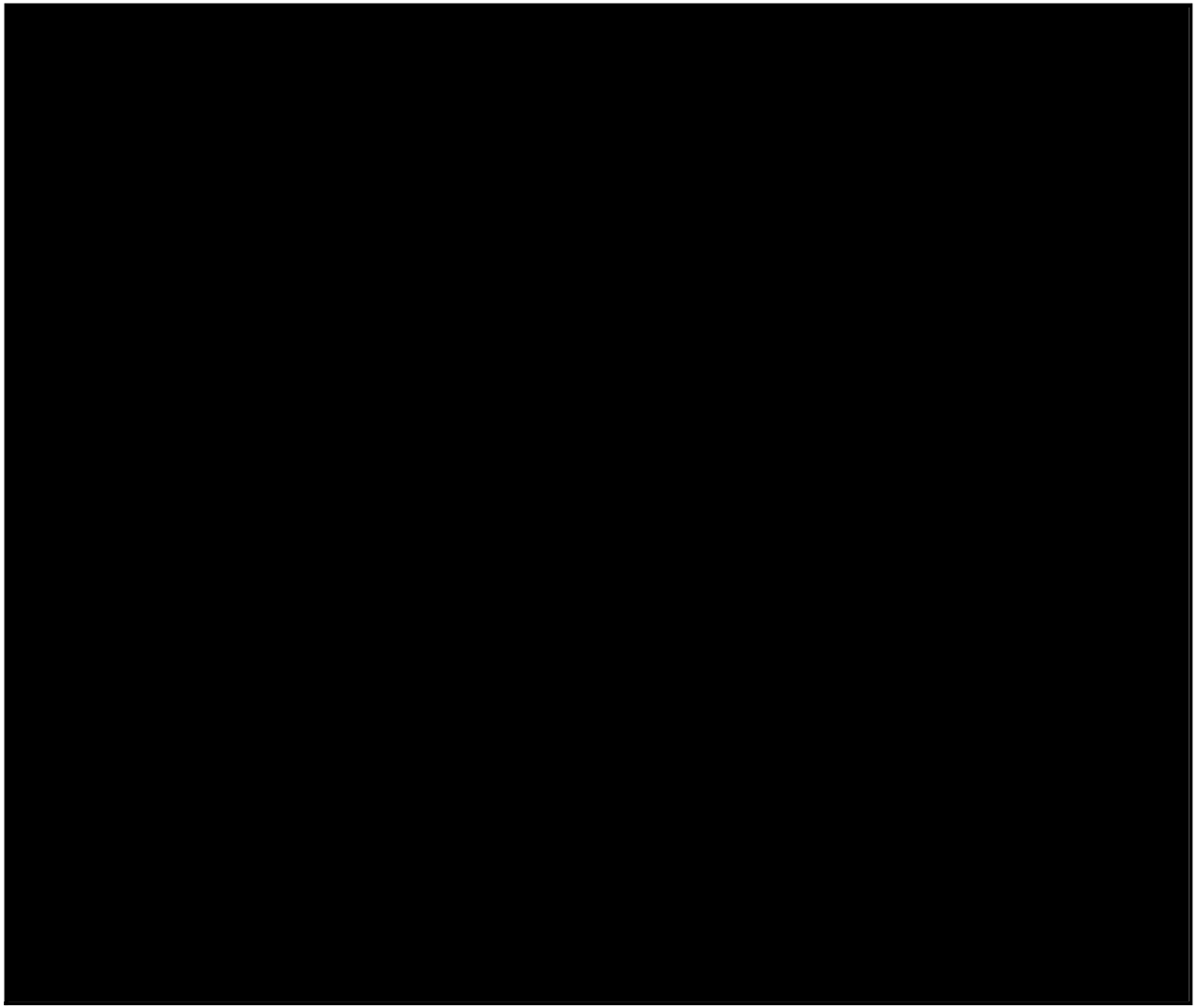
รูปที่ 11 (ต่อ)



รูปที่ 12 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizing Unit 4TH FL (PP2)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

รูปที่ 12 (ต่อ)



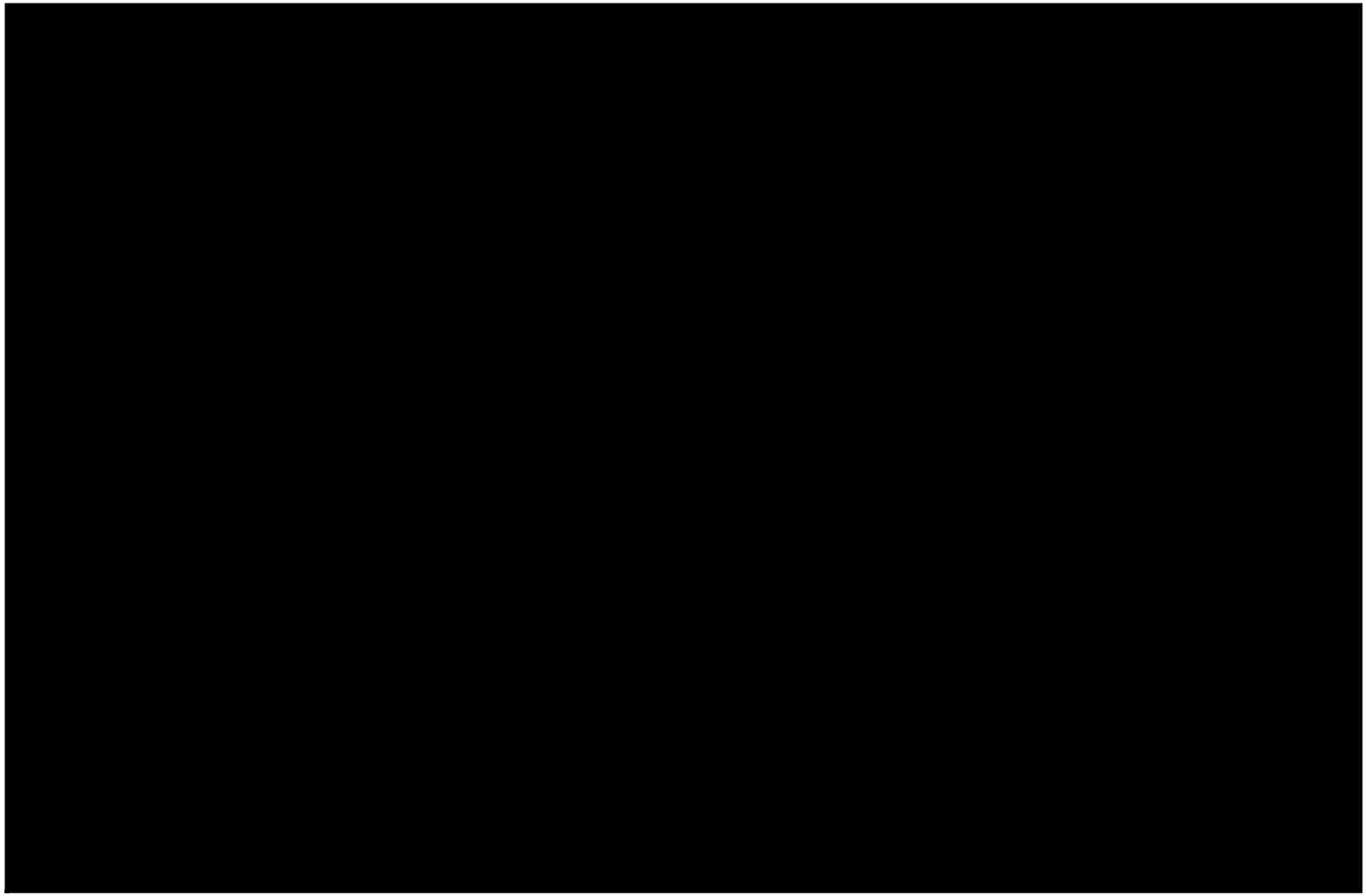
รูปที่ 12 (ต่อ)



รูปที่ 13 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Polymerization Unit (PP2)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

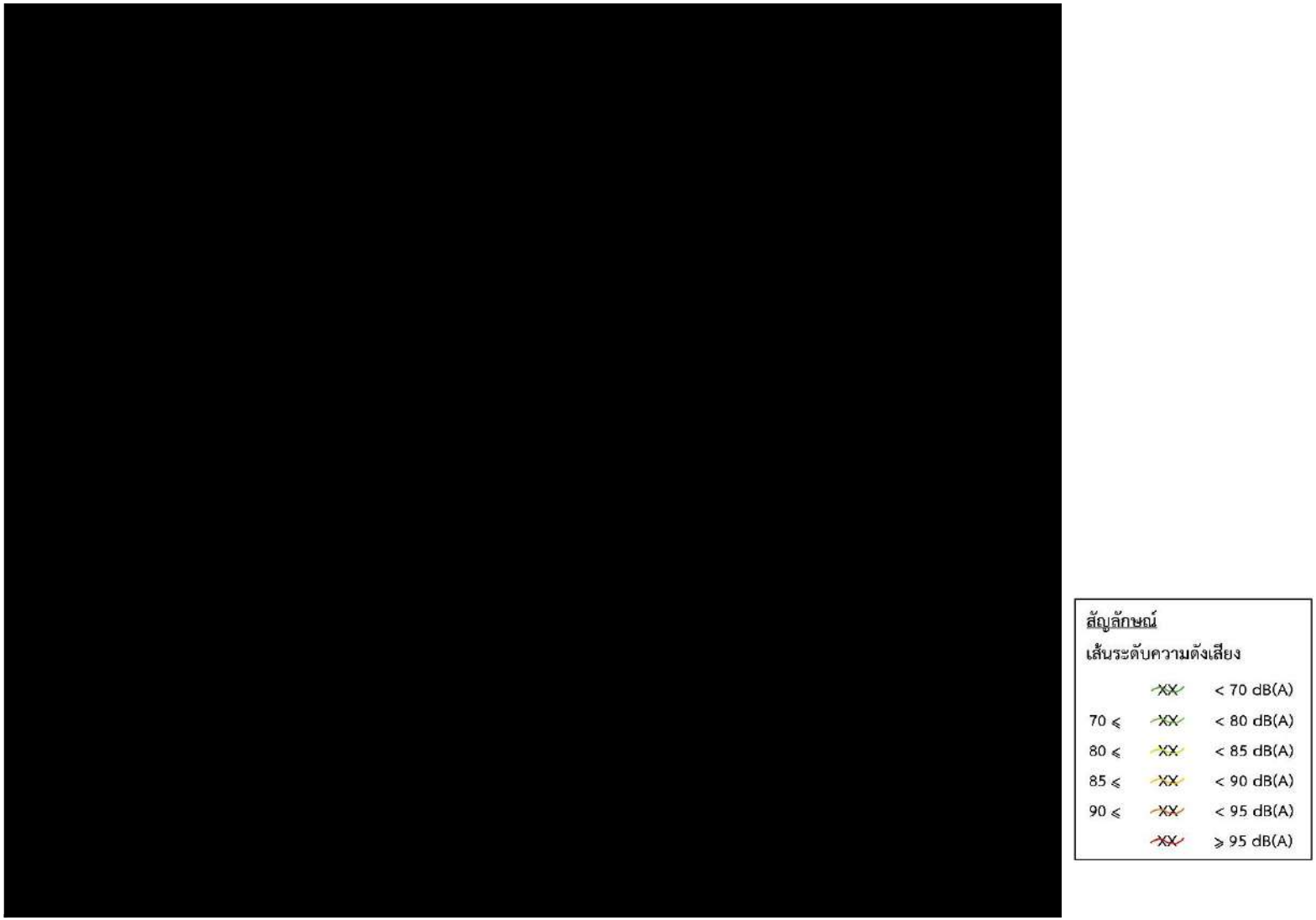
รูปที่ 13 (ต่อ)



รูปที่ 13 (ต่อ)



รูปที่ 14 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Bagging & Truck Loading Unit (PP2)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

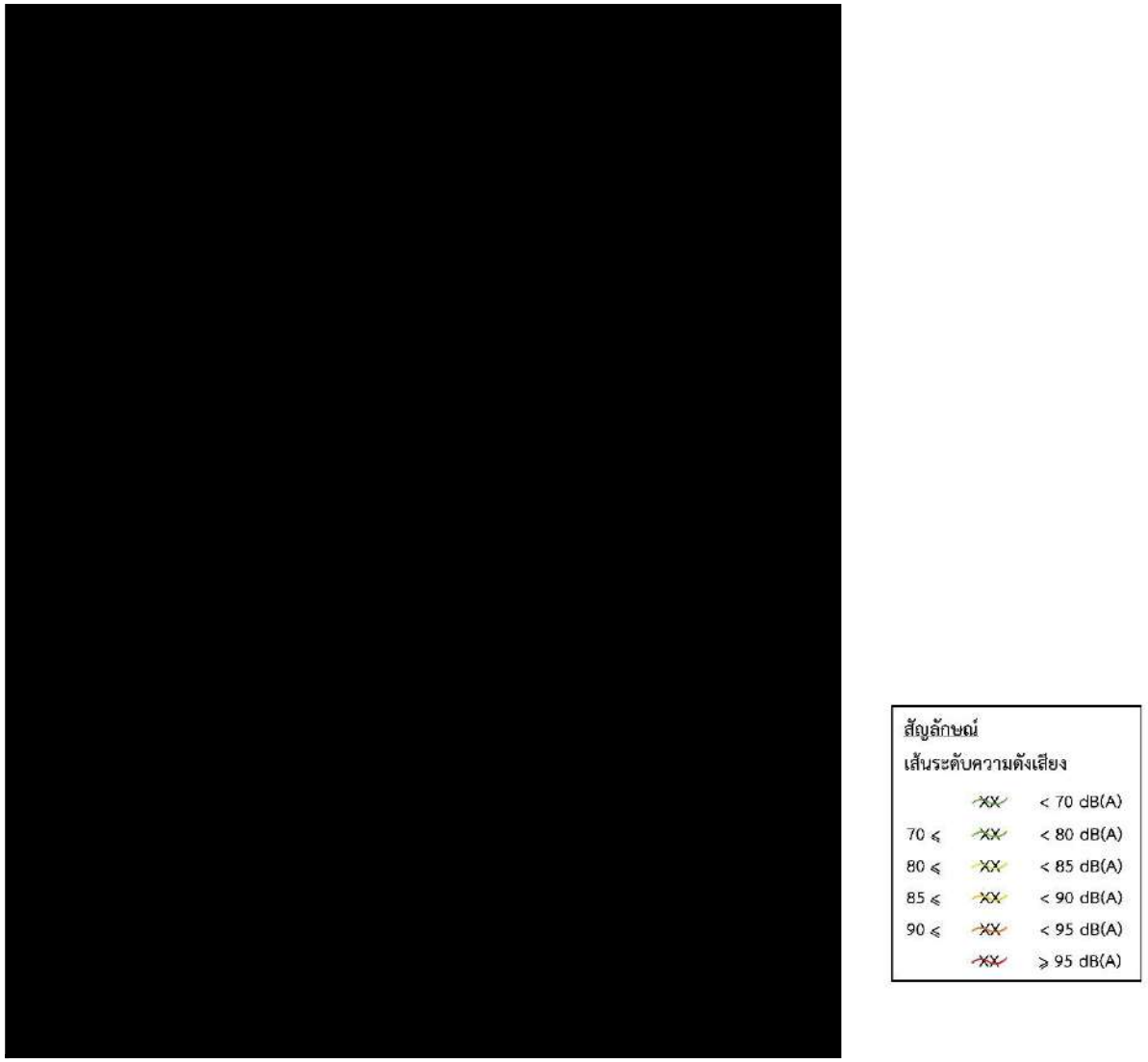
รูปที่ 14 (ต่อ)



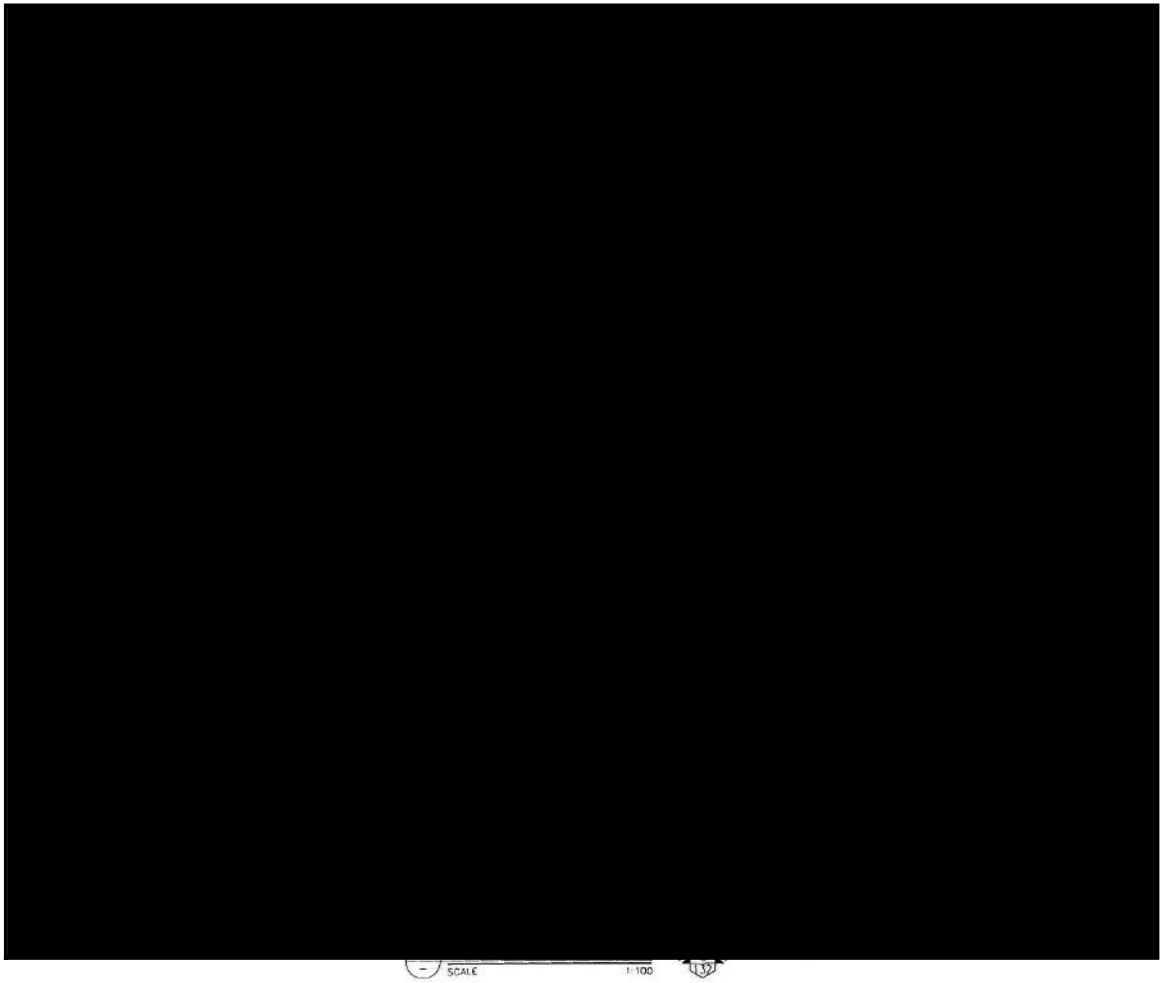
รูปที่ 14 (ต่อ)



รูปที่ 15 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Ground Floor & Mezzanine Floor Plans Silo (PP2)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

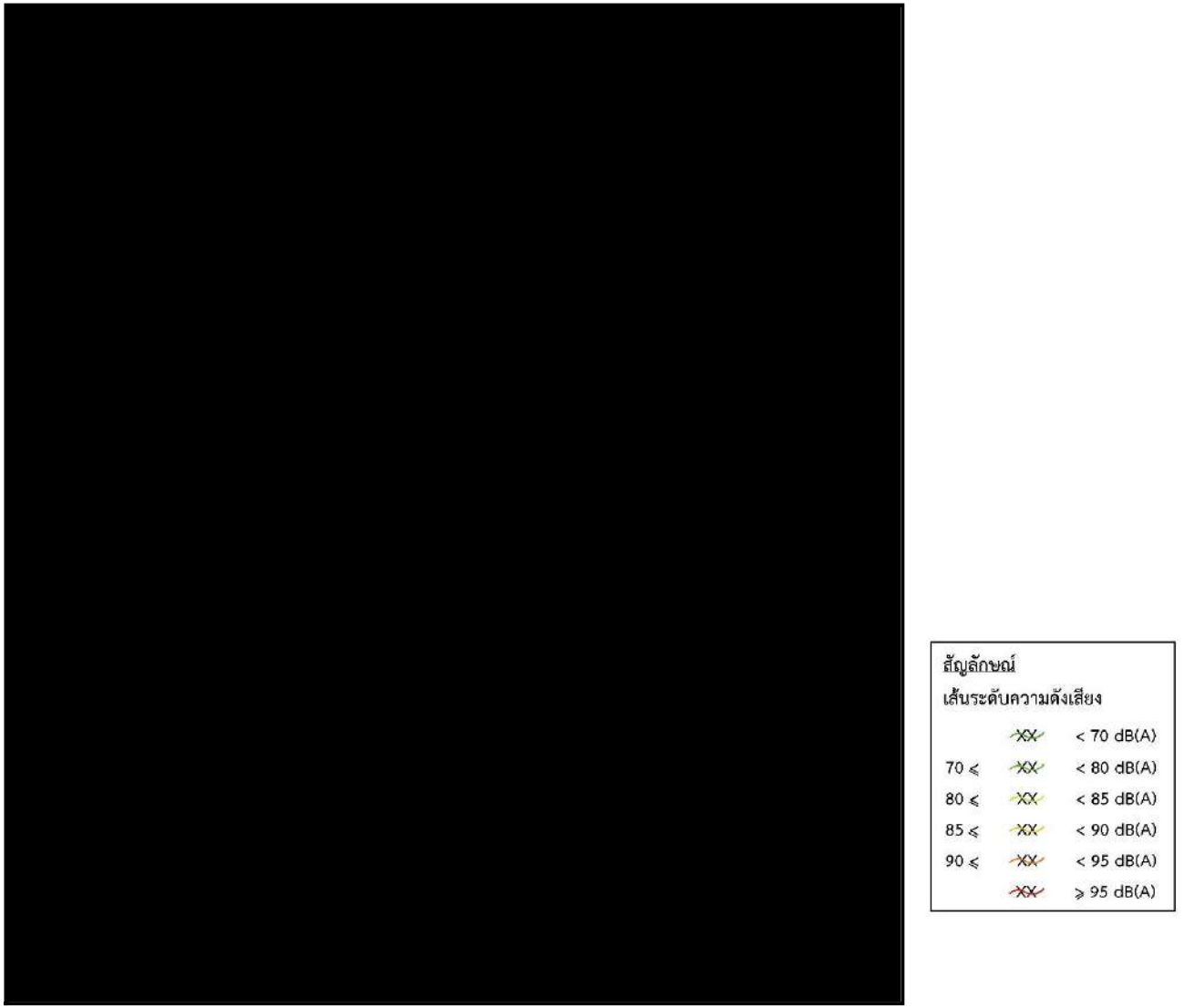
รูปที่ 15 (ต่อ)



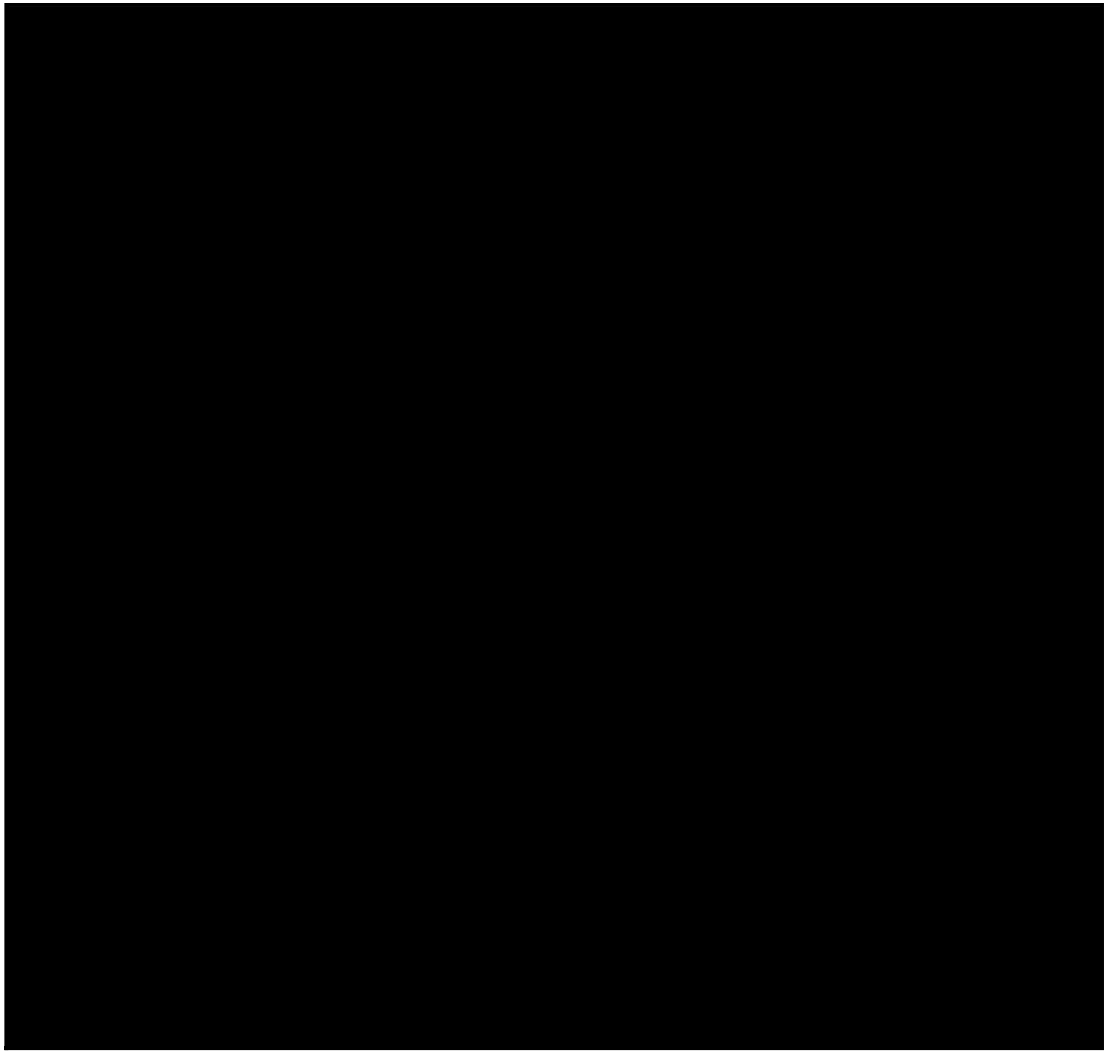
รูปที่ 15 (ต่อ)



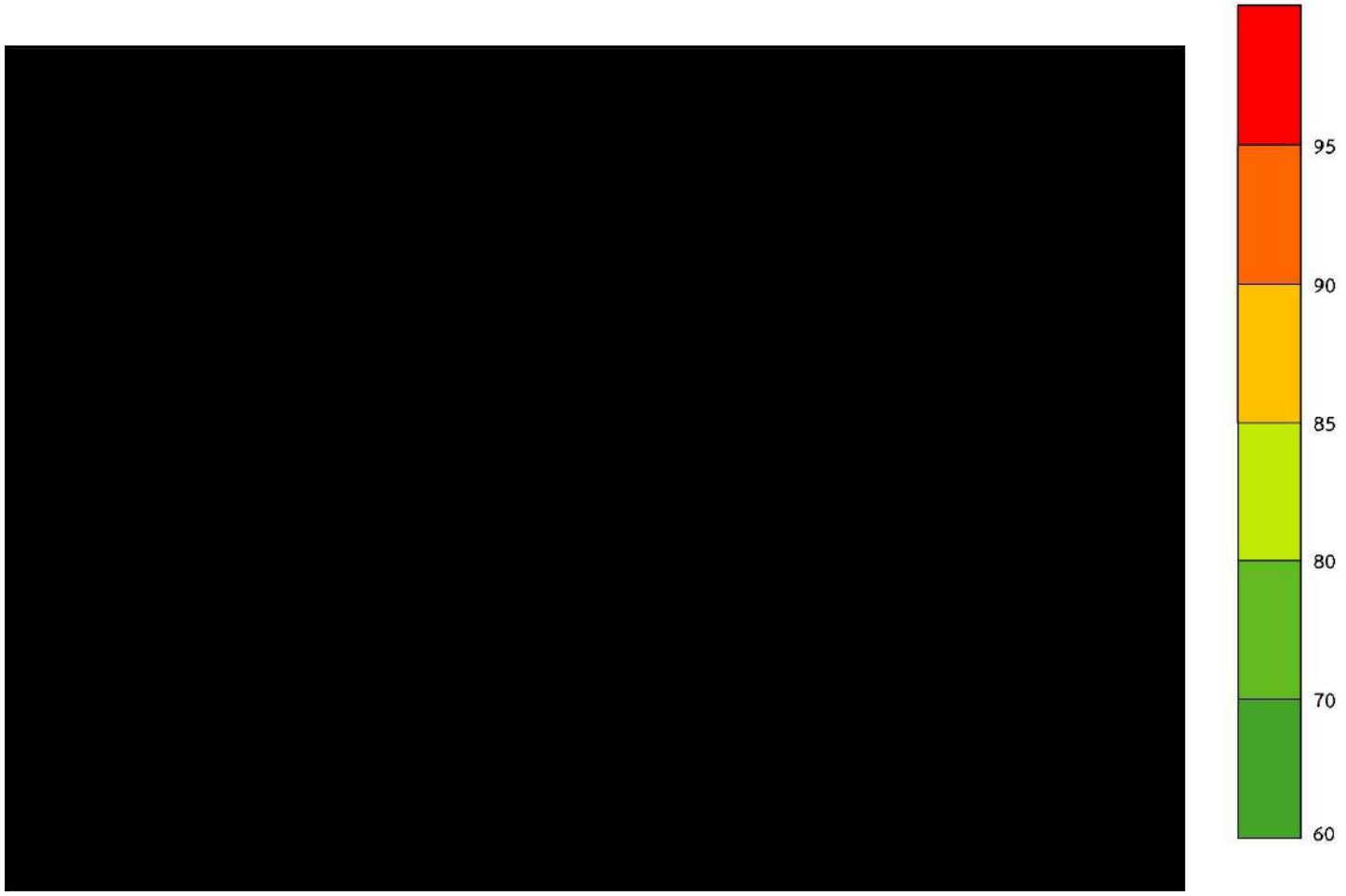
รูปที่ 16 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizer 3G F[redacted] (PP3)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

รูปที่ 16 (ต่อ)



รูปที่ 16 (ต่อ)



รูปที่ 17 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizer 3 1ST (PP3)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
< 70 dB(A)
70 ≤ < 80 dB(A)
80 ≤ < 85 dB(A)
85 ≤ < 90 dB(A)
90 ≤ < 95 dB(A)
≥ 95 dB(A)

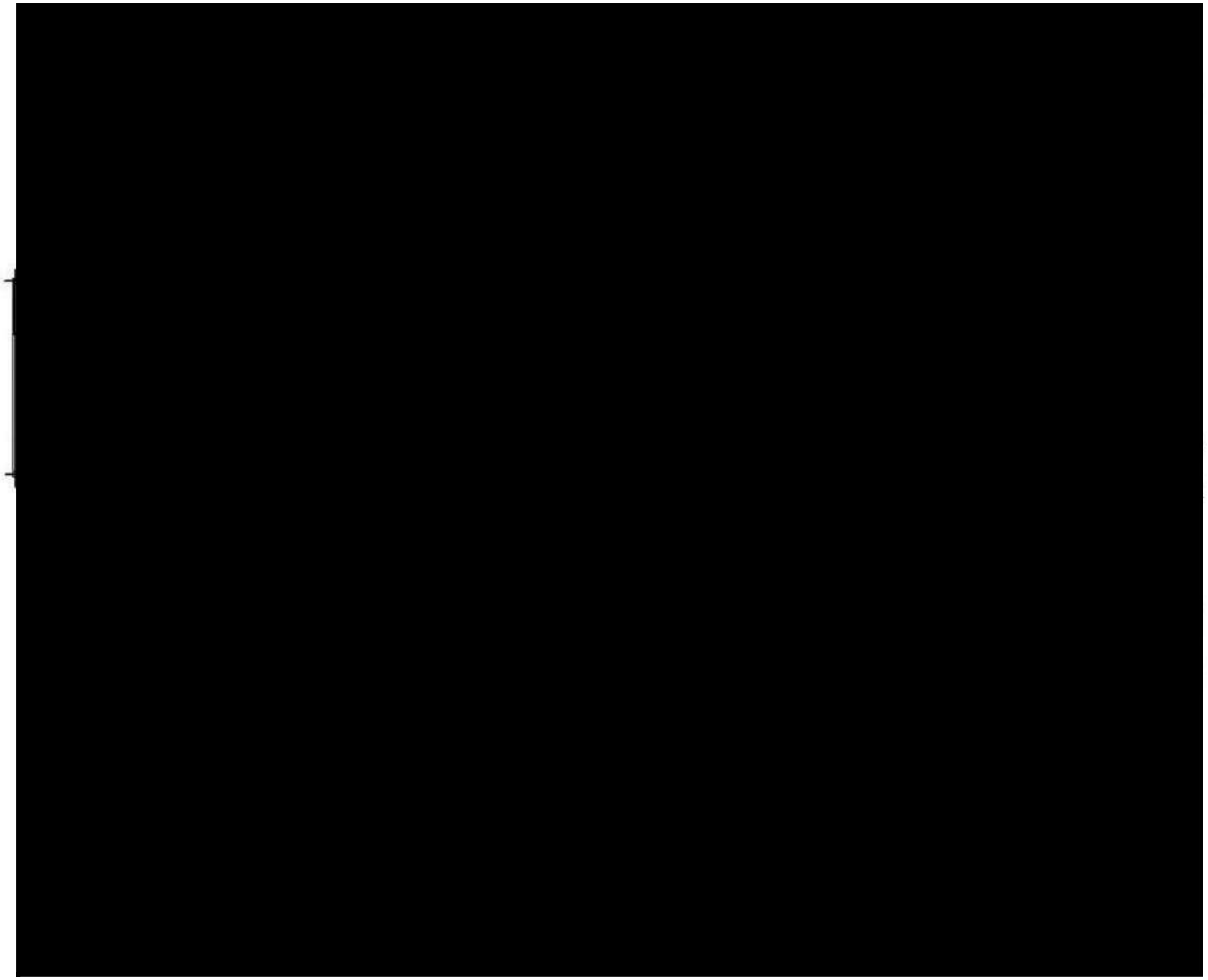
รูปที่ 17 (ต่อ)



รูปที่ 17 (ต่อ)



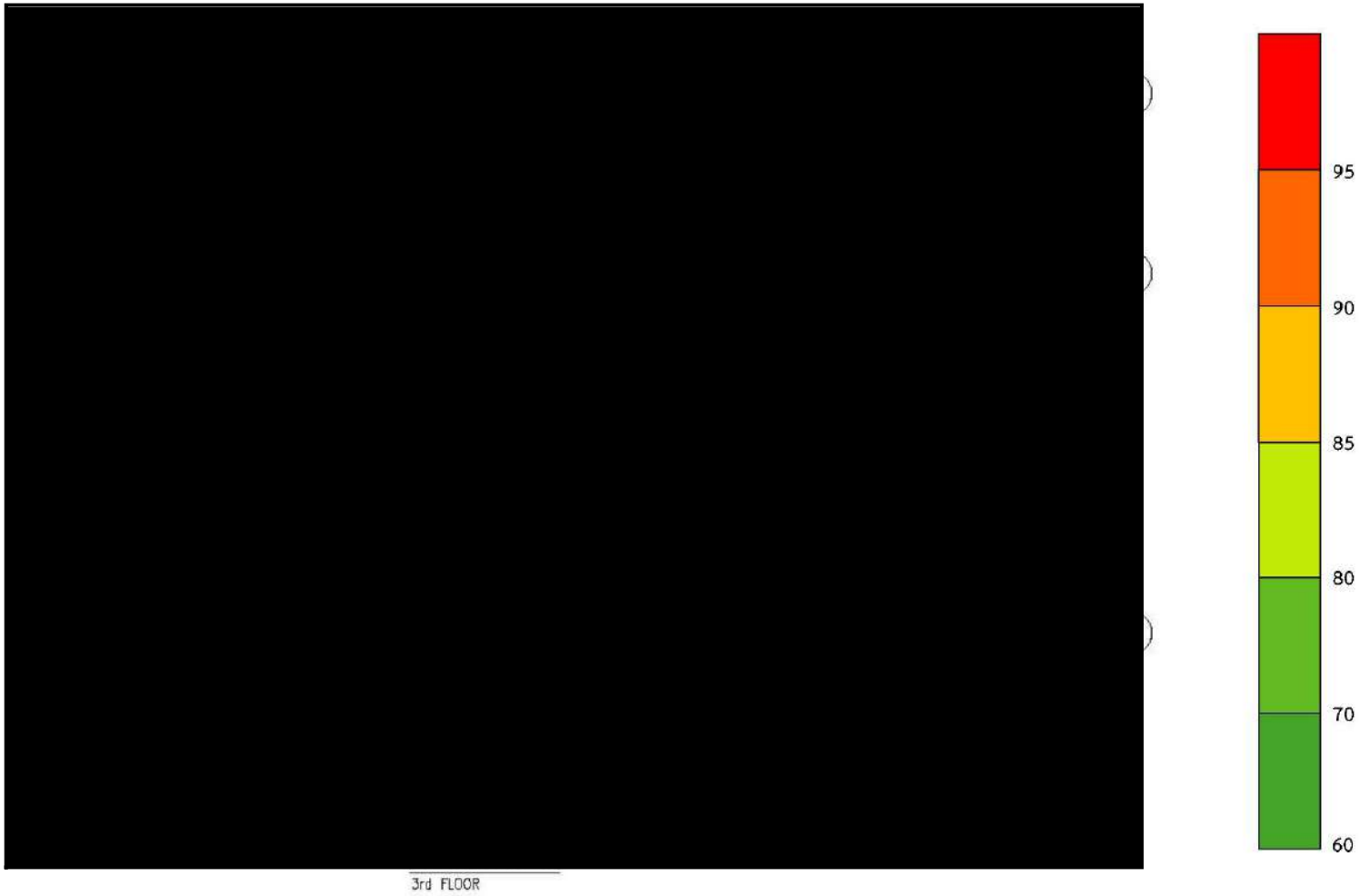
รูปที่ 18 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizer 3 2ND (PP3)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
< 70 dB(A)
70 ≤ < 80 dB(A)
80 ≤ < 85 dB(A)
85 ≤ < 90 dB(A)
90 ≤ < 95 dB(A)
≥ 95 dB(A)

รูปที่ 18 (ต่อ)



รูปที่ 18 (ต่อ)



รูปที่ 19 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizer 3 3FD (PP3)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
< 70 dB(A)
70 ≤ < 80 dB(A)
80 ≤ < 85 dB(A)
85 ≤ < 90 dB(A)
90 ≤ < 95 dB(A)
≥ 95 dB(A)

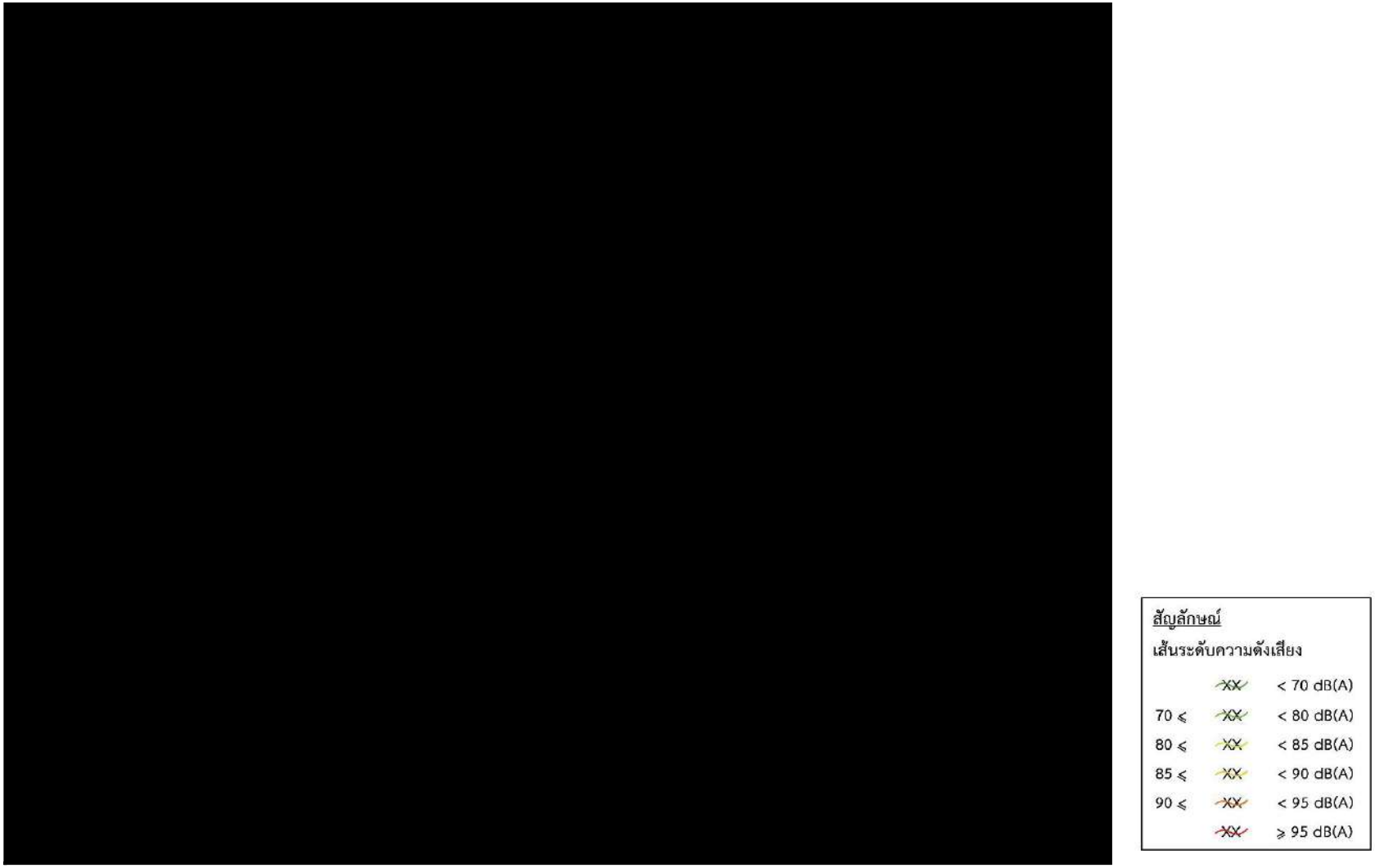
รูปที่ 19 (ต่อ)



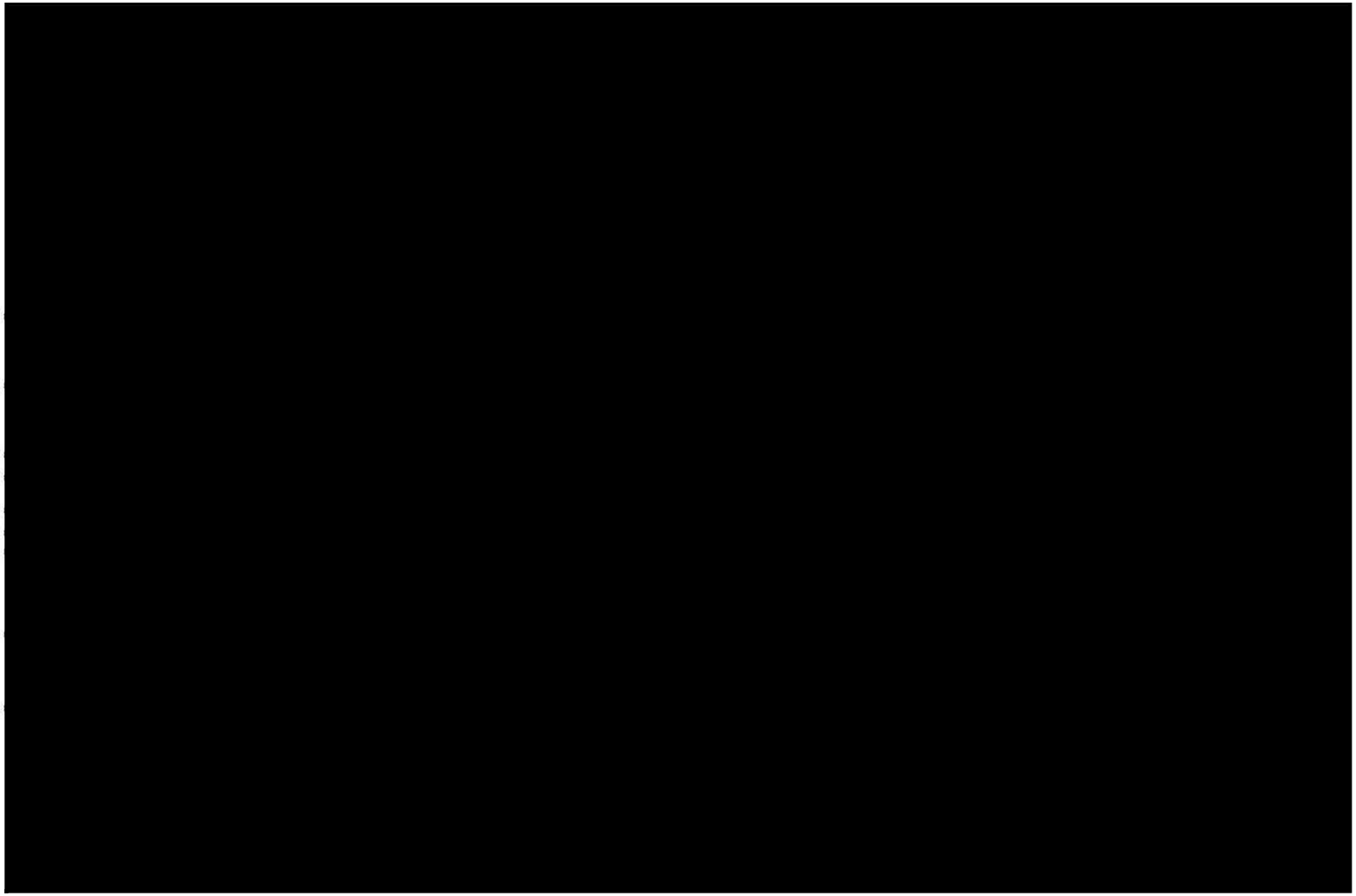
รูปที่ 19 (ต่อ)



รูปที่ 20 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Bulk Plant 3 (Polymerization Area) (PP3)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

รูปที่ 20 (ต่อ)



รูปที่ 20 (ต่อ)



รูปที่ 21 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ General Outline Drawing (PP3)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
< 70 dB(A)
70 ≤ < 80 dB(A)
80 ≤ < 85 dB(A)
85 ≤ < 90 dB(A)
90 ≤ < 95 dB(A)
≥ 95 dB(A)

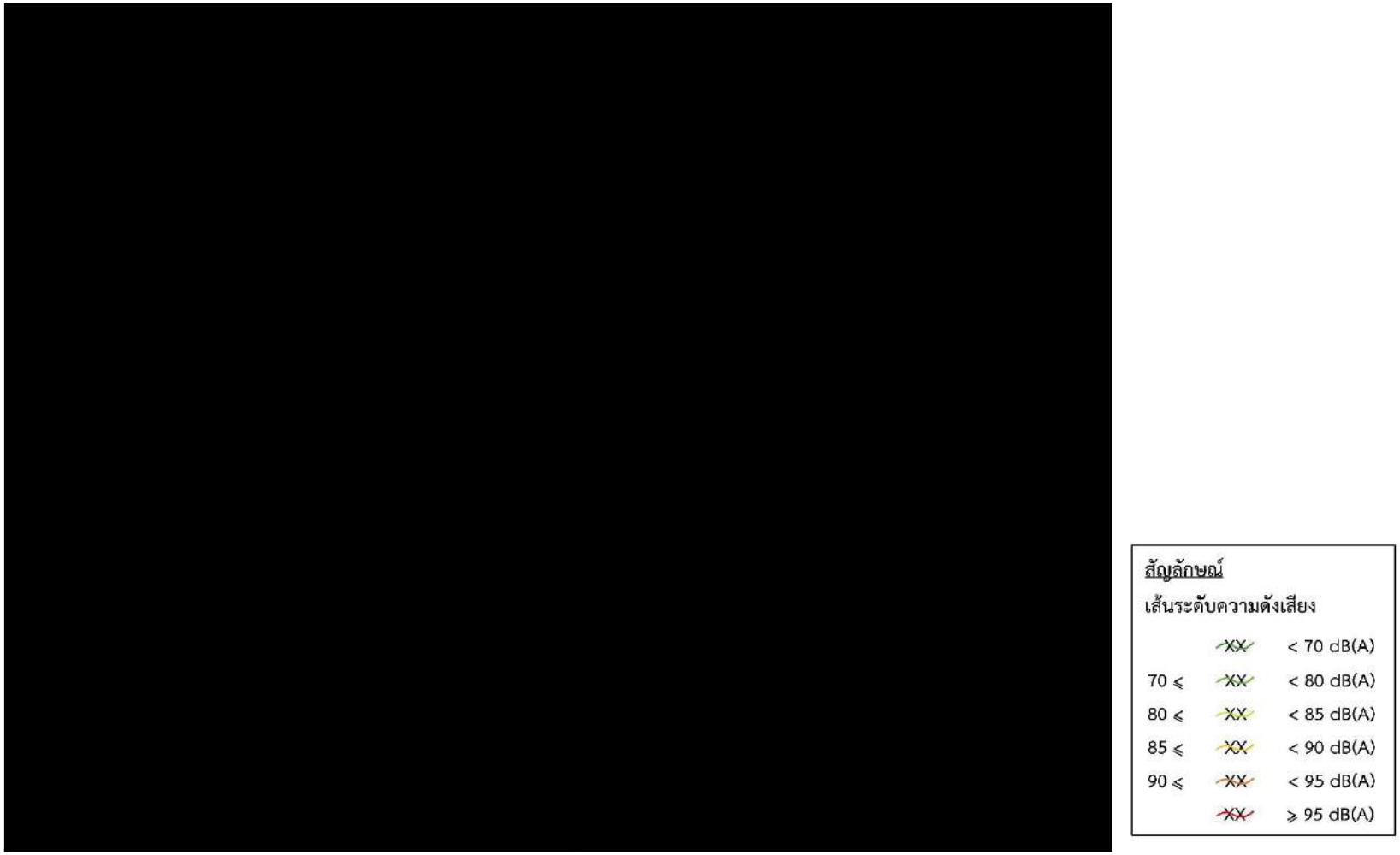
รูปที่ 21 (ต่อ)



รูปที่ 21 (ต่อ)



รูปที่ 22 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Bagging & Blender Area (Silo) (PP3)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

รูปที่ 22 (ต่อ)



รูปที่ 22 (ต่อ)



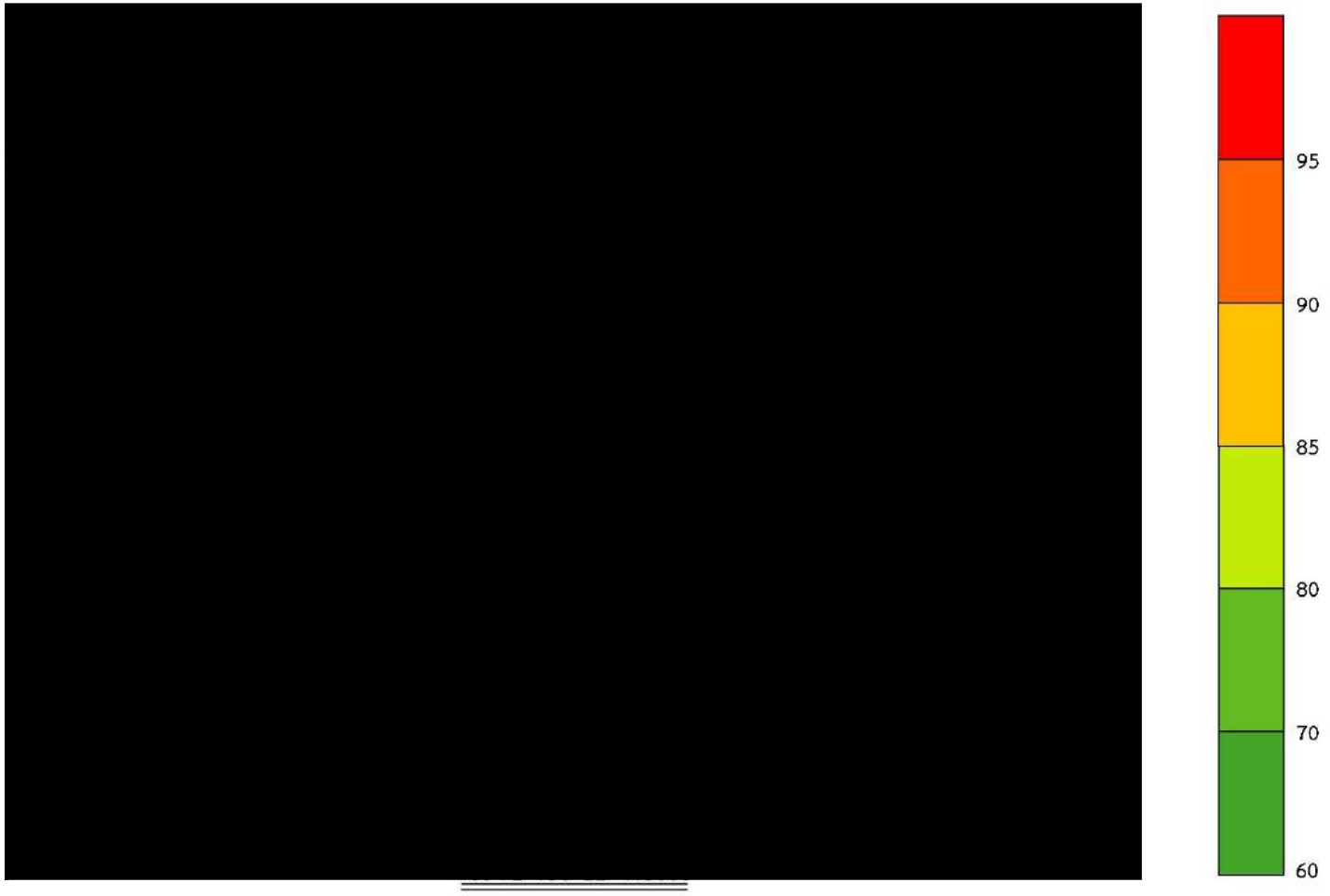
รูปที่ 23 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizer 4 (Extruder) (PP4)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
< 70 dB(A)
70 ≤ < 80 dB(A)
80 ≤ < 85 dB(A)
85 ≤ < 90 dB(A)
90 ≤ < 95 dB(A)
≥ 95 dB(A)

รูปที่ 23 (ต่อ)



รูปที่ 23 (ต่อ)



รูปที่ 24 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizer 4 (Extruder 1 ST) (PP4)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
< 70 dB(A)
70 ≤ < 80 dB(A)
80 ≤ < 85 dB(A)
85 ≤ < 90 dB(A)
90 ≤ < 95 dB(A)
≥ 95 dB(A)

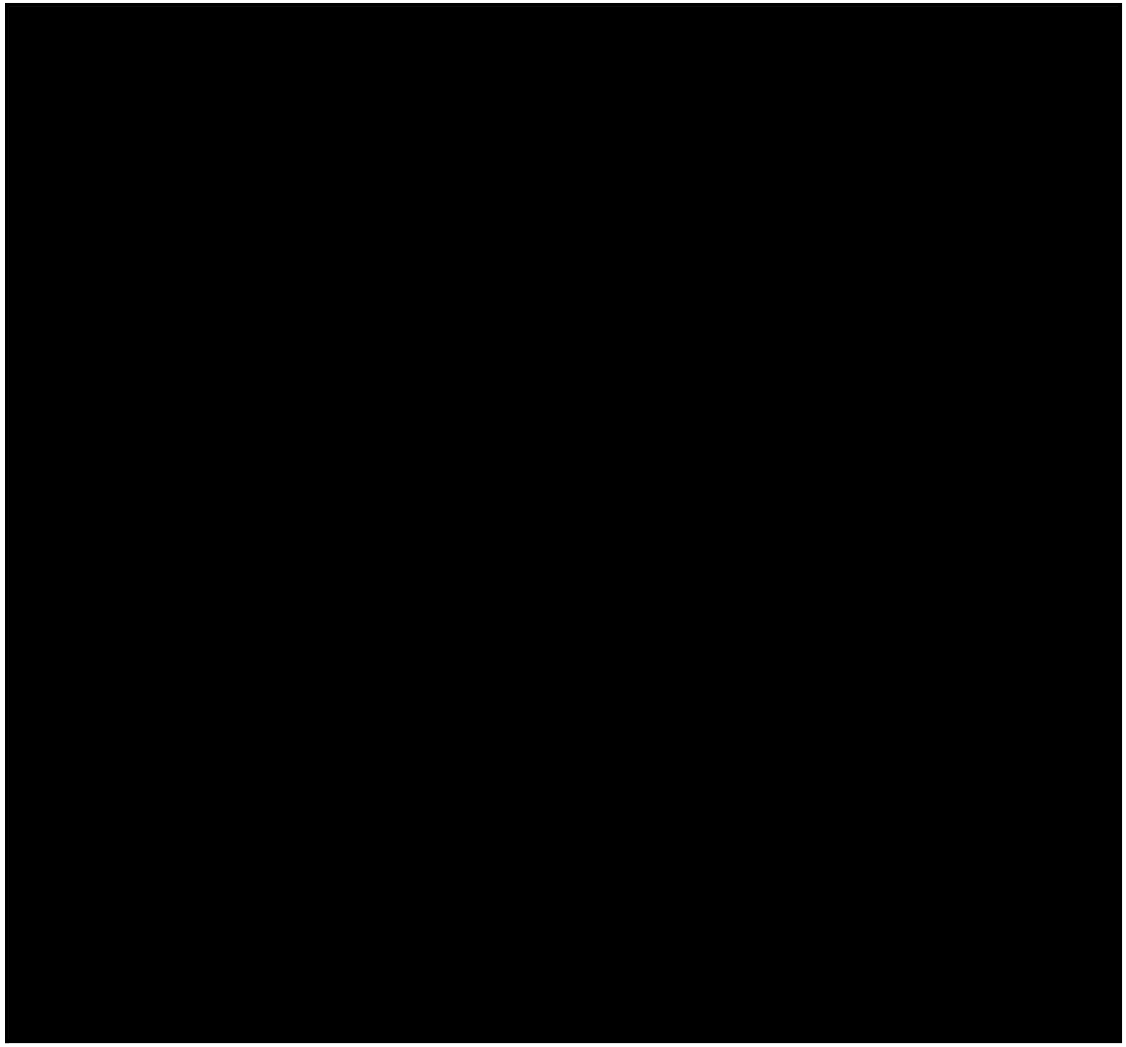
รูปที่ 24 (ต่อ)



รูปที่ 24 (ต่อ)



รูปที่ 25 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizer 4 (Extruder 2 ND) (PP4)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

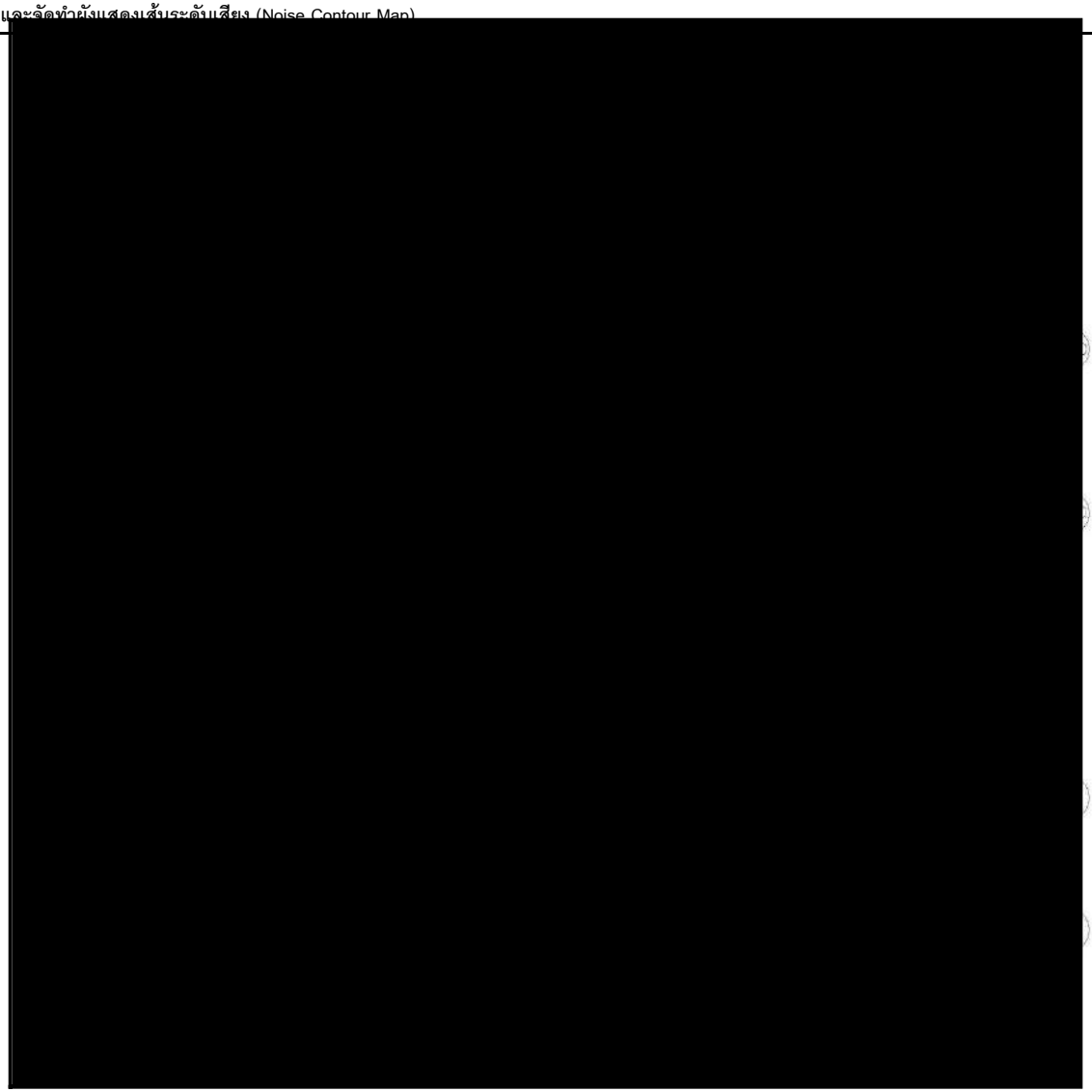
รูปที่ 25 (ต่อ)



รูปที่ 25 (ต่อ)



รูปที่ 26 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Pelletizer 4 (Extruder 3RD) (PP4)



สัญลักษณ์

เส้นระดับความดังเสียง

	XX	< 70 dB(A)
70 ≤	XX	< 80 dB(A)
80 ≤	XX	< 85 dB(A)
85 ≤	XX	< 90 dB(A)
90 ≤	XX	< 95 dB(A)
	XX	≥ 95 dB(A)

รูปที่ 26 (ต่อ)



รูปที่ 26 (ต่อ)



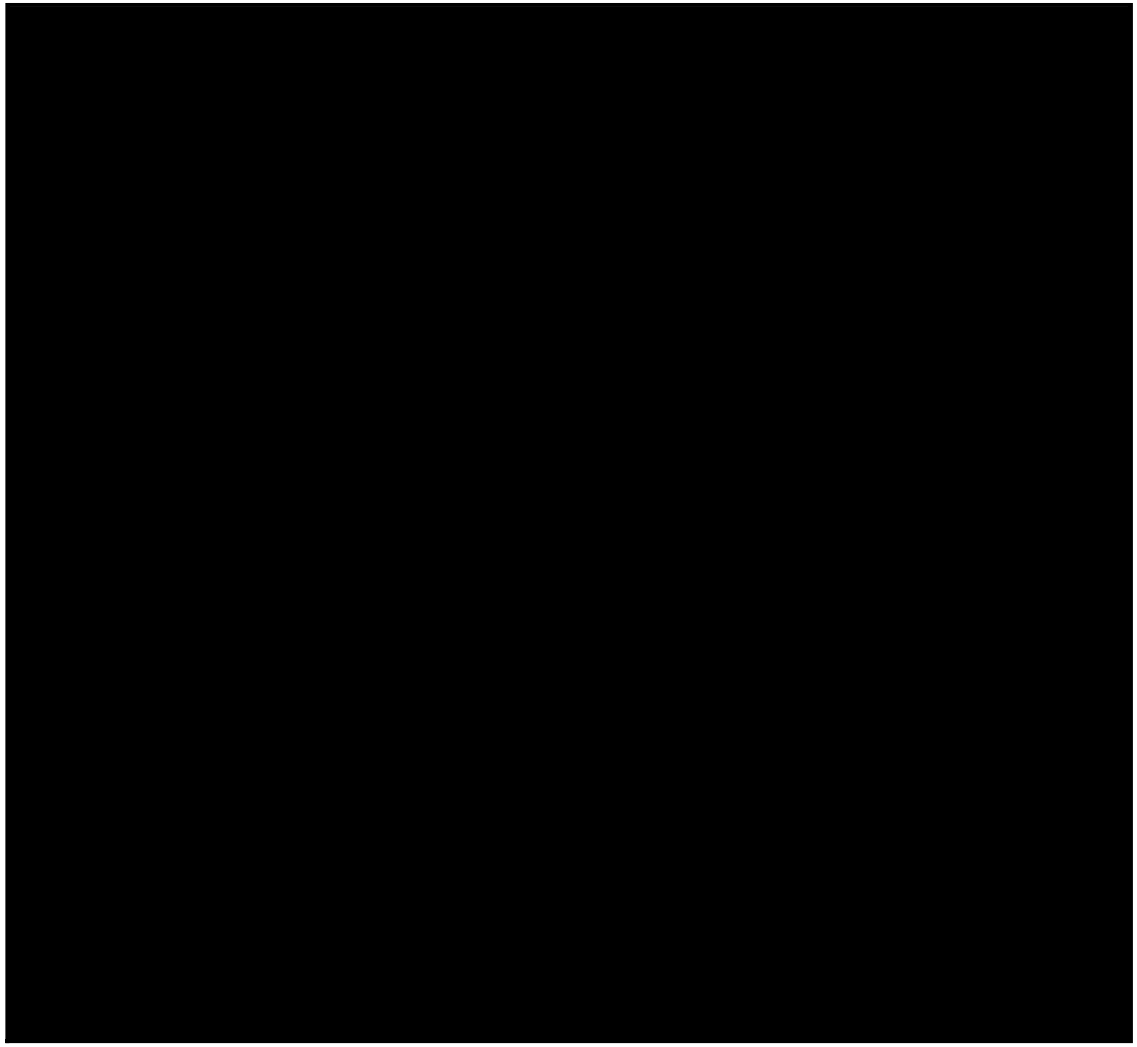
รูปที่ 27 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Bulk Plant 4 (Polymerization Area) (PP4)


ญลักษณ์
ส้นระดับความดังเสียง
< 70 dB(A)
< 80 dB(A)
< 85 dB(A)
< 90 dB(A)
< 95 dB(A)
⩾ 95 dB(A)

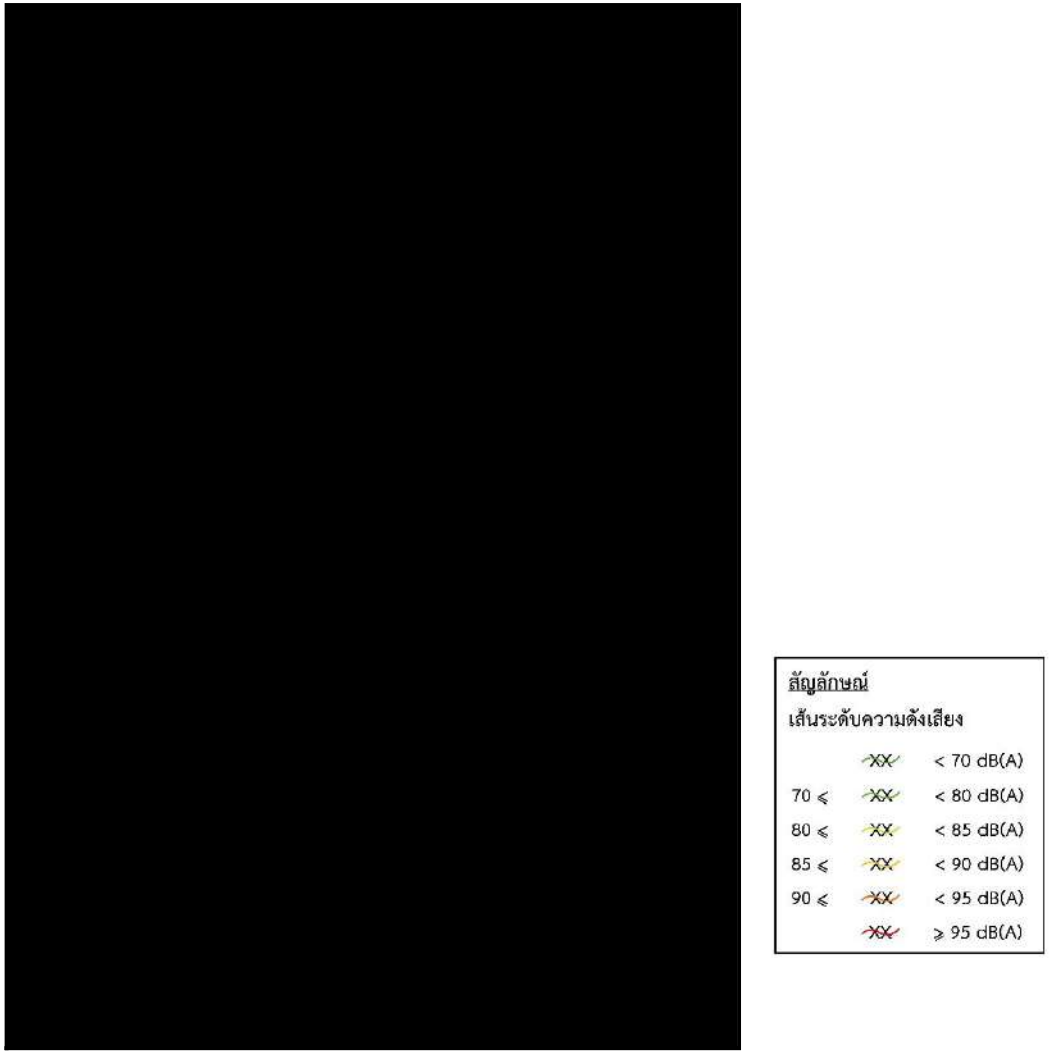
รูปที่ 27 (ต่อ)



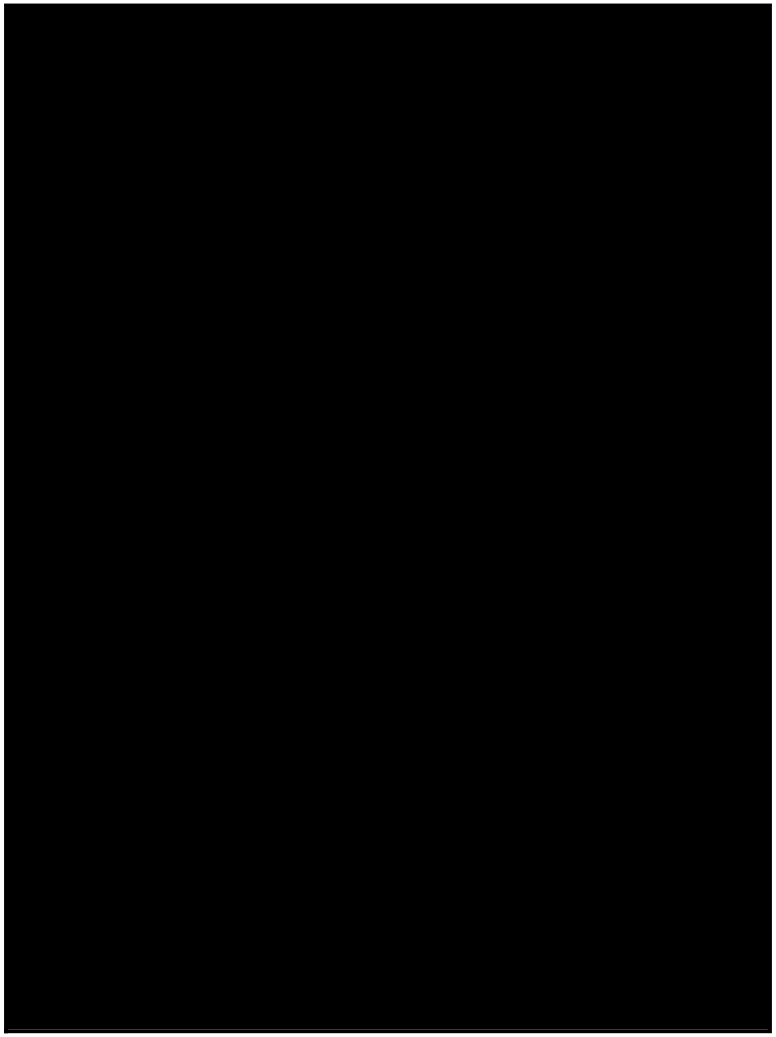
รูปที่ 27 (ต่อ)



รูปที่ 28 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Blender area (Silo) (PP4)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

รูปที่ 28 (ต่อ)



รูปที่ 28 (ต่อ)



รูปที่ 29 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่ Bagging (PP4)


สัญลักษณ์
เส้นระดับความดังเสียง
XX < 70 dB(A)
70 ≤ XX < 80 dB(A)
80 ≤ XX < 85 dB(A)
85 ≤ XX < 90 dB(A)
90 ≤ XX < 95 dB(A)
XX ≥ 95 dB(A)

รูปที่ 29 (ต่อ)



รูปที่ 29 (ต่อ)

เอกสารแนบที่ 63

เอกสารผลการตรวจวัดค่า pH Online ของน้ำปนเปื้อนจากห้องทดลอง

State Date : 01/01/2026 End Date : 30/06/2026 View Control Chart

ID : pH Neutralizing(new) **Description :** pH Neutralizing unit (Daily check) start from 18.8.2025

Sample Name : pH Neutralizing unit (Daily check)

Test Method : HMC

Instrument : LAB-PP-077:Neutralization unit

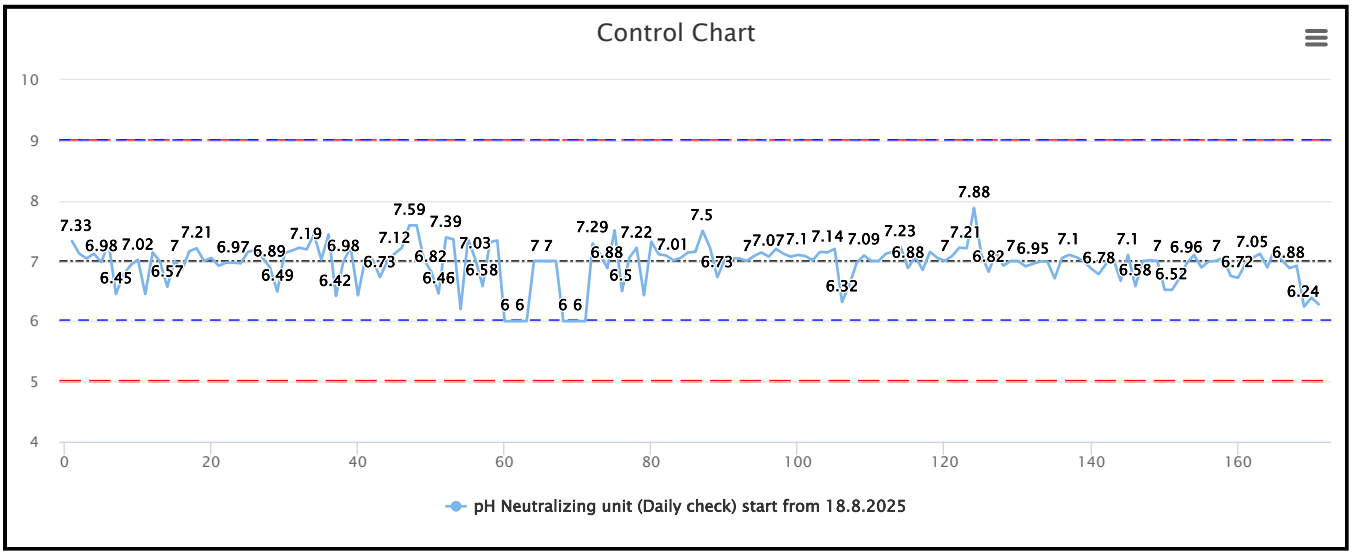
Start Date : 01/01/2026 **End Date :** 30/06/2026

Average : 6.95 **SD :** 0.33

LCL : 5 **LWL :** 6

Avg : 7 **UWL :** 9

UCL : 9



No.	Sample ID	Sampling date	Result	Analyzed by	Analyzed date	Complete date	Remark
1	QS-WA-260101-0046	02/01/2026	7.33	Anek	02/01/2026	02/01/2026	
2	QS-WA-260102-0067	02/01/2026	7.12	Rittikrai	03/01/2026	03/01/2026	
3	QS-WA-260103-0045	03/01/2026	7.04	Anek	03/01/2026	03/01/2026	
4	QS-WA-260104-0043	04/01/2026	7.12	Anek	04/01/2026	04/01/2026	
5	QS-WA-260105-0044	05/01/2026	6.98	Anek	05/01/2026	05/01/2026	
6	QS-WA-260106-0070	06/01/2026	7.30	Parlita	06/01/2026	06/01/2026	
7	QS-WA-260107-0054	07/01/2026	6.45	Janjira	07/01/2026	07/01/2026	
8	QS-WA-260108-0055	08/01/2026	6.77	Janjira	08/01/2026	08/01/2026	
9	QS-WA-260110-0048	10/01/2026	6.93	Prakaithip	11/01/2026	11/01/2026	
10	QS-WA-260111-0052	11/01/2026	7.02	Prakaithip	11/01/2026	11/01/2026	
11	QS-WA-260112-0061	12/01/2026	6.45	Prakaithip	13/01/2026	13/01/2026	
12	QS-WA-260113-0054	13/01/2026	7.14	Anek	13/01/2026	13/01/2026	
13	QS-WA-260115-0035	15/01/2026	6.99	Parlita	15/01/2026	15/01/2026	
14	QS-WA-260117-0042	17/01/2026	6.57	Janjira	18/01/2026	18/01/2026	
15	QS-WA-260118-0045	18/01/2026	7.00	Janjira	18/01/2026	18/01/2026	
16	QS-WA-260120-0053	20/01/2026	6.85	Prakaithip	20/01/2026	20/01/2026	
17	QS-WA-260122-0043	22/01/2026	7.16	Anek	22/01/2026	22/01/2026	
18	QS-WA-260123-0055	23/01/2026	7.21	Anek	23/01/2026	23/01/2026	
19	QS-WA-260127-0038	27/01/2026	7.00	Tipakorn	27/01/2026	27/01/2026	
20	QS-WA-260128-0038	28/01/2026	7.05	Thanathip	28/01/2026	28/01/2026	
21	QS-WA-260129-0049	29/01/2026	6.92	Parlita	29/01/2026	29/01/2026	
22	QS-WA-260130-0040	30/01/2026	6.97	Parlita	30/01/2026	30/01/2026	
23	QS-WA-260131-0031	31/01/2026	6.97	Anek	31/01/2026	31/01/2026	
24	QS-WA-260201-0046	01/02/2026	6.96	Anek	01/02/2026	01/02/2026	

25	QS-WA-260202-0046	02/02/2026	7.15	Anek	02/02/2026	02/02/2026	
26	QS-WA-260203-0068	03/02/2026	7.18	Parlita	03/02/2026	03/02/2026	
27	QS-WA-260204-0042	04/02/2026	7.05	Parlita	04/02/2026	04/02/2026	
28	QS-WA-260205-0043	05/02/2026	6.89	Janjira	05/02/2026	05/02/2026	
29	QS-WA-260206-0043	06/02/2026	6.49	Janjira	06/02/2026	06/02/2026	
30	QS-WA-260207-0043	07/02/2026	7.13	Prakaithip	07/02/2026	07/02/2026	
31	QS-WA-260208-0042	08/02/2026	7.17	Prakaithip	08/02/2026	08/02/2026	
32	QS-WA-260209-0039	09/02/2026	7.22	Prakaithip	09/02/2026	09/02/2026	
33	QS-WA-260210-0036	10/02/2026	7.19	Anek	10/02/2026	10/02/2026	
34	QS-WA-260211-0061	11/02/2026	7.44	Anek	11/02/2026	11/02/2026	
35	QS-WA-260212-0037	12/02/2026	7.02	Parlita	13/02/2026	13/02/2026	
36	QS-WA-260213-0041	13/02/2026	7.44	Thanathip	13/02/2026	13/02/2026	
37	QS-WA-260214-0054	14/02/2026	6.42	Janjira	14/02/2026	14/02/2026	
38	QS-WA-260215-0050	15/02/2026	6.98	Janjira	15/02/2026	15/02/2026	
39	QS-WA-260216-0049	16/02/2026	7.23	Janjira	16/02/2026	16/02/2026	
40	QS-WA-260217-0046	17/02/2026	6.43	Thanathip	17/02/2026	17/02/2026	
41	QS-WA-260218-0043	18/02/2026	7.04	Thanathip	20/02/2026	20/02/2026	
42	QS-WA-260219-0040	19/02/2026	7.02	Prakaithip	19/02/2026	19/02/2026	
43	QS-WA-260220-0046	20/02/2026	6.73	Thanathip	20/02/2026	20/02/2026	
44	QS-WA-260221-0047	21/02/2026	6.99	Parlita	24/02/2026	24/02/2026	
45	QS-WA-260222-0054	22/02/2026	7.12	Rittikrai	27/05/2026	27/05/2026	
46	QS-WA-260223-0054	23/02/2026	7.22	Rittikrai	27/05/2026	27/05/2026	
47	QS-WA-260224-0046	24/02/2026	7.59	Janjira	24/02/2026	24/02/2026	
48	QS-WA-260225-0039	25/02/2026	7.59	Janjira	25/02/2026	25/02/2026	
49	QS-WA-260226-0041	26/02/2026	7.02	Prakaithip	26/02/2026	26/02/2026	
50	QS-WA-260227-0038	27/02/2026	6.82	Rittikrai	27/05/2026	27/05/2026	
51	QS-WA-260228-0030	28/02/2026	6.46	Anek	28/02/2026	28/02/2026	
52	QS-WA-260301-0045	01/03/2026	7.39	Sutaporn	01/03/2026	01/03/2026	
53	QS-WA-260302-0046	02/03/2026	7.36	Sutaporn	02/03/2026	02/03/2026	
54	QS-WA-260303-0042	03/03/2026	6.20	Plaimanat	03/03/2026	03/03/2026	
55	QS-WA-260304-0049	04/03/2026	7.36	Plaimanat	04/03/2026	04/03/2026	
56	QS-WA-260305-0037	05/03/2026	7.03	Rittikrai	27/05/2026	27/05/2026	
57	QS-WA-260306-0041	06/03/2026	6.58	Rittikrai	27/05/2026	27/05/2026	
58	QS-WA-260307-0029	07/03/2026	7.31	Rittikrai	27/05/2026	27/05/2026	
59	QS-WA-260308-0028	08/03/2026	7.34	Rittikrai	27/05/2026	27/05/2026	
60	QS-WA-260309-0034	09/03/2026	6.00	Teerapong	09/03/2026	09/03/2026	ЖЪЎнХЖЦçнЋнЖзЖЋУК
61	QS-WA-260310-0043	10/03/2026	6.00	Thanathip	10/03/2026	10/03/2026	ЖЪЎнХЖЦçпЬмНЋзЖЋУК
62	QS-WA-260311-0033	11/03/2026	6.00	Thanathip	11/03/2026	11/03/2026	ЖЪЎнХЖЦçпЬмНЋзЖЋУК
63	QS-WA-260312-0029	12/03/2026	6.00	Plaimanat	12/03/2026	12/03/2026	
64	QS-WA-260313-0027	13/03/2026	7.00	Tananya	13/03/2026	13/03/2026	
65	QS-WA-260314-0031	14/03/2026	7.00	Surasak	14/03/2026	14/03/2026	
66	QS-WA-260315-0033	15/03/2026	7.00	Surasak	15/03/2026	15/03/2026	
67	QS-WA-260316-0037	16/03/2026	7.00	Surasak	16/03/2026	16/03/2026	
68	QS-WA-260317-0033	17/03/2026	6.00	Teerapong	17/03/2026	17/03/2026	
69	QS-WA-260318-0043	18/03/2026	6.00	Teerapong	18/03/2026	18/03/2026	
70	QS-WA-260319-0046	19/03/2026	6.00	Sutaporn	19/03/2026	19/03/2026	
71	QS-WA-260320-0058	20/03/2026	6.00	Sutaporn	20/03/2026	20/03/2026	
72	QS-WA-260321-0047	21/03/2026	7.29	Plaimanat	21/03/2026	21/03/2026	
73	QS-WA-260322-0060	22/03/2026	7.12	Plaimanat	22/03/2026	22/03/2026	
74	QS-WA-260323-0051	23/03/2026	6.88	Plaimanat	23/03/2026	23/03/2026	
75	QS-WA-260324-0061	24/03/2026	7.51	Parlita	24/03/2026	24/03/2026	
76	QS-WA-260326-0044	26/03/2026	6.50	Teerapong	26/03/2026	27/05/2026	
77	QS-WA-260327-0045	27/03/2026	7.05	Teerapong	27/03/2026	27/03/2026	
78	QS-WA-260328-0042	28/03/2026	7.22	Sutaporn	28/03/2026	28/03/2026	
79	QS-WA-260329-0050	29/03/2026	6.43	Sutaporn	29/03/2026	29/03/2026	
80	QS-WA-260330-0046	30/03/2026	7.32	Sutaporn	30/03/2026	30/03/2026	
81	QS-WA-260331-0042	31/03/2026	7.11	Plaimanat	31/03/2026	31/03/2026	
82	QS-WA-260401-0050	01/04/2026	7.09	Plaimanat	01/04/2026	01/04/2026	
83	QS-WA-260402-0040	02/04/2026	7.01	Surasak	02/04/2026	02/04/2026	
84	QS-WA-260403-0065	03/04/2026	7.05	Surasak	03/04/2026	03/04/2026	
85	QS-WA-260404-0037	04/04/2026	7.14	Teerapong	04/04/2026	04/04/2026	
86	QS-WA-260405-0045	05/04/2026	7.15	Teerapong	06/04/2026	06/04/2026	

87	QS-WA-260406-0043	06/04/2026	7.50	Teerapong	06/04/2026	06/04/2026	
88	QS-WA-260407-0049	07/04/2026	7.22	Sutaporn	07/04/2026	07/04/2026	
89	QS-WA-260408-0046	08/04/2026	6.73	Sutaporn	08/04/2026	08/04/2026	
90	QS-WA-260409-0034	09/04/2026	7.02	Plaimanat	09/04/2026	09/04/2026	
91	QS-WA-260411-0062	11/04/2026	7.04	Surasak	11/04/2026	11/04/2026	
92	QS-WA-260412-0043	12/04/2026	7.04	Surasak	12/04/2026	12/04/2026	
93	QS-WA-260413-0046	13/04/2026	7.00	Surasak	13/04/2026	13/04/2026	
94	QS-WA-260414-0041	14/04/2026	7.08	Surasak	14/04/2026	14/04/2026	
95	QS-WA-260415-0044	15/04/2026	7.14	Anek	15/04/2026	15/04/2026	
96	QS-WA-260416-0039	16/04/2026	7.07	Sutaporn	16/04/2026	16/04/2026	
97	QS-WA-260417-0038	17/04/2026	7.20	Sutaporn	17/04/2026	17/04/2026	
98	QS-WA-260418-0042	18/04/2026	7.12	Plaimanat	18/04/2026	18/04/2026	
99	QS-WA-260419-0044	19/04/2026	7.07	Plaimanat	19/04/2026	19/04/2026	
100	QS-WA-260420-0044	20/04/2026	7.10	Plaimanat	20/04/2026	20/04/2026	
101	QS-WA-260421-0042	21/04/2026	7.08	Surasak	21/04/2026	21/04/2026	
102	QS-WA-260422-0044	22/04/2026	7.01	Surasak	05/05/2026	05/05/2026	
103	QS-WA-260423-0053	23/04/2026	7.15	Teerapong	23/04/2026	23/04/2026	
104	QS-WA-260424-0041	24/04/2026	7.14	Teerapong	24/04/2026	24/04/2026	
105	QS-WA-260425-0038	25/04/2026	7.20	Sutaporn	25/04/2026	25/04/2026	
106	QS-WA-260426-0040	26/04/2026	6.32	Sutaporn	26/04/2026	26/04/2026	
107	QS-WA-260427-0046	27/04/2026	6.60	Sutaporn	27/04/2026	27/04/2026	
108	QS-WA-260428-0053	28/04/2026	6.97	Kittapa	05/05/2026	05/05/2026	
109	QS-WA-260429-0047	29/04/2026	7.09	Thanathip	29/04/2026	29/04/2026	
110	QS-WA-260430-0037	30/04/2026	7.00	Surasak	30/04/2026	30/04/2026	
111	QS-WA-260501-0092	01/05/2026	7.00	Surasak	01/05/2026	01/05/2026	
112	QS-WA-260502-0049	02/05/2026	7.12	Chaiwiwat	02/05/2026	02/05/2026	
113	QS-WA-260503-0048	03/05/2026	7.15	Chaiwiwat	04/05/2026	04/05/2026	
114	QS-WA-260504-0056	04/05/2026	7.23	Chaiwiwat	04/05/2026	04/05/2026	
115	QS-WA-260505-0049	05/05/2026	6.88	Kittapa	05/05/2026	05/05/2026	
116	QS-WA-260506-0049	06/05/2026	7.07	Kittapa	06/05/2026	06/05/2026	
117	QS-WA-260507-0059	07/05/2026	6.85	Tananya	26/05/2026	26/05/2026	
118	QS-WA-260508-0050	08/05/2026	7.15	Tananya	26/05/2026	26/05/2026	
119	QS-WA-260509-0034	09/05/2026	7.05	Surasak	09/05/2026	09/05/2026	
120	QS-WA-260510-0041	10/05/2026	7.00	Surasak	10/05/2026	10/05/2026	
121	QS-WA-260511-0047	11/05/2026	7.08	Surasak	11/05/2026	11/05/2026	
122	QS-WA-260512-0043	12/05/2026	7.22	Chaiwiwat	12/05/2026	12/05/2026	
123	QS-WA-260513-0039	13/05/2026	7.21	Chaiwiwat	13/05/2026	13/05/2026	
124	QS-WA-260514-0032	14/05/2026	7.88	Tipakorn	15/05/2026	15/05/2026	
125	QS-WA-260515-0056	15/05/2026	7.10	Plaimanat	16/05/2026	16/05/2026	
126	QS-WA-260516-0035	16/05/2026	6.82	Chaiwiwat	16/05/2026	16/05/2026	
127	QS-WA-260517-0068	17/05/2026	7.15	Chaiwiwat	17/05/2026	17/05/2026	
128	QS-WA-260518-0050	18/05/2026	6.92	Chaiwiwat	18/05/2026	18/05/2026	
129	QS-WA-260519-0043	19/05/2026	7.00	Surasak	19/05/2026	19/05/2026	
130	QS-WA-260520-0046	20/05/2026	7.00	Surasak	20/05/2026	20/05/2026	
131	QS-WA-260521-0044	21/05/2026	6.91	Chaiwiwat	21/05/2026	21/05/2026	
132	QS-WA-260522-0046	22/05/2026	6.95	Chaiwiwat	22/05/2026	22/05/2026	
133	QS-WA-260523-0035	23/05/2026	6.99	Rittikrai	27/05/2026	27/05/2026	
134	QS-WA-260524-0043	24/05/2026	6.99	Kittapa	24/05/2026	24/05/2026	
135	QS-WA-260525-0059	25/05/2026	6.71	Kittapa	25/05/2026	25/05/2026	
136	QS-WA-260526-0043	26/05/2026	7.05	Tananya	26/05/2026	26/05/2026	
137	QS-WA-260527-0038	27/05/2026	7.10	Tananya	27/05/2026	27/05/2026	
138	QS-WA-260528-0042	28/05/2026	7.06	Surasak	28/05/2026	28/05/2026	
139	QS-WA-260529-0040	29/05/2026	6.99	Surasak	29/05/2026	29/05/2026	
140	QS-WA-260530-0034	30/05/2026	6.87	Chaiwiwat	30/05/2026	30/05/2026	
141	QS-WA-260531-0041	31/05/2026	6.78	Chaiwiwat	31/05/2026	31/05/2026	
142	QS-WA-260601-0047	01/06/2026	6.95	Chaiwiwat	01/06/2026	01/06/2026	
143	QS-WA-260602-0034	02/06/2026	7.03	Rittikrai	22/07/2026	22/07/2026	
144	QS-WA-260603-0037	03/06/2026	6.67	Kittapa	03/06/2026	03/06/2026	
145	QS-WA-260604-0049	04/06/2026	7.10	Tananya	04/06/2026	04/06/2026	
146	QS-WA-260605-0043	05/06/2026	6.58	Tananya	05/06/2026	05/06/2026	
147	QS-WA-260606-0035	06/06/2026	7.00	Surasak	06/06/2026	06/06/2026	
148	QS-WA-260607-0036	07/06/2026	7.01	Surasak	07/06/2026	07/06/2026	

149	QS-WA-260608-0041	08/06/2026	7.00	Surasak	08/06/2026	08/06/2026	
150	QS-WA-260609-0038	09/06/2026	6.52	Chaiwiwat	09/06/2026	09/06/2026	
151	QS-WA-260610-0044	10/06/2026	6.52	Chaiwiwat	10/06/2026	10/06/2026	
152	QS-WA-260611-0048	11/06/2026	6.71	Kittapa	11/06/2026	11/06/2026	
153	QS-WA-260612-0046	12/06/2026	6.96	Kittapa	12/06/2026	12/06/2026	
154	QS-WA-260613-0044	13/06/2026	7.10	Tananya	13/06/2026	13/06/2026	
155	QS-WA-260614-0047	14/06/2026	6.89	Tananya	15/06/2026	15/06/2026	
156	QS-WA-260615-0049	15/06/2026	6.99	Tananya	15/06/2026	15/06/2026	
157	QS-WA-260616-0047	16/06/2026	7.00	Surasak	16/06/2026	16/06/2026	
158	QS-WA-260617-0054	17/06/2026	7.05	Surasak	20/06/2026	20/06/2026	
159	QS-WA-260618-0036	18/06/2026	6.75	Chaiwiwat	18/06/2026	18/06/2026	
160	QS-WA-260619-0064	19/06/2026	6.72	Chaiwiwat	19/06/2026	19/06/2026	
161	QS-WA-260620-0041	20/06/2026	6.95	Kittapa	21/06/2026	21/06/2026	
162	QS-WA-260621-0043	21/06/2026	7.05	Kittapa	21/06/2026	21/06/2026	
163	QS-WA-260622-0054	22/06/2026	7.12	Rittikrai	22/07/2026	22/07/2026	
164	QS-WA-260623-0043	23/06/2026	6.89	Tananya	23/06/2026	23/06/2026	
165	QS-WA-260624-0048	24/06/2026	7.20	Tananya	05/07/2026	05/07/2026	
166	QS-WA-260625-0047	25/06/2026	7.01	Surasak	25/06/2026	25/06/2026	
167	QS-WA-260626-0050	26/06/2026	6.88	Chaiwiwat	27/06/2026	27/06/2026	
168	QS-WA-260627-0056	27/06/2026	6.92	Chaiwiwat	27/06/2026	27/06/2026	
169	QS-WA-260628-0056	28/06/2026	6.24	Chaiwiwat	28/06/2026	28/06/2026	
170	QS-WA-260629-0056	29/06/2026	6.39	Chaiwiwat	29/06/2026	29/06/2026	
171	QS-WA-260630-0063	30/06/2026	6.28	Kittapa	30/06/2026	30/06/2026	

เอกสารแนบที่ 64

หนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Statup)

HMC Polymers

HMC-ADM-006/2026

30 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงประจำปีของโรงงานหน่วยผลิต2 (HMC Plant PP2) ระหว่างวันที่ 28 กุมภาพันธ์ ถึง 17 มีนาคม พ.ศ. 2569

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กนอ.01 จำนวน 1 ชุด

2. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กนอ.02 จำนวน 1 ชุด

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้กำหนดให้ผู้ประกอบกิจการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องดำเนินการแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุงต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม

บัดนี้ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ("บริษัทฯ") สำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน (PP Plant) ตั้งอยู่เลขที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2535-ฉนพ. โรงงานควบคุมเลขที่ TSIC-ID 20131-0027 ได้ดำเนินการจัดทำการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กนอ.01 และ กนอ.02 ระหว่างวันที่ 28 กุมภาพันธ์ ถึง 17 มีนาคม พ.ศ. 2569เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว เพื่อให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่กำหนด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

HMC Polymers Co., Ltd
PO Box 2, Mab Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong, 21150, Thailand
Tel +66 3868 3861 Fax +66 3868 3003
www.hmcpolymers.com

HMC Polymers

HMC-ADM-006/2026

30 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงประจำปีของโรงงานหน่วยผลิต2 (HMC Plant PP2) ระหว่างวันที่ 28 กุมภาพันธ์ ถึง 17 มีนาคม พ.ศ. 2569

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กนอ.01 จำนวน 1 ชุด

2. แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กนอ.02 จำนวน 1 ชุด

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้กำหนดให้ผู้ประกอบกิจการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ต้องดำเนินการแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อการซ่อมบำรุงต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม

บัดนี้ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด ("บริษัทฯ") สำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 175 อาคารสาธรซิตี้ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน (PP Plant) ตั้งอยู่เลขที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2535-ญนพ. โรงงานควบคุมเลขที่ TSIC-ID 20131-0027 ได้ดำเนินการจัดทำการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงานในกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด กนอ.01 และ กนอ.02 ระหว่างวันที่ 28 กุมภาพันธ์ ถึง 17 มีนาคม พ.ศ. 2569เป็นที่เรียบร้อยแล้ว

จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว เพื่อให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่กำหนด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

HMC Polymers Co., Ltd
PO Box 2, Mab Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong, 21150, Thailand
Tel +66 3868 3861 Fax +66 3868 3003
www.hmcpolymers.com

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัทฯ : บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลีเมอส์ จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 72070000425351 (น.42(1)-4/2535-ญนพ.)
หน่วยผลิต : หน่วยผลิต PP2
วันที่ : 28 กุมภาพันธ์ – 17 มีนาคม 2569
( ) การซ่อมบำรุง (X) การซ่อมบำรุงใหญ่ ( ) การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน : งานซ่อมบำรุงประจำปี 2569 ของหน่วยผลิต PP2 (PP2 Turnaround) โดยมีแผนงานหลัก ดังนี้ 1. Inspection and cleaning (Exchanger, Reactor, Pot, etc.) 2. Rotating inspection and overhauling 3. Safety valve and manual valve Overhauling 4. PM Electrical system 5. Motor inspection and Overhauling 6. Instrument calibration, PM analyzer 7. Control valve inspection and overhauling 8. Replace internal part for cooling tower A/B/C 9. MCC Modification 10. Repair pipe corroded
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[redacted] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	/		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
/			2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
	/		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
	/		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	/		5. มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
	/		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	/		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	/		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	/		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
	/		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
	/		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	/		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	/		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	/		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่าง ๆ ประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
			(3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[redacted]าจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

แจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงประจำปี 2569 ของหน่วยผลิต PP2 (PP2 Turnaround) ดังนี้

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ 28 กุมภาพันธ์ 2569 ถึง 17 มีนาคม 2569

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับที่	รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ระยะเวลา	
		เริ่ม	เสร็จ
1	หยุดการเดินเครื่องจักรใน หน่วยผลิต PP2	28 กุมภาพันธ์ 2569	2 มีนาคม 2569
2	ทำการซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักร และงานโครงการใน หน่วยผลิต PP2	3 มีนาคม 2569	15 มีนาคม 2569
3	เริ่มการเดินเครื่องจักรใน หน่วยผลิต PP2	15 มีนาคม 2569	17 มีนาคม 2569

2. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) / มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย

ลำดับที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✓		HSE Manual/ Procedure
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✓		HSE Manual
3.	วิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย	✓		HSE Manual
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✓		HSE Manual
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)	✓		4-BO-052 Flare#3 system
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	✓		Task Risk Analysis สำหรับงาน
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✓		HSE Manual/ Procedure
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✓		HSE Manual/ Procedure
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✓		HSE Manual/ Procedure
10.	การขออนุญาตทำงาน	✓		HSE Manual/ Procedure
11.	การทำงานบนที่สูง	✓		HSE Manual/ Procedure
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✓		HSE Manual
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่	✓		HSE Manual/ Task risk analysis
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✓		CSR PA program
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	✓		3-SM-001 Pre start up safety review and 5-B1-027 Start up check sheet
16.	อื่นๆ ระบุ.....			

3. จำนวนผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง

ลำดับที่	ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
1	TEI	High pressure water cleaning	70
2	ITT	Rotating Overhaul	15
3	GCME	Rotating Overhaul	20
4	UIF	Rotating Overhaul	45
5	Compressor Solution	Compressor overhaul	10
6	SNU	Safety valve & Valve overhaul	20
7	Delta	Safety valve & Valve overhaul	20
8	Systech	Safety valve & Valve overhaul	20
9	KAEFER	Scaffolding, Insulation	40
10	SIWA	Inspection	6
11	Thai NDT	Inspection	6
12	TIS	PM Transformer	10
13	Schneider	PM Switchgear, Protection relay	10
14	DHE	PM Capacitor, Drive, Heater, Local panel	10
15	EGCO	PM MCC, Motor Inspection, Local inspection	10
16	AMC	Motor Overhaul	15
17	U-Service	Motor Overhaul	15
18	Shinozawa	PM UPS & DCPS	5
19	Draeger	PM Instrument	3
20	EEE	PM SIL Element, Interlock	6
21	SYSTRONICS	PM Instrument	10
22	Measure	PM Instrument	10
23	BN TECH	PM Vibration	4
24	ASS Thai	PM Analyzer	6
25	OSA	PM Valve inspection, OSA	10
26	KANIT	Valve Overhaul	10
27	Delta	Valve Overhaul	4
28	Honeywell	PM DCS/ESD/PLC	10
29	Rockwell	PM DCS/ESD/PLC	4
30	CR3	Utility stations (HS, TW, N2, PA, HN2)	25
31	RIC	D2710 Butene-1 tank safety improvement	15
32	RIC	D-2301, S-2501 Replace steam coil tracing	10

33	Liang Chi	Replace internal part for cooling tower A/B/C	70
34	RJC associate	Radioactive measurement reliability improvement	15
35	RIC	Repair pipe corroded	30
36	PTEC	PP1&2 Sampling Station Improvement	25
		รวม	614

4. **รายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) สำหรับงานหยุดซ่อมบำรุงประจำปี 2569 ของหน่วยผลิต PP2 มีรายชื่อดังนี้**

1. ผู้จัดการโรงงาน
2. ผู้จัดการโครงการ
3. ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง
4. ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยฯ

